

UN LÍDER MUNDIAL EN COMPONENTES MECÁNICOS PARA TUBERÍAS

SHURJOINT®

PIPING PRODUCTS



2012 Catálogo General

Connect
with the Best!



SHURJOINT®

www.shurjoint.com

Sección 1

**Acoplamiento Mecánicos Ranurados
Adaptadores de Brida Accesorios Ranurados y Tees Mecanicas**

Sección 2

Accesorios Ranurados de Fundición y Forjados

Sección 3

Serie de Acero Inoxidable

Sección 4

Válvulas y Componentes para Control de Flujo

Sección 5

Accesorios Roscados y Medios Coples Soldables

Sección 6

**Acoplamiento de Union con Anillos, con Soporte
y con Extremos Lisos**

Sección 7

Conexiones para Tubería de Alta Densidad

Sección 8

Serie de Cobre

Sección 9

Serie de Hierro Dúctil AWWA

Sección 10

Información Técnica

Conecte Con el Mejor!



SHURJOINT®

Catálogo 2012

www.shurjoint.com

Información General

Prólogo	3
Hierro Dúctil.....	4
Tornillos y Tuercas.....	5
Juntas.....	6
Presión y Temperatura, la Temperatura de Servicio y el Servicio de Vacío...8	
Normas y Códigos.....	10

Notas Generales

1. Siempre lea y comprenda todas las instrucciones de instalación antes de instalar cualquier producto **Shurjoint**.
2. Siempre despresurice y drene las tuberías antes de intentar el desmontaje, el ajuste o eliminación de cualquiera de los componentes de tuberías.
3. Los diseñadores deben conocer y entender todo lo relevante respecto a las tuberías en edificaciones las normas, códigos y especificaciones. Es responsabilidad del diseñador para seleccionar y especificar el producto adecuado para el uso previsto y el servicio.
4. Siempre referirse a la presión máxima y temperaturas de servicio autorizado para los productos **Shurjoint** y garantizar que se utilizan dentro de estos parámetros.
5. Se requiere especial atención para la selección del tipo o grado de empaque adecuado para la aplicación del servicio previsto.
6. Toda la información y los datos contenidos en este documento sustituyen a todos los datos previamente publicados. **Shurjoint** se reserva el derecho de cambiar los diseños de producto y especificaciones sin previo aviso y obligación. Por favor, consulte el sitio web **Shurjoint** para la información más reciente.

Conecte Con el Mejor!



¡ Conecte Con el Mejor !

SHURJOINT


Un líder mundial en componentes para tuberías mecánicas

Acoplamientos mecánicos se desarrollaron por primera vez en la década de 1920 y se convirtió en Acoplamientos ranurados mecánicos durante la década de 1950 y los sesentas. Esta revolución fue impulsada aún más en la segunda mitad del siglo veinte por la ingeniería avanzada y materiales innovadores como el hierro dúctil y elastómeros EPDM.

Del pasado al presente La historia de **Shurjoint** se remonta a 1974, cuando los fundadores produjeron su primer acoplamiento ranurado. Estos acoplamientos se produjeron los primeros de hierro maleable, el material de fundición de elección en ese momento. Después de algún tiempo la fundición se convierte en hierro dúctil. El hierro dúctil era el material ideal, proporcionando piezas fundidas de precisión y una fuerza superior, sin necesidad de tratamientos térmicos posteriores. EPDM (etileno propileno dieno monómero) proporcionan un gran avance en los compuestos de caucho elastómero sintético. Este nuevo compuesto ofrece una vida útil igual o en algunos casos mayor que la de tubos de acero al carbon. EPDM es un material ideal para sistemas de tuberías ranuradas.

Un líder mundial Con casi cuatro décadas de experiencia, **Shurjoint** es reconocida como líder mundial en el diseño y fabricación de componentes mecánicos de tuberías. **Shurjoint** ha desarrollado y actualmente ofrece más de 3000 componentes de tuberías individuales en tamaños de ½" a 96", para usar con una variedad de materiales de tuberías, incluidas las de acero al carbon, acero inoxidable, hierro dúctil, PVC, HDPE, CPVC y tuberías de cobre.

La misión Shurjoint Nuestra misión es proveer la más alta calidad de productos a clientes en todo el mundo con un incomparable nivel de servicio al cliente de valor superior. En adición a estos sellos de buena calidad, **Shurjoint** invierte continuamente en investigación, ingeniería y desarrollo, dando como resultado productos innovadores y nuevas soluciones para las necesidades cambiantes de la industria.

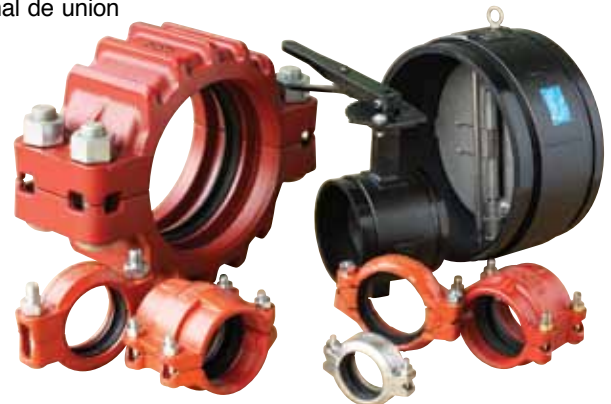
El catálogo de Shurjoint En este catálogo de **Shurjoint** 2012 estamos incorporando los métodos de presión y temperate ASME / ANSI . Lo que le permite seleccionar, especificar y adquirir los componentes de tuberías **Shurjoint** de la misma manera y método que se hace con otros accesorios, bridas, válvulas, bombas y otros componentes. **Shurjoint** recomienda a los ingenieros y diseñadores a utilizar este sistema de presión nominal clásico y práctico cuando se utilizan ranuras de componentes mecánicos en lugar de o junto con el método tradicional de union en tuberías. 

Aplicaciones Típicas

Climatización	Osmosis inversa
Proteccion contraincendios	Desalinización
Suministro y Tratamiento del Agua	Minas y Tuneladoras
Plomería	Astilleros
Obras civiles	Gas
Proceso de alimentos	Química
Pulpa y papel	Aceite
Agricultura	Aire



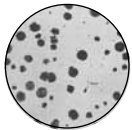
Taipei 101, 509.2M, el edificio más alto del mundo desde 2004 hasta 2010



Hierro Dúctil – Material de la Carcasa

El hierro dúctil es un material ideal para componentes mecánicos ranurados, ya que proporciona una resistencia similar o mayor a la de materiales de tubería de fundición de acero forjado o como bridas de acero forjado - ASTM A105, válvulas de acero al carbono - ASTM A216 WCB, tubería de acero al carbono forjado - ASTM A53 Gr. B, etc. La mayoría de componentes **Shurjoint** están hechos de hierro dúctil conforme a ASTM A536 Gr. 65-45-12 y ASTM A395 o Gr. 65-45-15.

El hierro dúctil se inventó por primera vez en los EE.UU. y el Reino Unido en la década de 1940. La fuerza superior del hierro dúctil se logró mediante la cristalización de grafito en forma de nódulos. El resultado fue de hierro dúctil con propiedades de resistencia a la tracción y el rendimiento que es igual o mayor que algunas fundiciones de acero. Esta fuerza superior, combinada con la excelente colabilidad de hierros dúctiles le da excelente ayuda a reducir el peso y el costo de muchos componentes. Debido a estas ventajas y beneficios, muchos componentes se han convertido de hierro gris, hierro maleable y fundición de acero de fundición dúctil en los últimos 60 años. Por favor visite el sitio web de la sociedad de hierro dúctil; Pagina Web: www.ductile.org, para más información.



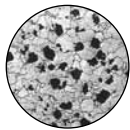
Hierro Dúctil

Resistencia a la tracción superior con buena colabilidad



Hierro Gris

Colabilidad excelente, pero "frágil" - menos fuerza



Hierro Maleable

Más fuerte que el hierro gris, pero colabilidad pobre



Verificación de microestructura

Especificaciones internacionales de hierro dúctil equivalente a la norma ASTM A536 Gr. 65-45-12 y ASTM A395 o Gr. 65-45-15 son;

SAE J434: D4512

EN1563: EN-GJS-450-10 or EN-GJS-450-15

JIS G5502: FCD450-10

SABS 936/937: SG42

La fuerza física de los materiales comparativos

Designación	ASTM de la Designación	Fuerza de Tracción mín. psi (MPa)	Límite Elástico mín. psi (MPa)	Elongación pulg 2", %
Fundición de Hierro Dúctil	A536: Gr. 65-45-12	65,000 (448)	45,000 (310)	12
Fundición de Hierro Dúctil	A395: Gr. 65-45-15	65,000 (448)	45,000 (310)	15
Acero al carbono forjado	A105	70,000 (485)	40,000 (250)	20
Acero al carbono forjado	A216: WCB	70,000 (485)	36,000 (205)	22
Tubería de Acero al Carbono	A53: Gr. B	60,000 (415)	35,000 (240)	(29.5)
Fundición de Hierro Maleable	A47: Gr. 32510	51,000 (345)	32,000 (224)	10
Fundición Hierro Gris	A126: Gr. B	31,000 (214)	No especificado	No especificado

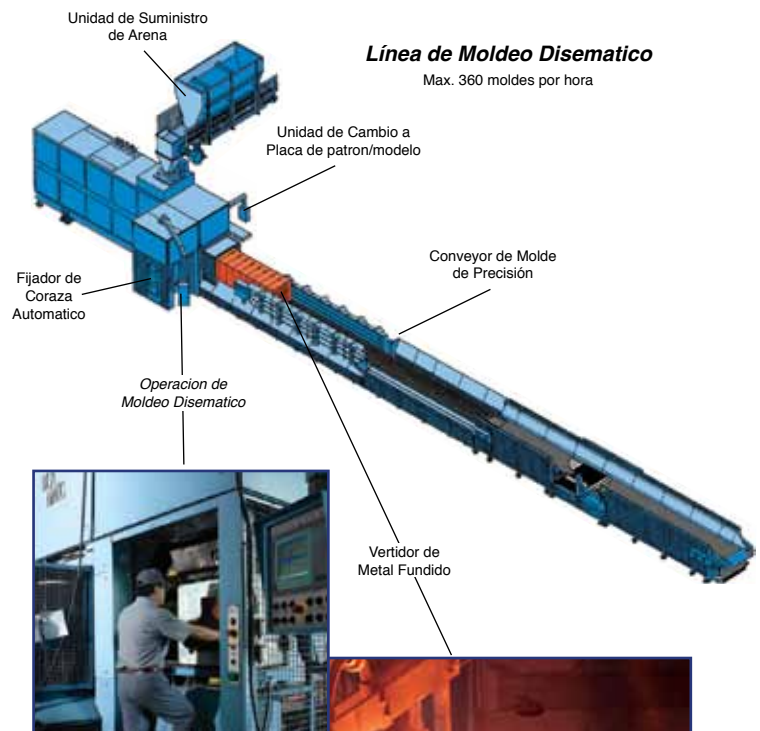
ASTM A536, Grado 65-45-12 (UNS F33100)

Requisitos químicos*	Mínimo	Máximo
Carbón, %	3.0	3.9
Silicio, %	2.5	3.0
Manganeso, %	0.1	0.4
Fósforo, %		0.07
Azúfre, %		0.02
Magnesio, %	0.03	0.05
Cromo, %		0.1
Propiedades Físicas		
Fuerza de Tracción, psi (MPa)	65,000 (448)	---
Límite Elástico, psi (MPa)	45,000 (310)	---
Elongación, %	12	---

*Sólo como referencia los requisitos químicos no están especificados en la norma ASTM A536.

ASTM A395, Grado 65-45-15 (UNS F33100)

Requisitos químicos*	Mínimo	Máximo
Carbón, %	3.0	
Silicio, %		2.5
Manganeso, %	No especificado	
Fósforo, %		0.08
Azúfre, %	No especificado	
Magnesio, %	No especificado	
Cromo, %	No especificado	
Propiedades Físicas		
Fuerza de Tracción, psi (MPa)	65,000 (448)	---
Límite Elástico, psi (MPa)	45,000 (310)	---
Elongación, %	15	---



Tornillos y Tuercas

Tornillos y Tuercas de Acero al Carbono

Los productos **Shurjoint** utilizan tornillos de brida y cuello ovalado para norma ASTM A449-83a (ó A183 Gr. 2) y tuercas hexagonales de trabajo pesado para norma ASTM A563 Gr. B, disponibles tanto en rosca UNC como en rosca métrica ISO. Los tornillos y tuercas UNC son recubiertos por un inmersión electroquímica de Zinc en color cromado plateado y, los tornillos y tuercas ISO en color cromado dorado. Tornillos y tuercas galvanizados por baño caliente son también disponibles por pedido.



Un tornillo de acero inoxidable asegurado con una tuerca de bronce siliconado.

ASTM A449, Tornillos de Acero Bonificado y Templado

Requisitos Químicos	Mínimo	Máximo
Carbón, %	0.28	0.55
Manganeso, %	0.60	
Fósforo, %		0.040
Azufre, %		0.050
Propiedades Físicas		
Fuerza de Tracción, psi (MPa)	120,000 (825)	-
Límite Elástico, psi (MPa)	92,000 (635)	-
Elongación, %	14	-

*Equivalente a la propiedad de la clase 8.8 tornillos por la norma ISO 898.

ASTM A183, Gr. 2, Tornillos de Brida de Acero al Carbono

Requisitos Químicos	Mínimo	Máximo
Carbón, %	0.30	
Fósforo, %		0.05
Azufre, %		0.06
Propiedades Físicas		
Fuerza de Tracción, psi (MPa)	110,000 (760)	---
Límite Elástico, psi (MPa)	80,000 (550)	---
Elongación, %	12	---

ASTM A563, Gr. B Tuercas Hexagonales Pesado de Carbono y Aleaciones de Acero

Requisitos Químicos (tornillos)	Mínimo	Máximo
Carbón, %		0.55
Fósforo, %		0.12
Azufre, %		0.15
Propiedades Físicas		
Rutera, Rockwell	B69	C32

Tornillos y Tuercas de Acero Inoxidable

Tornillos de brida y tuercas de acero inoxidable, tipo 304 ó 316, se proporcionan con acoplamientos **Shurjoint** de acero inoxidable. Los tornillos de brida y tuercas de acero inoxidable son recubiertos en sulfato de molibdeno (MoS₂) para impedir las asperezas. Como una opción, tuercas en bronce siliconado están también disponibles para evitar asperezas.

ASTM A193, Gr. B8 (Tipo 304) Tornillos de Acero Inoxidable

Requisitos Químicos	Mínimo	Máximo
Carbón, %		0.08
Manganeso, %		2.00
Fósforo, %		0.045
Azufre, %		0.030
Silicon		1.00
Cromo, %	18.00	20.00
Níquel, %	8.00	10.50
Propiedades Físicas		
Fuerza de Tracción, psi (MPa)	75,000 (515)	---
Límite Elástico, psi (MPa)	30,000 (205)	---
Elongación, %	30	---

ASTM A193, Gr. B8M (Tipo 316) Tornillos de Acero Inoxidable

Requisitos Químicos	Mínimo	Máximo
Carbón, %		0.08
Manganeso, %		2.00
Fósforo, %		0.045
Azufre, %		0.030
Silicio		1.00
Cromo, %	16.00	18.00
Níquel, %	10.00	14.00
Molibdeno	2.00	3.00
Propiedades Físicas		
Fuerza de Tracción, psi (MPa)	75,000 (515)	-
Límite Elástico, psi (MPa)	30,000 (205)	-
Elongación, %	30	-

Tuercas del Bronce al Silicio ASTM B89, Aleación B de Cobre y Aleación de Silicio (UNS No. C65100)

Requisitos Químicos	Mínimo	Máximo
Cobre, %	96.0	
Plomo, %		0.05
Hierro, %		0.8
Zinc, %		1.5
Manganeso, %		0.7
Silicio, %	0.8	2.0
Propiedades Físicas		
Fuerza de Tracción, psi (MPa)	55,000 (380)	
Límite Elástico, psi (MPa)	20,000 (140)	
Elongación, %	11	12

Rango Recomendado de Torque en los Pernos / Tornillos

Siempre use los pernos y tuercas suministrados de fábrica para el montaje de acoplamientos **Shurjoint**. A continuación se muestran los rangos generales recomendados de torque para tamaños habituales de los pernos de acero al carbon. Nunca exceda el rango de torque recomendado por más del 25%, pues un torque excesivo puede conducir a la falla de la junta, lesiones personales y daños a la propiedad. Siempre despresurize y drene las tuberías antes de intentar el desmontaje, el ajuste o eliminación de cualquiera de los componentes de tuberías. Siga las instrucciones de instalación para el montaje correcto de todos los componentes **Shurjoint**. Si se tienen preguntas, contactar a **Shurjoint**.

Tamaño del Tornillo	Rango Correcto de Torque	
	N-m	Lbs-Pies
M8	9 - 18	7 - 14
M10	20 - 30	15 - 22
M12	40 - 68	30 - 50
M16	81 - 122	60 - 90
M20	129 - 237	96 - 175

Para tornillos de acero inoxidable, reducir en un 20%

Componentes de Empaques de Caucho

El siglo 20 fue la era de la innovación en materiales plásticos y de caucho. Entre los nuevos compuestos de caucho sintético que más impactó a nuestra industria fue el EPDM (etileno propileno dieno monómero) y caucho de nitrilo.

Por favor, consulte la Guía de Selección de Empaques empezando en la página 149 para obtener información adicional en relación con la temperatura de servicio y resistencia química.

EPDM es reconocida como la goma de agua más resistente disponible en la actualidad. Bueno para agua fría y caliente hasta 250 grados F (121 grados C), aguas residuales, agua con ácido, agua de mar y agua ionizada. EPDM no se recomienda para su uso con aceites a base de petróleo y combustibles, solventes de hidrocarburos e hidrocarburos aromáticos.



Franja Verde
Grado "E"



Franja Violeta
Grado "Lube-E"



Franja + Roja Verde
Grado "EH"

Shurjoint Grado "E" EPDM es compuesto por ASTM D2000 designación 2CA615A25B24F17Z. Curado de peróxido y post-curado dan una mayor densidad de reticulación, que proporciona una mayor resistencia al envejecimiento que requiere en sí AWWA C606.

	AWWA C606 2CA 615A25B24F17Z	Shurjoint Estándar
Requisitos Básicos		
Dureza, Durómetro A, Punto	65±7	60±5
Fuerza de Tracción, psi, min.	1500 psi (10.34 MPa)	1500 psi (10.34 MPa)
Alargamiento, %, min.	300 %	300 %
Envejecimiento por calor	Después de años a 212°F (100°C) durante 70 horas	Después de años a 257°F (125°C) durante 70 horas
Propiedades		
Cambio en la Dureza de Durómetro, max.	+10 punto	+5 punto
Cambio en la Fuerza de Tracción, max.	-25%	-10%
Cambio en el Alargamiento a la Rótura, max.	-25%	-20%
Definir Opciones de Compresión, Método B, max.	25%	20%

Use el grado **Shurjoint** "E-pw" para el agua potable y servicios de procesamiento de alimentos. El Grado "E-pw" es clasificado UL según ANSI / NSF 61 para frío 86 grados F (30 grados C) y caliente a +180 grados F (82 grados C) para servicios de agua potable. Empaques EPDM se recomiendan para uso en la industria cervecera, ya que tienen el menor impacto en las características de la cerveza o el mosto.



Doble Franja
Verde

Nota: Los materiales EPDM utilizado en aplicaciones de agua doméstica con altos niveles de cloro y cloraminas, deben ser sometidos a pruebas de resistencia, ya que no todos los materiales serán adecuados. Materiales de EPDM con alto contenido de etileno saturadas y menor contenido de carbono negro se recomiendan para la cloramina y resistencia al cloro. Contactar a **Shurjoint** para más información.



Laboratorio de pruebas de horno de alta temperatura



Las pruebas de laboratorio de agua caliente

NBR, Buna-N y Nitrilo todos representan el copolímero mismo de butadieno y acrilonitrilo (ACN), que es inherentemente resistentes a los fluidos hidráulicos, aceites lubricantes, fluidos de transmisión y otros productos no-polares derivados del petróleo y el agua a menos de 150 grados F (65 grados C). Cuanto más alto sea el contenido de ACN, la mayor es la resistencia a los aceites y al calor, pero son mas bajas las características elasticidad y el asiento de compresión. NBR muestra poca resistencia al agua caliente y vapor.



Franja Naranja

Shurjoint grado "T" de caucho NBR es compuesta basado en la norma ASTM D2000 y la designación 5BG615A14B24Z y excede los requerimientos de la AWWA C606. Grado "T" es un compuesto de uso general con un nivel medio de ACN. De los combustibles, especialmente aquellos con un bajo punto de anilina, como primas o gasolina sin plomo, ASTM combustibles en referencia B & C y la nafta, usar **Shurjoint** grado "M2" Epichloro-Hydrin o grado Fluorocarbon "O".

	AWWA C606 5BG615A14B24Z	Shurjoint Estándar
Requisitos Básicos		
Dureza, Durómetro A, Punto	60±7	60±5
Fuerza de Tracción, psi, min.	1500 psi (10.34 MPa)	1500 psi (10.34 MPa)
Alargamiento, %, min.	300 %	300 %
Cuando el calor entre a 212°F (100°C) durante 70 horas		
Cambio en la Dureza de Durómetro, max.	+10 punto	±10 punto
Cambio en la Fuerza de Tracción, max.	-25%	-20%
Cambio en el Alargamiento a la Rotura, max.	-30%	-30%
Definir Opciones de Compresión, Método B, max.	25%	25%

Use el grado **Shurjoint** "A" empaques de nitrilo blanco para los productos alimenticios aceitosos y grasosos y procesamiento, así como la farmacéutica y la manufactura de cosmeticos. El Grado "A" está compuesto de ingredientes aprobados por la FDA(CFR Título 21, Parte 177.2600).



Junta Blanca

Use el Empaque **Shurjoint** Grado "S" de Nitrilo para uniones de tubería de hierro ductil AWWA. Bueno para aceites minerales, aceites vegetales, aire con vapores de aceites y agua en menos de 150 grados F (65 grados C).



Franja Roja

Silicone (VMQ) El empaque de Silicona (VMQ) **Shurjoint** "L" ofrece características de alto rango de estabilidad en temperaturas altas y flexibilidad en bajas temperaturas. Recomendado para calor seco y el aire sin hidrocarburos de hasta 350 grados F (177 grados C) Los compuestos de silicona se utilizan en muchos alimentos y aplicaciones médicas, ya que no sueltan o fugan algun olor o sabor. No recomendado para agua caliente o lineas de servicio de vapor.



Junta Roja

Cloropreno (CR, Neopreno)

Grado **Shurjoint** "V" caucho de cloropreno es un elastómero de propósito general que demuestra una buena resistencia a los aceites lubricantes, grasas animales y vegetales y grasas. Cloropreno no es eficaz en entornos desolventes aromáticos y oxigenados y no se recomienda para el agua caliente y servicios de vapor.



Franja Amarilla

Fluorocarbono (FKM)

FKM es un compuesto de carbono altamente fluorados, que también se conoce con el nombre comercial de Viton®. **Shurjoint** Grado "O" compuesto fluorocarbono ofrece una excelente resistencia a químicos agresivos y ataques a la capa de ozono con una estabilidad térmica a 300 grados F (149 grados C). El empaque tipo Grado "O" se recomienda en el uso de aceites, gasolina, fluidos hidráulicos, solventes de hidrocarburos y combustibles extendidos que quedan fuera de los parámetros de servicio de calidad de tipo de empaque T / NBR. No se recomienda para servicios de vapor. (Viton® es una marca registrada de DuPont).



Franja Azul

Epichloro-Hydrin (ECO)

El Empaque o Compuesto Epichloro-Hydrin (ECO) de grado **Shurjoint** "M2" ofrece una excelente resistencia a los hidrocarburos alifáticos y aromáticos combustibles de hidrocarburos a bajas temperaturas, gases LP y combustibles, aceites minerales y muchos disolventes. ECO ofrece una resistencia limitada a muchos productos químicos orgánicos.



Franja Blanca

Halogenated Butyl (CIIR)

El empaque o compuesto de Butilo halogenado (CIIR) Grado **Shurjoint** "M" CIIR es especialmente para uso con tubos de hierro dúctil AWWA para los servicios de agua, ácidos suaves diluidos, aire sin aceite y muchos productos químicos. El compuesto está clasificado UL para uso de agua potable según la norma ANSI / NSF 61.



Franja Café

Clasificación de Presión y Temperatura

Shurjoint ha incorporado la norma ASME / ANSI nominal del método de clasificación de presión-temperatura, para identificar y describir las presiones de trabajo de componentes ranurados mecánicos, por lo que los ingenieros y los diseñadores pueden seleccionar los componentes **Shurjoint** de la misma manera y el método que ellos aplican en la selección de otros accesorios, bridas, válvulas, bombas y otros componentes de tuberías.

Consulte la tabla de valoraciones presión y temperatura para la clase 125, 150, 250, 300 y 400 que se muestra en la siguiente página. Presiones máximas de trabajo en este catálogo se han redondeado los números en lugar de los especificados en normas ASME / ANSI. Todos los valores de presión se muestran en este catálogo están basados en los pesos estándar en el uso del ranurado por corte o devanado (STD) de tubería de acero al carbono dentro de un rango de temperatura de -20 grados F a 100 grados F (-29 grados C a + 38 grados C).

Presión Máxima de Trabajo a 100°F (+38°C)

Valor Nominal	ASME/ANSI B16.1, B16.5, B16.34	Shurjoint 2012 Catálogo
Clase 125	175 psi	175 psi (12 Bar)
Clase 150	285 psi	300 psi (20 Bar)
Clase 250	400 psi	400 psi (28 Bar)
Clase 300	740 psi	750 psi (52 Bar)
Clase 400	990 psi	1000 psi (70 Bar)

Las presiones se muestran en "psi" (libras por pulgadas cuadradas) y las temperaturas en grados Fahrenheit (°F) con una presión convertida en bar (MPa x 10) y la temperatura en grados Celsius (°C).

Los parámetros de rendimiento de los componentes mecánicos ranurados pueden variar dependiendo del espesor de pared en la tubería, material, diámetro y el tipo de ranurado que se procesa. Por ejemplo, el nivel de presión de un acople clase 150 utilizados en tubería cedula 7 menor que la del mismo acoplamiento usado en tubería de pared estándar.

Consulte la tabla de datos de rendimiento, que se muestra en la página 40, para presiones de trabajo actual a temperatura ambiente (o CWP - las presiones de trabajo en frío) para cada diferencia de cedula de tubo o espesor de la pared de acero al carbono y tubos de acero inoxidable. Presiones de prueba de resistencia mecánica son 1.5 veces la presión máxima de servicio (no descarga agua fría). La presión de ruptura de prueba son un mínimo de 3 veces la presión máxima de trabajo para los tamaños de hasta 12" y un mínimo de 2 veces para los tamaños mayores de 14".

CWP (Presión de trabajo en frío)

Los rangos de presión de los componentes ranurados que no entran en la clasificación de presión y temperatura de ASME / ANSI se muestran en la CWP. Componentes ranurados utilizados para los sistemas de protección contra incendios deberán estar

certificados por UL y aprobado por FM u otros organismos tales como la aprobación de VdS, LPCB, etc, como puede ser requerido por las autoridades locales y o códigos o normas aplicables. Se refieren a las calificaciones de presión aprobado por UL y FM que se muestra al final de este catálogo. Los rangos de presión de algunas válvulas que están diseñadas con las normas MSS también se muestran en CWP.

Temperatura de Servicio

Las temperaturas de uso están limitadas por el medio de conducción del fluido y el grado de empaque. Para obtener información adicional, por favor consulte la guía de selección de empaques empezando en la página 149.

Servicio de Vacío

Las juntas estándar **Shurjoint** están diseñadas para el adecuado sellado en condiciones de vacío hasta de 10 pulgHg (absoluta)/254mmHg (absoluta) las cuales se pueden presentar cuando un sistema es drenado.



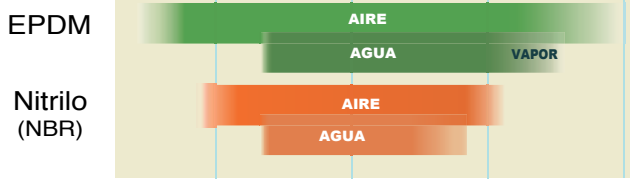
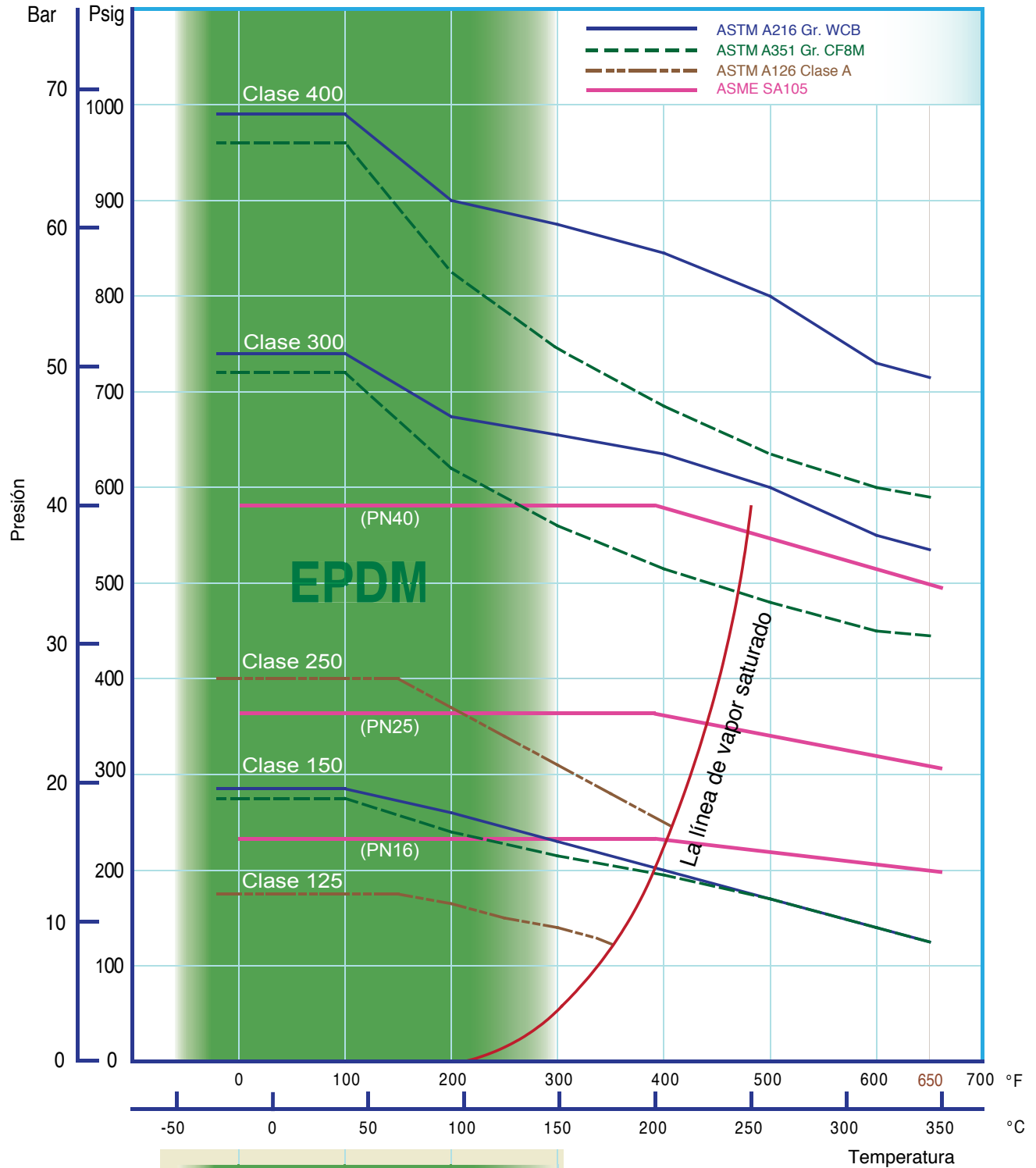
Pruebas de vacío



Prueba hidrostática - 72" R-88 de acoplamiento

Clasificación de Presión y Temperatura

Accesorios, Bidas y Válvulas
ANSI B16.4, B16.5, B16.34 &
BS EN 1092-1



Los Empaques de **Shurjoint** Grado E (EPDM) y T-Grado (NBR / nitrilo) son compatibles con el aire y el agua dentro de los rangos de temperatura de referencia. Por favor, consulte la guía de selección de empaques en la página 149 para obtener información adicional. Como regla general, todos los materiales de goma pierden elasticidad a medida que aumentan las temperaturas. Juntas de EPDM para los servicios de agua no son recomendables para los servicios de vapor a menos que los acoplamientos o componentes son accesibles para el reemplazo del empaque frecuentemente.

Codigos y Estándares

Los productos están diseñados para ajustarse y cumplir o superar todas las normas aplicables nacionales e internacionales y se enumeran, aprobados y certificados por organismos o la aprobación

de diversas autoridades de registro. **Shurjoint** también está activa en organizaciones de la industria y el medio ambiente.



Americano de Estándares

ASME/ANSI

B1.1: Unified Inch Screw Threads (UNC)
B1.20.1: Pipe Threads (NPT)
B16.3: Malleable Iron Threaded Fittings
B16.5: Steel Flanges & Flanged Fittings
B16.9: Wrought Steel Butt-Welding Fittings
B16.14: Plugs, Bushings & Locknuts
B16.34: Valves – Flanged & Butt-welding Ends
B16.39: Malleable Iron Threaded Unions
B16.42: Ductile Iron Flanges & Flanged Fittings
B31.1: Power Piping
B31.3: Process Piping
B31.9: Building Services Piping
B36.10: Wrought Steel Pipe
B36.19: Stainless Steel Pipe

ASTM

A53: Steel Pipe
A106: Seamless Carbon Steel Pipe
A135: Electric-Resistance-Welded Steel Pipe
A795: Steel Pipe for Fire Protection Use
B75: Seamless Copper Tube
B88: Seamless Copper Water Tube
B306: Copper Drainage Tube (DWV)
A395: Ferritic Ductile Iron
A536: Ductile Iron Castings
A351: Austenitic Stainless Steel Castings
A743: Iron-Chromium-Nickel Castings for General Application
A744: Iron-Chromium-Nickel Castings for Severe Service
A890: Duplex (Austenitic / Ferritic) Stainless Steel
A985: Steel Investment Castings
B584: Copper Alloy Castings
A183: Carbon Steel Track Bolts and Nuts
A193: Alloy & Stainless Steel Bolting Materials
A194: Carbon & Alloy Steel Nuts
A307: Carbon Steel Standard Fasteners
A449: Quenched and Tempered Steel Bolts
A105: Steel Forgings for Piping Components
A234: Wrought Carbon Steel Fittings

A153: Hot-Dip Zinc Coatings
A633: Electro-Zinc Coatings
D1784: PVC and CPVC Compounds
D1785: PVC Pipe (Sch. 40, 80 & 120)
D2000: Classification System of Rubber Products
D2513: PE Gas Pressure Pipe and Fittings
D3350: PE Plastic Pipe & Fittings Materials
F1476: Grooved Mechanical Couplings
F1548: Fittings for Grooved Couplings

API

API 5L: Line Pipe
API 594: Check Valves
API 598: Valve Inspection and Testing

ANSI/AWWA

C606: Grooved and Shouldered Joints
C151/A21.51: Ductile-Iron Pipe
C153/A21.53: Ductile-Iron Compact Fittings
C901: PE Pressure Pipe and Tubing

MSS

SP-25: Standard Marking System for Valves & Fittings
SP-67: Butterfly Valves
SP-72: Ball Valves
SP-110: Ball Valves (Grooved)
SP-136: Ductile Iron Check Valves

NFPA

NFPA 13: Installation of Sprinkler Systems

SAE

SAE J403: Chemical Compositions of SAE Carbon Steels
SAE J1199: Mechanical and Material Requirements for Metric Externally Threaded Steel Fasteners

ABS

IACS UR P2.11: Type Approval of Mechanical Joint

Canadiense de Normas

CSA B242: Grooved & Shouldered Couplings

Normas Japonesas

MP006 Housing Type Joints

Organismos de Aprobación

UL 213: Rubber Gasketed Fittings for Fire Protection Service

ULC/ORD-C213: Rubber Gasketed Fittings for Fire Protection Service

FM Class 1920: Pipe Couplings and Fittings for Aboveground Fire Protection Systems

VdS 2100-06en: Pipe Joints, Requirements and Test Methods

LPCB LPS-1219: Requirements for Testing Pipe Couplings

FESC: Japan Fire Equipment Safety Center

CNBOP: Scientific and Research Centre for Fire Protection

TSUS: Technický a Skúšobný Ústav Stavebný, n. o.

Registros

Lloyd's: Lloyd's Register Quality Assurance

NYC-MEA: New York City Department of Buildings, Materials and Equipment Acceptance

NYPA: New York Power Authority

CRN: Canadian Boiler Branch Registration

DLEG: State of Michigan Board of Mechanical Rules

CE PED: Pressure Equipment Directory 97/23/EC

Asociaciones

NFPA: National Fire Protection Association

NFSA: National Fire Sprinkler Association, Inc.

CASA: Canadian Automatic Sprinkler Association

IFSA: International Fire Sprinkler Association

MCAA: Mechanical Contractors Association of America

ASHRAE: American Society of Heating, Refrigerating and Air Conditioning Engineering

Medio Ambiente

ANSI/NSF 61: Standard 61 for potable water service

USGBC: US Green Building Council

WEF: Water Environment Federation

AMTA: American Membrane Technology Association

WRAS: Water Regulatory Advisory Scheme

Sección 1

Acoplamientos Mecánicos Ranurados, Adaptadores de Bridas Accesorios Ranurados y Tees Mecánicas

Acoplamientos Mecánicos Ranurados	12
Acoplamientos Rígidos y Flexibles	13
Z05 Acoplamiento Rígido	14
K-9 Acoplamiento Rígido	15
Z07 Acoplamiento Rígido de Alta Presión.....	16
7771 Acoplamiento Rígido Estándar	17
XH-1000 Acoplamiento Rígido de Alta Presión	18
7705 Acoplamiento Flexible.....	19
7707 Acoplamiento Flexible de Alta Presión.....	20
7707N Acoplamiento Flexible, 14" ~ 24".....	21
7707L Acoplamiento de Gran Diámetro	22
7706 Acoplamiento Reductor.....	23
G-28 Acoplamiento de Palanca Abatible	24
C-7 Acoplamiento de Salida.....	25
7706-T & 7771-T Acoplamiento de Transición	26
XH-70EP Acoplamiento Rígido de Alta Presión con Junta EP.....	27
Adaptadores a Bridas	28
7041 Adaptador de Bridas, Clase 125/150 ANSI.....	29
7041 Adaptador de Bridas, PN10/16 y BS 10 Tabla E.....	30
7043 Adaptador de Bridas, Clase 300 ANSI.....	31
49 Anillo Sellador Entre Bridas	31
7180 & 7181 Adaptador Brida - Ranura de Cuello Alzado.....	32
7170 Adaptador de Bridas, Clase 125/150 ANSI0.....	33
Tees Mecánica	34
M21 & 7721 Tee Mecánica con Salida Roscada.....	35
M22 & 7722 Tee Mecánica con Salida Ranurada	37
723 Tee Mecánica (Sprinkler-Tee)	39
Hoja de Funcionamiento	40

Conecte Con el Mejor!



www.shurjoint.com

Acoplamiento Ranurado Mecánicos Shurjoint

El sistema **SHURJOINT** de tubería ranurada es uno de los más avanzados, versátiles, económicos y confiables sistemas disponibles hoy. Al final de la tubería ranurada una junta es extendida sobre el mismo. Los segmentos de unión se colocan entonces encima de la junta y los tornillos pasadores y tuercas son apretados obteniendo como resultado una unión segura y sin fugas.

Un acoplamiento puede ser instalado de 3 a 4 veces más rápido que una unión soldada comparable y no se requiere de equipos de soldadura en el sitio de trabajo. Un acoplamiento puede ser instalado asegurando un par de tornillos pasantes con tuercas y usando solamente una llave inglesa, considerando que un acoplamiento comparable de junta de bridas o tubos con reborde requerirá de asegurar muchos tornillos y tuercas con un par de llaves. El sistema ranurado permite fácil retiro de materiales al contrario de un sistema de enroscado y no hay necesidad de agregar longitud en la tubería para la elaboración de las roscas. Con el retiro de solamente unos pocos tornillos se puede acceder al sistema para labores de limpieza, mantenimiento, cambios de partes ó para la expansión del sistema.

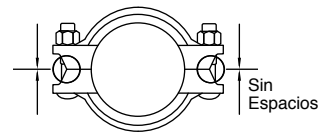


Información Útil para Garantizar un Montaje Correcto

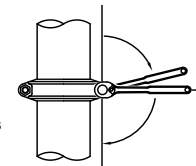
Algunos acoplamiento y componentes requieren las carcasas donde van los pernos que hagan contacto directo metal-a-metal para el montaje adecuado, mientras que otros requieren un par de apriete específico según el "torsion" indicado, manteniendo aperturas iguales entre cara y cara de la carcasa de los acoples. Los iconos y la información a continuación le ayudarán a identificar la instrucción de instalación para garantizar un montaje correcto. Lea y siga todas las instrucciones de instalación del componente que está siendo instalado.



Contacto de metal a metal: Apretar tuercas y tornillos hasta que las carcasas hagan contacto directo metal a metal. Después de que se logra el contacto metal a metal, apretar las tuercas por otro un cuarto y media vueltas para asegurarse de que los tornillos y tuercas están bien sujetos y seguros. No se requiere llave de torsión. Un "torsion" o torcion excesivo puede resultar en falla del tornillo o la union en el acoplamiento.



Contacto Metal con Metal



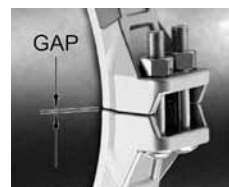
Después del contacto metal a metal, refuerce un cuarto ó media vuelta más



"Torsion" o torcion necesaria! Pernos y tuercas deben estar siempre apretados con la torsion necesaria mediante el uso de una llave de torsión. Normalmente habrá algunas diferencias observadas entre los cojinetes del perno después de los tornillos y tuercas estén bien apretados. Las aperturas o recesos entre cojinetes y pernos deben ser igual en ambos lados del acoplamiento. Modelos que requieren ser apretados con llave de torsion los acoples de 2" a 4" de modelo XH-1000, de todos los tamaños modelos XH-70EP, SS-7X y 79 .



Siempre use una llave de torsion



#SS-7X 10" ~ 24"

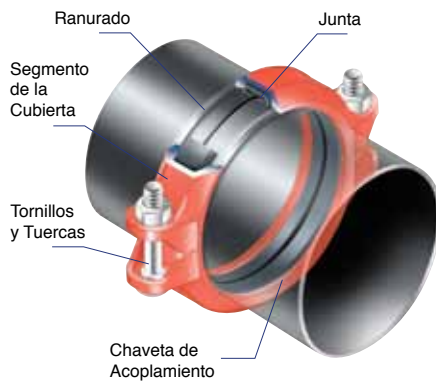


#79 2" ~ 20"

Acoplamiento Rígidos y Flexibles

Los acoplamiento ranurados mecánicos (GMC) están disponibles en modelos rígidos y flexibles. Un acoplamiento rígido se utiliza en aplicaciones donde se desea una unión rígida, similar a la de una tradicional con bridas, soldadura, y/o roscados. Para ser considerado rígido, un acoplamiento que permite menos de un grado de desviación o de movimiento angular.

Los acoplamiento flexibles están diseñados para acomodar el desplazamiento axial, rotación y un mínimo de un grado de movimiento angular. Los acoplamiento flexibles se utilizan en aplicaciones que requieren de diseños curvos o desviados y/o cuando los sistemas están expuestos a fuerzas externas más allá de lo normal y en condiciones estáticas, tales como sismos o donde atenuación de las vibraciones o el ruido son una preocupación o consideración.



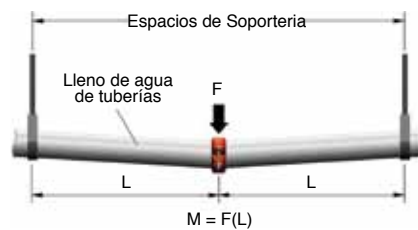
#7705 Unión Flexible

Los acoplamiento ranurados se vuelven menos flexibles a medida que aumenta el tamaño de tubo. Para los tamaños en más de 18" (450 mm) acoplamiento son muy limitados en su movimiento angular. Por favor refiérase a la siguiente definición y métodos de prueba.

Definición: Acoplamiento ranurados están sujetos a presiones internas y las fuerzas de flexión durante el servicio exterior. ASTM F1476-07 define un

acoplamiento rígido como una unión, donde prácticamente no hay movimiento angular o axial de la tubería y un acoplamiento flexible donde si existe articulación y movimiento angular y axial limitados en la tubería.

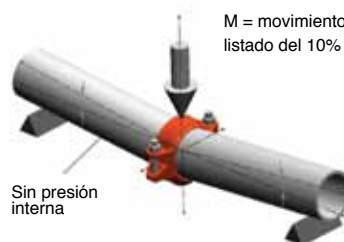
Movimientos de Flexión: Las Pruebas de movimiento de flexión se calculan mediante la ecuación $M = F(L)$, donde F es el peso del tubo lleno de agua (libras) y L es el espacio de la soporteria x 1/2 (pies). La siguiente tabla muestra los movimientos de prueba de flexión calculados utilizando tubería de cedula 40 con las distancias de soporteria según la norma NFPA 13.



Prueba de Movimiento de Flexión (ASTM F1476)

Tamaño Nom. (pulg)	Movimiento N-m	Movimiento Lb-Ft
1½	549	405
2	780	575
2½	1200	885
3	1645	1213
4	2471	1823
5	3551	2619
6	4803	3543
8	7663	5652
10	11379	8393
12	15558	11475
14	18609	13725
16	24299	17922

Prueba de Confirmación de Flexibilidad: La prueba de confirmación de flexibilidad se lleva a cabo mediante la aplicación de un movimiento de flexión pequeño, el 10% del movimiento listado, a la asamblea de prueba sin presión interna. Un acoplamiento flexible de 4" modelo 7705 o 7707 desvía de 3 a 4 grados, dependiendo del tipo de ranurado.



Prueba de Rigidez: La prueba de rigidez se lleva a cabo mediante la aplicación de un 25% del movimiento listado para el montaje de prueba que es presurizado internamente a la presión nominal.

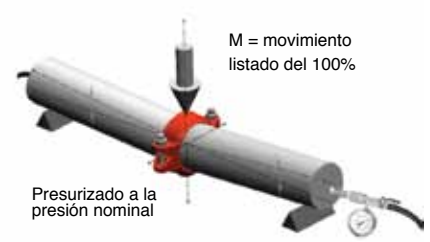


El acoplamiento rígido deberán pasar la prueba cuando el ángulo no ha cambiado más que el ángulo θ . θ se deberá calcular como sigue: $\theta^\circ = 60' (\text{minutos}) - [2' (\text{minutos}) \times (\text{tamaño nominal de la tubería en pulgadas})]$. En otras palabras, cuando θ es inferior a 1 grado (60 minutos), el acoplamiento mecánico ranurado se verifica un acoplamiento rígido y cuando θ es más que un grado (60 minutos), el GMC está considerado como un acoplamiento flexible. Los ángulos θ máximo para acoplamiento rígidos se muestran en la siguiente tabla:

Acoplamiento Rígido - Max. Deflexión

Tamaño Nom. (pulg)	θ , max (minutos)	θ , max. (grados)
1½	57	0.95
2	56	0.93
2½	55	0.92
3	54	0.90
4	52	0.87
5	50	0.83
6	48	0.80
8	44	0.73
10	40	0.67
12	36	0.60
14	32	0.53
16	28	0.47

Prueba de Movimiento de Flexión: El acoplamiento deberá resistir en un 100% el movimiento de flexión listado, mientras que el ensamble es presurizado internamente a la presión nominal indicada.

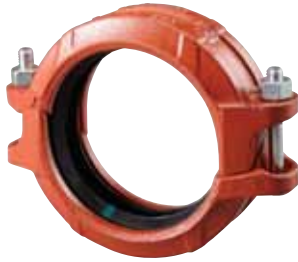


MODELO

Z05 ACOPLAMIENTO RIGIDO

DISEÑO DE CIERRE ANGULAR

El Modelo **Shurjoint Z05** es un diseño de acoplamiento rígido para tuberías de servicio de presión moderada incluyendo tuberías principales de incendios, largos tramos de tubería y conexiones de válvulas. El diseño de cierre en ángulo permite que los alojamientos se deslicen a lo largo del ángulo cuando los tornillos son apretados. El resultado es una acción de desplazamiento y mordaza la cual proporciona un acoplamiento rígido que resiste los llamados serpenteos de un tramo o corredor largo y recto. Los requerimientos de apoyo y manejo corresponden a la Norma ANSI B31.1, B31.9 y NFPA 13.



Con la remoción de un solo tornillo Usted puede hacer una rápida y fácil instalación por balanceo ó arrastre sobre la tubería.

Clasificación de Presion y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD. Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

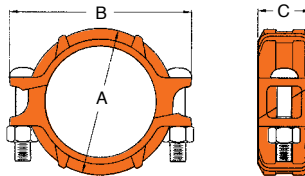
*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



El diseño de cierre en ángulo permite una rápida y fácil instalación por balanceo sobre la tubería.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
					A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg	
32	42.2	20	2.80	0 ~ 1.2	66	102	46	2	M10 x 55	0.64
1 1/4	1.660	300	649	0 ~ 0.05	2.60	4.00	1.81	2	3/8 x 2 1/8	1.41
40	48.3	20	3.66	0 ~ 1.2	72	109	46	2	M10 x 55	0.66
1 1/2	1.900	300	850	0 ~ 0.05	2.83	4.29	1.81	2	3/8 x 2 1/8	1.46
50	60.3	20	5.71	0 ~ 1.7	85	117	47	2	M10 x 70	0.79
2	2.375	300	1330	0 ~ 0.07	3.35	4.61	1.85	2	3/8 x 2 3/4	1.74
65	73.0	20	8.37	0 ~ 1.7	98	132	47	2	M10 x 70	0.93
2 1/2	2.875	300	1950	0 ~ 0.07	3.86	5.20	1.85	2	3/8 x 2 3/4	2.05
76.1 mm	76.1	20	9.09	0 ~ 1.7	100	136	47	2	M10 x 70	0.98
	3.000	300	2120	0 ~ 0.07	3.94	5.35	1.85		3/8 x 2 3/4	2.16
80	88.9	20	12.41	0 ~ 1.7	113	148	48	2	M10 x 70	1.20
3	3.500	300	2885	0 ~ 0.07	4.45	5.83	1.88		3/8 x 2 3/4	2.60
108.0 mm	108.0	20	18.31	0 ~ 4.1	142	176	54	2	M10 x 70	1.64
	4.250	300	4250	0 ~ 0.16	5.59	6.93	2.13		3/8 x 2 3/4	3.62
100	114.3	20	20.51	0 ~ 4.1	146	182	53	2	M10 x 70	1.87
4	4.500	300	4770	0 ~ 0.16	5.75	7.17	2.09		3/8 x 2 3/4	4.12
133.0 mm	133.0	20	27.77	0 ~ 4.1	170	224	54	2	M12 x 75	2.33
	5.250	300	6456	0 ~ 0.16	6.69	8.82	2.13		1/2 x 3	5.14
139.7 mm	139.7	20	30.64	0 ~ 4.1	173	227	53	2	M12 x 75	2.57
	5.500	300	7125	0 ~ 0.16	6.81	8.94	2.09		1/2 x 3	5.67
125	141.3	20	31.35	0 ~ 4.1	175	229	53	2	M12 x 75	2.58
5	5.563	300	7290	0 ~ 0.16	6.89	9.02	2.09		1/2 x 3	5.69
159.0 mm	159.0	20	39.69	0 ~ 4.1	198	250	54	2	M12 x 75	2.75
	6.250	300	9199	0 ~ 0.16	7.80	9.84	2.13		1/2 x 3	6.06
165.1 mm	165.1	20	42.80	0 ~ 4.1	200	246	54	2	M12 x 75	3.05
	6.500	300	9950	0 ~ 0.16	7.87	9.69	2.13		1/2 x 3	6.72
150	168.3	20	44.47	0 ~ 4.1	203	249	54	2	M12 x 75	3.07
6	6.625	300	10340	0 ~ 0.16	8.00	9.80	2.13		1/2 x 3	6.77
200	219.1	20	75.37	0 ~ 4.8	264	330	64	2	M16 x 135	6.07
8	8.625	300	17525	0 ~ 0.19	10.40	12.99	2.52		3/8 x 5 5/16	13.38
200 JIS	216.3	20	73.45	0 ~ 4.8	260	340	64	2	M20 x 120	7.00
	8.516	300	17079	0 ~ 0.19	10.24	13.39	2.50		3/4 x 4 3/4	15.43

MODELO

K-9 ACOPLAMIENTO RIGIDO

DISEÑO T Y G

El Modelo **Shurjoint** K-9 es un diseño de acoplamiento rígido estándar de espiga y ranura (T y G) para aplicaciones de presión moderada donde se requiere rigidez incluyendo conexiones de válvulas, salas de bombas ó de máquinas, tuberías principales de incendios y tramos largos y rectos. Los dientes montados y el mecanismo T y G sujetan firmemente los extremos de la

tubería para eliminar dobleces ó curvaturas indeseadas. Los requerimientos de apoyo y manejo corresponden a la Norma ANSI B31.1, B31.9 y NFPA 13. El moldeado de precisión permite el contacto metal con metal de los alojamientos y los tornillos cuando son instalados apropiadamente. No se requiere fuerza de torsión para la instalación.



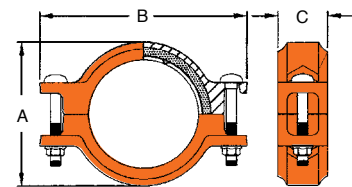
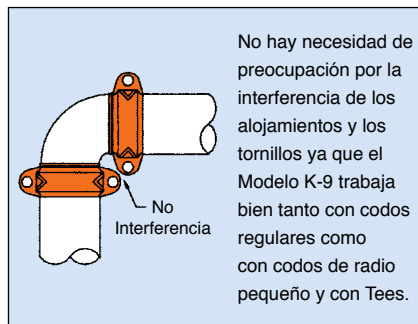
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Norm.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
					A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg	
32	42.2	20	2.80	0~1.6	65	110	45	2	M10 x 45	0.6
1¼	1.660	300	650	0~0.06	2.56	4.33	1.77	2	3/8 x 1-3/4	1.3
40	48.3	20	3.66	0~1.6	71	113	45	2	M10 x 55	0.6
1½	1.900	300	850	0~0.06	2.80	4.45	1.77	2	3/8 x 2-1/8	1.3
50	60.3	20	5.71	0~1.6	83	124	45	2	M10 x 55	0.7
2	2.375	300	1330	0~0.06	3.27	4.88	1.77	2	3/8 x 2-1/8	1.5
65	73.0	20	8.37	0~1.6	98	137	45	2	M10 x 55	0.8
2½	2.875	300	1950	0~0.06	3.86	5.39	1.77	2	3/8 x 2-1/8	1.8
76.1 mm	76.1	20	9.09	0~1.6	102	140	45	2	M10 x 55	0.8
	3.000	300	2120	0~0.06	4.00	5.51	1.77		3/8 x 2-1/8	1.8
80	88.9	20	12.41	0~1.6	114	151	45	2	M10 x 70	1.2
3	3.500	300	2880	0~0.06	4.50	5.94	1.77	2	3/8 x 2-3/4	2.6
108.0 mm	108.0	20	18.31	0~3.2	137	219	51	2	M10 x 70	1.7
	4.250	300	4250	0~0.13	5.38	7.00	2.00		3/8 x 2-3/4	3.6
100	114.3	20	20.51	0~3.2	143	190	51	2	M10 x 70	1.7
4	4.500	300	4770	0~0.13	5.63	7.48	2.00	2	3/8 x 2-3/4	3.6
133.0 mm	133.0	20	27.77	0~3.2	166	219	51	2	M12 x 75	2.1
	5.250	300	6490	0~0.13	6.52	8.61	2.00		1/2 x 3	4.6
139.7 mm	139.7	20	30.64	0~3.2	172	234	51	2	M12 x 75	2.1
	5.500	300	7120	0~0.13	6.77	9.21	2.00		1/2 x 3	4.6
125	141.3	20	31.35	0~3.2	175	228	51	2	M12 x 75	2.1
5	5.563	300	7290	0~0.13	6.89	8.98	2.00	2	1/2 x 3	4.6
159.0 mm	159.0	20	39.69	0~3.2	191	246	51	2	M12 x 75	2.0
	6.250	300	9200	0~0.13	7.50	9.67	2.00		1/2 x 3	4.4
165.1 mm	165.1	20	42.80	0~3.2	197	252	51	2	M12 x 75	2.4
	6.500	300	9950	0~0.13	7.75	9.92	2.00		1/2 x 3	5.3
150	168.3	20	44.47	0~3.2	200	255	53	2	M12 x 75	2.7
6	6.625	300	10340	0~0.13	7.87	10.04	2.09	2	1/2 x 3	5.9
200	219.1	20	75.37	0~3.2	258	355	61	2	M16 x 90	4.4
8	8.625	300	17520	0~0.13	10.16	13.98	2.40	2	5/8 x 3-1/2	9.7
200 (K-9H)	219.1	20	75.37	0~3.2	261	332	63	2	M20 x 120	4.4
									3/4 x 4-3/4	9.7
8	8.625	300	17520	0~0.13	10.29	13.08	2.48	2	3/4 x 4-3/4	9.7

Todas las medidas DIN de los acoplamientos K9 hasta DN 150 y el DN 200 son aprobados Vds, adicionalmente a las aprobaciones cULus y FM

MODELO

Z07 ACOPLAMIENTO RIGIDO ESTANDAR

DISÑO DE CIERRE ANGULAR

El Modelo Shurjoint Z07 es un diseño de acoplamiento estándar rígido de cierre angular para aplicaciones generales en tuberías donde se requiere rigidez incluyendo conexiones de válvulas, sala de bombas ó de máquinas, protección contra incendios y largos tramos de tuberías. El diseño de cierre angular permite que los alojamientos

del acoplamiento se deslicen a lo largo de los ángulos cuando están siendo apretados. El resultado es un apretado o sujeción de la abrazadera en sentidos opuestos que resulta en una unión rígida que no permite movimientos de torsión o de flexibilidad. Los Requerimientos de Soporteria son de acorde a ANSI B31.1, B31.9 y NFPA.



Nota: El modelo Z07N acoples segmentado en dos partes están ahora disponibles en tamaños de 14"-24". Modelo Z07 acoplamiento multi-segmentado en tamaños de 14"-24" también están disponibles. Contactar a Shurjoint para la hoja de datos del acople modelo Z07 multi-segmentado. Por favor especificar el modelo requerido en el pedido.

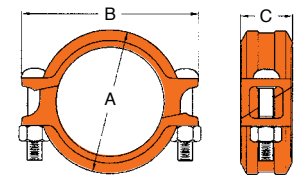
Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño	Valor Norm.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
1 1/4" - 6" 32 - 150	Clase 300	750 psi @ 100°F 52 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C
8" - 12" 200 - 300	Clase 250	400 psi @ 100°F 28 Bar @ 38°C	
14" - 24" 350 - 600	Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbono.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



1-1/4" ~ 24"

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
					A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg	
32	42.2	52	7.27	0~1.2	68	105	47	2	M10 x 55	0.7
1 1/4	1.660	750	1620	0 ~ 0.05	2.68	4.13	1.85	2	3/8 x 2 1/8	1.6
40	48.3	52	9.52	0~1.2	74	115	47	2	M10 x 55	0.9
1 1/2	1.900	750	2130	0 ~ 0.05	2.91	4.53	1.85	2	3/8 x 2 1/8	2.0
50	60.3	52	14.84	0~1.7	86	120	48	2	M10 x 70	1.1
2	2.375	750	3320	0 ~ 0.07	3.39	4.72	1.88	2	3/8 x 2 3/4	2.4
65	73.0	52	21.75	0~1.7	100	140	48	2	M10 x 70	1.1
2 1/2	2.875	750	4875	0 ~ 0.07	3.94	5.50	1.88	2	3/8 x 2 3/4	2.4
76.1 mm	76.1	52	23.64	0~1.7	102	146	48	2	M10 x 70	1.2
	3.000	750	5300	0 ~ 0.07	4.00	5.75	1.88	2	3/8 x 2 3/4	2.6
80	88.9	52	32.26	0~1.7	115	157	48	2	M12 x 75	1.4
3	3.500	750	7210	0 ~ 0.07	4.53	6.18	1.88	2	1/2 x 3	3.1
100	114.3	52	53.33	0~4.1	147	199	54	2	M12 x 75	2.0
4	4.500	750	11920	0 ~ 0.16	5.78	7.83	2.13	2	1/2 x 3	4.4
139.7 mm	139.7	52	79.66	0~4.1	175	235	54	2	M16 x 90	3.0
	5.500	750	17810	0 ~ 0.16	6.88	9.25	2.13	2	3/8 x 3 1/2	6.6
125	141.3	52	81.50	0~4.1	177	235	54	2	M16 x 90	3.0
5	5.563	750	18220	0 ~ 0.16	6.97	9.25	2.13	2	3/8 x 3 1/2	6.6
165.1 mm	165.1	52	111.27	0~4.1	200	259	54	2	M16 x 90	3.4
	6.500	750	24870	0 ~ 0.16	7.87	10.20	2.13	2	3/8 x 3 1/2	7.5
150	168.3	52	115.62	0~4.1	203	263	54	2	M16 x 90	3.2
6	6.625	750	25840	0 ~ 0.16	8.00	10.35	2.13	2	3/8 x 3 1/2	7.1
200	219.1	28	105.51	0~4.8	268	342	64	2	M20 x 120	7.1
8	8.625	400	23360	0 ~ 0.19	10.55	13.46	2.52	2	3/4 x 4 3/4	15.7
250	273.0	28	163.81	0~3.2	327	431	65	2	---	10.4
10	10.750	400	36290	0 ~ 0.13	12.86	16.98	2.56	2	7/8 x 6 1/2	27.4
300	323.9	28	230.59	0~3.2	377	480	65	2	---	11.8
12	12.750	400	51040	0 ~ 0.13	14.86	18.88	2.56	2	7/8 x 6 1/2	26.0
200 JIS	216.3	28	102.83	0~3.2	264	340	64	2	M20 x 120	7.4
	8.516	400	22770	0 ~ 0.13	10.39	13.39	2.50	2	3/4 x 4 3/4	16.3
250 JIS	267.4	28	157.16	0~3.2	321	397	65	2	---	10.5
	10.528	400	34800	0 ~ 0.13	12.63	15.63	2.56	2	7/8 x 6 1/2	23.1
300 JIS	318.5	28	222.97	0~3.2	372	452	65	2	---	12.4
	12.539	400	49370	0 ~ 0.13	14.65	17.80	2.56	2	7/8 x 6 1/2	27.4
350 (Z07N)	355.6	20	199.53	0~3.2	408	505	75	2	---	16.0
	14.000	300	46160	0 ~ 0.13	16.06	19.89	2.95	2	7/8 x 5 1/2	35.3
400 (Z07N)	406.4	20	259.30	0~3.2	467	554	75	2	---	17.9
	16.000	300	60290	0 ~ 0.13	18.39	21.84	2.95	2	7/8 x 5 1/2	30.5
450 (Z07N)	457.2	20	328.18	0~3.2	525	607	79	2	---	22.3
	18.000	300	76300	0 ~ 0.13	20.68	23.89	3.11	2	7/8 x 5 1/2	40.1
500 (Z07N)	508.0	20	405.16	0~3.2	582	698	76	2	---	26.2
	20.000	300	94200	0 ~ 0.13	22.93	27.47	3.00	2	1 x 5 1/2	57.8
600 (Z07N)	609.6	20	583.43	0~3.2	687	803	78	2	---	32.1
	24.000	300	13650	0 ~ 0.13	27.05	31.61	3.06	2	1 x 5 1/2	70.8

Contactar a Shurjoint para la hoja de datos del acople modelo Z07 multi-segmento de 14" a 24".

MODELO

7771 ACOPLAMIENTO RIGIDO ESTANDAR

DISEÑO T Y G

El Modelo Shurjoint 7771 es un diseño de acoplamiento rígido estándar de espiga y ranura (T y G) para aplicaciones generales en tuberías donde se requiere rigidez incluyendo conexiones de válvulas, salas de bombas, tuberías

principales de incendios y corredores largos y rectos. Los mecanismos T y G proporcionan una conexión rígida y de cerrojo que resiste las cargas de torsión y flexión. Los requerimientos de apoyo y manejo corresponden a la Norma ANSI B31.1, B31.9 y NFPA 13.



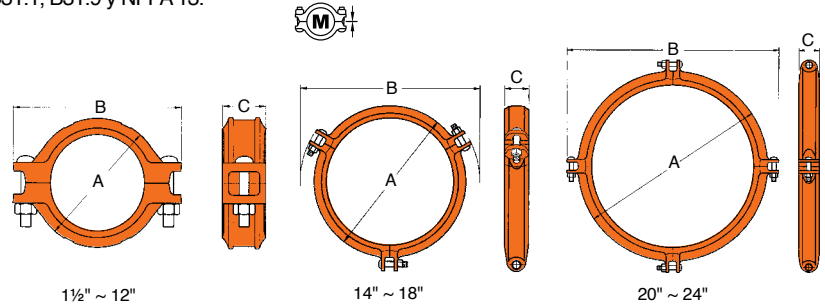
Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño	Valor Nom.	Presión Trabajo, (STD, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
1½" - 6"	Clase 300	750 psi @100°F	EPDM: 230°F / 110°C
40 - 150		52 Bar @38°C	
8" - 12"	Clase 250	400 psi @100°F	Nitrilo: 180°F / 82°C
200 - 300		28 Bar @38°C	
14" - 24"	Clase 150	300 psi @100°F	
350 - 600		20 Bar @38°C	

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñado a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo para los tamaños de hasta 12" y 2 veces para los tamaños 14" y mayores.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
					A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg	
40	48.3	52	9.52	0~1.6	74	100	46	2	M10 x 55	0.7
1½	1.900	750	2130	0~0.06	2.91	4.33	1.81	2	3/8 x 2-1/8	1.5
50	60.3	52	14.84	0~1.6	85	126	46	2	M10 x 55	0.9
2	2.375	750	3320	0~0.06	3.34	4.96	1.81	2	3/8 x 2-1/8	1.9
65	73.0	52	21.75	0~1.6	99	148	46	2	M10 x 55	1.2
2½	2.875	750	4875	0~0.06	3.89	5.82	1.81	2	3/8 x 2-1/8	2.6
76.1mm	76.1	52	23.64	0~1.6	102	150	46	2	M10 x 55	1.2
	3.000	750	5300	0~0.06	4.00	5.90	1.81	2	3/8 x 2-1/8	2.6
80	88.9	52	32.26	0~1.6	115	170	46	2	M12 x 75	1.5
3	3.500	750	7210	0~0.06	4.52	6.69	1.81	2	1/2 x 3	3.3
100	108.0	52	47.61	0~4.1	141	193	51	2	M12 x 75	2.2
4	4.250	750	10630	0~0.16	5.54	7.59	2.00	2	1/2 x 3	4.8
100	114.3	52	53.33	0~4.1	148	198	51	2	M12 x 75	2.2
4	4.500	750	11920	0~0.16	5.82	7.79	2.00	2	1/2 x 3	4.8
125	133.0	52	72.21	0~4.1	168	247	51	2	M16 x 90	2.7
5	5.250	750	16140	0~0.16	6.61	9.72	2.00	2	5/8 x 3-1/2	6.0
139.7mm	139.7	52	79.66	0~4.1	173	249	51	2	M16 x 90	2.9
	5.500	750	17810	0~0.16	6.8	9.80	2.00	2	5/8 x 3-1/2	6.4
125	141.3	52	81.5	0~4.1	175	250	51	2	M16 x 90	2.9
5	5.563	750	18220	0~0.16	6.88	9.84	2.00	2	5/8 x 3-1/2	6.4
159.0mm	159.0	52	103.2	0~4.1	194	272	51	2	M16 x 90	3.6
	6.250	750	23000	0~0.16	7.63	10.70	2.00	2	5/8 x 3-1/2	8.0
165.1mm	165.1	52	111.27	0~4.1	200	280	51	2	M16 x 90	3.5
	6.500	750	24870	0~0.16	7.87	11.02	2.00	2	5/8 x 3-1/2	7.7
150	168.3	52	115.62	0~4.1	205	280	51	2	M16 x 90	3.7
6	6.625	750	25840	0~0.16	8.07	11.02	2.00	2	5/8 x 3-1/2	8.1
200 JIS	216.3	28	102.83	0~4.1	254	346	61	2	M16 x 135	6.9
	8.516	400	22770	0~0.16	10.00	13.62	2.40	2	5/8 x 5-5/16	15.2
200	219.1	28	105.51	0~4.1	261	346	61	2	M16 x 135	6.9
8	8.625	400	23360	0~0.16	10.27	13.62	2.40	2	5/8 x 5-5/16	15.2
250 JIS	267.4	28	157.16	0~4.1	310	386	64	2	M20 x 120	8.7
	10.528	400	34800	0~0.16	12.20	15.20	2.50	2	3/4 x 4-3/4	19.3
250	273.0	28	163.81	0~4.1	316	414	64	2	M20 x 120	8.4
10	10.750	400	36290	0~0.16	12.44	16.29	2.50	2	3/4 x 4-3/4	18.6
300 JIS	318.5	28	222.97	0~4.1	354	444	64	2	---	11.2
	12.539	400	49370	0~0.16	13.94	17.48	2.50	2	7/8 x 6-1/2	26.0
300	323.9	28	230.59	0~4.1	360	468	64	2	---	11.1
12	12.750	400	51040	0~0.16	14.17	18.42	2.50	2	7/8 x 6-1/2	24.5
350	355.6	20	198.53	0~3.2	413	502	76	3	---	14.5
14	14.000	300	46160	0~0.13	16.25	19.76	3.00	3	7/8 x 4	31.9
400	406.4	20	259.30	0~3.2	460	565	76	3	---	16.0
16	16.000	300	60290	0~0.13	18.11	22.24	3.00	3	7/8 x 4	35.2
450	457.2	20	328.18	0~3.2	521	619	79	3	---	17.0
18	18.000	300	76300	0~0.13	20.51	24.37	3.11	3	7/8 x 4	37.4
500	508.0	20	405.16	0~3.2	581	683	79	4	---	24.0
20	20.000	300	94200	0~0.13	22.87	26.88	3.11	4	1 x 3-1/2	52.8
550	558.8	20	490.24	0~3.2	622	720	79	4	---	26.5
22	22.000	300	113990	0~0.13	24.49	28.35	3.11	4	1 x 3-1/2	58.3
600	609.6	20	583.43	0~3.2	689	784	79	4	---	28.3
24	24.000	300	135650	0~0.13	27.12	30.86	3.11	4	1 x 3-1/2	62.5

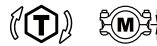
MODELO

XH-70 ACOPLAMIENTO RIGIDO DE ALTA PRESION

El Modelo XH-70 es un acoplamiento rígido especialmente fabricado para instalaciones de alta presión hasta de 1000 psi (70 bar).

Este acoplamiento está pintado de verde y se suministra con empaque de forma en "C" y tornillos y tuercas de alta resistencia. El modelo XH-1000 se puede instalar en

tubería o componenetes ranurados por corte o devanados. Tamaños de 2" a 4" requieren una torsion de apriete de 60 a 70 ft-lbs. con algo de receso entre pernos. Para tamaños de 6" y más arriba, los cojinetes del tornillo harán contacto metal con metal cuando se instala y la llave de torsión no es requerida.



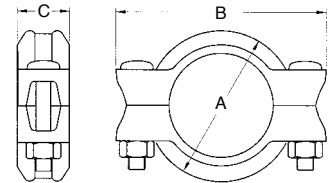
Clasificacon de Presion y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
2" - 6" Clase 400	1000 psi @100°F 70 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C
8" - 12" Clase 300	750 psi @100°F 52 Bar @38°C	

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosion esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
					A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg	
50	60.3	70	20.0	0 ~ 3.6	90	150	49	2	5/8 X 2 3/4	1.6
2	2.375	1000	4430	0 ~ 0.14	3.50	5.90	1.92			3.4
65	73.0	70	29.3	0 ~ 3.6	102	168	49	2	5/8 X 2 3/4	1.7
2 1/2	2.875	1000	6490	0 ~ 0.14	4.02	6.62	1.92			3.8
80	88.9	70	43.4	0 ~ 3.6	123	188	49	2	5/8 X 2 3/4	2.2
3	3.500	1000	9620	0 ~ 0.14	4.86	7.38	1.92			4.8
100	114.3	70	71.8	0 ~ 6.4	155	222	53	2	3/4 x 4 3/4	3.8
4	4.500	1000	15900	0 ~ 0.25	6.09	8.74	2.10			8.4
150	168.3	70	155.6	0 ~ 6.4	218	295	57	2	7/8 x 5 1/2	8.0
6	6.625	1000	34450	0 ~ 0.25	8.58	11.61	2.25			17.6
200	219.1	52	196.0	0 ~ 6.4	275	364	70	2	1 x 5 1/2	10.9
8	8.625	750	43800	0 ~ 0.25	10.83	14.33	2.75			24.0
250	273.0	52	304.2	0 ~ 6.4	334	424	75	2	1 x 5 1/2	14.2
10	10.750	750	68040	0 ~ 0.25	13.15	16.70	2.95			31.2
300	323.9	52	428.2	0 ~ 6.4	390	480	75	2	1 x 5 1/2	16.7
12	12.750	750	95710	0 ~ 0.25	15.35	18.90	2.95			36.7



Precaución



Los tamaños de 2" a 4" requieren una torsion de apriete de 60 a 70 ft-lbs (80 - 95 Nm). Normalmente se pueden ver algunas diferencias entre los cojinetes de los pernos. Los recesos entre los cojinetes de los tornillos deberan de ser iguales en ambos lados del acoplamiento.



Tamaños de 6" hasta 12" están diseñados para hacer contacto metal contra metal instalados correctamente.

MODELO

7705 ACOPLAMIENTO FLEXIBLE ESTANDAR

El Modelo Shurjoint 7705 es un acoplamiento estándar flexible para uso en una variedad de aplicaciones generales en tuberías de presión de servicio moderado. Los acoplamientos Modelo 7705 se caracterizan por la flexibilidad con la que pueden manejar el desalineamiento, la

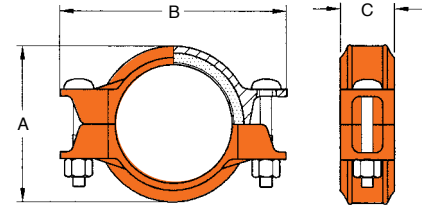
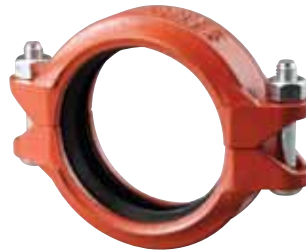
distorsión, la tensión térmica, la vibración y el ruido y también resistir los temblores sísmicos. Con el uso de acoplamientos Modelo 7705 Usted puede incluso diseñar un trazado curvo. Ver Aplicaciones Típicas - Acoplamientos Flexibles en la página 144.



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbono.
*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.
*La presión de ruptura o explosión está diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Movimiento Angular		Dimensiones			Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
					Por Unión (grados) (°)	Por Tubería mm / m pulg / pie	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
25	33.7	20	1.75	1.6	5° - 30'	96	57	100	46	M10 x 45	0.6
1	1.315	300	410	0.0625		1.16	2.24	3.94	1.81	3/8 x 1 1/4	1.3
32	42.4	20	2.80	1.6	4° - 20'	76	66	103	46	M10 x 55	0.7
1 1/4	1.660	300	650	0.0625		0.91	2.60	4.06	1.81	3/8 x 2 1/8	1.5
40	48.3	20	3.66	1.6	3° - 48'	66	72	108	46	M10 x 55	0.7
1 1/2	1.900	300	850	0.0625		0.80	2.83	4.25	1.81	3/8 x 2 1/8	1.6
50	60.3	20	5.71	1.6	3° - 01'	53	84	129	48	M10 x 55	0.8
2	2.375	300	1330	0.0625		0.63	3.31	5.08	1.89	3/8 x 2 1/8	1.8
65	73.0	20	8.37	1.6	2° - 30'	44	99	142	48	M10 x 55	0.9
2 1/2	2.875	300	1950	0.0625		0.52	3.90	5.59	1.89	3/8 x 2 1/8	2.0
76.1 mm	76.1	20	9.09	1.6	2° - 24'	42	102	147	48	M10 x 55	1.0
	3.000	300	2120	0.0625		0.50	4.02	5.79	1.89	3/8 x 2 1/8	2.1
80	88.9	20	12.41	1.6	2° - 04'	36	116	169	48	M12 x 75	1.3
3	3.500	300	2880	0.0625		0.43	4.57	6.65	1.89	1/2 x 3	2.8
101.6 mm	101.6	20	16.21	1.6	1° - 48'	31	129	200	52	M12 x 75	1.6
	4.000	300	3770	0.0625		0.38	5.07	7.90	2.05	1/2 x 3	3.6
108.0 mm	108.0	20	18.31	3.2	3° - 24'	59	138	192	52	M12 x 75	1.9
	4.250	300	4250	0.125		0.71	5.43	7.56	2.05	1/2 x 3	4.1
100	114.3	20	20.51	3.2	3° - 12'	55	145	197	52	M12 x 75	1.9
4	4.500	300	4770	0.125		0.67	5.71	7.76	2.05	1/2 x 3	4.1
133.0 mm	133.0	20	27.77	3.2	2° - 46'	48	165	231	52	M16 x 90	2.3
	5.250	300	6460	0.125		0.58	6.50	9.09	2.05	5/8 x 3 1/2	5.1
139.7 mm	139.7	20	30.64	3.2	2° - 37'	46	170	233	52	M16 x 90	2.7
	5.500	300	7120	0.125		0.55	6.69	9.17	2.05	5/8 x 3 1/2	5.9
125	141.3	20	31.35	3.2	2° - 36'	45	172	234	52	M16 x 90	2.7
5	5.563	300	7290	0.125		0.54	6.77	9.21	2.05	5/8 x 3 1/2	5.9
159.0 mm	159.0	20	39.69	3.2	2° - 18'	40	190	253	54	M16 x 90	3.0
	6.250	300	9200	0.125		0.48	7.48	9.96	2.13	5/8 x 3 1/2	6.6
165.1 mm	165.1	20	42.80	3.2	2° - 14'	39	196	261	54	M16 x 90	3.1
	6.500	300	9950	0.125		0.47	7.72	10.28	2.13	5/8 x 3 1/2	6.8
150	168.3	20	44.47	3.2	2° - 10'	38	200	268	62	M16 x 90	3.2
6	6.625	300	10340	0.125		0.45	7.87	10.55	2.44	5/8 x 3 1/2	7.0
200	219.1	20	75.37	3.2	1° - 40'	28	260	350	64	M16 x 90	5.8
8	8.625	300	17520	0.125		0.35	10.24	13.78	2.52	5/8 x 3 1/2	12.8
200 (7705H)	219.1	20	75.37	3.2	1° - 40'	29	266	343	63	M20 x 120	7.1
8	8.625	300	17520	0.125		0.35	10.47	13.50	2.48	3/4 x 4 3/4	15.7
250	273.0	20	117.01	3.2	1° - 20'	23	343	425	64	M20 x 120	8.2
10	10.750	300	27210	0.125		0.28	13.50	16.73	2.52	3/4 x 4 3/4	18.0
300	323.9	20	164.71	3.2	1° - 08'	20	390	467	64	---	10.8
12	12.750	300	38280	0.125		0.24	15.35	18.39	2.52	7/8 x 6 1/2	23.8
200 JIS	216.3	20	73.45	3.2	1° - 42'	30	254	348	62	M20 x 120	5.8
	8.516	300	17080	0.125		0.36	10.00	13.70	2.44	3/4 x 4 3/4	12.8
250 JIS	267.4	20	112.26	3.2	1° - 22'	24	337	420	64	M20 x 120	8.0
	10.528	300	26100	0.125		0.29	13.27	16.54	2.52	3/4 x 4 3/4	17.6
300 JIS	318.5	20	159.26	3.2	1° - 10'	20	389	478	64	---	10.3
	12.539	300	37030	0.125		0.25	15.31	18.81	2.52	7/8 x 6 1/2	22.6

Deflexión ó movimiento angular es el valor máximo que un acoplamiento permite sin presión interna.
Todos los acoplamientos 7705 tamaño DIN hasta tamaño DN150 y los acoplamientos 7705H DN200 son aprobados por VdS, cULus y FM.

MODELO

7707 ACOPLAMIENTO FLEXIBLE DE ALTA PRESION

El Acoplamiento flexible Shurjoint Modelo 7707 para trabajo pesado, está diseñado para uso en una variedad de aplicaciones generales de tuberías de servicio de moderada y alta presión. La presión de trabajo es usualmente determinada

por el espesor de la pared de la tubería y el rango de la tubería usada. Los acoplamientos Modelo 7707 se caracterizan por la flexibilidad con la que pueden manejar el desalineamiento, la distorsión, la tensión térmica, la vibración

y el ruido y también resistir los temblores sísmicos. Con el uso de acoplamientos Modelo 7707 Usted puede incluso diseñar un trazado curvo. Ver Aplicaciones Típicas - Acoplamientos Flexibles en la página 144.



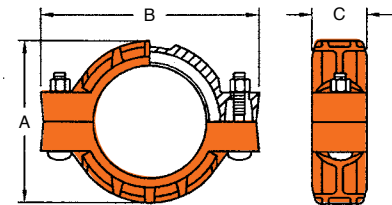
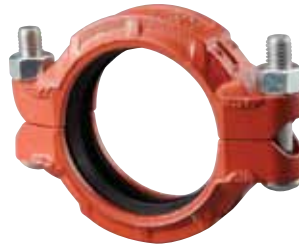
Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño	Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
¾" - 6"	Clase 300	750 psi @ 100°F	EPDM: 230°F / 110°C
20 - 150		52 Bar @ 38°C	
8" - 12"	Clase 250	400 psi @ 100°F	Nitrilo: 180°F / 82°C
200 - 300		28 Bar @ 38°C	

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



¾"~12"

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Movimiento Angular		Dimensiones			Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
					Por Unión (grados) (°)	Por Tubería mm / m pulg / pie	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg	
20	26.7	52	2.91	1.6	6° - 46'	116	54	95	46	2	M10 x 45	0.6
¾	1.050	750	650	0.0625		1.42	2.13	3.74	1.81		¾ x 1¼	1.3
25	33.4	52	4.55	1.6	5° - 30'	96	61	99	46	2	M10 x 55	0.8
1	1.315	750	1020	0.0625		1.16	2.40	3.90	1.81		¾ x 2½	1.7
32	42.2	52	7.27	1.6	4° - 20'	76	70	108	46	2	M10 x 55	1.0
1¼	1.660	750	1620	0.0625		0.91	2.76	4.25	1.81		¾ x 2½	2.1
40	48.3	52	9.52	1.6	3° - 48'	66	76	124	45	2	M12 x 60	1.0
1½	1.900	750	2130	0.0625		0.80	3.0	4.88	1.81		½ x 2¾	2.1
50	60.3	52	14.84	1.6	3° - 01'	53	90	133	46	2	M12 x 75	1.2
2	2.375	750	3320	0.0625		0.63	3.50	5.24	1.81		½ x 3	2.6
65	73.0	52	21.75	1.6	2° - 30'	44	102	150	46	2	M12 x 75	1.3
2½	2.875	750	4870	0.0625		0.52	4.00	5.90	1.81		½ x 3	2.9
76.1mm	76.1	52	23.64	1.6	2° - 24'	42	103	150	46	2	M12 x 75	1.3
	3.000	750	5300	0.0625		0.50	4.06	5.90	1.81		½ x 3	2.9
80	88.9	52	32.25	1.6	2° - 04'	36	124	171	48	2	M12 x 75	1.5
3	3.500	750	7210	0.0625		0.43	4.88	6.73	1.89		½ x 3	3.3
100	114.3	52	53.33	3.2	3° - 12'	55	157	213	54	2	M16 x 90	2.1
4	4.500	750	11920	0.125		0.67	6.18	8.38	2.13		¾ x 3½	4.6
139.7mm	139.7	52	79.66	3.2	2° - 37'	46	186	241	54	2	M16 x 90	3.1
	5.500	750	17810	0.125		0.55	7.32	9.50	2.13		¾ x 3½	6.8
125	141.3	52	81.50	3.2	2° - 36'	45	186	241	54	2	M16 x 90	3.3
5	5.563	750	18220	0.125		0.54	7.32	9.50	2.13		¾ x 3½	7.2
165.1mm	165.1	52	111.27	3.2	2° - 14'	39	211	286	54	2	M20 x 120	3.6
	6.500	750	24870	0.125		0.47	8.11	11.26	2.13		¾ x 4¾	7.9
150	168.3	52	115.62	3.2	2° - 10'	38	214	289	54	2	M20 x 120	3.7
6	6.625	750	25840	0.125		0.45	8.24	11.38	2.13		¾ x 4¾	8.1
200	219.1	28	105.51	3.2	1° - 40'	29	276	356	62	2	---	6.6
8	8.625	400	233.60	0.125		0.35	10.86	14.00	2.44		¾ x 5½	14.5
250	273.0	28	163.81	3.2	1° - 20'	23	343	425	64	2	---	10.6
10	10.750	400	36290	0.125		0.28	13.50	16.73	2.52		¾ x 6½	23.3
300	323.9	28	230.59	3.2	1° - 08'	20	390	467	64	2	---	12.0
12	12.750	400	51045	0.125		0.25	15.35	18.39	2.52		¾ x 6½	26.4
200 JIS	216.3	28	102.83	3.2	1° - 42'	30	276	356	62	2	M20 x 120	6.6
	8.516	400	22770	0.125		0.36	10.86	14.00	2.44		¾ x 4¾	14.5
250 JIS	267.4	28	157.16	3.2	1° - 22'	24	337	420	64	2	---	10.2
	10.528	400	34800	0.125		0.29	13.27	16.54	2.52		¾ x 6½	22.4
300 JIS	318.5	28	222.97	3.2	1° - 10'	20	389	478	64	2	---	11.6
	12.539	400	49370	0.125		0.25	15.31	18.81	2.52		¾ x 6½	25.5

*Deflexión ó movimiento angular es el valor máximo que un acoplamiento permite sin presión interna.

MODELO

7707N ACOPLAMIENTO FLEXIBLE

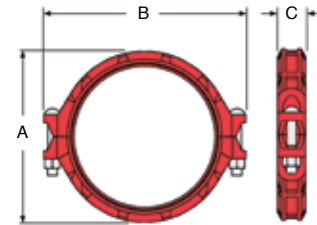
El Modelo Shurjoint 7707N es un acople segmentado en dos, acoplamiento flexible para su uso con la tubería estándar, ranura

por corte o devanado bajo norma AWWA C606. De 26", consulte la página 22 para dimensiones de las ranuras.



14" ~ 24"

26"



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 2 veces la presión de trabajo.

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo			Desplazamiento Axial mm / pulg	Movimiento Angular		Dimensiones			Tamaño del Tornillo No. mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	
		XS (0.500")*	STD (0.375")	LW (0.312")		Por Unión (grados) (°)	Por Tubería (mm/m pulg/pie)	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg			
350	355.6	20	20	17	6.4	1° - 02'	9.0	412	479	75	2	7/8 x 6 1/2	15.7
14	14.000	300	300	250	0.250		0.11	16.23	18.85	2.95			34.5
400	406.4	20	20	17	6.4	0° - 54'	8.0	463	547	75	2	1 x 6 1/2	18.4
16	16.000	300	300	250	0.250		0.10	18.23	21.53	2.95			40.5
450	457.2	20	20	17	6.4	0° - 48'	7.0	520	605	79	2	1 x 6 1/2	22.3
18	18.000	300	300	250	0.250		0.08	20.45	23.81	3.11			47.1
500	508.0	20	20	17	6.4	0° - 44'	6.0	571	656	79	2	1 x 6 1/2	24.5
20	20.000	300	300	250	0.250		0.08	22.48	25.82	3.11			54.0
550	558.8	20	20	17	6.4	0° - 39'	6.0	621.4	724.6	79	2	1/8 x 6 1/2	28.6
22	22.000	300	300	250	0.250		0.07	24.46	28.52	3.11			63.0
600	609.6	20	20	17	6.4	0° - 36'	5.0	674	780	79	2	1/8 x 6 1/2	29.5
24	24.000	300	300	250	0.250		0.06	26.55	30.70	3.11			65.1
650	660.4	20	20	17	6.4	0° - 34'	5.0	754	842	125.6	4	7/8 x 9 5/8	68.3
26	26.000	300	300	250	0.250		0.06	29.68	33.15	4.94			150.5

*Deflexión ó movimiento angular es el valor máximo que un acoplamiento permite sin presión interna.

*Las clasificaciones de presión estan basadas en ranurado de corte en tubería XS de acero al carbon.



Líneas de agua de enfriamiento de 30"

MODELO

7707L ACOPLAMIENTO DEGRAN DIAMETRO

El Acoplamiento de diámetro grande Shurjoint Modelo 7707L en tamaños de 700mm a 1050mm (28" - 42") son diseños para unir tuberías IPS de diámetro grande que pueden ser ranuradas. Todos los

acoplamientos asemejan un diseño de seis a ocho segmentos incorporando uno ó dos tornillos a cada segmento del acoplamiento para asegurar una absoluta conexión y sellado.



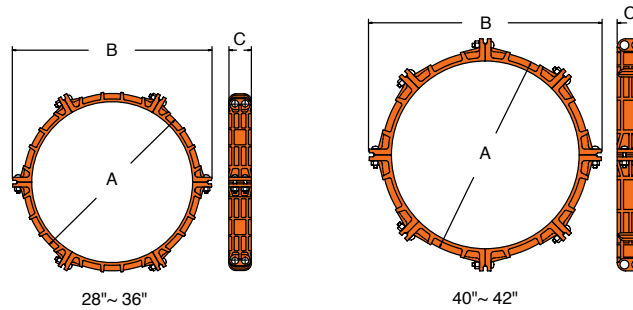
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
Clase 125	175 psi @100°F 12 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

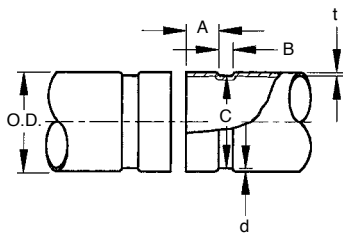
*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 2 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo			Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
		XS (0.500")*	STD (0.375")	LW (0.312")		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg	
700	711.2	17	12	9	6.4	813	920	127	12	3/8 x 4	82
28	28.0	250	175	125	0.250	32.0	36.3	5.0	12	3/8 x 4	180
750	762.0	17	12	9	6.4	864	972	127	12	3/8 x 4	95
30	30.0	250	175	125	0.250	34.0	38.3	5.0	12	3/8 x 4	209
800	812.8	17	12	9	6.4	914	1022	127	12	3/8 x 4	94
32	32.0	250	175	125	0.250	36.0	40.3	5.0	12	3/8 x 4	207
900	914.4	17	12	9	6.4	1016	1124	127	12	3/8 x 4	96
36	36.0	250	175	125	0.250	40.0	44.3	5.0	12	3/8 x 4	212
1000	1016.0	17	12	9	6.4	1105	1245	146	16	1 x 3 1/2	123
40	40.0	250	175	125	0.250	43.5	49.0	5.8	16	1 x 3 1/2	271
1050	1066.8	17	12	9	6.4	1156	1295	146	16	1 x 3 1/2	140
42	42.0	250	175	125	0.250	45.5	51.5	5.8	16	1 x 3 1/2	308

*Las clasificaciones de presión están basadas en ranurado de corte en tubería XS de acero al carbon.

Ranura por Laminación Estándar para Tubería IPS de Diámetro Grande



Diámetro Exterior de la Tubería: La máxima tolerancia permitida desde el extremo cortado en escuadra es 0.060"

Superficie de Asiento de la Junta: La superficie de asiento de la junta debe estar libre de rayas profundas, marcas y ondulaciones que eviten el correcto sellado.

Ancho de la Ranura: El ancho de la ranura se mide entre los costados verticales de las paredes de los lados de la ranura.

Diámetro de la Ranura: Los diámetros "C" son valores promedio. La ranura debe ser de profundidad uniforme alrededor de toda la circunferencia de la tubería.

Mínimo Calibre de la Pared de la Tubería: La 't' es el mínimo calibre permitido para la pared de la tubería que puede ser ranurada.

Profundidad de la Ranura: La 'd' es para uso como referencia solamente. La dimensión de la ranura debería ser determinada por el diámetro 'C' de la ranura.

Diámetro de Ensanchamiento: El extremo de la tubería que puede ensancharse cuando la ranura es emparejada ó alisada deberá estar dentro de este límite cuando se mida en el final de la tubería. El extremo de la tubería que puede ensancharse cuando la ranura es emparejada ó alisada deberá estar dentro de este límite cuando se mida en el final de la tubería.

Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro Exterior Tubería (O.D.)			A ±0.8 ±0.03 mm / pulg	B ±0.8 ±0.03 mm / pulg	C +0, -1.6 +0, -0.063 mm / pulg	d Profundidad de Ranura mm / pulg	t Mínimo Calibre Pared mm / pulg	Diámetro de Ensanchamiento Máximo Permitido mm / pulg
	Básico mm / pulg	Tolerancia							
		mm / pulg	mm / pulg						
650	660.4	+2.36	-0.79	44.5	15.9	647.7	6.4	6.4	665.5
26 OD	26.0	-0.093	-0.031	1.75	0.625	25.5	0.25	0.25	26.2
700	711.2	+2.36	-0.79	44.5	15.9	698.5	6.4	6.4	716.3
28 OD	28.0	-0.093	-0.031	1.75	0.625	27.5	0.25	0.25	28.2
750	762.0	+2.36	-0.79	44.5	15.9	749.3	6.4	6.4	767.1
30 OD	30.0	-0.093	-0.031	1.75	0.625	29.5	0.25	0.25	30.2
800	812.8	+2.36	-0.79	44.5	15.9	800.1	6.4	6.4	817.9
32 OD	32.0	-0.093	-0.031	1.75	0.625	31.5	0.25	0.25	32.2
900	914.4	+2.36	-0.79	44.5	15.9	901.7	6.4	6.4	919.5
36 OD	36.0	-0.093	-0.031	1.75	0.625	35.5	0.25	0.25	36.2
1000	1016.0	+2.36	-0.79	50.8	15.9	1003.3	6.4	6.4	1026.2
40 OD	40.0	-0.093	-0.031	2.00	0.625	39.5	0.25	0.25	40.4
1050	1066.8	+2.36	-0.79	50.8	15.9	1054.1	6.4	6.4	1071.9
42 OD	42.0	-0.093	-0.031	2.00	0.625	41.5	0.25	0.25	42.2

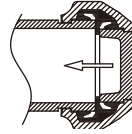
MODELO

7706 ACOPLAMIENTO REDUCTOR

El acoplamiento de reducción Modelo 7706 de Shurjoint permite reducción directa en un tramo de tubería eliminando la necesidad de un reductor concéntrico y acoplamientos. La junta de caucho esta especialmente diseñada, para evitar en una instalacion vertical que la tubería mas pequeña entre en la mas grande (efecto telescopio).



Precaución Los acoplamientos Modelo 7706 no deberían ser usados con una tapa final ya que esta puede ser Absorbida dentro de la tubería cuando el sistema es drenado.



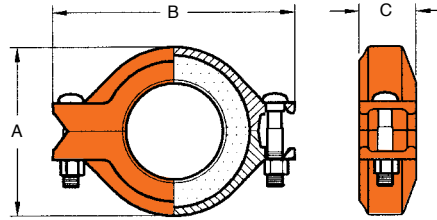
Clasificación de Presion y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Movimiento Angular		Dimensiones			Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
					Por Unión (grados) (°)	Por Tubería mm / pulg / pie	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
40 x 32	48.3 x 42.2	20	2.89	0 ~ 3.2	3° - 48'	33.0	72	108	46	M10 x 55	0.8
1½ x 1¼	1.900 x 1.660	300	650	0 ~ 0.13		0.40	2.83	4.25	1.81	¾ x 2½	1.8
50 x 40	60.3 x 48.3	20	3.79	0 ~ 3.2	3° - 02'	26.0	85	122	48	M10 x 55	0.9
2 x 1½	2.375 x 1.900	300	850	0 ~ 0.13		0.31	3.35	4.80	1.89	¾ x 2½	2.0
65 x 50	73.0 x 60.3	20	5.90	0 ~ 3.2	2° - 30'	22.0	96	144	48	M10 x 55	1.2
2½ x 2	2.875 x 2.375	300	1330	0 ~ 0.13		0.26	3.78	5.67	1.89	¾ x 2½	2.6
76.1mm x 50	76.1 x 60.3	20	5.90	0 ~ 3.2	2° - 24'	21.0	102	138	48	M10 x 55	1.2
	3.000 x 2.375	300	1330	0~0.13		0.25	4.02	5.43	1.89	¾ x 2½	2.6
80 x 50	88.9 x 60.3	20	5.90	0 ~ 3.2	2° - 04"	18.0	116	168	48	M12 x 75	1.5
3 x 2	3.500 x 2.375	300	1330	0~0.13		0.22	4.57	6.61	1.89	½ x 3	3.3
80 x 65	88.9 x 73.0	20	8.66	0 ~ 3.2	2° - 04'	18.0	116	168	48	M12 x 75	1.7
3 x 2½	3.500 x 2.875	300	1950	0 ~ 0.13		0.22	4.57	6.61	1.89	½ x 3	3.7
80 x 76.1mm	88.9 x 76.1	20	9.41	0 ~ 3.2	2° - 04'	18.0	116	168	48	M12 x 75	1.7
	3.500 x 3.000	300	2115	0 ~ 0.13		0.22	4.57	6.61	1.89	½ x 3	3.7
100 x 50	114.3 x 60.3	20	5.90	0 ~ 4.8	2° - 24'	21.0	146	198	52	M12 x 75	2.4
4 x 2	4.500 x 2.375	300	1330	0 ~ 0.19		0.25	5.75	7.80	2.05	½ x 3	5.3
100 x 65	114.3 x 73.0	20	8.66	0 ~ 4.8	2° - 24'	21.0	146	198	52	M12 x 75	2.6
4 x 2½	4.500 x 2.875	300	1950	0 ~ 0.19		0.25	5.75	7.80	2.05	½ x 3	5.7
100 x 76.1mm	114.3 x 76.1	20	9.41	0 ~ 4.8	2° - 24'	21.0	146	198	52	M12 x 75	2.6
	4.500 x 3.000	300	2115	0 ~ 0.19		0.25	5.75	7.80	2.05	½ x 3	5.7
100 x 80	114.3 x 88.9	20	12.84	0 ~ 4.8	2° - 24'	21.0	146	198	52	M12 x 75	2.4
4 x 3	4.500 x 3.500	300	2890	0 ~ 0.19		0.25	5.75	7.80	2.05	½ x 3	5.3
139.7mm x 100	139.7 x 114.3	20	21.23	0 ~ 6.4	2° - 36'	23.0	160	242	52	M16 x 90	3.8
	5.500 x 4.500	300	4770	0 ~ 0.25		0.27	6.30	9.84	2.05	¾ x 3½	8.4
125 x 100	141.3 x 114.3	20	21.23	0 ~ 6.4	2° - 36'	23.0	160	242	52	M16 x 90	3.6
5 x 4	5.563 x 4.500	300	4770	0 ~ 0.25		0.27	6.30	9.84	2.05	¾ x 3½	7.9
165.1mm x 80	165.1 x 88.9	20	12.84	0 ~ 6.4	2° - 14'	20.0	202	269	52	M16 x 90	4.6
	6.500 x 3.500	300	2890	0 ~ 0.25		0.23	7.95	10.59	2.05	¾ x 3½	10.1
150 x 80	168.3 x 88.9	20	12.84	0 ~ 6.4	2° - 12'	19.0	208	275	52	M16 x 90	4.6
6 x 3	6.625 x 3.500	300	2890	0 ~ 0.25		0.23	8.19	10.83	2.05	¾ x 3½	10.1
165.1mm x 100	165.1 x 114.3	20	18.95	0 ~ 6.4	2° - 14'	20.0	202	269	52	M16 x 90	4.5
	6.500 x 4.500	300	4260	0 ~ 0.25		0.23	7.95	10.59	2.05	¾ x 3½	9.9
150 x 100	168.3 x 114.3	20	18.95	0 ~ 6.4	2° - 12'	19.0	208	275	52	M16 x 90	4.5
6 x 4	6.625 x 4.500	300	4260	0 ~ 0.25		0.23	8.19	10.83	2.05	¾ x 3½	9.9
200 x 150	219.1 x 168.3	20	46.03	0 ~ 6.4	1° - 40'	15.0	260	334	57	M20 x 120	6.5
8 x 6	8.625 x 6.625	300	10350	0 ~ 0.25		0.18	10.24	13.15	2.24	¾ x 4¾	14.3
200 x 165.1mm	219.1 x 165.1	20	44.29	0 ~ 6.4	1° - 40'	15.0	260	334	57	M20 x 120	6.5
	8.625 x 6.500	300	9960	0 ~ 0.25		0.18	10.24	13.15	2.24	¾ x 4¾	14.3

Deflexión ó movimiento angular es el valor máximo que un acoplamiento permite sin presión interna.

MODELO

G-28 ACOPLAMIENTO DE PALANCA ABATIBLE

El acoplamiento de palanca abatible Modelo G-28 está diseñado para servicios rápidos de conexión y desconexión. Los segmentos de la cubierta están abisagrados con

una palanca de cierre manual para fácil ensamble. El uso de un pasador de aletas puede prevenir la apertura accidental del acoplamiento.



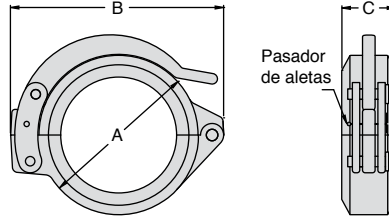
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbono.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión está diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Movimiento Angular grados (°)	Peso Kgs / Lbs
				A mm / in	B mm / in	C mm / in		
40	48.3	20	0 - 1.6	75	118	47		1.0
1½	1.900	300	0 - 0.06	2.95	4.65	1.85	3° - 48°	2.2
50	60.3	20	0 - 1.6	86	121	48		1.1
2	2.375	300	0 - 0.06	3.39	4.76	1.89	3° - 01°	2.4
65	73.0	20	0 - 1.6	92	150	48		1.4
2½	2.875	300	0 - 0.06	3.62	5.91	1.89	2° - 30°	3.1
76.1 mm	76.1	20	0 - 1.6	92	150	48		1.4
	3.000	300	0 - 0.06	3.62	5.91	1.89	2° - 24°	3.1
80	88.9	20	0 - 1.6	119	163	48		1.8
3	3.500	300	0 - 0.06	4.69	6.42	1.89	2° - 14°	4.0
100	114.3	20	0 - 3.2	165	205	52		2.7
4	4.500	300	0 - 0.13	6.50	8.07	2.05	3° - 12°	5.9
139.7 mm	139.7	20	0 - 3.2	189	253	52		4.9
	5.500	300	0 - 0.13	7.44	9.96	2.05	2° - 37°	10.8
125	141.3	20	0 - 3.2	189	253	52		4.9
5	5.563	300	0 - 0.13	7.44	9.96	2.05	2° - 36°	10.8
165.1 mm	165.1	20	0 - 3.2	213	278	52		6.0
	6.500	300	0 - 0.13	8.39	10.94	2.05	2° - 14°	13.2
150	168.3	20	0 - 3.2	216	281	52		6.0
6	6.625	300	0 - 0.13	8.50	11.06	2.05	2° - 10°	13.2
200	219.1	20	0 - 3.2	278	356	62		9.7
8	8.625	300	0 - 0.13	10.95	14.02	2.44	1° - 40°	21.4
250	273.0	20	0 - 3.2	343	452	64		16.4
10	10.750	300	0 - 0.13	13.50	17.80	2.52	1° - 20°	36.1

Deflexión ó movimiento angular es el valor máximo que un acoplamiento permite sin presión interna.



Tubo de Expansion

Las palancas manuales son ensambladas en fábrica, apretadas o cerradas por seguridad. El uso de un tubo de expansión ayudará para fáciles aperturas y cierres. Los tubos de expansión están disponibles bajo pedido.

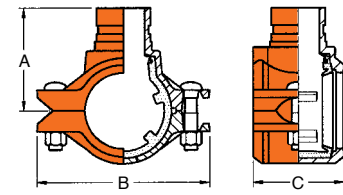


MODELO

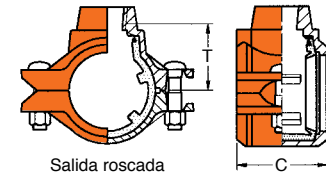
C-7 ACOPLAMIENTO DE SALIDA

El acoplamiento de salida Modelo C-7 combina las características de un acoplamiento y de una salida de reducción. El C-7 facilita el empalme de salida de reducción sin necesidad de una T y ni de acoplamientos. El C-7 está disponible con salida ranurada ó con salida roscada macho ó hembra. Este accesorio es

recomendado para rociador de extintor de fuego y otras tuberías de presión moderada. El acoplamiento de salida C-7 puede ser usado para sistemas de tubería seca ó de servicio de vacío hasta de 10 inHg ó 250 mmHg, la cual puede presentarse cuando el sistema es drenado.



Salida ranurada



Salida roscada



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nomina	Presión de trabajo, (STD. Roll-grooved)	Temperatura Máxima de servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.

Tramo Tubería mm / pulg	Tamaño Nominal Salida		Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Desplaza- miento Axial mm / pulg	Máxima Carga Final kN / Lbs	Dimensiones				Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
	FPT mm / pulg	Gr / MPT mm / pulg				T* mm / pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
40 1½	15	---	20	20~22	3.7 850	52	---	114	70	M10 x 55 ¾ x 2½	1.2
	½	---	300	0.81~0.88		2.06	---	4.50	2.75		2.6
	20	---	20	20~22		52	---	114	70		1.2
	¾	---	300	0.81~0.88		2.06	---	4.50	2.75		2.6
	25	---	20	20~22		49	---	114	70		1.3
50 2	1	---	300	0.81~0.88	5.7 1330	1.94	---	4.50	2.75	M10 X 55 ¾ x 2½	2.9
	15	---	20	20~22		59	---	127	70		1.4
	½	---	300	0.81~0.88		2.32	---	5.00	2.75		3.1
	20	---	20	20~22		59	---	127	70		1.4
	¾	---	300	0.81~0.88		2.32	---	5.00	2.75		3.1
65 2½	25	33.4	20	20~22	8.4 2120	56	89	127	70	M12 X 60 ½ x 2¾	1.5
	1	1	300	0.81~0.88		2.20	3.50	5.00	2.75		3.3
	15	---	20	32~38		56	---	161	83		2.2
	½	---	300	1.25~1.50		2.20	---	6.33	3.25		4.8
	20	---	20	32~38		65	---	161	83		2.1
	¾	---	300	1.25~1.50		2.56	---	6.33	3.25		4.6
	25	---	20	32~38		62	---	161	83		2.0
	1	---	300	1.25~1.50		2.44	---	6.33	3.25		4.4
	32	42.2	20	32~38		64	94	161	83		2.3
80 3	1¼	1¼	300	1.25~1.50	12.4 2890	2.52	3.70	6.33	3.25	M12 X 75 ½ x 3	5.1
	40	48.3	20	32~38		---	94	161	83		2.4
	1½	1½	300	1.25~1.50		---	3.70	6.33	3.25		5.9
	20	---	20	32~38		72	---	175	83		2.7
	¾	---	300	1.25~1.50		2.83	---	6.87	3.25		5.9
	25	33.4	20	32~38		70	102	175	83		2.8
	1	1	300	1.25~1.50		2.75	4.00	6.87	3.25		6.2
100 4	32	---	20	32~38	20.5 4770	70	102.0	175	83.0	M16 X 90 ¾ x 3½	2.8
	1¼	---	300	1.25~1.50		2.75	4.00	6.87	3.25		6.2
	40	48.3	20	32~38		70	102	175	83		2.9
	1½	1½	300	1.25~1.50		2.75	4.00	6.87	3.25		6.4
	20	---	20	41~46		94	---	211	93		4.2
	¾	---	300	1.63~1.81		3.70	---	8.31	3.66		9.2
	25	33.4	20	41~46		91	---	211	93		4.3
	1	1	300	1.63~1.81		3.58	---	8.31	3.66		9.5
150 6	40	48.3	20	41~46	44.5 9950	84	124	211	93	M16 X 90 ¾ x 3½	4.3
	1½	1½	300	1.63~1.81		3.31	4.88	8.31	3.66		9.5
	50	60.3	20	41~46		89	124	211	93		4.5
	2	2	300	1.63~1.81		3.50	4.88	8.31	3.66		9.9
	20	---	20	41~46		121	---	276	94		6.0
	¾	---	300	1.63~1.81		4.76	---	10.86	3.70		13.2
	25	---	20	41~46		121	---	276	94		6.0
	1	---	300	1.63~1.81		4.76	---	10.86	3.70		13.2
150 6	40	48.3	20	41~46	44.5 9950	121	154	276	94	M16 X 90 ¾ x 3½	6.2
	1½	1½	300	1.63~1.81		4.76	6.06	10.86	3.70		13.6
	50	60.3	20	41~46		111	154	276	94		6.5
	2	2	300	1.63~1.81		4.4	6.06	10.86	3.70		14.3

FPT: Salida de tubería con rosca hembra Gr: Salida ranurada MT: Salida de tubería con rosca macho.

*T: Distancia del centro del corredor de la tubería al final de la salida (dimensiones aproximadas) Para salida con rosca hembra solamente.

MODELO

7706-T ACOPLAMIENTO DE TRANSICION Ó DE PASO

El acoplamiento de transición **Shurjoint** Modelo 7706- T provee una transición

directa de tamaños de tubería IPS a tamaños de tubería ISO.



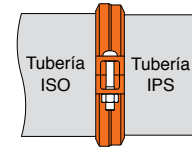
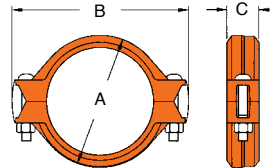
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Movimiento Angular		Dimensiones			Tamaño del Tornillo mm / pulgn	Peso Kgs / Lbs
					Por Unión Degree (°)	Por Tubería mm / m pulg / ft	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
2½ x 76.1mm	73.0 x 76.1	20	5.90	0 ~ 3.2	2° - 24'	21.0	102	138	48	M10 x 55	1.2
	2.875 x 3.000	300	1330	0 ~ 0.13		0.25	4.02	5.43	1.89	¾ x 2½	2.6
6 x 165.1mm	168.3 x 165.1	20	44.29	0 ~ 6.4	1° - 06'	19.0	200	270	53	M16 x 90	3.5
	6.625 x 6.500	300	9960	0 ~ 0.25		0.23	7.87	10.63	2.09	¾ x 3½	7.7

*Deflexión ó movimiento angular es el valor máximo que un acoplamiento permite sin presión interna.

MODELO

7771-T ACOPLAMIENTO DE TRANSICION Ó DE PASO

El acoplamiento de transición **Shurjoint** Modelo 7771-T provee una transición directa de tamaños de tubería IPS a tamaños de tubería JIS. Cualquier combinación de tuberías, válvulas o accesorios de diferente diámetro exterior, de tamaños nominales de 6 pulgadas a 12 pulgadas pueden ser conectadas con un acoplamiento simple.

Los alojamientos de los tornillos son diseñados para hacer contacto metal con metal, proporcionando así una unión rígida y segura.

El diseño exterior escalonado de los alojamientos ayuda en un correcto posicionamiento de los lados IPS y JIS de cada alojamiento.



Diseño Exterior Escalonado



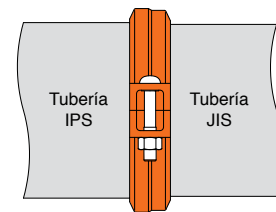
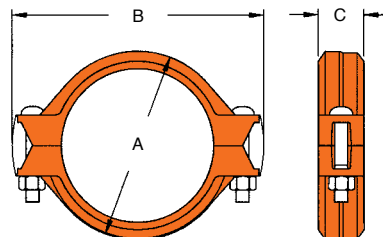
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E.		Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del Tornillo mm	Peso Kgs / Lbs
	IPS mm / pulg	JIS mm / pulg				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
200	219.1	216.3	20	75.37	3.2	259	335	63	M16 x 135	7.0
8	8.625	8.515	300	17520	0.13	10.20	13.19	2.50	M16 x 135	15.4
250	273.0	267.4	20	117.01	3.2	316	386	63	M20 x 120	9.0
10	10.750	10.528	300	27190	0.13	12.46	15.20	2.50	M20 x 120	19.8
300	323.9	318.5	20	164.71	3.2	367	448	63	M22 x 165	11.0
12	12.750	12.539	300	38280	0.13	14.45	17.64	2.50	M22 x 165	24.2

MODELO

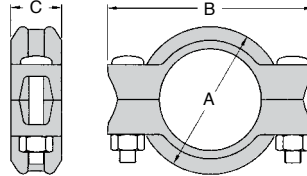
XH-70 ACOPLAMIENTO RIGIDO DE ALTA PRESION CON JUNTA EP

El Modelo XH-70EP (Protección Final) está diseñado para uso con tubería recubierta de plástico ó forrada con cemento que sirve para formar una superficie forrada continua al acoplamiento y también ayuda a proteger de la corrosión a los extremos de

las tuberías. Este acoplamiento está en el rango hasta de 2500 psi (175 bar) cuando es usada en conjunto con ranuras por corte con diseño para extremos recubiertos y la tubería correspondiente.



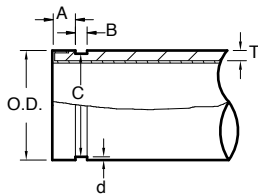
PRECAUCIÓN: Siempre ajustar los tornillos al torsion requerido.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Dimensiones			Tornillo / Tuerca		Torsion N-m / Lbs - Ft	Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	Tamaño pulg		
50	60.3	175	50	90	150	49	2	5/8 x 2 1/4	80 - 120	1.5
2	2.375	2500	11070	3.54	5.90	1.92	2	5/8 x 2 1/4	60 - 90	3.3
65	73.0	175	73.2	103	168	49	2	5/8 x 2 1/4	80 - 120	1.8
2 1/2	2.875	2500	16220	4.06	6.61	1.92	2	5/8 x 2 1/4	60 - 90	4.0
80	88.9	175	108.6	122	188	51	2	5/8 x 2 1/4	80 - 120	2.2
3	3.500	2500	24040	4.80	7.40	2.00	2	5/8 x 2 1/4	60 - 90	4.8
100	114.3	175	179.5	157	222	55	2	3/4 x 4 1/4	100 - 135	4.0
4	4.500	2500	39740	6.18	8.74	2.17	2	3/4 x 4 1/4	74 - 170	8.8
150	168.3	140	311.3	218	295	57	2	7/8 x 5 1/2	170 - 275	8.0
6	6.625	2000	68910	8.58	11.61	2.25	2	7/8 x 5 1/2	125 - 200	17.6
200	219.1	140	527.6	275	364	70	2	1 x 5 1/2	275 - 400	10.9
8	8.625	2000	116790	10.83	14.33	2.75	2	1 x 5 1/2	200 - 300	24.0
250	273.0	88	514.8	334	424	75	2	1 x 5 1/2	275 - 400	14.2
10	10.750	1250	113400	13.15	16.70	2.95	2	1 x 5 1/2	200 - 300	31.2
300	323.9	88	724.7	390	480	75	2	1 x 5 1/2	275 - 400	16.7
12	12.750	1250	159510	15.35	18.93	2.95	2	1 x 5 1/2	200 - 300	36.7

Presión basada en una tubería de ranura por corte Sch.80 EP

Ranura Por Corte - "EP" Protección de Extremos o Revestimiento



1. EP ranurado por corte son para tubería con recubrimiento de plástico

o revestimiento de cemento a ser unida con acoplamiento de Shurjoint Modelo XH-70EP solamente. No ranure tubería por devanacion pues pueden dañar el revestimiento o forro de la misma o pueden ensanchar las puntas de la tubería.

2. Siempre utilice tubería con corte en escuadra y con junta EP (Protección de

Extremos). No use tubería con extremo biselado.

3. Siempre use una junta de PE con un XH-70EP acoplamiento. No use una junta estándar.

4. La superficie de asiento de la junta debe estar libre de rayas profundas, marcas y ondulaciones que eviten el correcto sellado.

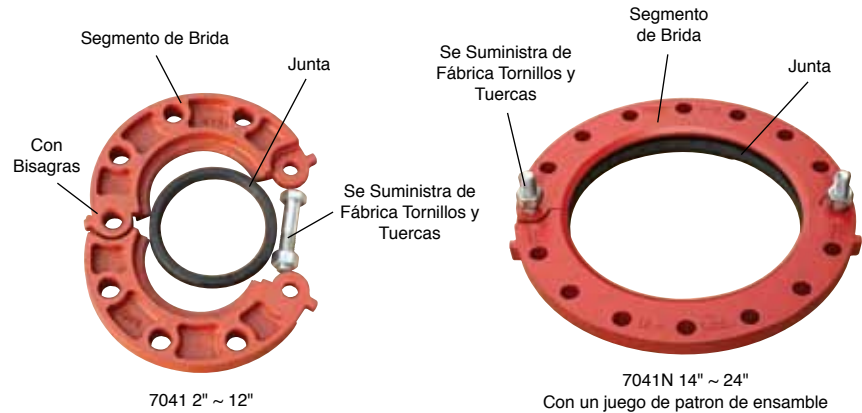
Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro Exterior de la Tubería (O.D.)			Asiento de la Junta A		Ancho de la Ranura B		Diámetro de la Ranura C		Profundidad de la Ranura d (ref.)
	Básico mm / pulg	Tolerancia		Básico mm / pulg	Tolerancia ±	Básico mm / pulg	Tolerancia +0.25/+0.010	Básico mm / pulg	Tolerancia +0/+0	
		mm / pulg	mm / pulg							
50	60.3	+0.61	-0.61	14.27	±0.25	6.48	-0.13	57.15	-0.38	1.60
2	2.375	+0.024	-0.024	0.562	±0.010	0.255	-0.005	2.250	-0.015	0.063
65	73.0	+0.74	-0.74	14.27	±0.25	6.48	-0.13	69.09	-0.46	1.98
2 1/2	2.875	+0.029	-0.29	0.562	±0.010	0.255	-0.005	27.20	-0.018	0.078
80	88.9	+0.89	-0.79	14.27	±0.25	6.48	-0.13	84.94	-0.46	1.98
3	3.500	+0.035	-0.031	0.562	±0.010	0.255	-0.005	3.344	-0.018	0.078
100	114.3	+1.14	-0.79	15.37	±0.38	7.75	-0.13	110.08	-0.51	2.11
4	4.500	+0.045	-0.031	0.605	±0.015	0.305	-0.005	4.334	-0.020	0.083
150	168.3	+1.60	-0.79	15.37	±0.38	7.75	-0.13	163.96	-0.56	2.16
6	6.625	+0.063	-0.031	0.605	±0.015	0.305	-0.005	6.455	-0.022	0.085
200	219.1	+1.60	-0.79	18.14	±0.38	10.16	-0.25	214.4	-0.64	2.34
8	8.625	+0.063	-0.031	0.714	±0.015	0.400	-0.010	8.441	-0.025	0.092
250	273.0	+1.60	-0.79	18.14	±0.38	10.16	-0.25	268.28	-0.69	2.39
10	10.750	+0.063	-0.031	0.714	±0.015	0.400	-0.010	10.562	-0.027	0.094
300	323.9	+1.60	-0.79	18.14	±0.38	10.16	-0.25	318.29	-0.76	2.77
12	12.750	+0.063	-0.031	0.714	±0.015	0.400	-0.010	12.531	-0.030	0.109

Adaptadores de Brida

Shurjoint ofrece una variedad de adaptadores de brida de 2" a 24" (50 mm - 600 mm) para la transición de un sistema de bridas a un sistema de ranurado. Perforaciones de la brida disponibles incluyen ANSI Clase 125/150, clase 300, PN 10/16 y BS 10 Tabla E.

Adaptadores de brida de 2" a 12" se suministran con bisagras como un ensamble solo, mientras que 14" a 24" (7041N) se suministran con dos segmentos independientes y un patron de dibujo.

Utilice siempre las tuercas y tornillos proveidos de fábrica para montar los segmentos de la brida. El uso de otros tornillos puede causar falla de la union



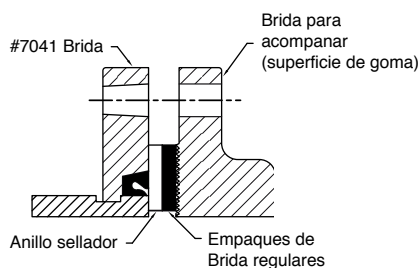
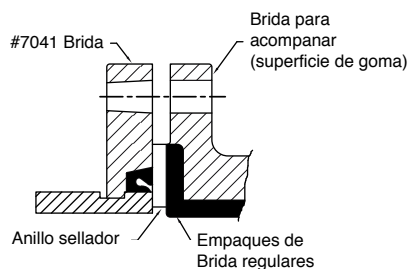
14" ~ 24": Se suministra con un juego de patron de ensamble



Notas Importantes:

Precaución

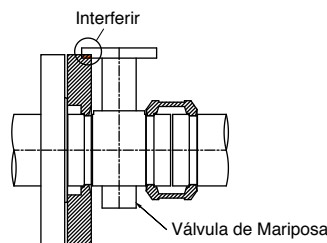
1. Los Modelos 7041 y 7043 Adaptadores de Brida/Ranura, requieren de una brida solida y cara plana para un sellado efectivo. Cuando la superficie de contacto no es adecuado como con las valvulas de cara dentada o de valvulas tipo oblea de goma , una placa intermedia (modelo 49, ver página 31) debe ser utilizada.



2. El modelo 7041 adaptador de brida/ ranura tiene dientes triangulares pequenos en el interior de la carcasa clave para evitar que el tubo de rotación. Los dientes deben estar fuera del suelo en la inserción de una brida forrada de goma, tubos de plástico y/o tubo de pared delgada.

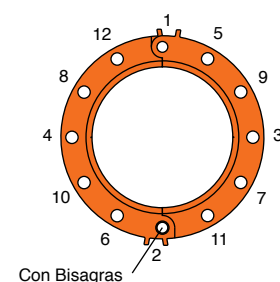
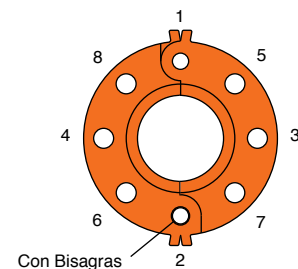
3. Los Modelos 7041 y 7043 adaptadores de brida no se utilizarán como puntos de anclaje para uniones tipo Tirantes no restringidos.

4. En el montaje de un adaptador de brida modelo 7041 o 7043 contra una válvula tipo mariposa o válvula de bola, asegúrese de que el diámetro exterior de los adaptadores de brida no interfieran con el actuador de la válvula o la almohadilla de montaje del actuador.



Secuencia de apretado de los tornillos:

Las bridas Shurjoint son diseñadas para conexión directa de un sistema ranurado a componentes de brida sellados con empaques elásticos. Como un conjunto regular de brida, es importante hacer que las caras de la brida contacten paralelo. Apretar las tuercas alternativamente en la secuencia de pares diagonalmente opuestos como es mostrado abajo hasta que las caras de la brida se encuentren y hagan contacto metal con metal.



MODELO

7041 BRIDA-RANURA CLASE 125/150 ANSI

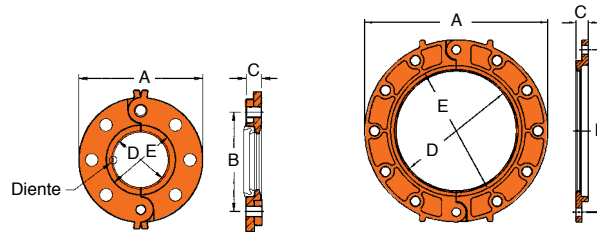
El Modelo **Shurjoint** 7041 adaptadores de brida de 2" a 12" se suministran con bisagras como un solo ensamble, mientras que de 14" - 24" (7041N) se suministran con dos segmentos independientes y un juego de patron de ensamble.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbono.

*Prueba Hidrostática de Coraza : 450 psi (30 bar) según ANSI B16.5.



2" - 12" (Con Bisagras)

7041N 14" - 24"
(Se suministra con un juego de patron de ensamble)

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Dimensiones			Superficie de Sellado		Tornillo		Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg	No.	Tamaño pulg	
50	60.3	20	5.71	152	121	19	60	87	4	5/8	1.8
2	2.375	300	1330	6.00	4.75	0.75	2.36	3.42	4	5/8	4.0
65	73.0	20	8.37	178	140	22	73	102	4	5/8	2.3
2 1/2	2.875	300	1950	7.00	5.50	0.87	2.87	4.00	4	5/8	5.1
80	88.9	20	12.41	190	152	24	89	116	4	5/8	2.8
3	3.500	300	2880	7.50	6.00	0.94	3.50	4.56	4	5/8	6.2
100	114.3	20	20.51	229	191	24	114	141	8	5/8	3.8
4	4.500	300	4770	9.00	7.50	0.94	4.50	5.56	8	5/8	8.3
125	141.3	20	31.35	254	216	24	141	171	8	3/4	4.7
5	5.563	300	7290	10.00	8.50	0.94	5.56	6.73	8	3/4	10.3
150	168.3	20	44.47	279	241	25	168	198	8	3/4	5.0
6	6.625	300	10340	11.00	9.50	1.00	6.62	7.79	8	3/4	11.1
200	219.1	20	75.37	343	298	28	219	254	8	3/4	7.8
8	8.625	300	17520	13.50	11.75	1.12	8.62	10.00	8	3/4	17.2
250	273.0	20	117.01	406	362	30	273	308	12	7/8	11.7
10	10.750	300	27210	16.00	14.25	1.18	10.75	12.12	12	7/8	25.7
300	323.9	20	164.71	482	432	32	324	359	12	7/8	17.1
12	12.750	300	38280	19.00	17.00	1.25	12.75	14.13	12	7/8	37.6
350	355.6	20	198.53	533	476	37	356	416	12	1	28.0
14	14.000	300	46160	21.00	18.75	1.44	14.0	16.40	12	1	61.7
400	406.4	20	259.3	597	540	37	406	467	16	1	35.0
16	16.000	300	60290	23.50	21.25	1.44	16.0	18.40	16	1	77.1
450	457.2	20	328.18	635	578	40	457	508	16	1 1/8	39.0
18	18.000	300	76300	25.80	22.75	1.56	18.0	20.00	16	1 1/8	86.0
500	508.0	20	405.18	699	635	43	508	572	20	1 1/8	49.5
20	20.000	300	94200	27.50	25.00	1.69	20.0	22.50	20	1 1/8	109.1
550	558.8	20	490.24	749	692	48	551	588	20	1 1/4	60.4
22	22.000	300	113980	29.50	27.25	1.90	21.70	23.15	20	1 1/4	133.1
600	609.6	20	583.43	813	749	49	602	635	20	1 1/4	71.5
24	24.000	300	135650	32.00	29.50	1.94	23.70	25.0	20	1 1/4	157.6

Torsion Requerido para los Tornillos

Abajo se muestran los valores estándar para un apropiado ensamble de las bridas Shurjoint. Use una llave para el torsion de manera que todas las tuercas sean apretadas igualmente con el mismo valor de torsion. Estos no son valores máximos de Torsion y los tornillos pueden ser apretados por encima de los valores de torsion mostrados aquí pero no es necesario ya que las bridas **Shurjoint** son selladas con juntas elásticas (caucho), las cuales requieren mucho menor torsion que las juntas metálicas.

Torsion Requerido para Modelo 7041 Adaptador de Bridas, (Clase 125/150 ANSI)

Tamaño Nominal pulg	Tamaño de Tornillos pulg	Torsion Requerido	
		N-m	Lbs-Ft
2"	5/8 (4)	30 - 50	22 - 37
2 1/2"	5/8 (4)	30 - 50	22 - 37
3"	5/8 (4)	40 - 68	30 - 50
4"	5/8 (8)	40 - 68	30 - 50
5"	3/4 (8)	40 - 68	30 - 50
6"	3/4 (8)	40 - 68	30 - 50
8"	3/4 (8)	68 - 90	50 - 66
10"	7/8 (12)	80 - 120	59 - 89
12"	7/8 (12)	80 - 120	59 - 89
14"	1 (12)	100 - 135	74 - 100
16"	1 (16)	100 - 135	74 - 100
18"	1 1/8 (16)	110 - 160	81 - 118
20"	1 1/8 (20)	110 - 160	81 - 118
24"	1 1/4 (20)	135 - 190	100 - 140

() : No. de Tornillos

Torsion Requerido para Modelo 7041 Adaptador de Bridas, (PN 10/16)

Tamaño Nominal pulg	Tamaño de Tornillos pulg	Torsion Requerido	
		N-m	Lbs-Ft
50	M16 (4)	30 - 50	22 - 37
65	M16 (4)	30 - 50	22 - 37
80	M16 (8)	40 - 68	30 - 50
100	M16 (8)	40 - 68	30 - 50
125	M20 (8)	40 - 68	30 - 50
150	M20 (8)	40 - 68	30 - 50
200	M20 (12)	68 - 90	50 - 66
250	M24 (12)	80 - 120	59 - 89
300	M24 (12)	80 - 120	59 - 89
350	M24 (16)	100 - 135	74 - 100
400	M27 (16)	100 - 135	74 - 100
450	M27 (20)	110 - 160	81 - 118
500	M30 (20)	110 - 160	81 - 118
600	M33 (20)	135 - 190	100 - 140

() : No. de Tornillos

MODELO

7041 ADAPTADOR BRIDA RANURA - PN 10 / PN 16

El Modelo **Shurjoint** 7041 adaptador de la brida permite una conexión directa con bridas PN 10/16. El diseño de dos segmentos ofrece una instalación fácil y rápida. De 2" hasta 12" los adaptadores

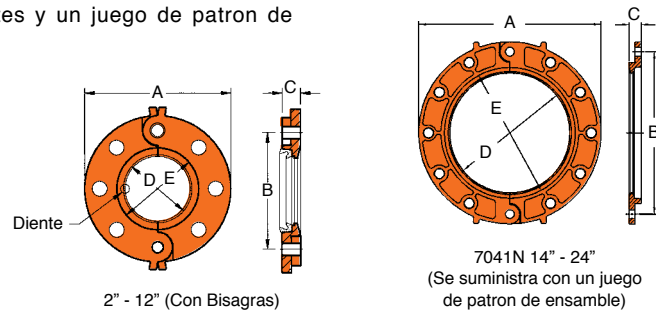
de brida se suministran con bisagras como un solo ensamble, mientras que el 14" - 24" (7041N) se suministran con dos segmentos independientes y un juego de patron de ensamble.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
PN 16	225 psi @100°F 16 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

* Prueba Hidrostática de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo, las presiones de trabajo en frío.



2" - 12" (Con Bisagras)

7041N 14" - 24"
(Se suministra con un juego de patron de ensamble)

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Dimensiones			Superficie de Sellado		Tornillo		Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg	No.	Tamaño pulg	
50	60.3	16	4.6	165	125	22	60	87	M16	4	2.3
65	76.1	16	7.3	185	145	22	76	105	M16	4	2.6
80	88.9	16	9.9	200	160	24	89	116	M16	8	3.2
100	114.3	16	16.4	220	180	24	114	141	M16	8	3.4
150	165.1	16	34.2	285	240	24	165	195	M20	8	5.1
150	168.3	16	35.6	285	240	24	168	198	M20	8	4.6
200	219.1	16	60.3	340	295	24	219	254	M20	12	7.8
250	273.0	16	93.6	405	355	26	273	308	M24	12	11.4
300	323.9	16	131.8	460	410	28	324	359	M24	12	13.7
350	355.6	16	158.8	520	470	30	356	416	M24	16	23.0
400	406.4	16	207.4	580	525	32	406	467	M27	16	28.0
450	457.2	16	262.5	640	585	36	457	508	M27	20	42.5
500	508.0	16	324.0	715	650	36	508	572	M30	20	47.0
600	609.6	16	466.7	840	770	40	610	706	M33	20	73.0

Nota: 2" ~ 6" Brida Perforada a PN10 /PN16, y 8" y arriba a PN16.

MODELO

7041 ADAPTADOR BRIDA RANURA - BS 10-E

El Modelo **Shurjoint** 7041 adaptador de la brida permite una conexión directa con bridas BS 10 Tabla E. El diseño de dos segmentos ofrece una instalación fácil y rápida. De 2" hasta 12" los adaptadores

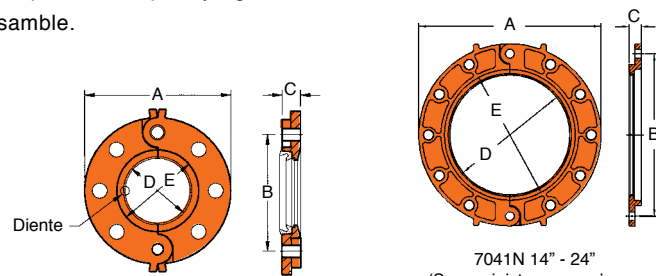
de brida se suministran con bisagras como un solo ensamble, mientras que el 14" - 24" (7041N) se suministran con dos segmentos independientes y un juego de patron de ensamble.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
PN 14	200 psi @100°F 14 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

* Prueba Hidrostática de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo, las presiones de trabajo en frío.



2½" - 12" (Con Bisagras)

7041N 14" - 24"
(Se suministra con un juego de patron de ensamble)

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Dimensiones			Superficie de Sellado		Tornillo		Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg	No.	Tamaño pulg	
65	76.1	14	6.36	165	127	22	76	105	4	5/8	2.5
80	88.9	14	8.69	184	146	24	89	116	4	5/8	3.4
100	114.3	14	14.36	216	178	24	114	141	8	5/8	4.0
125	139.7	14	21.45	254	210	24	140	170	8	5/8	4.5
150	165.1	14	29.96	279	235	24	165	195	8	3/4	5.0
200	219.1	14	52.76	337	292	29	219	254	8	3/4	8.4
250	273.0	14	81.91	406	356	30	273	308	12	3/4	10.8
300	323.9	14	115.30	457	406	32	324	359	12	7/8	12.0
350	355.6	14	138.97	527	470	32	356	416	12	7/8	20.8
400	406.4	14	181.51	578	521	32	406	467	12	7/8	21.0
450	457.2	14	229.73	641	584	36	457	508	16	7/8	28.9
500	508.0	14	283.61	705	641	38	508	572	16	7/8	38.1
600	609.6	14	408.4	826	756	42	610	706	16	1½	54.6

MODELO

7043 ADAPTADOR BRIDA - CLASE 300 ANSI

El adaptador Brida Ranura Modelo 7043 permite conexión directa de un sistema ranurado para bridas ó componentes con brida Clase 300 ANSI. De 2 pulgadas hasta 8 pulgadas (50mm – 200mm) las bridas

Modelo 7043 se proporcionan abisagradas como un solo ensamble, mientras que los tamaños más grandes son surtidas con segmentos separados.

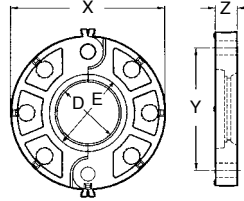


Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de Servicio
Clase 300	750 psi @ 100°F 52 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba Hidrostática de Coraza : 1125 psi (77 bar) según ANSI B16.5.



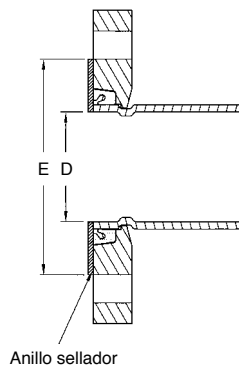
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Dimensiones			Superficie de Sellado		Tornillo		Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg	No.	Tamaño pulg	
50	60.3	52	14.84	165	127	24	60	87	8	5/8	2.4
2	2.375	750	3320	6.50	5.00	0.94	2.36	3.41			5.3
65	73.0	52	21.75	191	149	27	73	99	8	3/4	3.6
2½	2.875	750	4870	7.50	5.88	1.06	2.88	3.91			7.9
80	88.9	52	32.28	210	168	30	89	115	8	3/4	4.6
3	3.500	750	7210	8.25	6.63	1.19	3.50	4.53			10.0
100	114.3	52	53.33	254	202	33	114	140	8	3/4	7.8
4	4.500	750	11920	10.00	7.95	1.31	4.50	5.53			17.3
125	141.3	52	81.50	279	235	37	141	171	8	3/4	9.6
5	5.563	750	18220	11.00	9.25	1.44	5.56	6.72			21.2
150	168.3	52	115.62	318	270	38	168	198	12	3/4	12.5
6	6.625	750	25840	12.50	10.63	1.50	6.63	7.78			27.6
200	219.1	52	195.96	381	330	43	219	252	12	7/8	16.4
8	8.625	750	43800	15.00	13.00	1.69	8.63	9.94			36.2
250	273.0	52	304.23	445	387	49	273	313	16	1	25.8
10	10.750	750	68040	17.50	15.25	1.94	10.75	12.31			56.9
300	323.9	52	428.25	521	451	51	324	364	16	1½	35.2
12	12.750	750	95710	20.50	17.75	2.00	12.75	14.31			77.7

MODELO

49 ANILLO SELLADOR ENTRE BRIDAS

La brida Modelo 7041 requiere una superficie plana sólida para un sellado efectivo de la junta. Un anillo sellador es requerido y debera ser usado siempre que la superficie con la que se unirá no es la adecuada como es visto con las caras dentadas de algunas válvulas ó las bridas recubiertas de caucho de una válvula de agua.

Material: Acero ligero con electro recubrimiento de zinc. Acero inoxidable tipo 304 ó 316 es disponible por pedido.



Tamaño Nominal mm / pulg	E mm / pulg	D mm / pulg
50	95	54
2	3.74	2.13
65	118	67
2½	4.65	2.64
80	130	81
3	5.12	3.19
100	158	105
4	6.22	4.13
125	188	128
5	7.40	5.00
150	216	155
6	8.50	6.10
200	271	205
8	10.67	8.07
250	326	258
10	12.83	10.15
300	381	305
12	15.00	12.00
350	414	337
14	16.30	13.25
400	470	387
16	18.50	15.25
450	533	438
18	21.00	17.25
500	584	489
20	23.00	19.25
600	692	590
24	27.25	23.25

MODELO

7180 ADAPTADOR BRIDA-RANURA DE CUELLO ALZADO

El Adaptador Brida-Ranura de Cuello Alzado Modelo 7180 provee un paso rígido de un componente de brida a un sistema roscado. La unidad es compatible con una gama de bridas incluyendo las Clases 125/150 ANSI, PN10, PN16 y JIS 10K.

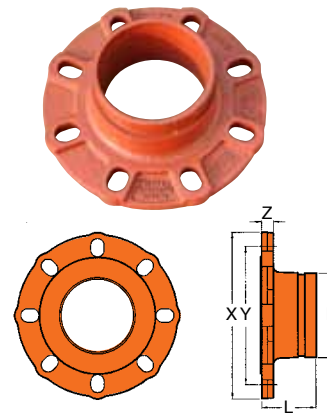
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	L mm / pulg	X mm / pulg	Y: Brida Perforada				Z mm / pulg	Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
				ANSI 125 / 150 mm / pulg	PN 10,16 mm / pulg	JIS 10K mm / pulg	BS 10E mm / pulg		Dia mm / pulg	No.	
50	60.3	64	165	121	125	120	114	16	M16	4	2.30
2	2.375	2.50	6.50	4.75	4.92	4.72	4.49	0.63	5/8	4	5.10
65	73.0	70	185	140	145	140	127	16	M16	4	2.96
2½	2.875	2.75	7.28	5.50	5.70	5.50	5.00	0.63	5/8	4	6.53
76.1mm	76.1	70	185	140	145	140	127	16	M16	4	2.96
	3.000	2.75	7.28	5.50	5.70	5.50	5.00	0.63	5/8	4	6.51
80	88.9	70	200	152	160	150	146	16	M16	8	3.39
3	3.500	2.75	7.87	6.00	6.30	5.90	5.75	0.63	5/8	4	7.47
100	114.3	76	229	191	180	175	178	16	M16	8	3.85
4	4.500	3.00	9.00	7.50	7.09	6.89	7.00	0.63	5/8	8	8.49
139.7mm	139.7	76	250	216	210	210	210	22	M16 / M20	8	6.50
	5.500	3.00	9.84	8.50	8.27	8.27	8.27	0.87	5/8 / 3/4	8	14.33
125	141.3	76	250	216	210	210	---	22	M16 / M20	8	6.50
5	5.563	3.00	9.84	8.50	8.27	8.27	---	0.87	5/8 / 3/4	8	14.33
165.1mm	165.1	89	291	241	240	240	235	24	M20	8	6.30
	6.500	3.50	11.46	9.50	9.45	9.45	9.30	0.94	3/4	8	13.86
150	168.3	89	291	241	240	240	---	24	M20	8	5.72
6	6.625	3.50	11.46	9.50	9.45	9.45	---	0.94	3/4	8	12.58
200	219.1	102	343	298	295	290	292	29	M20	8 / 12	13.65
8	8.625	4.00	13.50	11.75	11.61	11.42	11.50	1.14	3/4	8 / 12	30.09
200 JIS	216.3	102	343	298	295	290	---	29	M20	8 / 12	13.65
	8.516	4.00	13.50	11.75	11.61	11.42	---	1.14	3/4	8 / 12	30.09

MODELO

7181 ADAPTADOR REDUCTOR BRIDARANURA DE CUELLO ALZADO

El Adaptador Reductor Brida-Ranura de Cuello Alzado Modelo 7181 proporciona un paso rígido entre un sistema de tuberías con bridas y un sistema ranurado reducido a uno ó dos tamaños sin la necesidad de un reductor concéntrico. La brida perforada es compatible con 125/150 ANSI, PN10/16, BS10-E y JIS 10K.

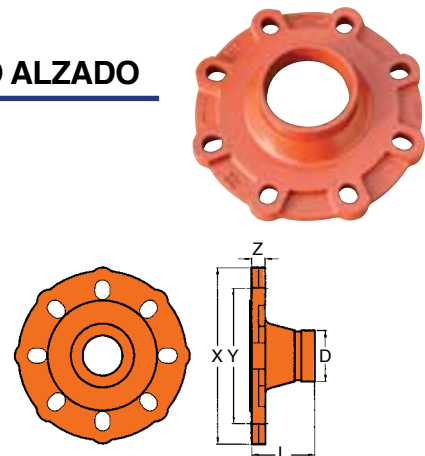
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	L mm / pulg	X mm / pulg	Z mm / pulg	Y: Brida Perforada			D mm / pulg	Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lb
					ANSI 125 / 150 mm / pulg	PN 10, 16 mm / pulg	JIS 10K mm / pulg		Dia. mm / pulg	No.	
80 x 50	88.9 x 60.3	75.0	208.0	16.0	152	160	150	60.3	M16	8	2.70
3 x 2	3.500 x 2.375	2.95	8.19	0.63	8.00	6.30	5.90	2	5/8	8	5.95
100 x 65	114.3 x 73.0	76.0	225.5	16.0	191	180	175	73.0	M16	8	4.00
4 x 2½	4.500 x 2.875	3.00	8.88	6.30	7.52	7.09	6.89	2.875	5/8	8	8.80
100 x 76.1mm	114.3 x 76.1	76.0	225.5	16.0	191	180	175	76.1	M16	8	4.00
	4.500 x 3.000	3.00	8.88	6.30	7.52	7.09	6.89	3.000	5/8	8	8.80
100 x 80	114.3 x 88.9	75.0	225.5	16.0	191	180	175	88.9	M16	8	3.45
4 x 3	4.500 x 3.500	2.95	8.88	0.63	7.50	7.09	6.89	3	5/8	8	7.61
150 x 100	168.3 x 114.3	75.0	291.0	24.0	241	240	240	114.3	M20	8	7.08
6 x 4	6.625 x 4.500	2.95	11.46	0.95	9.50	9.45	9.45	4	3/4	8	15.61

MODELO

7170 ADAPTADOR BRIDA RANURA - CLASE 125/150

El modelo 7170 Adaptador de brida proporciona una transición rígida entre ANSI clase 125/150 componentes con bridas y un sistema de ranurado.

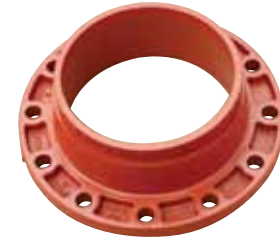
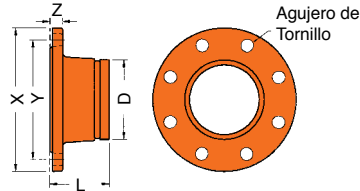
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.

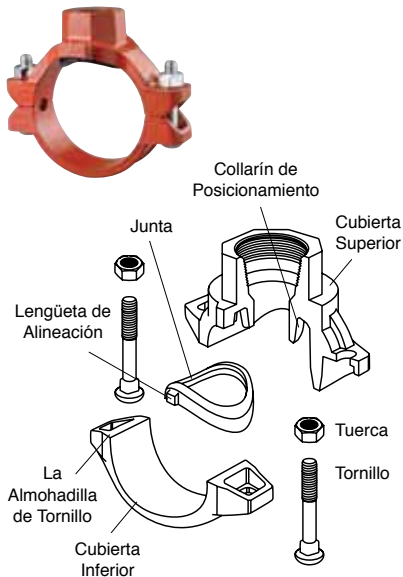


Tamaño Nominal mm / pulg	X mm / pulg	Y mm / pulg	Z mm / pulg	Tamaño del Tornillo pulg	Agujero de Tornillo		D mm / pulg	L mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
					Dia. pulg	No.			
250	406.4	362.0	30.0	7/8	1	12	273.0	127.0	22.0
10	16.00	14.25	1.18				10.75	5.00	48.4
300	483.0	432.0	32.0	7/8	1	12	323.9	127.0	28.0
12	19.00	17.00	1.25				12.75	5.00	61.6
350	533.0	476.3	35.0	1	1 1/8	12	355.6	127.0	49.5
14	21.00	18.75	1.38				14.00	5.00	108.9
400	597.0	539.7	37.0	1	1 1/8	16	406.4	127.0	50.0
16	23.50	21.25	1.46				16.00	5.00	110
450	635.0	577.8	40.0	1 1/8	1 1/4	16	457.2	140.0	62.5
18	25.00	22.75	1.57				18.00	5.50	137.5
500	699.0	635.0	43.0	1 1/8	1 1/4	20	508.0	152.0	72.0
20	27.50	25.00	1.69				20.00	6.00	158.4
600	813.6	749.3	48.0	1 1/4	1 3/8	20	609.6	152.0	99.5
24	32.00	29.50	1.89				24.00	6.00	218.9

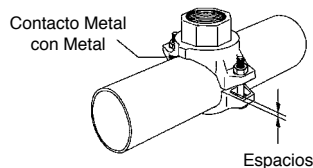
Tee Mecánica

Tees Mecanicas de Shurjoint proporcionan una salida a mitad de ramal rápido y fácil, eliminando la necesidad de soldadura o el uso de accesorios múltiples.

La M21 cuenta con un modelo de salida roscada hembra y M22 cuenta con una toma de extremo ranurado. Modelo 7721 (salida roscada hembra) y 7722 (salida de extremo ranurado) están disponibles en 8". El modelo 723 Tee Mecanica Rapida que tiene un diseño compacto para hacer conexiones directas con los aspersores, las bajadas roscadas o manómetros.



Cuando los tornillos han sido apretados con su torsion correcta, la carcasa de la salida debera estar en contacto metal a metal con la superficie externa de la tubería .



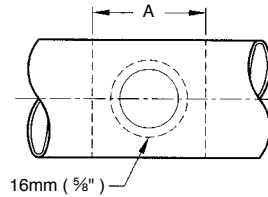
Es normal ver recesos entre los cojinetes de los tornillos al apretar, deberan ser iguales en ambos lados de las tees mecanicas.



Precaución El abujero debe ser de corte limpio con el tamaño correcto de abujero, y tener un borde liso. Nunca use un soplete para cortar un abujero.

Agujero – Mecanizado

El método de agujero mecanizado para la preparación de tuberías es requerido cuando se utilicen Tee Mecánica, Cruces mecánicas y Saddle-Let. El método de preparación de la tubería requiere el corte ó taladrado de un agujero de tamaño específico en la línea central de la tubería. Siempre use la



sierra circular del tamaño correcto como es mostrado en este catálogo y nunca use un soplete para el corte del agujero. Después que el agujero ha sido cortado, todos los bordes ásperos deben ser removidos y el área dentro de los 5/8" (16mm) alrededor del agujero deberá ser inspeccionada para asegurar una superficie limpia y lisa, libre de mella ó resaltes que puedan afectar el sellado correcto de la junta. El área dentro de la dimensió "A" también deberá ser inspeccionada para asegurar que esté libre de suciedad, escalado ó alguna inperfeccion que pudiera afectar el adecuado asiento ó ensamble del accesorio.

Tamaño del Agujero: Los tamaños del agujero son definidos por el tamaño del ramal conector ó terminal de la Tee Mecánica.

Tabla 1 Tamaño de los Agujeros para Tee Mecánica Unidad: mm/pulg

Tamaño del Terminal	Dimensiones del Agujero		Preparación Superficie "A"
	Tamaño Sierra de Agujeros	Máximo Diámetro permitido	
15, 20, 25	38	41	89
½, ¾, 1	1½	1¾	3½
32, 40	51*	54*	102
1¼, 1½	2	2½	4
50	64	67	114
2	2½	2¾	4½
65	70	73	121
2½	2¾	2¾	4¾
80	89	92	140
3	3½	3¾	5½
100	114	118	165
4	4½	4¾	6½

*Véase el cuadro 1-b de excepción.

Tabla 1-b

Tramo x Ramal	Dimensiones del Agujero		Preparación Superficie "A"
	Tamaño Sierra de Agujeros	Máximo Diámetro permitido	
50 x 32 / 50 x 40	45	47	102
2 x 1¼ / 2 x 1½	1¾	1¾	4



Ridgid Modelo No. HC-300

MODELO

M21 M21 TEE MECANICA CON SALIDA ROSCADA

Los hilos son NPT según ANSI B1.20.1 o BSPT según ISO 7. UL / FM presión de trabajo es de 20 bar (300 psi). El modelo 7721 está disponible en 8".

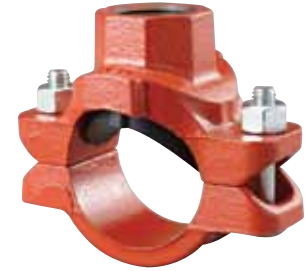
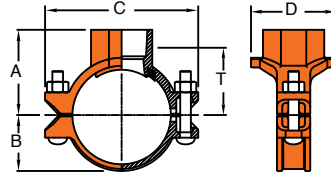
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbono.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal Tramo x Ramal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Diámetro Agujero +3.2, -0 / +0.13, -0 mm / pulg	Dimensiones				Tamaño D mm / pulg	Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
			T* mm / pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg			
50 x 15	60.3 x 21.3	38	50	63.5	38.1	115.9	81	M10 x 55	0.99
2 x 1/2	2.375 x 0.840	1.50	1.97	2.50	1.50	4.56	3.19	3/8 x 2 1/2	2.18
50 x 20	60.3 x 26.7	38	50	63.5	38.1	115.9	81	M10 x 55	1.01
2 x 3/4	2.375 x 1.050	1.50	1.97	2.50	1.50	4.56	3.19	3/8 x 2 1/2	2.22
50 x 25	60.3 x 33.4	38	47	63.5	38.1	115.9	81	M10 x 55	1.09
2 x 1	2.375 x 1.315	1.50	1.85	2.50	1.50	4.56	3.19	3/8 x 2 1/2	2.40
50 x 32	60.3 x 42.2	[45]	52	73.0	38.1	115.9	84	M10 x 55	1.26
2 x 1 1/4	2.375 x 1.660	[1.75]	2.05	2.87	1.50	4.56	3.31	3/8 x 2 1/2	2.77
50 x 40	60.3 x 48.3	[45]	52	76.2	38.1	115.9	84	M10 x 55	1.37
2 x 1 1/2	2.375 x 1.900	[1.75]	2.08	3.00	1.50	4.56	3.31	3/8 x 2 1/2	3.01
65 x 15	73.0 x 21.3	38	56	69.9	44.5	141.3	81	M12 x 60	1.20
2.5 x 1/2	2.875 x 0.840	1.50	2.20	2.75	1.75	5.56	3.19	1/2 x 2 3/8	2.60
65 x 20	73.0 x 26.7	38	56	69.9	44.5	141.3	81	M12 x 60	1.20
2.5 x 3/4	2.875 x 1.050	1.50	2.20	2.75	1.75	5.56	3.19	1/2 x 2 3/8	2.70
65 x 25	73.0 x 33.4	38	53	69.9	44.5	141.3	81	M12 x 60	1.30
2.5 x 1	2.875 x 1.315	1.50	2.09	2.75	1.75	5.56	3.19	1/2 x 2 3/8	2.86
65 x 32	73.0 x 42.2	51	58	76.2	44.5	141.3	94	M12 x 60	1.46
2.5 x 1 1/4	2.875 x 1.660	2.00	2.28	3.00	1.75	5.56	3.70	1/2 x 2 3/8	3.21
65 x 40	73.0 x 48.3	51	58	76.2	44.5	141.3	94	M12 x 60	1.56
2.5 x 1 1/2	2.875 x 1.900	2.00	2.28	3.00	1.75	5.56	3.70	1/2 x 2 3/8	3.43
76.1 x 15	76.1 x 21.3	38	56	69.9	46.1	144.5	81	M12 x 60	1.20
	3.000 x 0.840	1.50	2.20	2.75	1.81	5.69	3.19	1/2 x 2 3/8	2.64
76.1 x 20	76.1 x 26.7	38	56	69.9	46.1	144.5	81	M12 x 60	1.20
	3.000 x 1.050	1.50	2.20	2.75	1.81	5.69	3.19	1/2 x 2 3/8	2.64
76.1 x 25	76.1 x 33.4	38	53	69.9	46.1	144.5	81	M12 x 60	1.30
	3.000 x 1.315	1.50	2.09	2.75	1.81	5.69	3.19	1/2 x 2 3/8	2.86
76.1 x 32	76.1 x 42.2	51	58	76.2	46.1	144.5	94	M12 x 60	1.46
	3.000 x 1.660	2.00	2.28	3.00	1.81	5.69	3.70	1/2 x 2 3/8	3.21
76.1 x 40	76.1 x 48.3	51	58	76.2	46.1	144.5	94	M12 x 60	1.56
	3.000 x 1.900	2.00	2.28	3.00	1.81	5.69	3.70	1/2 x 2 3/8	3.43
80 x 15	88.9 x 21.3	38	60	77.8	53.2	157.2	81	M12 x 75	1.44
3 x 1/2	3.500 x 0.840	1.50	2.36	3.06	2.09	6.19	3.19	1/2 x 3	3.17
80 x 20	88.9 x 26.7	38	59	77.8	53.2	157.2	81	M12 x 75	1.46
3 x 3/4	3.500 x 1.050	1.50	2.32	3.06	2.09	6.19	3.19	1/2 x 3	3.21
80 x 25	88.9 x 33.4	38	61	77.8	53.2	157.2	81	M12 x 75	1.53
3 x 1	3.500 x 1.315	1.50	2.40	3.06	2.09	6.19	3.19	1/2 x 3	3.37
80 x 32	88.9 x 42.2	51	65	82.6	53.2	157.2	94	M12 x 75	1.81
3 x 1 1/4	3.500 x 1.660	2.00	2.56	3.25	2.09	6.19	3.70	1/2 x 3	3.98
80 x 40	88.9 x 48.3	51	71	88.9	53.2	157.2	94	M12 x 75	1.88
3 x 1 1/2	3.500 x 1.900	2.00	2.80	3.50	2.09	6.19	3.70	1/2 x 3	4.14
80 x 50	88.9 x 60.3	64	70	88.9	53.2	157.2	108	M12 x 75	2.07
3 x 2	3.500 x 2.375	2.50	2.76	3.50	2.09	6.19	4.25	1/2 x 3	4.55
100 x 15	114.3 x 21.3	38	72	93.7	66.7	182.6	79.4	M12 x 75	1.63
4 x 1/2	3.500 x 0.840	1.50	2.83	3.69	2.63	7.19	3.13	1/2 x 3	3.59
100 x 20	114.3 x 26.7	38	71	93.7	66.7	182.6	79.4	M12 x 75	1.64
4 x 3/4	4.500 x 1.050	1.50	2.79	3.69	2.63	7.19	3.13	1/2 x 3	3.61
100 x 25	114.3 x 33.4	38	73	93.7	66.7	182.6	79.4	M12 x 75	1.70
4 x 1	4.500 x 1.315	1.50	2.87	3.69	2.63	7.19	3.13	1/2 x 3	3.74
100 x 32	114.3 x 42.2	51	78	92.1	66.7	182.6	101.6	M12 x 75	1.90
4 x 1 1/4	4.500 x 1.660	2.00	3.07	3.63	2.63	7.19	4.00	1/2 x 3	4.18
100 x 40	114.3 x 48.3	51	84	92.1	66.7	182.6	101.6	M12 x 75	2.04
4 x 1 1/2	4.500 x 1.900	2.00	3.31	3.63	2.63	7.19	4.00	1/2 x 3	4.49

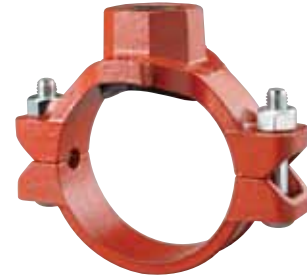
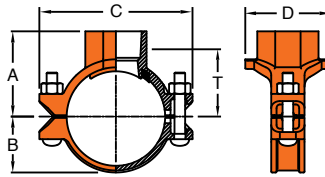
1. Diámetros listados del agujero son los diámetros sugeridos del agujero de sierra.
2. Especial atención es requerida para algunos tamaños excepcionales de agujero mostrados entre [].
3. *T: Take-out (Centro del tramo al final de la tubería a ser empleada).

Continúa en la página siguiente

MODELO

M21 & 7721 TEES MECANICA CON SALIDA ROSCADA

El Shurjoint Modelo M21 y 7721 Tee mecánica proporciona una rápida y fácil salida roscada en medio del tubo. Los hilos se NPT según ANSI B1.20.1 o BSPT según ISO 7. UL / FM presión de trabajo es de 20 bar (300 psi).



Viene de la página anterior

Tamaño Nominal Tramo x Ramal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Diámetro Agujero +3.2, -0 / +0.13, -0 mm / pulg	Dimensiones					Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
			T*	A	B	C	D		
100 x 50	114.3 x 60.3	64	83	101.6	66.7	182.6	101.6	M12 x 75	2.27
4 x 2	4.500 x 2.375	2.50	3.27	4.00	2.63	7.19	4.00	½ x 3	5.00
100 x 65	114.3 x 73.0	70	73	101.6	66.7	182.6	112.7	M12 x 75	2.47
4 x 2½	4.500 x 2.875	2.75	2.87	4.00	2.63	7.19	4.44	½ x 3	5.43
100 x 76.1	114.3 x 76.1	70	73	101.6	66.7	182.6	112.7	M12 x 75	2.57
	4.500 x 3.000	2.75	2.87	4.00	2.63	7.19	4.44	½ x 3	5.65
100 x 80	114.3 x 88.9	89	84	104.8	66.7	182.6	128.6	M12 x 75	2.91
	4.500 x 3.500	3.50	3.31	4.13	2.63	7.19	5.06	½ x 3	6.41
139.7 x 50	139.7 x 60.3	64	83	120.7	81.0	223.8	106.4	M16 x 90	2.90
	5.500 x 2.375	2.50	3.27	4.75	3.19	8.81	4.19	⅝ x 3½	6.38
139.7 x 76.1	139.7 x 76.1	70	93	120.7	81.0	223.8	115.9	M16 x 90	3.40
	5.500 x 3.000	2.75	3.67	4.75	3.19	8.81	4.57	⅝ x 3½	7.40
139.7 x 80	139.7 x 88.9	89	97	127.0	81.0	223.8	131.8	M16 x 90	3.82
	5.500 x 3.500	3.50	3.82	4.75	3.19	8.81	5.19	⅝ x 3½	8.41
125 x 50	141.3 x 60.3	64	83	120.7	81.0	223.8	106.4	M16 x 90	2.90
	5.563 x 2.375	2.50	3.27	4.75	3.19	8.81	4.19	⅝ x 3½	6.38
125 x 65	141.3 x 73.0	70	93	120.7	81.0	223.8	112.7	M16 x 90	3.39
	5.563 x 2.875	2.75	3.67	4.75	3.19	8.81	4.44	⅝ x 3½	7.46
125 x 80	141.3 x 88.9	89	97	127.0	81.0	223.8	131.8	M16 x 90	3.82
	5.563 x 3.500	3.50	3.82	4.75	3.19	8.81	5.19	⅝ x 3½	8.40
165.1 x 32	165.1 x 42.2	51	112	130.2	94.5	250.8	92.1	M16 x 90	2.53
	6.500 x 1.660	2.00	4.41	5.13	3.72	9.87	3.63	⅝ x 3½	5.57
165.1 x 40	165.1 x 48.3	51	112	130.2	94.5	250.8	92.1	M16 x 90	3.00
	6.500 x 1.900	2.00	4.41	5.13	3.72	9.87	3.63	⅝ x 3½	6.60
165.1 x 50	165.1 x 60.3	64	111	130.2	94.5	250.8	106.4	M16 x 90	3.17
	6.500 x 2.375	2.50	4.37	5.13	3.72	9.87	4.19	⅝ x 3½	6.97
165.1 x 65	165.1 x 73.0	70	101	130.2	94.5	250.8	112.7	M16 x 90	3.58
	6.500 x 2.875	2.75	3.98	5.13	3.72	9.87	4.44	⅝ x 3½	7.88
165.1 x 76.1	165.1 x 76.1	70	101	130.2	94.5	250.8	115.9	M16 x 90	3.75
	6.500 x 2.875	2.75	3.98	5.13	3.72	9.87	4.56	⅝ x 3½	8.25
165.1 x 80	165.1 x 88.9	89	110	139.7	94.5	250.8	131.8	M16 x 90	4.13
	6.500 x 3.500	3.50	4.33	5.50	3.72	9.87	5.19	5/8 x 3-1/2	9.09
165.1 x 100	165.1 x 114.3	114	113	146.1	94.5	250.8	158.8	M16 x 90	4.77
	6.500 x 4.500	4.50	4.45	5.75	3.72	9.87	6.25	⅝ x 3½	10.50
150 x 32	168.3 x 42.2	51	112	130.2	94.5	250.8	92.1	M16 x 90	2.91
6 x 1¼	6.625 x 1.660	2.00	4.41	5.13	3.72	9.87	3.63	⅝ x 3½	6.41
150 x 40	168.3 x 48.3	51	112	130.2	94.5	250.8	92.1	M16 x 90	2.99
6 x 1½	6.625 x 1.900	2.00	4.41	5.13	3.72	9.87	3.63	⅝ x 3½	6.58
150 x 50	168.3 x 60.3	64	111	130.2	94.5	250.8	106.4	M16 x 90	3.18
6 x 2	6.625 x 2.375	2.50	4.37	5.13	3.72	9.87	4.19	⅝ x 3½	7.00
150 x 65	168.3 x 73.0	70	101	130.2	94.5	250.8	112.7	M16 x 90	3.58
6 x 2½	6.625 x 2.875	2.75	3.98	5.13	3.72	9.87	4.44	⅝ x 3½	7.88
150 x 76.1	168.3 x 76.1	70	101	130.2	94.5	250.8	115.9	M16 x 90	3.58
	6.625 x 2.875	2.75	3.98	5.13	3.72	9.87	4.56	⅝ x 3½	7.88
150 x 80	168.3 x 88.9	89	110	139.7	94.5	250.8	131.8	M16 x 90	4.10
	6 x 3	6.625 x 3.500	3.50	4.33	5.50	3.72	9.87	5.19	⅝ x 3½
150 x 100	168.3 x 114.3	114	113	146.1	94.5	250.8	158.8	M16 x 90	4.76
6 x 4	6.625 x 4.500	4.50	4.45	5.75	3.72	9.87	6.25	⅝ x 3½	10.47

MODELO 7721

Tamaño Nominal Tramo x Ramal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Diámetro Agujero +3.2, -0 / +0.13, -0 mm / pulg	Dimensiones					Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
			T*	A	B	C	D		
200 x 50	219.1 x 60.3	[70]	135	166	120	327	101	M20 x 120	6.2
8 x 2	8.625 x 2.375	[2.75]	5.31	6.54	4.72	12.87	3.98	¾ x 4¾	13.6
200 x 65	219.1 x 73.0	70	137	166	120	327	104	M20 x 120	6.2
8 x 2.5	8.625 x 2.875	2.75	5.39	6.54	4.72	12.87	4.09	¾ x 4¾	13.7
200 x 80	219.1 x 76.1	89	136	166	120	327	128	M20 x 120	7.1
8 x 3	8.625 x 3.000	3.50	5.35	6.54	4.72	12.87	5.04	¾ x 4¾	15.6
200 x 100	219.1 x 114.3	114	133	166	120	327	164	M20 x 120	8.0
8 x 4	8.625 x 4.500	4.50	5.24	6.54	4.72	12.87	6.46	¾ x 4¾	17.6

1. Diámetros listados del agujero son los diámetros sugeridos del agujero de sierra
 2. Especial atención es requerida para algunos tamaños excepcionales de agujero mostrados entre [].
 3. *T: Take-out (Centro del tramo al final de la tubería a ser empleada)

MODELO

M22 TEE MECANICA CON SALIDA RANURADA

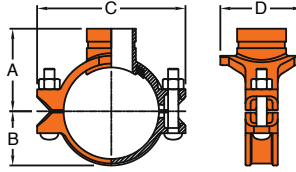
La dimensiones de las ranuras se ajustan a AWWA C606. UL / FM presión de trabajo

es de 20 bar (300 psi). El modelo 7722 está disponible en 8".

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Máxima de servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.
*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.
*La presión de ruptura o explosion esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal Tramo x Ramal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Diámetro Agujero +3.2, -0 / +0.13, -0 mm / pulg	Dimensiones				Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg		
50 x 25	60.3 x 33.4	38	73.0	38.1	115.9	81.0	M10 x 55	1.03
2 x 1	2.375 x 1.315	1.50	2.87	1.50	4.57	3.19	3/8 x 2 1/8	2.27
50 x 32	60.3 x 42.2	[45]	76.2	38.1	115.9	84.0	M10 x 55	1.11
2 x 1 1/4	2.375 x 1.660	[1.75]	3.00	1.50	4.57	3.31	3/8 x 2 1/8	2.44
50 x 40	60.3 x 48.3	[45]	76.2	38.1	115.9	84.0	M10 x 55	1.18
2 x 1 1/2	2.375 x 1.900	[1.75]	3.00	1.50	4.57	3.31	3/8 x 2 1/8	2.60
65 x 25	73.0 x 33.4	38	79.4	44.5	141.3	81.0	M12 x 60	1.23
2 1/2 x 1	2.875 x 1.315	1.50	3.13	1.75	5.56	3.19	1/2 x 2 3/8	2.71
65 x 32	73.0 x 42.2	51	82.6	44.5	141.3	94.0	M12 x 60	1.39
2 1/2 x 1 1/4	2.875 x 1.660	2.00	3.25	1.75	5.56	3.70	1/2 x 2 3/8	3.06
65 x 40	73.0 x 48.3	51	82.6	44.5	141.3	94.0	M12 x 60	1.42
2 1/2 x 1 1/2	2.875 x 1.900	2.00	3.25	1.75	5.56	3.70	1/2 x 2 3/8	3.12
76.1 x 25	76.1 x 33.4	38	79.4	46.1	144.5	81.0	M12 x 60	1.23
	3.000 x 1.315	1.50	3.13	1.81	5.69	3.19	1/2 x 2 3/8	2.71
76.1 x 32	76.1 x 42.2	51	82.6	46.1	144.5	94.0	M12 x 60	1.39
	3.000 x 1.660	2.00	3.25	1.81	5.69	3.70	1/2 x 2 3/8	3.06
76.1 x 40	76.1 x 48.3	51	82.6	46.1	144.5	94.0	M12 x 60	1.42
	3.000 x 1.900	2.00	3.25	1.81	5.69	3.70	1/2 x 2 3/8	3.12
80 x 25	88.9 x 33.4	38	85.7	53.2	157.2	81.0	M12 x 75	1.45
3 x 1	3.500 x 1.315	1.50	3.37	2.09	6.19	3.19	1/2 x 3	3.19
80 x 32	88.9 x 42.2	51	90.5	53.2	157.2	94.0	M12 x 75	1.68
3 x 1 1/4	3.500 x 1.660	2.00	3.56	2.09	6.19	3.70	1/2 x 3	3.70
80 x 40	88.9 x 48.3	51	90.5	53.2	157.2	94.0	M12 x 75	1.70
3 x 1 1/2	3.500 x 1.900	2.00	3.56	2.09	6.19	3.70	1/2 x 3	3.74
80 x 50	88.9 x 60.3	64	90.5	53.2	157.2	108.0	M12 x 75	1.83
3 x 2	3.500 x 2.375	2.50	3.56	2.09	6.19	4.25	1/2 x 3	4.03
100 x 25	114.3 x 33.4	38	93.7	66.7	182.6	79.4	M12 x 75	1.65
4 x 1	4.500 x 1.315	1.50	3.69	2.63	7.19	3.13	1/2 x 3	3.63
100 x 32	114.3 x 42.2	51	92.1	66.7	182.6	101.6	M12 x 75	1.80
4 x 1 1/4	4.500 x 1.660	2.00	3.63	2.63	7.19	4.00	1/2 x 3	3.96
100 x 40	114.3 x 48.3	51	92.1	66.7	182.6	101.6	M12 x 75	1.81
4 x 1 1/2	4.500 x 1.900	2.00	3.63	2.63	7.19	4.00	1/2 x 3	3.98
100 x 50	114.3 x 60.3	64	101.6	66.7	182.6	101.6	M12 x 75	1.93
4 x 2	4.500 x 2.375	2.50	4.00	2.63	7.19	4.00	1/2 x 3	4.25
100 x 65	114.3 x 73.0	70	101.6	66.7	182.6	112.7	M12 x 75	2.66
4 x 2 1/2	4.500 x 2.875	2.75	4.00	2.63	7.19	4.44	1/2 x 3	5.85
100 x 76.1	114.3 x 76.1	70	101.6	66.7	182.6	112.7	M12 x 75	2.17
	4.500 x 3.000	2.75	4.00	2.63	7.19	4.44	1/2 x 3	4.78
100 x 80	114.3 x 88.9	89	104.8	66.7	182.6	128.6	M12 x 75	2.41
4 x 3	4.500 x 3.500	3.50	4.13	2.63	7.19	5.06	1/2 x 3	5.30
139.7 x 50	139.7 x 60.3	64	120.7	81.0	223.8	106.4	M16 x 90	2.63
	5.500 x 2.375	2.50	4.75	3.19	8.81	4.19	5/8 x 3 1/2	5.79
139.7 x 76.1	139.7 x 76.1	70	120.7	81.0	223.8	112.7	M16 x 90	2.95
	5.500 x 3.000	2.75	4.75	3.19	8.81	4.44	5/8 x 3 1/2	6.50
139.7 x 80	139.7 x 88.9	70	117.5	81.0	223.8	131.8	M16 x 90	3.08
	5.500 x 3.500	2.75	4.63	3.19	8.81	5.19	5/8 x 3 1/2	6.78
125 x 50	141.3 x 60.3	64	120.7	81.0	223.8	106.4	M16 x 90	2.63
5 x 2	5.563 x 2.375	2.50	4.75	3.19	8.81	4.19	5/8 x 3 1/2	5.79
125 x 65	141.3 x 73.0	70	120.7	81.0	223.8	112.7	M16 x 90	2.88
5 x 2 1/2	5.563 x 2.875	2.75	4.75	3.19	8.81	4.44	5/8 x 3 1/2	6.34
125 x 76.1	141.3 x 76.1	70	120.7	81.0	223.8	112.7	M16 x 90	2.95
	5.563 x 3.000	2.75	4.75	3.19	8.81	4.44	5/8 x 3 1/2	6.49
125 x 80	141.3 x 88.9	70	117.5	81.0	223.8	131.8	M16 x 90	3.08
5 x 3	5.563 x 3.500	2.75	4.63	3.19	8.81	5.19	5/8 x 3 1/2	6.78

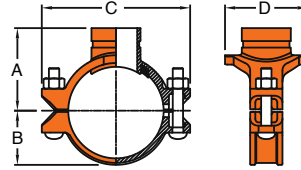
1. Diámetros listados del agujero son los diámetros sugeridos del agujero de sierra.
2. Especial atención es requerida para algunos tamaños excepcionales de agujero mostrados entre [].

Continúa en la página siguiente

MODELO

M22 Y 7722 TEES MECANICA CON SALIDA RANURADA

La dimensiones de las ranuras se ajustan a AWWA C606. UL / FM presión de trabajo es de 20 bar (300 psi). El modelo 7722 está disponible en 8".



Viene de la página anterior

Tamaño Nominal Tramo x Ramal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Diámetro Agujero +3.2, -0 / +0.13, -0 mm / pulg	Dimensiones				Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg		
165.1 x 32	165.1 x 42.2	51	130.2	94.5	250.8	92.1	M16 x 90	2.74
	6.500 x 1.660	2.00	5.13	3.72	9.87	3.63	5/8 x 3 1/2	6.03
165.1 x 40	165.1 x 48.3	51	130.2	94.5	250.8	92.1	M16 x 90	2.78
	6.500 x 1.900	2.00	5.13	3.72	9.87	3.63	5/8 x 3 1/2	6.12
165.1 x 50	165.1 x 60.3	64	130.2	94.5	250.8	106.4	M16 x 90	2.91
	6.500 x 2.375	2.50	5.13	3.72	9.87	4.19	5/8 x 3 1/2	6.40
165.1 x 76.1	165.1 x 76.1	70	130.2	94.5	250.8	115.9	M16 x 90	3.38
	6.500 x 3.000	2.75	5.13	3.72	9.87	4.56	5/8 x 3 1/2	7.44
165.1 x 80	165.1 x 88.9	89	130.2	94.5	250.8	131.8	M16 x 90	3.64
	6.500 x 3.500	3.50	5.13	3.72	9.87	5.19	5/8 x 3 1/2	8.01
165.1 x 100	165.1 x 114.3	114	137.1	94.5	250.8	158.8	M16 x 90	4.05
	6.500 x 4.500	4.50	5.40	3.72	9.87	6.25	5/8 x 3 1/2	8.91
150 x 32	168.3 x 42.2	51	130.2	94.5	250.8	92.1	M16 x 90	2.75
6 x 1 1/4	6.625 x 1.660	2.00	5.13	3.72	9.87	3.63	5/8 x 3 1/2	6.05
150 x 40	168.3 x 48.3	51	130.2	94.5	250.8	92.1	M16 x 90	2.78
6 x 1 1/2	6.625 x 1.900	2.00	5.13	3.72	9.87	3.63	5/8 x 3 1/2	6.12
150 x 50	168.3 x 60.3	64	130.2	94.5	250.8	106.4	M16 x 90	2.92
6 x 2	6.625 x 2.375	2.50	5.13	3.72	9.87	4.19	5/8 x 3 1/2	6.42
150 x 65	168.3 x 73.0	70	130.2	94.5	250.8	112.7	M16 x 90	3.22
6 x 2 1/2	6.625 x 2.875	2.75	5.13	3.72	9.87	4.44	5/8 x 3 1/2	7.08
150 x 80	168.3 x 88.9	89	130.2	94.5	250.8	131.8	M16 x 90	3.68
6 x 3	6.625 x 3.500	3.50	5.13	3.72	9.87	5.19	5/8 x 3 1/2	8.10
150 x 100	168.3 x 114.3	114	137.1	94.5	250.8	158.8	M16 x 90	4.05
6 x 4	6.625 x 4.500	4.50	5.40	3.72	9.87	6.25	5/8 x 3 1/2	8.91

MODELO 7722

Tamaño Nominal Tramo x Ramal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Diámetro Agujero +3.2, -0 / +0.13, -0 mm / pulg	Dimensiones				Tamaño del Tornillo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg		
200 x 50	219.1 x 60.3	[70]	166	120	327	104	M20 x 120	5.8
8 x 2	8.625 x 2.375	[2.75]	6.54	4.72	12.87	3.89	3/4 x 4 3/4	12.8
200 x 65	219.1 x 73.0	70	166	120	327	104	M20 x 120	6.0
8 x 2 1/2	8.625 x 2.875	2.75	6.54	4.72	12.87	4.09	3/4 x 4 3/4	13.2
200 x 76.1	219.1 x 76.1	70	166	120	327	104	M20 x 120	6.0
	8.625 x 3.000	2.75	6.54	4.72	12.87	4.09	3/4 x 4 3/4	13.2
200 x 80	219.1 x 88.9	89	166	120	327	104	M20 x 120	7.2
8 x 3	8.625 x 3.500	3.50	6.54	4.72	12.87	5.04	3/4 x 4 3/4	15.8
200 x 100	219.1 x 114.3	114	166	120	327	164	M20 x 120	7.5
8 x 4	8.625 x 4.500	4.50	6.54	4.72	12.87	6.46	3/4 x 4 3/4	16.5

1. Diámetros listados del agujero son los diámetros sugeridos del agujero de sierra.
2. Especial atención es requerida para algunos tamaños excepcionales de agujero mostrados entre [].

MODELO

723 TEE MECANICA (SPRINKLER-TEE)

El Modelo 723 Tee Mecánica (Sprinkler-Tee) es el accesorio de salida ideal para conexiones directas a cabezas de rociadores, tubos roscados de goteo y/o calibradores. No hay necesidad de soldaduras, solamente se requiere cortar ó taladrar un agujero en la posición deseada de salida, posicionar la Tee mecánica de

manera que el collar de localización encaje dentro del agujero y asegurar con tornillos y tuercas en forma de U. El 723 se provee con un acabado negro estándar ó como opción se puede suplir con galvanizado en Zinc o pintura naranja. El 723 permite el flujo de agujero lleno y está clasificado para un rango de presión de 300 psi (20 bar).



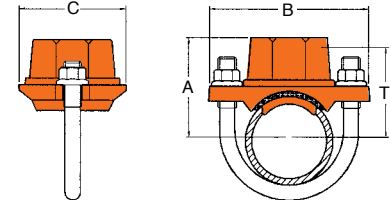
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temperatura Maxima de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro del Agujero +1.6, -0 / +0.063, -0 mm / pulg	Dimensiones			Take-Out (Sacada), T mm / pulg	Tornillo Tamaño pulg	Torsión Requerido de Tornillos N-m / Lb-Ft	Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg				
32 x 15	30	53.0	89.0	56.0	35.0	3/8Ø	20-30	0.4
1 1/4 x 1/2	1.18	2.08	3.50	2.20	1.38	U-Bolt	15-22	0.9
32 x 20	30	53.0	89.0	56.0	35.0	3/8Ø	20-30	0.4
1 1/4 x 3/4	1.18	2.08	3.50	2.20	1.38	U-Bolt	15-22	0.9
32 x 25	30	56.0	89.0	56.0	38.0	3/8Ø	20-30	0.4
1 1/4 x 1	1.18	2.20	3.50	2.20	1.50	U-Bolt	15-22	0.9
40 x 15	30	55.0	89.0	56.0	35.0	3/8Ø	20-30	0.4
1 1/2 x 1/2	1.18	2.16	3.50	2.20	1.38	U-Bolt	15-22	0.9
40 x 20	30	55.0	89.0	56.0	35.0	3/8Ø	20-30	0.4
1 1/2 x 3/4	1.18	2.16	3.50	2.20	1.38	U-Bolt	15-22	0.9
40 x 25	30	58.0	89.0	56.0	38.0	3/8Ø	20-30	0.4
1 1/2 x 1	1.18	2.28	3.50	2.20	1.50	U-Bolt	15-22	0.9
50 x 15	30	64.0	98.0	56.0	42.0	3/8Ø	20-30	0.4
2 x 1/2	1.18	2.51	3.85	2.20	1.65	U-Bolt	15-22	0.9
50 x 20	30	64.0	98.0	56.0	42.0	3/8Ø	20-30	0.4
2 x 3/4	1.18	2.51	3.85	2.20	1.65	U-Bolt	15-22	0.9
50 x 25	30	67.0	98.0	56.0	45.0	3/8Ø	20-30	0.4
2 x 1	1.18	2.63	3.85	2.20	1.77	U-Bolt	15-22	0.9
65 x 15	30	69.0	111.0	56.0	51.0	3/8Ø	20-30	0.4
2 1/2 x 1/2	1.18	2.71	4.37	2.20	2.00	U-Bolt	15-22	0.9
65 x 20	30	69.0	111.0	56.0	51.0	3/8Ø	20-30	0.4
2 1/2 x 3/4	1.18	2.71	4.37	2.20	2.00	U-Bolt	15-22	0.9
65 x 25	30	72.0	111.0	56.0	54.0	3/8Ø	20-30	0.5
2 1/2 x 1	1.18	2.83	4.37	2.20	2.13	U-Bolt	15-22	1.1

1. Diámetros listados del agujero son los diámetros sugeridos del agujero de sierra.

2. *T: Take-out (Centro del tramo al final de la tubería a ser empleada)



AGUJERO-MECANIZADO

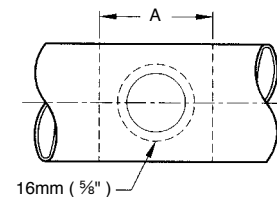
El método de agujero mecanizado para la preparación de tuberías es requerido cuando se utilicen Tee Mecánica, Cruces mecánicas y Saddle-Let. El método de preparación de la tubería requiere el corte ó taladrado de un agujero de tamaño específico en la línea central de la tubería. Siempre use la sierra circular del tamaño correcto como es mostrado en este catálogo

y nunca use un soplete para el corte del agujero. Después que el agujero ha sido cortado, todos los bordes ásperos deben ser removidos y el área dentro de los 5/8" (16mm) alrededor del agujero deberá ser inspeccionada para asegurar una superficie limpia y lisa, libre de mella ó resaltes que puedan afectar el sellado correcto de la junta.

Tamaño de los Agujeros para Tee Mecánica

Unidad: mm/pulg

Tee Mecánica- Tamaño del Terminal	Dimensiones del Agujero		Preparación Superficie "A"
	Tamaño Sierra de Agujeros	Máximo Diámetro permitido	
15, 20, 25 1/2, 3/4, 1	30 1 3/16	32 1 1/4	89 3 1/2



Hoja de Funcionamiento - Los Acoplamientos de Hierro Dúctil en Acero al Carbono y Acero Inoxidable de Tubos de Acero

Las siguientes tablas muestran las presiones máximas de trabajo (CWP) de Shurjoint hierro dúctil acoplamientos y adaptadores de brida utilizada en acero al carbon y tubos de acero inoxidable.

unidad: psi

Modelo Z05 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
1¼	600	600	500	400	250
1½	600	600	500	400	250
2	600	600	500	400	250
2½	600	600	500	400	250
3	600	600	500	400	250
4	600	600	500	400	200
5	450	450	350	300	175
6	450	450	350	300	175
8	450	450	350	300	---

unidad: psi

Modelo Z05 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1¼	600	600	450	300	250
1½	600	600	450	300	250
2	600	600	450	300	250
2½	600	600	450	300	250
3	600	600	450	300	250
4	600	600	450	300	200
5	450	450	300	200	---
6	450	450	300	125	---
8	450	450	300	100	---

Modelo Z07 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
1¼	750	750	750	600	400
1½	750	750	750	600	400
2	750	750	750	600	400
2½	750	750	750	600	400
3	750	750	750	600	400
4	750	750	750	600	400
5	750	750	750	500	350
6	700	700	700	400	300
8	600	600	600	350	---
10	500	500	500	300	---
12	400	400	400	250	---

Modelo Z07 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1¼	750	750	700	500	300
1½	750	750	700	500	300
2	750	750	700	500	300
2½	750	750	700	500	300
3	750	750	700	500	300
4	750	750	700	400	250
5	750	750	600	300	---
6	700	700	500	200	---
8	600	600	400	150	---
10	500	500	300	100	---
12	400	400	250	100	---

Modelo XH-1000 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
2	1500	1000	1000	750	---
2½	1500	1000	1000	600	---
3	1500	1000	1000	600	---
4	1500	1000	1000	600	---
6	1500	1000	1000	450	---
8	900	800	800	300	---
10	900	800	800	300	---
12	900	800	800	200	---

Modelo XH-1000 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
2	1500	1000	750	500	---
2½	1500	1000	750	500	---
3	1500	1000	750	500	---
4	1500	1000	750	400	---
6	1500	1000	500	200	---
8	900	800	400	125	---
10	900	800	400	125	---
12	900	800	400	125	---

Modelo 7705 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
1	600	600	500	400	300
1¼	600	600	500	400	300
1½	600	600	500	400	300
2	600	600	500	400	300
2½	600	600	500	400	300
3	600	600	500	400	300
4	600	600	500	400	300
5	450	450	450	350	250
6	450	450	450	350	250
8	450	450	300	250	---
10	350	350	300	200	---
12	350	350	300	200	---

Modelo 7705 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1	600	600	450	300	250
1¼	600	600	450	300	250
1½	600	600	450	300	250
2	600	600	450	300	250
2½	600	600	450	300	250
3	600	600	450	300	250
4	600	600	450	300	200
5	450	450	300	200	---
6	450	450	300	125	---
8	450	450	300	100	---
10	350	350	200	---	---
12	350	350	200	---	---

Modelo 7707 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
¾	1000	1000	750	600	500
1	1000	1000	750	600	500
1¼	1000	1000	750	600	500
1½	1000	1000	750	600	500
2	1000	1000	750	600	500
2½	1000	1000	750	600	500
3	1000	1000	750	600	500
4	1000	1000	750	600	400
5	1000	1000	750	500	350
6	1000	1000	700	450	300
8	800	800	600	350	---
10	800	800	550	300	---
12	800	800	500	300	---

Modelo 7707 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
¾	750	750	700	450	325
1	750	750	700	450	325
1¼	750	750	700	450	325
1½	750	750	700	450	325
2	750	750	700	450	325
2½	750	750	700	450	325
3	750	750	700	450	325
4	750	750	700	400	250
5	750	750	600	300	---
6	750	750	500	200	---
8	600	600	450	150	---
10	600	600	400	125	---
12	600	600	400	125	---

unidad: psi

unidad: psi

Modelo 7706 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
1½ x 1¼	500	500	500	350	300
2 x 1½	500	500	500	350	300
2½ x 2	500	500	500	350	300
3 x 2	500	500	500	350	300
3 x 2½	500	500	500	350	300
4 x 2	500	500	500	350	300
4 x 2½	500	500	500	350	300
4 x 3	500	500	500	300	250
5 x 4	400	400	400	300	250
6 x 3	400	400	400	300	200
6 x 4	400	400	400	300	175
8 x 6	400	400	400	300	175

Modelo 7706 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1½ x 1¼	500	500	350	300	250
2 x 1½	500	500	350	300	250
2½ x 2	500	500	350	300	250
3 x 2	500	500	350	300	250
3 x 2½	500	500	350	300	250
4 x 2	500	500	350	300	250
4 x 2½	500	500	350	300	200
4 x 3	500	500	300	250	200
5 x 4	400	400	300	250	---
6 x 3	400	400	300	200	---
6 x 4	400	400	300	175	---
8 x 6	400	400	300	175	---

Modelo C-7 en tubería de acero al carbon					
Tamaño Pulg	Cut-Grooved		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
1½ x *	500	500	500	350	300
2 x *	500	500	500	350	300
2½ x *	500	500	500	350	300
3 x *	500	500	500	350	300
4 x *	500	500	500	350	300
6 x *	400	400	400	350	300

Modelo C-7 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1½ x *	500	500	350	300	250
2 x *	500	500	350	300	250
2½ x *	500	500	350	300	250
3 x *	500	500	350	300	250
4 x *	500	500	350	300	250
6 x *	400	400	300	300	250

* = Todos los tamaños de rama, roscado y ranurado

* = Todos los tamaños de rama, roscado y ranurado

Modelo K-9 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
1¼	600	600	500	400	250
1½	600	600	500	400	250
2	600	600	500	400	250
2½	600	600	500	400	250
3	600	600	500	400	250
4	600	600	500	400	200
5	450	450	350	300	175
6	450	450	350	300	175
8	450	450	350	300	150

Modelo K-9 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Roll-Grooved		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1¼	600	600	450	300	250
1½	600	600	450	300	250
2	600	600	450	300	250
2.5	600	600	450	300	250
3	600	600	450	300	250
4	600	600	450	300	200
5	450	450	300	200	---
6	450	450	300	125	---
8	450	450	300	100	---

Modelo 7771 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
1½	600	600	500	400	300
2	600	600	500	400	300
2½	600	600	500	400	300
3	600	600	500	400	300
4	600	600	500	400	300
5	450	450	450	350	250
6	450	450	450	350	250
8	450	450	300	250	200
10	350	350	300	200	175
12	350	350	300	200	175

Modelo 7771 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1½	600	600	450	300	250
2	600	600	450	300	250
2½	600	600	450	300	250
3	600	600	450	300	250
4	600	600	450	300	200
5	450	450	300	200	---
6	450	450	300	125	---
8	450	450	300	100	---
10	350	350	200	NR	---
12	350	350	200	NR	---

Modelo 7041 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
2	300	300	300	250	---
2½	300	300	300	250	---
3	300	300	300	250	---
4	300	300	300	250	---
5	300	300	300	250	---
6	300	300	300	250	---
8	300	300	300	200	---
10	300	300	300	200	---
12	300	300	300	200	---

Modelo 7041 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
2	300	300	275	275	175
2½	300	300	275	275	175
3	300	300	275	275	175
4	300	300	275	275	175
5	300	300	275	200	175
6	300	300	250	200	125
8	300	300	200	---	---
10	300	300	200	---	---
12	300	300	200	---	---

* Prueba Hidrostática de Coraza : 450 psi (30 bar) según ANSI B16.5

Modelo 7043 en Tubería de Acero al Carbon					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	XS	STD	STD	Sch. 10	Sch. 7
2	750	750	750	500	---
2½	750	750	750	500	---
3	750	750	750	500	---
4	750	750	750	500	---
5	750	750	750	450	---
6	750	750	750	450	---
8	750	750	750	300	---
10	750	750	750	300	---
12	750	750	750	250	---

Modelo 7043 en Tubo de Acero Inoxidable					
Tamaño Pulg	Ranura por Corte		Ranura por Laminación		
	Sch. 80S	Sch. 40S	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
2	400	400	400	---	---
2½	400	400	400	---	---
3	400	400	400	---	---
4	300	300	300	---	---
5	300	300	250	---	---
6	300	300	200	---	---
8	250	250	150	---	---
10	250	250	150	---	---
12	250	250	150	---	---

* Prueba Hidrostática de Coraza : 1125 psi (77 bar) según ANSI B16.5

Sección 2

Accesorios Ranurados Shurjoint de Forjado y Fundición

Shurjoint Accesories Ranurados	44
Informacion de Flujos / Resistencia a la Fricción	44
Accesorios de Hierro Dúctil	
7110 / 7111 / 7112 / 7113 Codos.....	45
7120 / 7135 / 7130 Tee, Cruz, "Y" Lateral	46
7121 Tee Reducción	47
7150 / 7151 Reducción Concentrica y Eccentrica	48
7160 / 7160T / 7160H / 7160P Tapas.....	49
7110LR / 7111LR / 7137 / 7112G / 7110-B Codos y "Y".....	50
901 / 903 / 7110DR / 7127 Codos y Tee	51
7125 / 7150F / 7150M Tee Reduccion Inversa y Reducciones Adaptador.....	52
899 / 55 / 56 Codo de Punta y Niple Adaptador	53
850 / 851 / 853 Conector Multiple para Rociador	54
7114 / 7122 / 7133 Tee y Codo para Hidrante.....	55
Conexiones Ranuradas de Acero Forjado	
W110LR / W111LR / W120 / W160 / W121 Codos y Tees.....	56
W150 / W151 / 57 / 58 / 59 Reduccion Concentrica y Eccentrica, Uniones Adaptador.....	57
L90-3D / L60-3D / L45-3D / L30-3D / L22-3D / L11-3D Codos.....	58
L90-5D / L60-5D / L45-5D / L30-5D / L22-5D / L11-5D Codos.....	59
L90-6D / L60-6D / L45-6D / L30-6D / L22-6D / L11-6D Codos.....	59
Accesorios Ranurados de Uso Pesado	
10EP / 11EP / 20EP / 35EP / 22EP Codos, Tees y Crus.....	60

Conecte Con el Mejor!



SHURJOINT®

Catálogo 2012

www.shurjoint.com

Accesorios Ranurados Shurjoint

Shurjoint ofrece un amplio rango de accesorios de extremo ranurado en tamaños hasta de 600mm (24"). Los accesorios están disponibles en numerosos estilos y configuraciones para dar soporte a una variedad de aplicaciones. Los accesorios de extremo ranurado de **Shurjoint** están diseñados para satisfacer los requerimientos de ASTM F1548-01 y ANSI/AWWA C606-07. Para otros tamaños de tuberías no determinadas en estos estándares, refiérase a las especificaciones aplicables para ranurado mostradas en este catálogo.



Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño	Valor Nominal	Presión de trabajo, (STD), Ranurado	Temp. Max. de Servicio
1" - 6" (25 - 150)	Clase 300	750 psi @100°F 52 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C
8" - 12" (200 - 300)	Clase 250	400 psi @100°F 28 Bar @38°C	
14" - 24" (250 - 600)	Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.

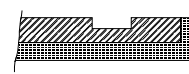
acero soldados con costura o segmentados del mismo grado o equivalente. Accesorios están pintados de color naranja o rojo, o como una opción pueden ser suministrados por inmersión en caliente galvanizado o epoxico.



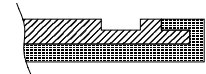
La mayoría de los accesorios se suministran en hierro dúctil conforme a ASTM A536 Gr. 65-45-12 y ASTM A395 o Gr. 65-45-15. algunos estilos y tamaños superiores a 14" (350mm) se fabrican con tubo de acero al carbon ASTM A53 Gr. B o fabricados de

Accesorios Recubiertos de Caucho

Accesorios en hierro dúctil y con extremo ranurado **Shurjoint** están también disponibles forradas en caucho para condiciones de trabajo abrasivas. El recubrimiento en caucho es útil cubriendo el interior y los extremos de los accesorios para los servicios en condiciones de abrasión ó el recubrimiento puede envolver incluso la base ó área de contacto de los accesorios para soportar aplicaciones con condiciones de abrasión y corrosión. Favor contacte a **Shurjoint** para más detalles.



Para servicios en condiciones de abrasión



Para servicios en condiciones de abrasión y corrosión

Información de Flujos / Resistencia a la Fricción

Expresado como la longitud equivalente de tubo recto

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Calibre Pared de Tubería mm / pulg	Codos					Tees	
			#7110 90° Radio Estándar metros / pies	#901 90° Radio Corto metros / pies	#7110LR 90° 1½D. Radio Largo metros / pies	#7111 45° Radio Estándar metros / pies	#7111LR 45° 1½D. Radio Largo metros / pies	#7120 Ramal metros / pies	#903 Ramal metros / pies
25	33.4	3.4	0.5	---	---	0.2	---	1.3	---
1	1.315	0.133	1.7	---	---	0.8	---	4.2	---
32	42.2	3.6	0.8	0.8	---	0.3	---	1.4	1.4
1¼	1.660	0.140	2.5	2.5	---	1.0	---	4.7	4.7
40	48.3	4.0	1.1	1.1	---	0.5	---	2.0	2.0
1½	1.900	0.154	3.5	3.5	---	1.5	---	6.5	6.5
50	60.3	5.2	1.2	1.2	0.8	0.5	0.3	2.6	2.6
2	2.375	0.203	4.0	4.0	2.5	1.7	1.1	8.5	8.5
65	73.0	5.0	1.4	1.4	0.9	0.6	0.4	3.1	3.1
2½	2.875	0.197	4.5	4.5	2.9	2.0	1.4	10.0	10.0
80	88.9	6.3	1.5	1.5	1.2	0.8	0.5	3.7	3.7
3	3.500	0.237	5.0	5.0	3.8	2.5	1.5	12.0	12.0
100	114.3	5.6	2.0	2.0	1.5	0.9	0.6	4.6	4.6
4	4.500	0.220	6.7	6.7	5.0	3.0	2.1	15.0	15.0
125	141.3	6.6	2.3	2.3	1.8	1.2	0.6	5.8	5.8
5	5.563	0.258	7.5	7.5	6.0	4.0	2.5	19.0	19.0
150	168.3	7.1	2.7	2.7	2.3	1.4	0.9	6.7	6.7
6	6.625	0.280	9.0	9.0	7.5	4.5	3.0	22.0	22.0
200	219.1	8.2	4.0	4.0	3.0	2.0	1.2	10.1	10.1
8	8.625	0.322	13.0	13.0	9.8	6.5	4.0	33.0	33.0
250	273.0	8.8	5.2	---	3.7	2.5	1.5	12.5	---
10	10.750	0.365	17.0	---	12.0	8.3	5.0	41.0	---
300	323.9	9.5	6.1	---	4.4	3.1	1.8	14.9	---
12	12.750	0.375	20.0	---	14.5	10.0	6.0	49.0	---

Los valores indicados en esta tabla expresan la Resistencia representativa a la fricción de los accesorios **Shurjoint** equivalentes en pies (metros) de tubo recto. Para el derivado de un tee que es de tamaño reducido, utilizar el valor que corresponde al tamaño de los ramales. Por ejemplo, el valor del ramal de una tee de 4" x 4" x 3" es de 12.0 pies (3.7 metros). Para las conexiones de los mencionados en esta tabla, la longitud equivalente de tubo recto puede estimarse a partir de los datos facilitados. Por ejemplo, la resistencia al flujo de un codo de 22½" es aproximadamente la mitad de un codo de 45".

MODELO

7110 90° CODO

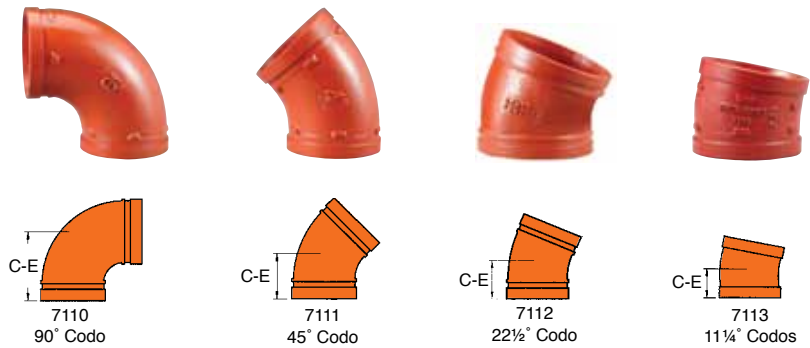
MODELO

7111 45° CODO

7112 22-1/2° CODO

7113 11-1/4° CODO

Las conexiones **Shurjoint** de hierro dúctil de extremo ranurado son de hierro dúctil según ASTM A536 Gr. 65-45-12 y ASTM A395 o Gr.65-45-15. C-E son las dimensiones estándar del fabricante. Consulte la página 56 para conexiones de acero forjado con extremos ranurados.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7110 90° Codo		7111 45° Codo		7112 22 1/2° Codo		7113 11 1/4° Codo	
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
25	33.4	57	0.3	45	0.2	---	---	---	---
1	1.315	2.25	0.7	1.75	0.5	---	---	---	---
32	42.2	70	0.5	45	0.3	---	---	---	---
1 1/4	1.660	2.75	1.1	1.75	0.7	---	---	---	---
40	48.3	70	0.6	45	0.4	45	0.6	---	---
1 1/2	1.900	2.75	1.3	1.75	0.9	1.75	1.3	---	---
50	60.3	83	0.9	51	0.7	48	0.8	35	0.4
2	2.375	3.25	2.0	2.00	1.5	1.88	1.8	1.38	1.0
65	73.0	95	1.2	57	0.9	51	1.0	38	0.7
2 1/2	2.875	3.75	2.6	2.25	2.0	2.01	2.2	1.50	1.6
76.1mm	76.1	95	1.4	57	0.9	51	1.0	38	0.8
	3.000	3.75	3.1	2.25	2.1	2.01	2.2	1.50	1.7
80	88.9	108	2.0	64	1.3	57	1.4	38	0.8
3	3.500	4.25	4.3	2.50	2.9	2.25	3.1	1.50	1.8
101.6mm	101.6	114	2.5	---	---	---	---	---	---
	4.000	4.50	5.6	---	---	---	---	---	---
100	114.3	127	3.1	76	2.0	73	2.0	45	1.0
4	4.500	5.00	6.9	3.00	4.4	2.88	4.4	1.75	2.2
108.0mm	108.0	127	2.5	76	2.0	---	---	---	---
	4.250	5.00	5.5	3.00	4.4	---	---	---	---
125	141.3	140	5.0	83	3.0	73	3.1	---	---
5	5.563	5.50	11.0	3.25	6.6	2.88	6.8	---	---
133.0mm	133.0	140	4.1	83	2.7	---	---	---	---
	5.250	5.50	9.0	3.25	5.9	---	---	---	---
139.7mm	139.7	140	4.3	83	2.9	73	2.9	---	---
	5.500	5.50	9.5	3.25	6.4	2.88	6.5	---	---
150	168.3	165	5.8	89	4.0	79	5.0	51	2.5
6	6.625	6.50	12.8	3.50	8.9	3.12	11.0	2.00	5.5
159.0mm	159.0	165	6.0	89	3.8	---	---	---	---
	6.250	6.50	13.2	3.50	8.4	---	---	---	---
165.1mm	165.1	165	5.7	89	4.0	79	5.0	51	2.5
	6.500	6.50	12.5	3.50	8.9	3.12	11.0	2.00	5.5
200	219.1	197	13.0	108	8.6	98	10.0	51	5.5
8	8.625	7.75	28.7	4.25	19.0	3.88	22.0	2.00	12.1
250	273.0	229	24.1	121	15.5	111	17.7	54	10.0
10	10.750	9.00	53.1	4.75	34.2	4.38	38.9	2.13	22.1
300	323.9	254	36.7	133	22.5	---	19.5	57	12.4
12	12.750	10.00	81.0	5.25	49.5	---	42.9	2.25	27.3
200JIS	216.3	197	12.4	108	8.4	98	10.0	---	---
	8.516	7.75	27.2	4.25	18.5	3.88	22.0	---	---
250JIS	267.4	229	24.1	121	15.5	111	17.7	54	10.0
	10.528	9.00	53.0	4.75	34.2	4.38	38.9	2.13	22.1
300JIS	318.5	254	36.7	133	22.5	---	---	57	12.4
	12.539	10.00	80.8	5.25	49.5	---	---	2.25	27.3
350	355.6	280	35.2	152	22.0	---	21.0	---	---
14	14.000	11.00	77.4	6.00	48.4	---	46.2	---	---
400	406.4	305	43.0	184	44.0	---	22.0	---	---
16	16.000	12.00	94.6	7.25	96.8	---	48.4	---	---
450	457.2	394	83.5	203	46.6	---	---	---	---
18	18.000	15.50	184.0	8.00	102.5	---	---	---	---
500	508.0	438	118.5	229	54.5	---	---	---	---
20	20.000	17.25	261.2	9.00	120.2	---	---	---	---
600	609.6	508	185.0	280	83.5	---	---	---	---
24	24.000	20.00	407.9	11.00	184.1	---	---	---	---

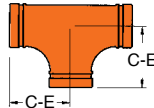
MODELO

7120 TEE

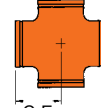
7135 CRUZ

7130 "Y" LATERAL DE 45°

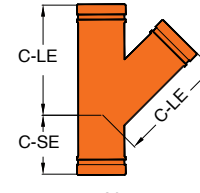
Las conexiones **Shurjoint** de hierro dúctil de extremo ranurado son de hierro dúctil según ASTM A536 Gr. 65-45-12 y ASTM A395 o Gr.65-45-15. C-E son las dimensiones estándar del fabricante. Consulte la página 56 para conexiones de acero forjado con extremos ranurados.



7120 Tee



7135 Cruz



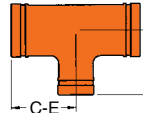
7130
"Y" Lateral de 45°

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7120 Tee		7135 Cruz		7130 "Y" Lateral de 45°		
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - LE mm / pulg	C - SE mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
25	33.4	57	0.4	---	---	---	---	---
1	1.315	2.25	0.9	---	---	---	---	---
32	42.2	70	0.7	---	---	---	---	---
1¼	1.660	2.75	1.5	---	---	---	---	---
40	48.3	70	0.9	---	---	---	---	---
1½	1.900	2.75	2.0	---	---	---	---	---
50	60.3	83	1.3	83	1.2	178	70	2.0
2	2.375	3.25	2.9	3.25	2.7	7.00	2.75	4.4
65	73.0	95	2.2	95	3.0	197	76	2.8
2½	2.875	3.75	4.8	3.75	6.7	7.75	3.00	6.2
76.1mm	76.1	95	2.3	95	3.0	197	76	2.8
	3.000	3.75	5.1	3.75	6.7	7.75	3.00	6.2
80	88.9	108	3.1	108	3.1	216	83	4.2
3	3.500	4.25	6.8	4.25	6.8	8.50	3.25	9.2
100	114.3	127	4.5	127	5.2	267	95	8.0
4	4.500	5.00	9.9	5.00	11.5	10.50	3.75	17.6
108.0mm	108.0	127	4.1	---	---	---	---	---
	4.250	5.00	9.0	---	---	---	---	---
125	141.3	140	6.5	140	5.9	318	102	12.5
5	5.563	5.50	14.3	5.50	13.0	12.50	4.00	27.5
133.0mm	133.0	140	6.0	---	---	---	---	---
	5.250	5.50	13.2	---	---	---	---	---
139.7mm	139.7	140	6.5	140	5.9	318	102	12.5
	5.500	5.50	14.3	5.50	13.0	12.50	4.00	27.5
150	168.3	165	10.0	165	14.5	356	114	18.5
6	6.625	6.50	22.0	6.50	32.0	14.00	4.50	40.7
150	159.0	165	8.6	---	---	---	---	---
6	6.250	6.50	18.9	---	---	---	---	---
165.1mm	165.1	165	9.4	165	14.5	356	114	18.5
	6.500	6.50	20.8	6.50	32.0	14.00	4.50	40.7
200	219.1	197	20.0	197	20.0	457	152	32.0
8	8.625	7.75	44.0	7.75	44.1	18.00	6.00	70.4
250	273.0	229	31.0	---	---	521	165	63.0
10	10.750	9.00	68.2	---	---	20.50	6.50	138.9
300	323.9	254	43.9	---	---	584	178	91.5
12	12.750	10.00	96.7	---	---	23.00	7.00	201.7
200JIS	216.3	197	20.0	197	20.0	457	152	32.0
	8.516	7.75	44.0	7.75	44.1	18.00	6.00	70.4
250JIS	267.4	229	31.0	---	---	521	165	63.0
	10.528	9.00	68.2	---	---	20.50	6.50	138.9
300JIS	318.5	254	43.9	---	---	584	178	91.5
	12.539	10.00	96.7	---	---	23.00	7.00	201.7
350	355.6	280	52.0	---	---	---	---	---
14	14.000	11.00	114.6	---	---	---	---	---
400	406.4	305	68.0	---	---	---	---	---
16	16.000	12.00	149.9	---	---	---	---	---

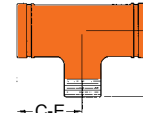
MODELO

7121 TEE REDUCCION

Las conexiones **Shurjoint** de hierro dúctil de extremo ranurado son de hierro dúctil según ASTM A536 Gr. 65-45-12 y ASTM A395 o Gr.65-45-15. C-E son las dimensiones estándar del fabricante. Consulte la página 56 para conexiones de acero forjado con extremos ranurados.



7121 Tee Reducción



7121 Tee Reducción (Roscada)

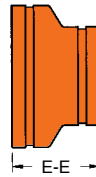
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Estándar C - E mm / pulg	Roscada C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Estándar C - E mm / pulg	Roscada C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50 x 50 x 40	60.3 x 60.3 x 48.3	83	83	1.2	150 x 150 x 80	168.3 x 168.3 x 88.9	165	165	9.2
2 x 2 x 1½	2.375 x 2.375 x 1.900	3.25	3.25	2.6	6 x 6 x 3	6.625 x 6.625 x 3.500	6.50	6.50	20.2
65 x 65 x 25	73.0 x 73.0 x 33.4	95	95	1.7	150 x 150 x 100	168.3 x 168.3 x 114.3	165	165	8.8
2½ x 2½ x 1	2.875 x 2.875 x 1.315	3.75	3.75	3.8	6 x 6 x 4	6.625 x 6.625 x 4.500	6.50	6.50	19.4
65 x 65 x 40	76.1 x 76.1 x 48.3	95	95	1.8	165.1 x 165.1 x 50	165.1 x 165.1 x 60.3	165	165	8.0
2½ x 2½ x 1½	3.000 x 3.000 x 1.900	3.75	3.75	3.9	6 x 6 x 2	6.500 x 6.500 x 2.375	6.50	6.50	17.6
65 x 65 x 50	73.0 x 73.0 x 60.3	95	95	2.0	165.1 x 165.1 x 76.1	165.1 x 165.1 x 76.1	165	165	8.5
2½ x 2½ x 2	2.875 x 2.875 x 2.375	3.75	3.75	4.4	6.500 x 6.500 x 3.000	6.500 x 6.500 x 3.000	6.50	6.50	18.7
65 x 65 x 50	76.1 x 76.1 x 60.3	95	95	2.0	165.1 x 165.1 x 80	165.1 x 165.1 x 88.9	165	165	9.2
2½ x 2½ x 2	3.000 x 3.000 x 2.375	3.75	3.75	4.4	6 x 6 x 3	6.500 x 6.500 x 3.500	6.50	6.50	20.2
80 x 80 x 25	88.9 x 88.9 x 33.4	108	108	2.5	165.1 x 165.1 x 100	165.1 x 165.1 x 114.3	165	165	8.8
3 x 3 x 1	3.500 x 3.500 x 1.315	4.25	4.25	5.5	6 x 6 x 4	6.500 x 6.500 x 4.500	6.50	6.50	19.4
80 x 80 x 40	88.9 x 88.9 x 48.3	108	108	2.4	200 x 200 x 50	219.1 x 219.1 x 60.3	197	197	14.8
3 x 3 x 1½	3.500 x 3.500 x 1.900	4.25	4.25	5.2	8 x 8 x 2	8.625 x 8.625 x 2.375	7.75	7.75	32.5
80 x 80 x 50	88.9 x 88.9 x 60.3	108	108	2.8	200 x 200 x 80	219.1 x 219.1 x 88.9	197	197	15.5
3 x 3 x 2	3.500 x 3.500 x 2.375	4.25	4.25	6.2	8 x 8 x 3	8.625 x 8.625 x 3.500	7.75	7.75	34.2
80 x 80 x 65	88.9 x 88.9 x 73.0	108	108	2.8	200 x 200 x 100	219.1 x 219.1 x 114.3	197	197	20.0
3 x 3 x 2½	3.500 x 3.500 x 2.875	4.25	4.25	6.2	8 x 8 x 4	8.625 x 8.625 x 4.500	7.75	7.75	44.0
80 x 80 x 65	88.9 x 88.9 x 76.1	108	108	2.8	200 x 200 x 150	219.1 x 219.1 x 168.3	197	---	21.0
3 x 3 x 2½	3.500 x 3.500 x 3.000	4.25	4.25	6.2	8 x 8 x 6	8.625 x 8.625 x 6.625	7.75	---	46.2
100 x 100 x 25	114.3 x 114.3 x 33.4	127	127	4.0	250 x 250 x 100	273.0 x 273.0 x 114.3	229	229	28.5
4 x 4 x 1	4.500 x 4.500 x 1.315	5.00	5.00	8.9	10 x 10 x 4	10.750 x 10.750 x 4.500	9.00	9.00	62.8
100 x 100 x 50	114.3 x 114.3 x 60.3	127	127	4.0	250 x 250 x 150	273.0 x 273.0 x 168.3	229	---	30.0
4 x 4 x 2	4.500 x 4.500 x 2.375	5.00	5.00	8.8	10 x 10 x 6	10.750 x 10.750 x 6.625	9.00	---	66.0
100 x 100 x 65	114.3 x 114.3 x 73.0	127	127	4.3	250 x 250 x 200	273.0 x 273.0 x 219.1	229	---	31.5
4 x 4 x 2½	4.500 x 4.500 x 2.875	5.00	5.00	9.5	10 x 10 x 8	10.750 x 10.750 x 8.625	9.00	---	69.3
100 x 100 x 76.1mm	114.3 x 114.3 x 76.1	127	127	4.3	300 x 300 x 80	323.9 x 323.9 x 88.9	254	254	40.0
	4.500 x 4.500 x 3.000	5.00	5.00	9.5	12 x 12 x 3	12.750 x 12.750 x 3.500	10.00	10.00	88.1
100 x 100 x 80	114.3 x 114.3 x 88.9	127	127	4.3	300 x 300 x 100	323.9 x 323.9 x 114.3	254	254	41.0
4 x 4 x 3	4.500 x 4.500 x 3.500	5.00	5.00	9.4	12 x 12 x 4	12.750 x 12.750 x 4.500	10.00	10.00	90.4
125 x 125 x 50	141.3 x 141.3 x 60.3	140	140	5.6	300 x 300 x 150	323.9 x 323.9 x 168.3	254	---	38.0
5 x 5 x 2	5.563 x 5.563 x 2.375	5.50	5.50	12.4	12 x 12 x 6	12.750 x 12.750 x 6.625	10.00	---	83.6
125 x 125 x 100	141.3 x 141.3 x 114.3	140	140	6.2	300 x 300 x 200	323.9 x 323.9 x 219.1	254	---	38.0
5 x 5 x 4	5.563 x 5.563 x 4.500	5.50	5.50	13.6	12 x 12 x 8	12.750 x 12.750 x 8.625	10.00	---	83.6
150 x 150 x 50	168.3 x 168.3 x 60.3	165	165	8.0	300 x 300 x 250	323.9 x 323.9 x 273.0	254	---	40.0
6 x 6 x 2	6.625 x 6.625 x 2.375	6.50	6.50	17.6	12 x 12 x 10	12.750 x 12.750 x 10.750	10.00	---	88.0
150 x 150 x 65	168.3 x 168.3 x 73.0	165	165	8.5					
6 x 6 x 2½	6.625 x 6.625 x 2.875	6.50	6.50	18.7					

MODELO

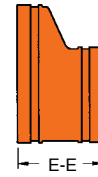
7150 REDUCCION CONCENTRICA

7151 REDUCCION ECCENTRICA

Las conexiones Shurjoint de hierro dúctil de extremo ranurado son de hierro dúctil según ASTM A536 Gr. 65-45-12 y ASTM A395 o Gr.65-45-15. E-E son las dimensiones estándar del fabricante. Consulte la página 57 para conexiones de acero forjado con extremos ranurados.



7150 Reduccion Concentrica

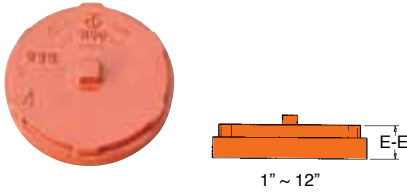


7151 Reduccion Eccentrica

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7150 Reduccion Concentrica		7151 Reduccion Eccentrica		Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7150 Reduccion Concentrica		7151 Reduccion Eccentrica	
		E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs			E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
32 x 25	42.2 x 33.4	64	0.20	---	---	200 x 150	219.1 x 168.3	127	5.2	127	5.5
1 1/4 x 1	1.660 x 1.315	2.50	0.44	---	---	8 x 6	8.625 x 6.625	5.00	11.4	5.00	12.0
40 x 25	48.3 x 33.4	64	0.23	---	---	250 x 100	273.0 x 114.3	152	9.0	152	12.0
1 1/2 x 1	1.900 x 1.315	2.50	0.51	---	---	10 x 4	10.750 x 4.500	6.00	19.8	6.00	26.4
40 x 32	48.3 x 42.2	64	0.28	---	---	250 x 150	273.0 x 168.3	152	9.0	152	11.5
1 1/2 x 1 1/4	1.900 x 1.660	2.50	0.62	---	---	10 x 6	10.750 x 6.625	6.00	19.8	6.00	25.3
50 x 25	60.3 x 33.4	64	0.37	---	---	250 x 200	273.0 x 219.1	152	9.5	178	12.2
2 x 1	2.375 x 1.315	2.50	0.82	---	---	10 x 8	10.750 x 8.625	6.00	20.9	7.00	26.8
50 x 32	60.3 x 42.2	64	0.33	---	---	300 x 150	323.9 x 168.3	178	10.6	178	10.9
2 x 1 1/4	2.375 x 1.660	2.50	0.73	---	---	12 x 6	12.750 x 6.625	7.00	23.3	7.00	23.9
50 x 40	60.3 x 48.3	64	0.35	---	---	300 x 200	323.9 x 219.1	178	10.6	178	10.9
2 x 1 1/2	2.375 x 1.900	2.50	0.77	---	---	12 x 8	12.750 x 8.625	7.00	23.3	7.00	24.0
65 x 50	73.0 x 60.3	64	0.59	89	0.7	300 x 250	323.9 x 273.0	178	11.0	178	11.1
2 1/2 x 2	2.875 x 2.375	2.50	1.30	3.50	1.4	12 x 10	12.750 x 10.750	7.00	24.1	7.00	24.3
76.1mm x 50	76.1 x 60.3	64	0.59	89	0.7	350 x 200	355.6 x 219.1	203	13.1	318	19.7
	3.000 x 2.375	2.50	1.30	3.50	1.6	14 x 8	14.000 x 8.625	8.00	28.8	12.50	43.3
80 x 25	88.9 x 33.4	64	0.6	---	---	350 x 250	355.6 x 273.0	203	13.5	318	20.5
3 x 1	3.500 x 1.315	2.50	1.3	---	---	14 x 10	14.000 x 10.750	8.00	29.7	12.50	45.1
80 x 32	88.9 x 42.2	64	0.6	---	---	350 x 300	355.6 x 323.9	203	14.0	318	22.1
3 x 1 1/4	3.500 x 1.660	2.50	1.3	---	---	14 x 12	14.000 x 12.750	8.00	30.8	12.50	48.6
80 x 40	88.9 x 48.3	64	0.6	---	---	400 x 200	406.4 x 219.1	229	16.8	318	21.8
3 x 1 1/2	3.500 x 1.900	2.50	1.5	---	---	16 x 8	16.000 x 8.625	9.00	37.0	12.50	48.0
80 x 50	88.9 x 60.3	64	0.6	89	1.0	400 x 250	406.4 x 273.0	318	23.0	318	22.9
3 x 2	3.500 x 2.375	2.50	1.3	3.50	2.2	16 x 10	16.000 x 10.750	12.50	50.6	12.50	50.4
80 x 65	88.9 x 73.0	64	0.6	89	1.0	400 x 300	406.4 x 323.9	229	17.6	229	17.8
3 x 2.5	3.500 x 2.875	2.50	1.3	3.50	2.2	16 x 12	16.000 x 12.750	9.00	38.7	9.00	39.2
80 x 65	88.9 x 76.1	64	0.6	89	1.0	400 x 350	406.4 x 355.6	229	18.0	229	18.1
3 x 2 1/2	3.500 x 3.000	2.50	1.3	3.50	2.2	16 x 14	16.000 x 14.000	9.00	39.6	9.00	39.8
100 x 50	114.3 x 60.3	76	0.91	102	1.3	450 x 300	457.2 x 323.9	241	20.7	330	27.5
4 x 2	4.500 x 2.375	3.00	2.01	4.00	2.9	18 x 12	18.000 x 12.750	9.50	45.5	13.00	60.5
100 x 65	114.3 x 73.0	76	0.98	102	1.5	450 x 350	457.2 x 355.6	330	28.3	330	29.5
4 x 2 1/2	4.500 x 2.875	3.00	2.16	4.00	3.3	18 x 14	18.000 x 14.000	13.00	62.3	13.00	64.9
100 x 76.1mm	114.3 x 76.1	76	1.03	102	1.5	450 x 400	457.2 x 406.4	330	29.6	330	29.5
	4.500 x 3.000	3.00	2.27	4.00	3.3	18 x 16	18.000 x 16.000	13.00	65.12	13.00	64.9
100 x 80	114.3 x 88.9	76	1.0	102	1.3	500 x 300	508.0 x 406.4	254	24.9	356	28.8
4 x 3	4.500 x 3.500	3.00	2.2	4.00	3.0	20 x 12	20.000 x 16.000	10.00	54.8	14.00	63.4
125 x 100	141.3 x 114.3	89	1.61	102	2.8	500 x 350	508.0 x 355.6	356	33.8	356	33.8
5 x 4	5.563 x 4.500	3.50	3.55	4.00	6.2	20 x 14	20.000 x 14.000	14.00	74.4	14.00	74.4
150 x 50	168.3 x 60.3	102	1.9	102	2.0	500 x 400	508.0 x 406.4	254	25.6	356	32.5
6 x 2	6.625 x 2.375	4.00	4.2	4.00	4.4	20 x 16	20.000 x 18.000	10.00	56.3	14.00	71.5
150 x 65	168.3 x 73.0	102	2.0	---	---	500 x 450	508.0 x 457.2	356	36.7	356	36.7
6 x 2 1/2	6.625 x 2.875	4.00	4.4	---	---	20 x 18	20.000 x 16.000	14.00	80.7	14.00	80.7
150 x 80	168.3 x 88.9	102	2.0	102	3.5	600 x 200	609.6 x 219.1	305	36.8	381	41.6
6 x 3	6.625 x 3.500	4.00	4.4	4.00	7.7	24 x 8	24.000 x 8.625	12.00	81.0	15.00	91.5
150 x 100	168.3 x 114.3	102	2.1	102	2.7	600 x 250	609.6 x 273.0	305	36.9	381	42.3
6 x 4	6.625 x 4.500	4.00	4.6	4.00	5.8	24 x 10	24.000 x 10.750	12.00	81.2	15.00	93.1
150 x 125	168.3 x 141.3	102	2.5	102	4.5	600 x 300	609.6 x 323.9	305	37.0	381	43.1
6 x 5	6.625 x 5.563	4.00	5.5	4.00	9.9	24 x 12	24.000 x 12.750	12.00	81.4	15.00	94.8
165.1mm x 50	165.1 x 60.3	102	1.9	102	2.0	600 x 350	609.6 x 355.6	381	43.6	381	43.6
	6.500 x 2.375	4.00	4.2	4.00	4.4	24 x 14	24.000 x 14.000	15.00	96.0	15.00	95.9
165.1mm	165.3 x 76.1	102	1.9	---	---	600 x 400	609.6 x 406.4	305	37.1	381	44.4
x 76.1mm	6.500 x 3.000	4.00	4.2	---	---	24 x 16	24.000 x 16.000	12.00	81.6	15.00	97.7
200 x 80	219.1 x 88.9	127	4.3	---	---	600 x 450	609.6 x 457.2	381	45.3	381	45.3
8 x 3	8.625 x 3.500	5.00	9.48	---	---	24 x 18	24.000 x 18.000	15.00	99.7	15.00	99.7
200 x 100	219.1 x 114.3	127	5.1	127	5.3	600 x 500	609.6 x 508.0	305	37.7	381	46.5
8 x 4	8.625 x 4.500	5.00	11.2	5.00	11.6	24 x 20	24.000 x 20.000	12.00	83.0	15.00	102.3

MODELO

7160 TAPA

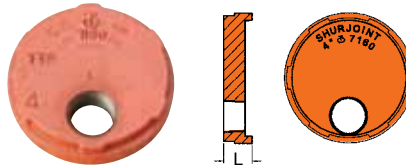


Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7160 Tapa	
		E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
25	33.4	22	0.1
1	1.315	0.87	0.2
32	42.2	25	0.15
1¼	1.660	1.00	0.33
40	48.3	25	0.2
1½	1.900	1.00	0.4
50	60.3	25	0.3
2	2.375	1.00	0.7
65	73.0	25	0.4
2½	2.875	1.00	0.9
76.1 mm	76.1	25	0.4
	3.000	1.00	0.9
80	88.9	25	0.7
3	3.500	1.00	1.5
100	114.3	25	1.0
4	4.500	1.00	2.2
108 mm	108.0	25	1.1
	4.250	1.00	2.4
125	141.3	25	1.7
5	5.563	1.00	3.7
133 mm	133.0	25	1.7
	5.250	1.00	3.7
139.7 mm	139.7	25	1.7
	5.500	1.00	3.7
150	168.3	25	2.7
6	6.625	1.0	5.96
159.0 mm	159.0	25	2.3
	6.250	1.00	5.1
165.1 mm	165.1	25	2.7
	6.500	1.00	5.96
200	219.1	30	4.6
8	8.625	1.18	10.14
250	273.0	32	7.0
10	10.750	1.25	15.4
300	323.9	32	10.0
12	12.750	1.25	22.0
200 JIS	216.3	30	4.6
	8.516	1.18	10.1
250 JIS	267.4	32	7.0
	10.528	1.25	15.4
300 JIS	318.5	32	10.0
	12.539	1.25	22.0

MODELO

7160T ACCESORIO DE TRANSICION O DE PASO (Ranura x Rosca Hem.)

El Modelo 7160T de Shurjoint es un accesorio ideal de transición cuando se requiere una reducción grande como 6" x 1", 4" x 1", etc. El 7160T puede ser usado como una alternativa a los costosos tubos estampados de unión roscados.

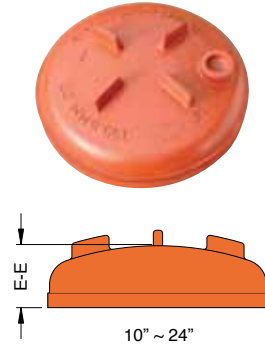


Tamaño Nominal Ranura x Rosca mm / pulg	7160T	
	L mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50 x 25	23.8	0.25
2 x 1	0.94	0.55
50 x 32	23.8	0.25
2 x 1¼	0.94	0.55
65 x 25	23.8	0.44
2½ x 1	0.94	0.97
65 x 32	23.8	0.35
2½ x 1¼	0.94	0.77
65 x 40	23.8	0.30
2½ x 1½	0.94	0.70
80 x 25	25.4	0.65
3 x 1	1.0	1.43
80 x 32	25.4	0.65
3 x 1¼	1.0	1.43
80 x 40	25.4	0.60
3 x 1½	1.0	1.30
80 x 50	25.4	0.60
3 x 2	1.0	1.33
100 x 25	25.4	0.95
4 x 1	1.0	2.09
100 x 32	25.4	0.95
4 x 1¼	1.0	2.09
100 x 40	25.4	0.90
4 x 1½	1.0	2.00
100 x 50	25.4	0.90
4 x 2	1.0	1.98
150 x 25	25.4	2.50
6 x 1	1.0	5.52
150 x 32	25.4	2.50
6 x 1¼	1.0	5.52
150 x 40	25.4	2.50
6 x 1½	1.0	5.50
150 x 50	25.4	2.50
6 x 2	1.0	5.50

MODELO

7160H TAPA EN FORMA DE DOMO

Las tapas Modelo 7160H de Shurjoint son fundición de hierro dúctil y están diseñadas para resistir presión uniformemente sobre toda la superficie esférica. La tapa Modelo 7160H está diseñada para uso en aplicaciones de tuberías mecánicas de 10 a 24 pulgadas (250mm - 600mm).



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7160H	
		E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
250	273.0	76.1	5.5
10	10.750	3.00	12.1
300	323.90	76.1	7.4
12	12.750	3.00	16.3
350	355.6	102	11.95
14	14.000	4.00	26.35
400	406.4	102	14.5
16	16.000	4.00	31.97
450	457.2	127	17.8
18	18.000	5.00	39.24
500	508.0	152	24.5
20	20.000	6.00	53.9
550	558.8	152	44.0
22	22.000	6.00	97.0
600	609.6	152	34.5
24	24.000	6.00	75.9

MODELO

7160P TAPA CON TAPON



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7160P Tamaño del Tapón mm / pulg
50	60.3	15
2	2.375	½
65	73.0	15
2½	2.875	½
76.1 mm	76.1	15
	3.000	½
80	88.9	15
3	3.500	0.5
100	114.3	25
4	4.500	1
125	141.3	25
5	5.563	1

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7160P Tamaño del Tapón mm / pulg
139.7 mm	139.7	25
	5.500	1
150	168.3	25
6	6.625	1
165.1 mm	165.1	25
	6.500	1
200	219.1	40
8	8.625	1½
250	273.0	40
10	10.750	1½
300	323.9	40
12	12.750	1½

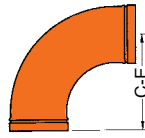
CODOS RADIO LARGO

MODELO

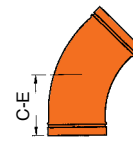
7110LR CODO 1.5D DE 90°

7111LR CODO 1.5D DE 45°

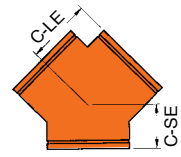
7137 "Y"



7110LR
Codo, 1.5D de 90°



7111LR
Codo, 1.5D de 45°



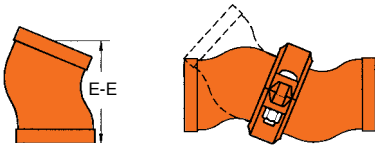
7137
"Y"

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7110LR 1.5D LR 90° Codo		7111LR 1.5D LR 45° Codo		7137 "Y"		
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Kgs / Lbs	C - LE mm / pulg	C - SE mm / pulg	D.E. Kgs / Lbs
50	60.3	111	1.1	70	0.8	83	70	1.1
2	2.375	4.38	2.4	2.75	1.8	3.25	2.75	2.5
65	73.0	127	1.8	76	1.4	95	76	1.7
2½	2.875	5.0	4.0	3.00	3.1	3.75	3.00	3.75
76.1 mm	76.1	127	1.8	76	1.45	95	76	1.8
	3.000	5.0	4.0	3.00	3.20	3.75	3.00	3.97
80	88.9	149	1.8	86	1.8	108	83	2.50
3	3.500	5.88	4.0	3.38	3.97	4.25	3.25	5.51
100	114.3	191	4.7	102	3.5	127	95	4.7
4	4.500	7.50	10.3	4.00	7.7	5.00	3.75	10.43
125	141.3	241	8.3	127	4.6	140	102	5.3
5	5.563	9.50	18.3	5.0	10.14	5.50	4.00	11.60
139.7 mm	139.7	241	8.3	127	4.6	140	102	6.8
	5.500	9.50	18.3	5.0	10.14	5.50	4.00	14.96
150	168.3	273	11.5	140	8.2	165	114	8.9
6	6.625	10.75	25.3	5.50	18.0	6.50	4.50	19.62
165.1 mm	165.1	273	11.5	140	8.2	165	114	8.9
	6.500	10.75	25.3	5.50	18.0	6.50	4.50	19.62
200	219.1	362	23.0	184	16.0	197	152	15.6
8	8.625	14.25	50.7	7.25	35.27	7.75	6.00	34.33
250	273.0	438	42.2	216	36.1	229	165	25.5
10	10.750	17.25	73.0	8.50	78.59	9.00	6.50	56.22
300	323.9	521	71.5	254	33.5	254	178	36.0
12	12.750	20.50	157.6	10.00	73.86	10.00	7.00	79.37

MODELO

7112G CODO CUELLO DE GANCO DE 22-½°

El uso de dos codos cuello de gancho de 22-½° y un acoplamiento funcionan como una unión universal y es ideal en casos donde la Línea de tubería ó el sistema necesitan de un ligero ajuste.



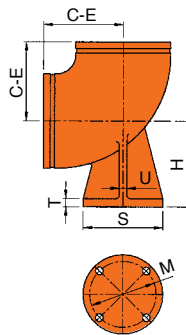
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	7112G 22½° Codo	
		E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
40	48.3	95 G	0.6
1½	1.900	3.75	1.3
50	60.3	95 G	0.8
2	2.375	3.75	1.3
65	73.0	102 G	1.0
2½	2.875	4.00	2.2
80	88.9	114 G	1.4
3	3.500	4.50	3.1
100	114.3	127 G	2.0
4	4.500	5.00	4.4
125	141.3	127 G	3.3
5	5.563	5.00	7.3
150	168.3	159 G	5.0
6	6.625	6.25	11.0
200	219.1	197 G	10.0
8	8.625	7.75	22.0
200JIS	216.3	197 G	10.0
	8.516	7.75	22.0

MODELO

7110-B CODO DE 90° CON SOPORTE DE BASE

El Modelo 7110-B es un codo de 90 grados en hierro dúctil con soporte de base, diseñados para instalaciones en la parte baja de un cabezal de alarma. Un ancla

puede ser ubicada en conjunto con la base para soportar el peso de la tubería, el acoplamiento y el fluido.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones						Peso Kgs / Lbs
		C - E mm / pulg	H mm / pulg	U mm / pulg	T mm / pulg	S mm / pulg	M mm / pulg	
80	88.9	108	124	10	14	127	99	4.75
3	3.500	4.25	4.88	0.40	0.56	5.00	3.88	10.47
100	114.3	127	140	10	16	152	121	6.91
4	4.500	5.00	5.50	0.40	0.62	6.00	4.75	15.23
150	168.3	165	178	10	18	178	140	11.93
6	6.625	6.50	7.00	0.40	0.69	7.00	5.50	26.30
200	219.1	197	213	15	24	229	191	46.1
8	8.625	7.76	8.38	0.60	0.94	9.00	7.50	101.4
250	273.0	229	248	15	24	229	191	20.00
10	10.750	9.02	9.75	0.60	0.94	9.00	7.50	44.00
300	323.9	254	286	15	25	279	241	32.00
12	12.750	10.00	11.25	0.60	1.00	11.00	9.50	70.40

MODELO

901 CODO DE RADIO CORTO DE 90°

903 TEE DE RADIO CORTO

Los accesorios de radio corto de **Shurjoint** fueron principalmente diseñados para aplicaciones en sistemas de protección de incendios, pueden también ser usados para requerimientos generales de servicio. El acoplamiento rígido Modelo K-9 puede ser usado con accesorios de radio corto sin preocuparse por la interferencia de los tornillos.



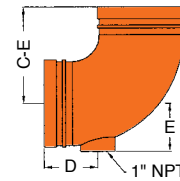
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	901 Codo De Radio Corto De 90°		903 Tee De Radio Corto	
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50	60.3	70	0.7	70	1.0
2	2.375	2.75	1.5	2.75	2.2
65	73.0	76	0.9	76	1.3
2½	2.875	3.00	2.0	3.00	2.9
76.1mm	76.1	76	1.1	76	1.3
	3.000	3.00	2.5	3.00	2.9
80	88.9	86	1.4	86	2.0
3	3.500	3.38	3.1	3.38	4.4
100	114.3	102	2.2	102	3.6
4	4.500	4.00	4.9	4.00	7.9
125	139.7	124	3.6	124	5.1
5	5.500	4.88	7.9	4.88	11.1
125	141.3	124	3.6	124	4.6
5	5.563	4.88	7.9	4.88	10.1
165.1mm	165.1	140	5.9	140	7.5
	6.500	5.50	12.9	5.50	16.5
150	168.3	140	5.9	140	7.8
6	6.625	5.50	12.9	5.50	17.2
200	219.1	176	10.6	176	16.5
8	8.625	6.94	23.4	6.94	36.3

MODELO

7110DR CODO DE DESAGUE

El Modelo 7110DR es un codo de hierro dúctil con extremo ranurado con un desague integrado de una pulgada (1") NPT ó BSP. El 7110DR fue principalmente diseñado para

uso en columnas ó tubos de alimentación de sistemas de protección de incendios, pero no está limitado a esta aplicación.



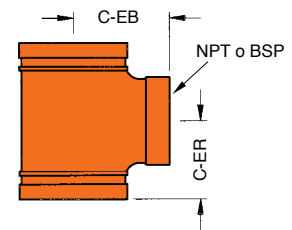
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	C - E mm / pulg	Dimensiones		Peso Kgs / Lbs
			D mm / pulg	E mm / pulg	
50	60.3	83	57.2	40	1.0
2	2.375	3.27	2.25	1.57	2.2
65	73.0	95	70	40	1.3
2½	2.875	3.75	2.75	1.57	2.8
76.1mm	76.1	95	70	40	1.3
	3.000	3.75	2.75	1.57	2.8
80	88.9	108	70	49	2.1
3	3.500	4.25	2.75	1.93	4.6
100	114.3	127	70	63	3.0
4	4.500	5.00	2.75	2.48	6.6
165.1mm	165.1	165	70	90	6.1
	6.500	6.50	2.75	3.54	13.4
150	168.3	165	70	90	6.1
6	6.625	6.50	2.75	3.54	13.4
200	219.1	197	83	114	11.6
8	8.625	7.76	3.27	4.49	25.6

MODELO

7127 TEE ADAPTADOR

El Modelo 7127 es una Tee con extremo ranurado y un ramal roscado NPT/BSP de 2½", especialmente diseñado para uso

en columnas ó tubos de alimentación de sistemas de protección de incendios.



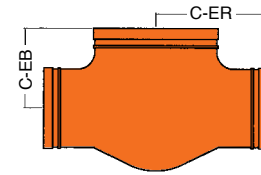
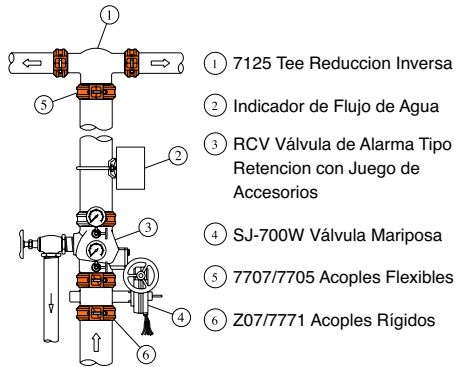
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones		Peso Kgs / Lbs
		C - ER mm / pulg	C - EB mm / pulg	
100 x 100 x 65	114.3 x 114.3 x 73.0	83	102	2.65
4 x 4 x 2½	4.500 x 4.500 x 2.875	3.25	4.00	5.84
150 x 150 x 65	168.3 x 168.3 x 73.0	83	127	4.30
6 x 6 x 2½	6.625 x 6.625 x 2.875	3.25	5.00	9.48

MODELO

7125 TEE REDUCCION INVERSA

El Modelo 7125 es una Tee con extremo ranurado especialmente diseñada para uso en sistemas de protección de incendios. Le permite dividir directamente el fluido en dos líneas ramal reducidas sin la necesidad de un reductor concéntrico y múltiples acoplamientos.

Aplicaciones en Protección de Incendios



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones		Peso Kgs / Lbs
		C - ER mm / pulg	C - EB mm / in	
50 x 50 x 65 2 x 2 x 2½	60.3 x 60.3 x 73.0 2.375 x 2.375 x 2.875	95 3.74	83 3.27	1.83 4.03
50 x 50 x 80 2 x 2 x 3	60.3 x 60.3 x 88.9 2.375 x 2.375 x 3.500	108 4.25	95 3.74	1.97 4.34
50 x 50 x 100 2 x 2 x 4	60.3 x 60.3 x 114.3 2.375 x 2.375 x 4.500	127 5.00	102 4.02	3.20 7.05
65 x 65 x 80 2½ x 2½ x 3	73.0 x 73.0 x 88.9 2.875 x 2.875 x 3.500	108 4.25	95 3.75	2.55 5.62
65 x 65 x 100 2½ x 2½ x 4	73.0 x 73.0 x 114.3 2.875 x 2.875 x 4.500	127 5.00	102 4.00	3.32 7.32
80 x 80 x 100 3 x 3 x 4	88.9 x 88.9 x 114.3 3.500 x 3.500 x 4.500	127 5.00	102 4.00	3.60 7.94
100 x 100 x 150 4 x 4 x 6	114.3 x 114.3 x 168.3 4.500 x 4.500 x 6.625	165 6.50	127 5.00	6.80 14.99
125 x 125 x 200 5 x 5 x 8	141.3 x 141.3 x 219.1 5.563 x 5.563 x 8.625	197 7.75	140 5.50	14.00 31.00
150 x 150 x 200 6 x 6 x 8	168.3 x 168.3 x 219.1 6.625 x 6.625 x 8.625	197 7.75	165 6.50	13.21 29.12

MODELO

7150F REDUCCION ADAPTADOR (ROSCA HEM. X RANURA)

7150M REDUCCION ADAPTADOR (ROSCA MACHO X RANURA)

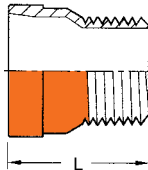
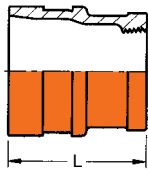
Los Modelos 7150F y 7150M Shurjoint están diseñados para hacer una reducción de un sistema ranurado a un sistema roscado hembra ó macho sin la necesidad de costosos tubos roscados de unión.



7150F



7150M

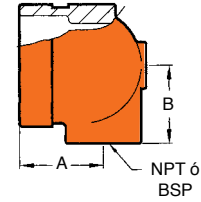


Tamaño Nominal Ranura x Rosca mm / pulg	7150F		7150M		Tamaño Nominal Ranura x Rosca mm / pulg	7150F		7150M	
	L mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	L mm / pulg	Peso Kgs / Lbs		L mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	L mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
40 x 25 1½ x 1	63.5 2.5	0.27 0.60	63.5 2.5	0.24 0.53	80 x 76.1mm	63.5 2.5	1.00 2.20	63.5 2.5	1.00 2.20
50 x 25 2 x 1	63.5 2.5	0.42 0.92	63.5 2.5	0.40 0.88	100 x 32 4 x 1¼	76.1 3	1.06 2.33	76.1 3	0.99 2.19
50 x 32 2 x 1¼	63.5 2.5	0.46 1.01	63.5 2.5	0.32 0.70	100 x 40 4 x 1½	76.1 3	0.93 2.05	76.1 3	0.93 2.05
50 x 40 2 x 1½	63.5 2.5	0.43 0.95	63.5 2.5	0.47 1.04	100 x 50 4 x 2	76.1 3	1.03 2.29	76.1 3	1.05 2.31
65 x 25 2½ x 1	63.5 2.5	0.55 1.21	63.5 2.5	0.40 0.88	100 x 65 4 x 2½	76.1 3	1.02 2.25	76.1 3	0.93 2.05
76.1mm x 25	63.5 2.5	0.55 1.21	63.5 2.5	0.75 1.64	100 x 76.1mm	76.1 3	1.02 2.25	76.1 3	0.93 2.05
65 x 32 2½ x 1¼	63.5 2.5	0.53 1.17	63.5 2.5	0.72 1.59	125 x 40 5 x 1½	88.9 3.5	1.79 3.94	88.9 3.5	0.93 2.05
76.1mm x 32	63.5 2.5	0.53 1.17	63.5 2.5	0.72 1.59	139.7mm x 40	88.9 3.5	1.79 3.94	88.9 3.5	0.93 2.05
65 x 40 2½ x 1½	63.5 2.5	0.49 1.08	63.5 2.5	0.78 1.72	150 x 40 6 x 1½	101.6 4	2.94 6.47	101.6 4	2.20 4.84
76.1mm x 40	63.5 2.5	0.49 1.08	63.5 2.5	0.78 1.72	165.1mm x 40	101.6 4	2.52 5.56	101.6 4	2.16 4.75
65 x 50 2½ x 2	63.5 2.5	0.69 1.52	63.5 2.5	0.42 0.92	150 x 50 6 x 2	101.6 4	2.40 5.28	101.6 4	2.23 4.91
76.1mm x 50	63.5 2.5	0.69 1.52	63.5 2.5	0.49 1.09	165.1mm x 50	101.6 4	2.40 5.28	101.6 4	2.23 4.91
80 x 25 3 x 1	63.5 2.5	0.87 1.91	63.5 2.5	0.57 1.25	150 x 65 6 x 2½	101.6 4	2.48 5.46	101.6 4	2.26 4.97
80 x 32 3 x 1¼	63.5 2.5	0.68 1.50	63.5 2.5	0.76 1.67	165.1mm x 65	101.6 4	2.00 4.40	101.6 4	2.26 4.97
80 x 40 3 x 1½	63.5 2.5	0.74 1.63	63.5 2.5	0.74 1.63	150 x 100 6 x 4	101.6 4	2.89 6.37	101.6 4	2.10 4.62
80 x 50 3 x 2	63.5 2.5	0.71 1.56	63.5 2.5	0.60 1.32	165.1mm x 100	101.6 4	2.10 4.62	101.6 4	2.10 4.62
80 x 65 3 x 2½	63.5 2.5	1.00 2.20	63.5 2.5	1.00 2.20					

MODELO

899 CODO DE PUNTA ADAPTADOR

El Modelo 899 Codo de Punta es un diseño especial con salida roscada NPT ó BSP de ½", ¾" y 1". Diseñado como accesorio de terminación de línea. El accesorio todo extremo se caracteriza por dos salientes multifuncionales las cuales pueden ser usadas para conexión directa de cabezas de rociado, ramales, sistemas de goteo, desagües y manómetros.

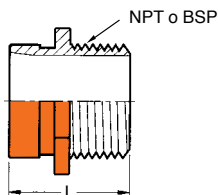


Tamaño Nominal Ranura x Rosca mm / pulg	Dimensiones		Peso Kgs / Lbs
	A mm / pulg	B mm / pulg	
32 x 15	44.5	30.1	0.3
1 ¼ x ½	1.750	1.190	0.7
32 x 20	44.5	30.1	0.3
1 ¼ x ¾	1.750	1.190	0.7
32 x 25	48.3	31.8	0.3
1 ¼ x 1	1.900	1.250	0.7
40 x 15	44.5	33.3	0.4
1 ½ x ½	1.750	1.313	0.9
40 x 20	44.5	33.3	0.4
1 ½ x ¾	1.750	1.313	0.9
40 x 25	48.3	34.9	0.4
1 ½ x 1	1.900	1.375	0.9
50 x 15	44.5	39.7	0.5
2 x ½	1.750	1.562	1.1
50 x 20	44.5	39.7	0.5
2 x ¾	1.750	1.562	1.1
50 x 25	48.3	41.3	0.5
2 x 1	1.900	1.625	1.1
65 x 15	44.5	44.5	0.6
2 ½ x ½	1.750	1.750	1.3
65 x 20	44.5	44.5	0.6
2 ½ x ¾	1.750	1.750	1.3
65 x 25	48.3	46.0	0.6
2 ½ x 1	1.900	1.813	1.3

MODELO

55 NIPLE ADAPTADOR (ROSCA MACHO X RANURA)

El Modelo 55 **Shurjoint** es un adaptador moldeado que permite el paso directo de un sistema ranurado a un sistema roscado macho. Para otros tamaños, ver la página 57 Modelos 57,58 y 59 Tubos de Unión.



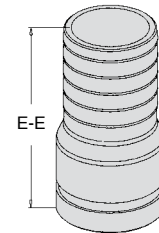
Tamaño Nominal Ranura x Rosca mm / pulg	L mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
40 x 40M	63.5	0.35
1 ½ x 1 ½M	2.50	0.77
50 x 50M	63.5	0.40
2 x 2M	2.50	0.90

MODELO

56 NIPLE ADAPTADOR (RANURA X CONEXIÓN MANGUERA)

El Modelo **Shurjoint** 56 permite una conexión directa con mangueras o tubos de caucho o de plástico.

Material: Hierro Dúctil ASTM A536 Gr. 65-45 - 12 y ASTM A395 o Gr. 65-45-15.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
32	42.2	92	0.3
1 ¼	1.660	3.6	0.7
40	48.3	102	0.3
1 ½	1.900	4.0	0.7
50	60.3	117	0.6
2	2.375	4.6	1.2
65	73.0	140	1.0
2 ½	2.875	5.5	2.2
80	88.9	152	1.5
3	3.500	6.0	3.3
100	114.3	184	2.5
4	4.500	7.25	5.5
125	141.3	248	3.7
5	5.563	9.75	8.1
150	168.3	279	6.6
6	6.625	11.0	14.5
200	219.1	318	11.0
8	8.625	12.5	24.2

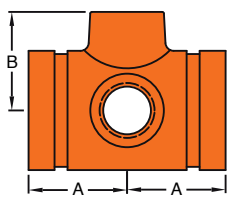
Conector Multiple para Rociador

El Conector Multiple para Rociador de **Shurjoint**, es una interconexión ranurada con varias salidas roscadas para acomodar o instalar las mangueras flexibles para rociador. El conector multiple puede también ser usado en combinación de mangueras flexibles para rociador y tubería dura, dependiendo del requerimiento. Estas conexiones trabajan como una central para mangueras flexibles múltiples y/o corridas de tubería, así rebajando el número de ramales o cabezales, bajadas de nipples roscados y conexiones. Todas las salidas son de 1" NPT o BSPT. La presión máxima de presión es 300 psi (20 bar, 2.0 MPa) CWP. Listados cUL y aprobados FM. Las dimensiones de C a E, están dentro de ANSI B16.3 Clase 150.



MODELO

850 CONECTOR MULTIPLE PARA ROCIADORES 3 SALIDAS

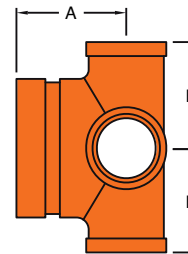


Tamaño mm / pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50 x 50 x 25 (3)	60	51	0.90
2 x 2 x 1 (3)	2.38	2.02	2.00
65 x 65 x 25 (3)	60	57	1.25
2½ x 2½ x 1 (3)	2.38	2.25	2.75

(): Número de salidas

MODELO

853 CONECTOR MULTIPLE PARA ROCIADORES Y TERMINACION DE LINEA 4 SALIDAS

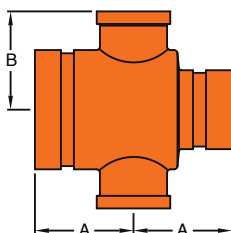


Tamaño mm / pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
40 x 25 (4)	60	46	0.74
1½ x 1 (4)	2.38	1.80	1.63
50 x 25 (4)	60	51	0.88
2 x 1 (4)	2.38	2.02	1.94
65 x 25 (4)	60	57	1.15
2½ x 1 (4)	2.38	2.25	2.54

(): Número de salidas

MODELO

851 LA REDUCCIÓN DE CONECTOR MULTIPLE PARA ROCIADORES 3 SALIDAS



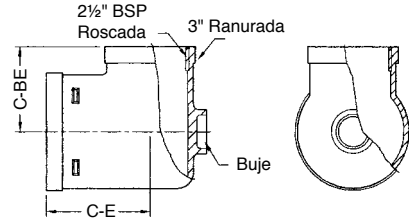
Tamaño mm / pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50 x 40 x 25 (3)	60	51	1.14
2 x 1½ x 1 (3)	2.38	2.02	2.52
65 x 40 x 25 (3)	60	57	1.20
2½ x 1½ x 1 (3)	2.38	2.25	2.65
65 x 50 x 25 (3)	60	60	1.23
2½ x 2 x 1 (3)	2.38	2.25	2.71

(): Número de salidas

MODELO

7114 CODO PARA HIDRANTE

La Codo para hidrante Modelo 7114 está diseñado para uso en sistemas de protección de incendios. La punta pequeña del codo es BSP de 2½" roscado y también ranurado para tubería de 3 pulgadas. El buje puede ser taladrado de fábrica bajo pedido para BSP de 1".

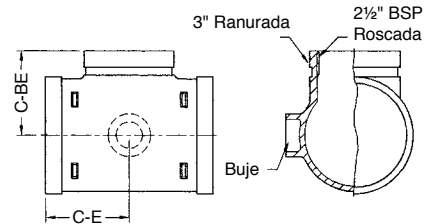


Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones		Peso Kgs / Lbs
		C - E mm / pulg	C - BE mm / pulg	
100 x 80 x 25	114.3 x 88.9 x 33.4	102	95	2.70
4 x 3 x 1	4.500 x 3.500 x 1.315	4.00	3.75	5.95
150 x 80 x 25	165.1 x 88.9 x 33.4	130	130	4.0
6 x 3 x 1	6.500 x 3.500 x 1.315	5.13	5.13	8.8

MODELO

7122 TEE PARA HIDRANTE

La Tee para hidrante Modelo 7122 está diseñada para uso en sistemas de protección de incendios. La Tee 7122 es suministrada con una salida roscada BSP de 2½" y una salida ranurada de 3". El buje puede ser taladrado de fábrica bajo pedido para BSP de 1".

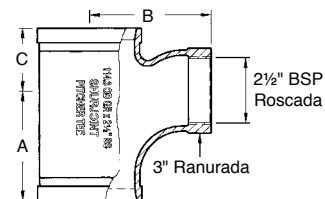


Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones		Peso Kgs / Lbs
		C - E mm / pulg	C - BE mm / pulg	
100 x 100 x 80	114.3 x 114.3 x 88.9	102	102	3.50
4 x 4 x 3	4.500 x 4.500 x 3.500	4.00	4.00	7.72
165.1 x 165.1 x 80	165.1 x 165.1 x 88.9	130	130	5.54
6 x 6 x 3	6.500 x 6.500 x 3.500	5.13	5.13	12.21

MODELO

7133 TEE DE TRANSICION

La Tee de Transición **Shurjoint** provee una rápida y fácil conexión y paso de un sistema de cabezal de alarma ranurado a una válvula hidrante de salida roscada. La Tee de Transición diseñada para cabezales de 3", 4" y 6" para tubería de acero con una conexión de salida roscada BSP de 2½" ó ranurada de 3".



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Hidrante de Salida Roscada	Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	
80 x 80 x 76.1mm	88.9 x 88.9 x 76.1	BSP	121	121	69	2.8
	3.500 x 3.500 x 3.000	Taper	4.75	4.75	2.72	6.2
100 x 100 x 76.1mm	114.3 x 114.3 x 76.1	BSP	121	133	69	3.4
	4.500 x 4.500 x 3.000	Taper	4.75	5.25	2.72	7.5
165.1 x 165.1 x 76.1mm	165.1 x 165.1 x 76.1	BSP	121	159	69	8.7
	6.500 x 6.500 x 3.000	Taper	4.75	6.25	2.72	19.1

ACCESORIOS RANURADAS DE ACERO FORJADO

MODELO

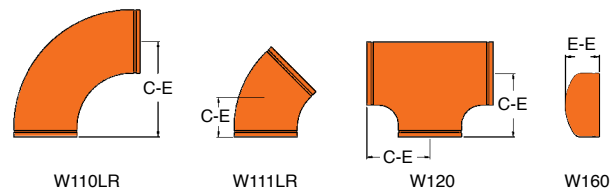
W110LR CODO 90°, L/R

W111LR CODO 45°

W120 TEE

W160 TAPA

Las conexiones **Shurjoint** de acero forjado se fabrican de peso estándar (0.375" o 9.5 mm) de tuberías de acero al carbon ASTM A234 Gr a. WPB, o soldadura segmentada con acero al carbon del mismo grado o equivalente. C-E dimensiones se ajustan a ANSI B16.9.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	W110LR Codo, 90°L/R		W111LR Codo, 45°		W120 Tee		W160 Tapa	
		C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
350	355.6	533.4	67.9	222.3	34.0	279.4	53.5	165.0	15.9
14	14.000	21.00	149.4	8.75	74.8	11.0	117.7	6.50	35.0
400	406.4	609.6	89.0	254.0	44.6	304.8	66.1	178.0	20.0
16	16.000	24.00	195.8	10.00	98.1	12.0	145.4	7.00	44.0
450	457.2	685.8	113.0	285.5	56.5	393.7*	83.9	203.0	25.5
18	18.000	27.00	248.6	11.25	124.3	15.5	184.6	8.00	56.1
500	508.0	762.0	140.0	317.5	70.0	438.2*	104.0	229.0	31.8
20	20.000	30.00	308.0	12.50	154.0	17.25	228.8	9.00	70.0
550	558.8	838.2	169.0	342.9	85.0	---	---	254.0	38.8
22	22.000	33.00	371.8	13.50	187.0	---	---	10.00	85.4
600	609.6	914.4	202.0	381.0	101.0	508.0*	139.0	267.0	45.1
24	24.000	36.00	444.4	15.00	222.2	20	305.8	10.50	99.2

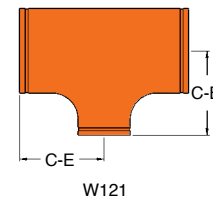
*C-E son las dimensiones estándar del fabricante.

MODELO

W121 TEE REDUCCION

Material: ASTM A234 Gr. WPB, de peso estándar (0.375" o 9.5 mm), o acero al carbon del mismo grado o equivalente.

C-E & C-B dimensiones se ajustan a ANSI B16.9



Tamaño Nominal mm / pulg	O. D. mm / pulg	W121 Tee Reduccion		Peso Kgs / Lbs	Tamaño Nominal mm / pulg	O. D. mm / pulg	W121 Tee Reduccion		Peso Kgs / Lbs
		C - E mm / pulg	C - B mm / pulg				C - E mm / pulg	C - B mm / pulg	
350 x 150	355.6 x 168.3	279.0	238.0	46.0	500 x 150	508.0 x 168.3	381.0	314.0	89.5
14 x 6	14.000 x 6.625	11.0	9.37	101.20	20 x 6	20.000 x 6.625	15.0	12.36	196.90
350 x 200	355.6 x 219.1	279.0	248.0	46.5	500 x 200	508.0 x 219.1	381.0	324.0	90.0
14 x 8	14.000 x 8.625	11.0	9.76	102.30	20 x 8	20.000 x 8.625	15.0	12.76	198.0
350 x 250	355.6 x 273.0	279.0	257.0	47.7	500 x 250	508.0 x 273.0	381.0	333.0	90.9
14 x 10	14.000 x 10.750	11.0	10.12	104.94	20 x 10	18.000 x 10.750	18.0	13.11	199.98
350 x 300	355.6 x 323.9	279.0	270.0	44.0	500 x 300	508.0 x 323.9	381.0	346.0	92.0
14 x 12	14.000 x 12.750	11.0	10.63	96.8	20 x 12	20.000 x 12.750	15.0	13.62	202.40
400 x 150	406.4 x 168.3	305.0	264.0	57.2	500 x 350	508.0 x 355.6	381.0	356.0	92.9
16 x 6	16.000 x 6.625	12.0	10.40	125.84	20 x 14	20.000 x 14.000	15.0	14.02	204.38
400 x 200	406.4 x 219.1	305.0	273.0	57.8	500 x 400	508.0 x 406.4	381.0	356.0	93.6
16 x 8	16.000 x 8.625	12.0	10.75	127.16	20 x 16	20.000 x 16.000	15.0	14.02	204.60
400 x 250	406.4 x 273.0	305.0	283.0	58.9	500 x 450	508.0 x 457.2	381.0	368.0	94.5
16 x 10	16.000 x 10.750	12.0	11.14	129.58	20 x 18	20.000 x 18.000	15.0	14.50	207.90
400 x 300	406.4 x 323.9	305.0	295.0	60.1	600 x 150	609.6 x 168.3	432.0	365.0	122.0
16 x 12	16.000 x 12.750	12.0	11.61	132.22	24 x 6	20.000 x 6.625	17.0	14.38	268.40
400 x 350	406.4 x 355.6	305.0	305.0	61.1	600 x 200	609.6 x 219.1	432.0	375.0	123.0
16 x 14	16.000 x 14.000	12.0	12.00	134.42	24 x 8	20.000 x 8.625	17.0	14.76	270.6
450 x 150	457.2 x 168.3	343.0	289.0	72.6	600 x 250	609.6 x 273.0	432.0	384.0	123.2
18 x 6	18.000 x 6.625	13.5	11.38	159.72	24 x 10	24.000 x 10.750	17.0	15.12	271.04
450 x 200	457.2 x 219.1	343.0	298.0	73.0	600 x 300	609.6 x 323.9	432.0	397.0	124.2
18 x 8	18.000 x 8.625	13.5	11.38	160.60	24 x 12	24.000 x 12.750	17.0	15.63	273.24
450 x 250	457.2 x 273.0	343.0	308.0	74.0	600 x 350	609.6 x 355.6	432.0	406.0	125.0
18 x 10	18.000 x 10.750	13.5	12.13	162.80	24 x 14	24.000x14.000	17.0	16.00	275.0
450 x 300	457.2 x 323.9	343.0	321.0	75.1	600 x 400	609.6 x 406.4	432.0	406.0	125.0
18 x 12	18.000 x 12.750	13.5	12.64	165.22	24 x 16	24.000 x 16.000	17.0	16.00	275.0
450 x 350	457.2 x 355.6	343.0	330.0	76.0	600 x 450	609.6 x 457.2	432.0	419.0	127.1
18 x 14	18.000 x 14.000	13.5	13.00	167.20	24 x 18	24.000x18.000	17.0	16.50	279.62
450 x 400	457.2 x 406.4	343.0	330.0	76.3	600 x 500	609.6 x 508.0	432.0	432.0	128.0
18 x 16	18.000 x 16.000	13.5	13.00	167.86	24 x 20	24.000 x 20.000	17.0	17.00	281.60

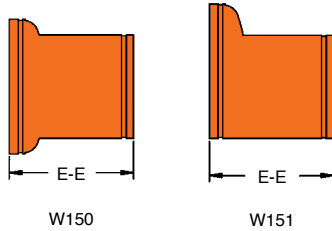
MODELO

W150 REDUCTOR CONCÉNTRICOS ACERO FORJADO

W151 REDUCTOR ECCENTRICA ACERO FORJADO

Material: ASTM A234 Gr. WPB, de peso estándar (0.375" o 9.5 mm), o acero al carbon del mismo grado o equivalente.

E-E dimensiones se ajustan a ANSI B16.9



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	W150 Reductor Concéntrico		W151 Reductor Eccentrica	
		E-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
350 x 150	355.6 x 168.3	330.0	30.8	330.0	30.8
14 x 6	14.000 x 6.625	13.00	67.76	13.00	67.76
350 x 200	355.6 x 219.1	330.0	31.8	330.0	31.8
14 x 8	14.000 x 8.625	13.00	69.96	13.00	69.96
350 x 250	355.6 x 273.0	330.0	32.7	330.0	32.7
14 x 10	14.000 x 10.750	13.00	71.94	13.00	71.94
350 x 300	355.6 x 323.9	330.0	33.6	330.0	33.6
14 x 12	14.000 x 12.750	13.00	73.92	13.00	73.92
400 x 200	406.4 x 219.1	356.0	39.9	356.0	39.9
16 x 8	16.000 x 8.625	14.00	87.78	14.00	87.78
400 x 250	406.4 x 273.0	356.0	41.3	356.0	41.3
16 x 10	16.000 x 10.750	14.00	90.86	14.00	90.86
400 x 300	406.4 x 323.9	356.0	42.2	356.0	42.2
16 x 12	16.000 x 12.750	14.00	92.84	14.00	92.84
400 x 350	406.4 x 355.6	356.0	43.1	356.0	43.1
16 x 14	16.000 x 14.000	14.00	94.82	14.00	94.82
450 x 250	457.2 x 273.0	381.0	50.8	381.0	50.8
18 x 10	18.000 x 10.750	15.00	111.76	15.00	111.76
450 x 300	457.2 x 323.9	381.0	52.2	381.0	52.2
18 x 12	18.000 x 12.750	15.00	114.84	15.00	114.84
450 x 350	457.2 x 355.6	381.0	53.5	381.0	53.5
18 x 14	18.000 x 14.000	15.00	117.70	15.00	117.70
450 x 400	457.2 x 406.4	381.0	54.9	381.0	54.9
18 x 16	18.000 x 16.000	15.00	120.78	15.00	120.78
500 x 300	508.0 x 323.9	508.0	72.6	508.0	72.6
20 x 12	20.000 x 12.750	20.00	159.72	20.00	159.72
500 x 350	508.0 x 355.6	508.0	74.4	508.0	74.4
20 x 14	20.000 x 14.000	20.00	163.68	20.00	163.68
500 x 400	508.0 x 406.4	508.0	76.2	508.0	76.2
20 x 16	20.000 x 16.000	20.00	167.64	20.00	167.64
500 x 450	508.0 x 457.2	508.0	78.0	508.0	78.0
20 x 18	20.000 x 18.000	20.00	171.6	20.00	171.6
600 x 400	609.6 x 406.4	508.0	89.8	508.0	89.8
24 x 16	24.000 x 16.000	20.00	197.56	20.00	197.56
600 x 450	609.6 x 457.2	508.0	90.7	508.0	90.7
24 x 18	24.000 x 18.000	20.00	199.54	20.00	199.54
600 x 500	609.6 x 508.0	508.0	92.5	508.0	92.5
24 x 20	24.000 x 20.000	20.00	203.50	20.00	203.50

MODELO

57 NIPLE ADAPTADOR RANURA X RANURA

58 NIPLE ADAPTADOR RANURA X BISELADO

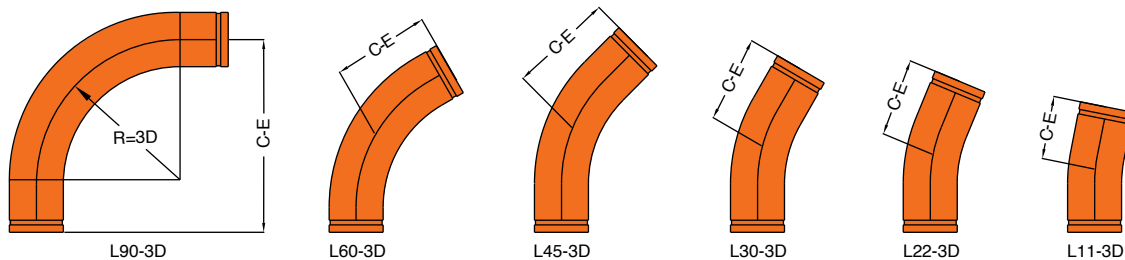
59 NIPLE ADAPTADOR RANURA X ROSCA



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	57 (Ranura X Ranura)		58 (Ranura X Biselado)		59 (Ranura X Rosca)	
		E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
20	26.7	76	0.13	76	0.13	76	0.13
¾	1.050	3	0.29	3	0.29	3	0.29
25	33.4	76	0.19	76	0.19	76	0.19
1	1.315	3	0.42	3	0.42	3	0.42
32	42.2	102	0.31	102	0.32	102	0.30
1¼	1.660	4	0.68	4	0.70	4	0.66
40	48.3	102	0.37	102	0.38	102	0.36
1½	1.900	4	0.82	4	0.84	4	0.79
50	60.3	102	0.50	102	0.50	102	0.50
2	2.375	4	1.10	4	1.10	4	1.10
65	73.0	102	0.80	102	0.80	102	0.72
2½	2.875	4	1.76	4	1.76	4	1.54
80	88.9	102	1.10	102	1.10	102	1.00
3	3.500	4	2.40	4	2.40	4	2.20
100	114.3	152	2.35	152	2.35	152	2.20
4	4.500	6	5.17	6	5.17	6	4.84
125	141.3	152	3.30	152	3.30	152	3.00
5	5.563	6	7.26	6	7.26	6	6.60
150	168.3	152	4.50	152	4.50	152	4.46
6	6.625	6	9.90	6	9.90	6	9.81
200	219.1	152	6.50	152	6.50	---	---
8	8.625	6	14.30	6	14.30	---	---
250	273.0	203	12.30	203	8.66	---	---
10	10.750	8	27.06	8	19.00	---	---
300	323.9	203	16.20	203	10.16	---	---
12	12.750	8	35.64	8	22.35	---	---

CODOS DE RADIO LARGO DE ACERO FORJADO

1. Codos de 90° de radio largo 3D, 5D y 6D en tamaños hasta de 4 pulgadas inclusive son suministrados con tangentes largas de 4" (102mm), los tamaños entre 5 y 10 pulgadas son suministrados con tangentes largas de 1D y los tamaños entre 12 y 24 pulgadas son suministrados con tangentes largas de 12 pulgadas (305mm).
2. Terminación en Punta: Ranurado por devanado a AWWA C606-04 y/o ISO/FDIS 6182-12. Para tolerancias dimensionales en conexiones fundidas referirse a ISO/FDIS 6182-12 Tabla 3.
 - Extremos lisos, biselado o ranurados por corte también están disponibles bajo petición.
3. Material: Tubería de acero de pared estándar para ASTM A53, Grado B (otros materiales disponibles por pedido).
4. Tolerancia de C a E: de 2" a 6" ± 1/8" (3.2mm) de 8" a 16" ± 1/4" (6.4mm) de 18" a 24" ± 3/8" (9.5mm)
5. Todos los pesos son aproximados, sobre la base de peso calculado de la tubería.



3D CODOS DE ACERO FORJADO

MODELO

L90-3D 90°

L60-3D 60°

L45-3D 45°

L30-3D 30°

L22-3D 22½°

L11-3D 11¼°



12" 3D codos listos para su envío

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	L90-3D Codo 90°		L60-3D Codo 60°		L45-3D Codo 45°		L30-3D Codo 30°		L22-3D Codo 22½°		L11-3D Codo 11¼°	
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50	60.3	254	2.5	191	2.0	165	1.7	146	1.5	133	1.5	114	1.3
2	2.375	10.0	5.51	7.50	4.3	6.50	3.75	5.75	3.4	5.25	3.2	4.50	2.8
65	73.0	292	4.5	210	3.5	184	3.0	152	2.6	140	2.4	121	2.1
2½	2.875	11.5	9.92	8.25	7.7	7.25	6.7	6.00	5.8	5.50	5.3	4.75	4.6
80	88.9	330	6.63	235	5.0	197	4.6	165	3.6	146	3.3	127	2.8
3	3.500	13.0	14.62	9.25	11.0	7.75	10.14	6.50	8.0	5.75	7.3	5.00	6.2
101.6mm	101.6	368	8.4	254	6.5	216	5.6	171	4.6	152	4.2	127	3.4
	4.000	14.5	18.6	10.00	14.4	8.50	12.0	6.75	10.2	6.00	9.2	5.00	7.6
100	114.3	406	10.18	279	8.4	229	6.69	184	5.8	165	5.2	133	4.2
4	4.500	16.0	22.44	11.00	18.5	9.00	14.75	7.25	12.8	6.50	11.4	5.25	9.3
125	141.3	508	18.39	349	14.2	286	12.18	229	9.9	203	8.8	165	7.2
5	5.563	20.0	40.54	13.75	31.3	11.25	26.85	9.00	21.8	8.00	19.4	6.50	15.8
150	168.3	610	27.52	419	22.1	343	18	273	15.4	241	13.7	197	11.2
6	6.625	24.0	60.67	16.50	48.8	13.50	39.68	10.75	3.9	9.50	30.1	7.75	24.6
200	219.1	813	60	559	44.4	457	39	368	30.8	324	27.4	267	22.4
8	8.625	32.0	132.28	22.00	97.9	18.00	85.98	14.50	68.0	12.75	60.5	10.50	49.3
250	273.1	1016	96	692	78.7	572	62	457	54.7	406	48.6	330	39.6
10	10.750	40.0	211.64	27.25	173.4	22.50	136.69	18.00	120.5	16.00	107.2	13.00	87.3
300	323.9	1219	145	832	115.6	686	93	552	80.3	489	71.4	394	58.2
12	12.750	48.0	319.67	32.75	254.8	27.00	205.03	21.75	177.0	19.25	157.5	15.50	128.3
350	355.6	1372	177	972	148.5	800	103.1	641	103.1	572	91.8	464	74.8
14	14.000	54.0	390.22	38.25	327.3	31.50	227.3	25.25	227.3	22.50	202.3	18.25	164.8
400	406.4	1524	248	1111	194.6	914	159	737	135.1	648	120.3	527	98.0
16	16.000	60.0	546.75	43.75	429.0	36.00	350.54	29.00	297.9	25.25	265.2	20.75	216.0
450	457.2	1676	290.6	1251	246.9	1029	209.2	826	171.5	730	152.6	593	124.3
18	18.000	66.0	639.2	49.25	544.4	40.25	461.3	32.50	378.1	28.75	336.5	23.35	274.1
500	508.0	1829	282	1391	305.5	1143	258	914	212.2	813	188.8	660	153.9
20	20.000	72.0	621.7	54.75	673.5	45.00	568.79	36.00	467.8	32.00	416.3	26.00	339.2
600	609.6	2134	607	1664	441.3	1365	396	1099	306.5	972	272.8	787	222.3
24	24.000	84.0	1338.2	65.50	973.0	53.75	873.03	43.25	675.7	38.25	601.4	31.00	490.0

5D CODOS DE ACERO FORJADO

MODELO

L90-5D 90° **L60-5D 60°** **L45-5D 45°**
L30-5D 30° **L22-5D 22½°** **L11-5D 11¼°**

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	L90-5D Codo 90°		L60-5D Codo 60°		L45-5D Codo 45°		L30-5D Codo 30°		L22-5D Codo 22½°		L11-5D Codo 11¼°	
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50	60.3	356	3.3	248	2.5	210	2.2	171	1.8	152	1.6	127	1.4
2	2.375	14.0	7.2	9.75	5.6	8.25	4.8	6.75	4	6	3.6	5	3
65	73	419	6.1	286	4.6	235	3.9	191	3.2	165	2.8	133	2.3
2½	2.875	16.5	13.3	11.25	10.2	9.25	8.6	7.5	7	6.5	6.2	5.25	5
80	88.9	483	9.0	324	6.8	260	5.7	203	4.5	178	4	140	3.1
3	3.500	19.0	19.9	12.75	15	10.25	12.5	8	10	7	8.8	5.5	6.9
101.6mm	101.6	546	12.2	311	9.1	286	7.5	222	5.9	191	5.1	146	3.9
	4.000	21.5	26.9	12.25	20	11.25	16.5	8.75	13	7.5	11.3	5.75	8.7
100	114.3	610	16.1	394	11.8	318	9.7	241	7.5	203	6.5	152	4.9
4	4.500	24.0	35.4	15.5	26	12.5	21.3	9.5	16.6	8	14.3	6	10.7
125	141.3	762	27.2	495	20	394	16.4	298	12.7	254	10.9	191	8.3
5	5.563	30.0	59.9	19.5	44.1	15.5	36.1	11.75	28.1	10	24.1	7.5	18.2
150	168.3	914	42.4	591	31.1	470	25.5	356	19.9	305	17.1	229	12.8
6	6.625	36.0	93.3	23.25	68.6	18.5	56.2	14	43.8	12	37.6	9	28.3
200	219.1	1219	85.2	787	62.5	622	51.2	476	39.9	406	34.2	305	25.8
8	8.625	48.0	187.4	31	137.7	24.5	112.8	18.75	87.9	16	75.4	12	56.8
250	273.1	1524	150.9	991	110.7	781	90.7	597	70.7	508	60.6	381	45.6
10	10.750	60.0	332.0	39	244.1	30.75	199.9	23.5	155.8	20	133.7	15	100.6
300	323.9	1829	221.8	1187	162.7	940	133.2	711	103.8	610	89.1	457	67
12	12.750	72.0	488.0	46.75	358.6	37	293.7	28	228.9	24	196.4	18	147.8
350	355.6	2083	276.6	1384	209	1092	171.1	832	133.4	711	114.4	533	86.1
14	14.000	82.0	608.5	54.5	460.7	43	377.3	32.75	294	28	252.3	21	189.8
400	406.4	2337	354.4	1581	273.9	1251	224.3	953	174.8	813	150	610	112.9
16	16.000	92.0	779.7	62.25	603.8	49.25	494.5	37.5	385.3	32	330.7	24	248.8
450	457.2	2591	441.5	1778	347.5	1403	284.7	1073	221.8	914	190.4	686	143.2
18	18.000	102.0	971.4	70	766.2	55.25	627.6	42.25	489	36	419.7	27	315.7
500	508.0	2845	538.6	1975	430	1562	352.2	1187	274.4	1016	235.5	762	177.2
20	20.000	112.0	1184.9	77.75	947.9	61.5	776.4	46.75	605	40	519.2	30	390.6
600	609.6	3353	761.3	2369	621.1	1873	508.7	1429	396.4	1219	340.2	908	256
24	24.000	132.0	1674.9	93.25	1369.3	73.75	1121.6	56.25	873.9	48	750.1	35.75	564.3

6D CODOS DE ACERO FORJADO

MODELO

L90-6D 90° **L60-6D 60°** **L45-6D 45°**
L30-6D 30° **L22-6D 22½°** **L11-6D 11¼°**

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	L90-6D Codo 90°		L60-6D Codo 60°		L45-6D Codo 45°		L30-6D Codo 30°		L22-6D Codo 22½°		L11-6D Codo 11¼°	
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50	60.3	406	3.7	279	2.9	229	2.4	184	2	165	1.8	133	1.5
2	2.375	16.0	8.2	11	6.3	9	5.3	7.25	4.3	6.5	3.9	5.25	3.2
65	73	483	6.9	324	5.2	260	4.3	203	3.5	178	3	140	2.4
2½	2.875	19.0	15.2	12.75	11.4	10.25	9.5	8	7.7	7	6.7	5.5	5.3
80	88.9	559	10.4	368	7.7	38	6.4	222	5	191	4.3	146	3.3
3	3.500	22.0	22.9	14.5	17	1.5	14	8.75	11	7.5	9.5	5.75	7.3
101.6mm	101.6	635	14.1	413	10.3	324	8.4	248	6.5	210	5.6	152	4.2
	4.000	25.0	31.1	16.25	22.8	12.75	18.6	9.75	14.4	8.25	12.3	6	9.2
100	114.3	711	18.6	457	13.5	356	10.9	267	8.4	222	7.1	165	5.2
4	4.500	28.0	41.0	18	29.8	14	24.1	10.5	18.5	8.75	15.7	6.5	11.4
125	141.3	889	31.6	565	22.9	445	18.6	330	14.2	279	12	203	8.8
5	5.563	35.0	69.5	22.25	50.5	17.5	40.9	13	31.3	11	26.5	8	19.4
150	168.3	1067	49.2	679	35.7	533	28.9	400	22.1	337	18.7	241	13.7
6	6.625	42.0	108.2	26.75	78.6	21	63.7	15.75	48.8	13.25	41.3	9.5	30.1
200	219.1	1422	98.7	908	71.5	711	58	533	44.4	445	37.6	324	27.4
8	8.625	56.0	217.2	35.75	157.7	28	127.8	21	97.9	17.5	82.9	12.75	60.5
250	273.1	1778	174.9	1137	126.7	889	102.7	660	78.7	559	66.6	406	48.6
10	10.750	70.0	384.9	44.75	279.4	35	226.4	26	173.4	22	146.9	16	107.2
300	323.9	2134	257.2	1359	186.2	1060	150.9	794	115.6	667	97.9	483	71.4
12	12.750	84.0	565.8	53.5	410.5	41.75	332.7	31.25	254.8	26.25	215.9	19	157.5
350	355.6	2438	322.0	1588	239.2	1238	193.8	927	148.5	781	125.8	565	91.8
14	14.000	96.0	708.4	62.5	527.3	48.75	427.3	36.5	327.3	30.75	277.3	22.25	202.3
400	406.4	2743	413.9	1816	313.5	1416	254.1	1060	194.6	895	164.9	648	120.3
16	16.000	108.0	910.6	71.5	691.1	55.75	560.1	41.75	429	35.25	363.5	25.5	265.2
450	457.2	3048	517.0	2045	397.8	1594	322.4	1194	246.9	1003	209.2	730	152.6
18	18.000	120.0	1137.4	80.5	877.1	62.75	710.7	47	544.4	39.5	461.3	28.75	336.5
500	508.0	3353	632.0	2267	492.2	1772	398.8	1327	305.5	1118	258.9	806	188.8
20	20.000	132.0	1390.4	89.25	1085.1	69.75	879.3	52.25	673.5	44	570.7	31.75	416.3
600	609.6	3962	896.4	2724	711	2127	576.2	1588	441.3	1329	373.9	972	272.8
24	24.000	156.0	1972.1	107.25	1567.5	83.75	1270.3	62.5	973	52.34	824.4	38.25	601.4

MODELO

10EP CODO DE 90°

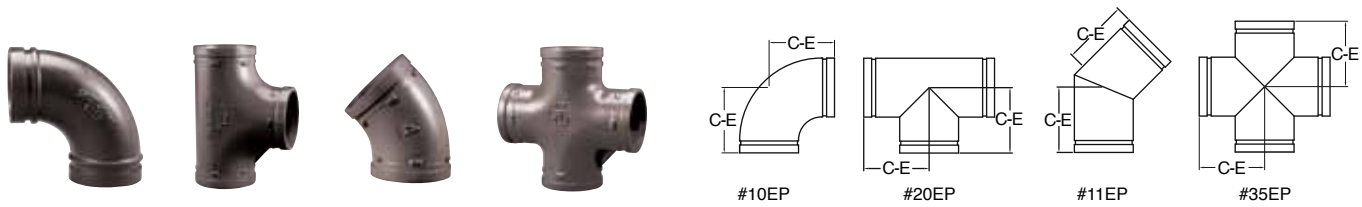
11EP CODO DE 45°

20EP TEE

35EP CRUZ

Shurjoint ofrece una variedad de accesorios con pared extra gruesa (Sh.80) y protección de extremos EP de ranura por corte. disponibles para uso con acoplamientos XH-70EP. Estos accesorios deben ser

usados con acoplamientos XH-70EP en sistemas de alta presión donde la presión del sistema excede los rangos publicados para acoplamientos XH-70EP ó de Estilo 7707.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	10EP Codo 90°		11EP Codo 45°		20EP Tee		35EP Cruz	
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50	60.3	83	1.0	51	0.8	83	1.6	83	1.8
2	2.375	3.25	2.2	2.00	1.8	3.25	3.5	3.25	3.9
65	73.0	95	1.7	57	1.3	95	3.6	95	3.0
2½	2.875	3.75	3.8	2.25	2.9	3.75	7.9	3.75	6.6
80	88.9	108	2.7	64	1.9	108	7.3	108	6.4
3	3.500	4.25	5.9	2.50	4.3	4.25	16.0	4.25	14.2
100	114.3	127	4.4	76	3.9	127	10.7	127	7.2
4	4.500	5.00	9.7	3.00	8.5	5.00	23.5	5.00	15.8
150	168.3	165	10.4	89	7.5	165	12.2	165	20.9
6	6.625	6.50	22.9	3.50	16.5	6.50	27.0	6.50	46.0

Fabricado en acero

MODELO

22EP TEE DE CABEZALES

La Tee de cabecera Modelo 22EP está especialmente diseñada para uso en los cabezales de producción de campos petroleros donde la línea de encima – línea de prueba – es de 2 pulgadas (50mm) y la línea de abajo – línea de producción – es de 3 ó 4 pulgadas (80mm – 100mm).



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de trabajo, (STD), Ranurado	Temp. Max. de Servicio
Clase 300	750 psi @100°F 52 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.

Diámetro de Conexión Duplo C a E		Tee de Cabezales	
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50 to 80	60.3	108	1.5
2 to 3	2.375	4.25	3.4
50 to 100	73.0	127	1.9
2 to 4	2.875	5.00	4.1

Sección 3

Serie de Acero Inoxidable

Shurjoint Tuberías de Acero Inoxidable de La Serie	62
Acoplamientos Ranurados Mecánicos	
SS-5 Acoplamiento Rigido	63
SS-7 Acoplamiento Rigido	64
SS-7X Acoplamiento Rigido	65
SS-8 Acoplamiento Flexible	66
SS-8X Acoplamiento Flexible para Trabajo Pesado	67
SS-1200 Acoplamiento Flexible para Trabajo Pesado	68
SS-28 Acoplamiento de Palanca Abatible	69
Accesorios Ranurados de Acero Forjado	
SS-10 / SS-11 / SS-20 / SS-60 Codos, Tee y Tapa	70
SS-21 / SS-50 Tee Reductora, Reductor Concentrico	71
Adaptador Brida	
SS-41 / SS-80 Adaptadores Brida	72
Tee Mecanica, Filtro En Y y Válvulas	
SS-723 / SS-726 Tee Mecanica, Filtro En Y	73
SJ-600L / SJ-600W Válvulas de Bola	74
SJ-400-L / SJ-400-W Válvula de Mariposa	75
SJ-630 Válvula de Bola de Tres Puertos	76
Datos de Rendimiento	76

Conecte Con el Mejor!



www.shurjoint.com

Serie de Acero Inoxidable

Shurjoint ofrece una gama completa de acoplamientos de acero inoxidable ranurados mecánicos en CF8 (304) y CF8M (316) para aplicaciones de servicio general y en aleaciones especiales para aplicaciones que incluyen ósmosis inversa y los sistemas de desalinización. Accesorios ranurados están disponibles en tamaños de 1" (25 mm) a 24" (600 mm) producidos en una combinación de piezas de inversión y fundición y el forjado de acero.

Los rangos de presión de acoplamientos de acero inoxidable

La clasificación de presión de diseño de acoplamientos ranurados de acero inoxidable **Shurjoint** van de acuerdo a clase 150 y se basa en el ranurado por devanado de tubería de cedula 10. Los rangos de presión pueden variar dependiendo del tipo de tubería utilizada y las ranuras procesadas. Véase la página 76 Hoja de datos de rendimiento para rangos de presión (CWP) cuando se utiliza con las cedulas de otras tuberías y tubos de ranurado por corte.

Los acoplamientos de Hierro Ductil **Shurjoint** se pueden utilizar en combinación con tubos de acero inoxidable, dependiendo de la aplicación, y que el flujo a través de la tubería no entren en contacto directo con las carcasas de los acoplamientos, sino solo el empaque. Consulte la página 40 para los datos de rendimiento.

La Tubería de acero inoxidable, en general, es más difícil de ranurar de lo que es ranurar con tubería de acero al carbon, ya que es más difícil de lograr definir las esquinas de la ranura en el tubo de acero inoxidable. Ranuras que no están definidas y tienen demasiado radio disponible, podrían resultar en una falla en la union. Se debe tener cuidado al proceso de ranurar en un estilo muy fino según sea posible. Por esta razón, los fabricantes de maquinas para ranurar ofrecen juegos de roles o engranes diferentes, dependiendo del tipo de tubería y el grosor de la tubería que se va a ranurar. Elija siempre el rol correcto para ranurar correctamente la tubería.

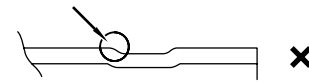
Fundición de acero inoxidable Especificaciones

Grado (UNS)	Acero Inoxidable Austenítico			Acero Inoxidable Dúplex (Austeno / Ferríticos)		
	CF8 J92600	CF8M J92900	CK3MCuN J93254	2A, CE8MN J93345	4A, CD3MN J92205	5A, CE3MN J93404
Composición, % (máximo, excepto cuando se le da rango)						
Carbono	0.08	0.08	0.025	0.08	0.03	0.03
Manganeso	1.50	1.50	1.20	1.00	1.50	1.50
Silicio	2.00	1.50	1.00	1.50	1.00	1.00
Azufre	0.040	0.040	0.010	0.040	0.020	0.040
Fósforo	0.040	0.040	0.045	0.040	0.040	0.040
Cromo	18.0-21.0	18.0-21.0	19.5-20.5	22.5-25.5	21.0-23.5	24.0-26.0
Níquel	8.0-11.0	9.0-12.0	17.5-19.5	8.0-11.0	4.5-6.5	6.0-8.0
Molibdeno	0.50	2.0-3.0	6.0-7.0	3.0-4.5	2.5-3.5	4.0-5.0
Nitrógeno			0.18-0.24	0.10-0.30	0.10-0.30	0.10-0.30
Cobre			0.50-1.00		1.00	
Requerimientos de Tensión, min.						
Fuerza de Tracción, ksi (MPa)	70 (485)	70 (485)	80 (550)	95 (655)	90 (620)	100 (690)
Límite Elástico, ksi (MPa)	30 (205)	30 (205)	38 (260)	65 (450)	60 (415)	75 (515)
Elongación, %	35	30	35	25	25	18
Estándares de ASTM	A351/A743/A744	A351/A743/A744	A351/A743/A744	A890/A351	A890	A890
Drado Equivalente de Forjado	304	316	254SMO*	45D*	2205	SAF 2507*

*254SMO es una marca registrada de AvestaPolarit AB, 45D es una marca registrada de ESCO Corporation y 2507 SAF es una marca registrada de AB Sandvik acero.



Esquinas de la ranura no se definen



Precaución Si el mismo juego de rodillos para ranurar que se ha utilizado para tuberías de acero al carbon se utiliza en los tubos de acero inoxidable, óxido o escala pueden ser transferidos a la tubería de acero inoxidable durante el procesamiento de la ranura. Por lo tanto se recomienda el uso de un rodillo por separado creado específicamente para su uso con tubos de acero inoxidable. También tenga cuidado de mantener la tubería de acero inoxidable totalmente seca antes de la instalación.

MODELO

SS-5 ACOPLAMIENTO RIGIDO

-Diseño de Cierre Angular-

El Modelo **Shurjoint SS-5** es un acoplamiento ranurado de acero inoxidable con el diseño de sus carcasas en ángulo para su uso con Tuberías de Cedula 5S, 10S o 40S de acero inoxidable donde se desea una conexión rígida. El diseño del ángulo de la almohadilla permite la carcasa de acoplamiento se deslice a lo largo de las planillas de los tornillos cuando se aprieta. El resultado es una acción de compensación de sujeción que proporciona una unión rígida que se resiste a los llamados "serpenteando" de una carrera

larga y recta. Con la eliminación de un solo tornillo se puede hacer una rápida y fácil instalación en la tubería al columpiar solo un lado dejando un lado atornillado. Los acoplamientos SS-5 están formados por dos carcasas idénticas CF8 (304) o CF8M (316), empaques EPDM y pernos de acero tipo atraque y tuercas de uso pesado.

El modelo de Shurjoint SS-5 está disponible con un empaque estilo "C" o empaque del estilo **GapSeal®** en una variedad de grados para satisfacer sus requisitos de servicio específicos.



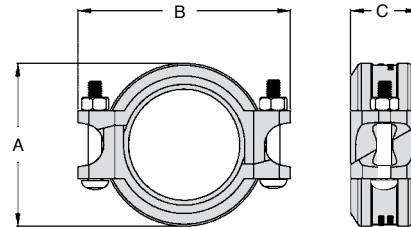
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en tubería ranurada por devanación de cedula 10S. Para tuberías de otras cedulas y tubería ranurada por corte, consulte la página 76 Hoja de datos de rendimiento.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Tornillo		Peso Kgs / Lbs
					A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	pulg	
32	42.2	20	2.80	0 ~ 1.2	66	102	46	2	3/8 x 2 1/8	0.6
1 1/4	1.660	300	650	0 ~ 0.05	2.60	4.00	1.81			1.4
40	48.3	20	3.66	0 ~ 1.2	72	109	46	2	3/8 x 2 1/8	0.7
1 1/2	1.900	300	850	0 ~ 0.05	2.83	4.29	1.81			1.5
50	60.3	20	5.71	0 ~ 1.7	85	117	47	2	3/8 x 2 3/4	0.8
2	2.375	300	1330	0 ~ 0.07	3.35	4.61	1.85			1.7
65	73.0	20	8.37	0 ~ 1.7	98	132	47	2	3/8 x 2 3/4	0.9
2 1/2	2.875	300	1950	0 ~ 0.07	3.86	5.20	1.85			2.1
76.1mm	76.1	20	9.09	0 ~ 1.7	100	136	47	2	3/8 x 2 3/4	1.0
	3.000	300	2120	0 ~ 0.07	3.94	5.35	1.85			2.2
80	88.9	20	12.41	0 ~ 1.7	113	148	48	2	3/8 x 2 3/4	1.2
3	3.500	300	2080	0 ~ 0.07	4.45	5.83	1.88			2.6
100	114.3	20	20.51	0 ~ 4.1	146	182	53	2	3/8 x 2 3/4	1.9
4	4.500	300	4770	0 ~ 0.16	5.75	7.17	2.09			4.1
139.7mm	139.7	20	30.64	0 ~ 4.1	173	227	53	2	1/2 x 3	2.6
	5.500	300	7120	0 ~ 0.16	6.81	8.94	2.09			5.7
125	141.3	20	31.35	0 ~ 4.1	175	229	53	2	1/2 x 3	2.6
5	5.563	300	7290	0 ~ 0.16	6.89	9.02	2.09			5.7
165.1mm	165.1	20	42.80	0 ~ 4.1	200	246	54	2	1/2 x 3	3.1
	6.500	300	9950	0 ~ 0.16	7.87	9.69	2.13			6.8
150	168.3	20	44.47	0 ~ 4.1	203	249	54	2	1/2 x 3	3.1
6	6.625	300	10340	0 ~ 0.16	8.00	9.80	2.13			6.8
200	219.1	20	75.37	0 ~ 4.8	264	330	64	2	5/8 x 5 5/16	6.1
8	8.625	300	17520	0 ~ 0.19	10.40	12.99	2.52			13.4
200 JIS	216.3	20	73.45	0 ~ 4.8	260	340	64	2	3/4 x 4 3/4	7.4
	8.516	300	17080	0 ~ 0.19	10.24	13.39	2.50			16.2

MODELO

SS-7 ACOPLAMIENTO RIGIDO DE ACERO INOXIDABLE

El Modelo SS-7 es un acoplamiento rígido de lengüeta y ranura diseñado para una variedad de aplicaciones de baja y media presión. El SS-7 es suministrado estándar en CF8 (304) y CF8M (316) con tornillos y

tuercas 304 y 316. El Cople SS-7 de vera siempre ser instalado de tal forma que los extremos de base donde van los tornillos asienten de cara metal con metal.



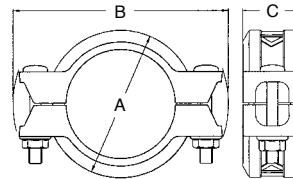
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en tubería ranurada por devanación de cedula 10S. Para tuberías de otras cedula y tubería ranurada por corte, consulte la página 76 Hoja de datos de rendimiento.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Separación Extremo Tubería mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del Tornillo pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
32	42.2	0-1.6	68	105	45	3/8 x 2	0.7
1 1/4	1.660	0-0.06	2.68	4.13	1.75		1.5
40	48.3	0-1.6	74	108	46	3/8 x 2	0.8
1 1/2	1.900	0-0.06	2.91	4.25	1.81		1.8
50	60.3	0-1.6	86	125	46	3/8 x 2	0.9
2	2.375	0-0.06	3.39	4.92	1.81		2.0
65	73.0	0-1.6	100	138	46	3/8 x 2	0.8
2 1/2	2.875	0-0.06	3.94	5.43	1.81		1.8
76.1 mm	76.1	0-1.6	100	143	46	3/8 x 2	1.0
	3.000	0-0.06	3.94	5.63	1.81		2.2
80	88.9	0-1.6	112	160	46	3/8 x 2	1.2
3	3.500	0-0.06	4.41	6.30	1.81		2.6
100	114.3	0-3.2	143	207	51	1/2 x 3	2.1
4	4.500	0-0.13	5.63	8.15	2.00		4.6
139.7 mm	139.7	0-3.2	172	231	51	1/2 x 3	2.8
	5.500	0-0.13	6.77	9.09	2.00		6.2
125	141.3	0-3.2	171	236	51	1/2 x 3	2.7
5	5.563	0-0.13	6.73	9.29	2.00		5.9
165.1 mm	165.1	0-3.2	195	255	53	1/2 x 3	3.1
	6.500	0-0.13	7.68	10.04	2.09		6.8
150	168.3	0-3.2	201	256	51	1/2 x 3	3.1
6	6.625	0-0.13	7.91	10.08	2.00		6.8
200	219.1	0-3.2	264	333	62	3/4 x 3 3/4	6.4
8	8.625	0-0.13	10.39	13.11	2.44		14.1
200 JIS	216.3	0-3.2	257	346	62	3/4 x 3 3/4	6.0
	8.516	0-0.13	10.12	13.62	2.44		13.2



Precaución El acoplamiento rígido con estilo de lengüeta y ranura, pudiera permitir algo de rotación cuando se instala en ranuras más profundas de lo especificado.



Servicio de agua doméstica

MODELO

SS-7X ACOPLAMIENTO RIGIDO DE ACERO INOXIDABLE

El Modelo SS-7X es un acoplamiento rígido de lengüeta y ranura diseñado para proveer una unión rígida para tubería de acero inoxidable en tamaños desde 10" hasta 24".

El SS-7X es suministrado estándar en CF8 (304) y CF8M (316) con tornillos y tuercas 304 y 316. Siempre apretar los tornillos del SS-7X al torsion requerido.



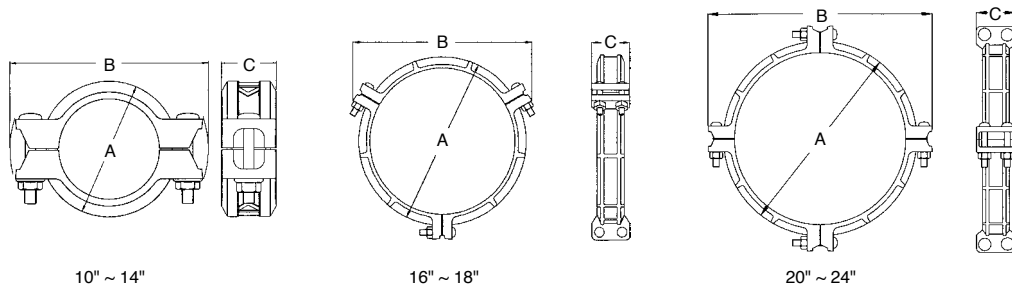
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en tubería ranurada por devanación de cedula 10S. Para tuberías de otras cedula y tubería ranurada por corte, consulte la página 76 Hoja de datos de rendimiento.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 2 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Separación Extremo Tubería mm / pulg	Dimensiones			Tamaño del		Torque de Tornillos N-m / Lbs-Ft	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	Tornillo pulg		
250	273.0	0-3.2	318	406	65	2	7/8 x 6 1/2	145 - 235	10.5
10	10.750	0-0.13	12.52	15.98	2.56			105 - 175	23.1
300	323.9	0-3.2	374	452	65	2	7/8 x 6 1/2	145 - 235	11.5
12	12.750	0-0.13	14.72	17.78	2.56			105 - 175	23.3
250 JIS	267.4	0-3.2	316	425	64	2	7/8 x 6 1/2	145 - 235	8.5
	10.528	0-0.13	12.44	16.73	2.52			105 - 175	18.7
300 JIS	318.5	0-3.2	370	465	64	2	7/8 x 6 1/2	145 - 235	9.8
	12.539	0-0.13	14.57	18.31	2.52			105 - 175	21.6
350	355.6	0-3.2	397	500	75	2	7/8 x 6 1/2	145 - 235	15.0
14	14.000	0-0.13	15.63	19.69	2.95			105 - 175	33.0
400	406.4	0-3.2	461	536	75	6	7/8 x 3 1/2	68 - 100	19.4
16	16.000	0-0.13	18.15	21.10	2.95			50 - 75	42.7
450	457.2	0-3.2	514	587	75	6	7/8 x 3 1/2	68 - 100	25.0
18	18.000	0-0.13	20.24	23.11	2.95			50 - 75	55.0
500	508.0	0-3.2	571	669	79	8	3/4 x 4 3/4	85 - 200	33.1
20	20.000	0-0.13	22.48	26.34	3.11			65 - 150	72.8
550	558.8	0-3.2	622	720	79	8	3/4 x 4 3/4	85 - 200	33.0
22	22.000	0-0.13	24.49	28.35	3.11			65 - 150	72.6
600	609.6	0-3.2	673	771	79	8	3/4 x 4 3/4	85 - 200	34.7
24	24.000	0-0.13	26.47	30.35	3.11			65 - 150	76.3



Aire acondicionado

MODELO

SS-8 ACOPLAMIENTO FLEXIBLE DE ACERO INOXIDABLE

El Modelo SS-8 es un acoplamiento flexible diseñado para una variedad de servicios generales y aplicaciones especiales. El SS-8 es suministrado estándar en CF8 (304) y CF8M (316) con tornillos

y tuercas 304 ó 316. Los acoplamientos SS-8 deberán ser siempre instalados de manera que las almohadillas de los tornillos del acoplamiento hagan contacto metal con metal.



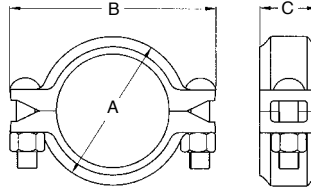
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en tubería ranurada por devanación de cédula 10S. Para tuberías de otras cédulas y tubería ranurada por corte, consulte la página 76 Hoja de datos de rendimiento.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Separación Extremo Tubería mm / pulg	Dimensiones			Deflexión Grados (°)	Tamaño del Tornillo pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg			
25	33.4	0 - 1.6	55.7	87.5	44.0			0.5
1	1.315	0 - 0.06	2.19	3.45	1.73	2° - 45'	5/16 x 1 1/2	1.1
32	42.2	0 - 1.6	64.6	97.8	44.0			0.5
1 1/4	1.660	0 - 0.06	2.54	3.85	1.73	2° - 10'	5/16 x 1 1/2	1.1
40	48.3	0 - 1.6	70.8	105.1	44.0			0.5
1 1/2	1.900	0 - 0.06	2.79	4.14	1.73	1° - 54'	5/16 x 1 1/2	1.1
50	60.3	0 - 1.6	83.0	124.0	44.0			0.7
2	2.375	0 - 0.06	3.28	4.88	1.73	1° - 31'	3/8 x 2	1.5
65	73.0	0 - 1.6	96.2	139.9	44.0			0.8
2 1/2	2.875	0 - 0.06	3.79	5.51	1.73	1° - 15'	3/8 x 2	1.8
76.1mm	76.1	0 - 1.6	99.0	145.0	44.0			0.8
	3.000	0 - 0.06	3.91	5.71	1.73	1° - 12'	3/8 x 2	1.8
80	88.9	0 - 1.6	111.0	157.0	44.0			1.0
3	3.500	0 - 0.06	4.39	6.18	1.73	1° - 02'	3/8 x 2	2.2
100	114.3	0 - 3.2	143.0	200.0	50.0			1.7
4	4.500	0 - 0.13	5.62	7.87	1.97	1° - 36'	1/2 x 3	3.7
139.7mm	139.7	0 - 3.2	171.0	231.0	50.0			2.2
	5.500	0 - 0.13	6.73	9.09	1.97	1° - 18'	1/2 x 3	4.8
125	141.3	0 - 3.2	170.8	226.1	50.0			2.2
5	5.563	0 - 0.13	6.72	8.90	1.97	1° - 18'	1/2 x 3	4.8
165.1mm	165.1	0 - 3.2	194.0	253.0	53.0			2.7
	6.500	0 - 0.13	7.67	9.96	2.09	1° - 07'	1/2 x 3	5.9
150	168.3	0 - 3.2	198.0	253.1	53.0			2.9
6	6.625	0 - 0.13	7.80	9.96	2.09	1° - 05'	1/2 x 3	6.4
200	219.1	0 - 3.2	255.0	337.0	62.0			6.4
8	8.625	0 - 0.13	10.04	13.27	2.44	0° - 50'	5/8 x 3 1/2	14.1
200 JIS	216.3	0 - 3.2	251.0	346.0	60.0			5.1
	8.516	0 - 0.13	10.00	13.62	2.40	0° - 51'	5/8 x 3 1/2	11.3

MODELO

SS-8X ACOPLAMIENTO FLEXIBLE DE ACERO INOXIDABLE PARA TRABAJO PESADO

El Modelo SS-8X está diseñado para aplicaciones de alta presión incluyendo osmosis inversa y sistemas de desalinización. El SS-8X está disponible en Duplex CD3MN(2205), Super Duplex CE8MN, CE3MN (2507) y 6-Moly acero inoxidable CK3MCuN (254SMO). El SS-8X

se caracteriza por tornillos 316, arandelas y tuercas de bronce siliconado para ayudar a prevenir el desgaste durante el uso repetitivo.

El SS-8X también está disponible en CF8M (316) con 316 pernos y tuercas. Contacte Shurjoint para más detalles.

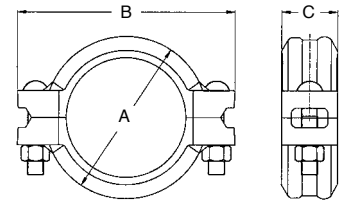


Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño	Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranura por Corte)	Presión de Prueba (Hidrostática)	Temp. Max. de Servicio
3/4" - 4"	CWP	1400 psi @100°F	2100 psi	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C
20 - 100		98 Bar @38°C	147 Bar	
5" - 8"	CWP	1000 psi @100°F	1500 psi	
125 - 200		70 Bar @38°C	10.5 MPa	

*La presión de trabajo se basa en la corte de ranuras Sch. 40S o 80S tubo solamente.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 2 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Separación Extremo Tubería mm / pulg	Dimensiones			Deflexión Grados (°)	Tamaño del Tornillo pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg			
20	26.7	0 - 1.6	56.0	95.0	46.0	3° - 23'	3/8 x 2	0.7
3/4	1.050	0 - 0.06	2.20	3.75	1.81			1.5
25	33.4	0 - 1.6	63.0	99.0	46.0	2° - 45'	3/8 x 2	0.8
1	1.315	0 - 0.06	2.45	3.91	1.81			1.8
32	42.2	0 - 1.6	72.0	111.0	46.0	2° - 10'	3/8 x 2	0.9
1 1/4	1.660	0 - 0.06	2.82	4.37	1.81			2.0
40	48.3	0 - 1.6	78.0	123.0	46.0	1° - 54'	3/8 x 2	1.0
1 1/2	1.900	0 - 0.06	3.06	4.82	1.81			2.2
50	60.3	0 - 1.6	88.0	134.0	47.0	1° - 31'	3/8 x 2	1.2
2	2.375	0 - 0.06	3.46	5.28	1.85			2.6
65	73.0	0 - 1.6	153.0	103.0	47.0	1° - 15'	3/8 x 2	1.3
2 1/2	2.875	0 - 0.06	6.02	4.06	1.85			2.9
80	88.9	0 - 1.6	120.0	171.0	47.0	1° - 02'	1/2 x 3	1.8
3	3.500	0 - 0.06	4.71	6.74	1.85			4.0
100	114.3	0 - 3.2	152.0	201.0	52.0	1° - 36'	1/2 x 3	2.4
4	4.500	0 - 0.13	5.98	7.90	2.03			5.3
125	141.3	0 - 3.2	181.0	249.0	53.0	1° - 18'	5/8 x 3 1/2	3.5
5	5.563	0 - 0.13	7.13	9.80	2.09			7.7
150	168.3	0 - 3.2	208.0	276.0	53.0	1° - 05'	5/8 x 3 1/2	4.0
6	6.625	0 - 0.13	8.19	10.85	2.09			8.8
200	219.1	0 - 3.2	267.0	341.0	62.0	0° - 50'	3/4 x 4 3/4	6.8
8	8.625	0 - 0.13	10.53	13.43	2.44			15.0
200 JIS	216.3	0 - 3.2	264.0	338.0	62.0	0° - 51'	3/4 x 4 3/4	6.5
	8.516	0 - 0.13	10.39	13.31	2.44			14.3

Presiones nominales se basan en estándares aceptados por la presión de diseño de tuberías y pruebas de acuerdo con ASME Sección VIII División 1 métodos de prueba del recipiente a presión.



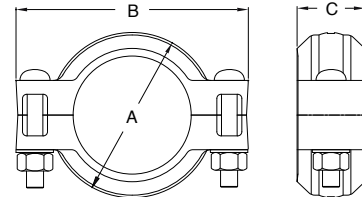
Planta de ósmosis inversa

MODELO

SS-1200 SS-1200 ACOPLAMIENTO FLEXIBLE DE ACERO INOXIDABLE PARA ALTA PRESIÓN

El Modelo SS-1200 está diseñado para aplicaciones de alta presión incluyendo ósmosis inversa y desalinización y otros sistemas especiales. El SS-1200 está disponible en aleaciones fuertes y anticorrosivas de Duplex CD3MN (2205), Super Duplex CE8MN, CE3MN (2507)

y 6-Moly acero inoxidable CK3MCuN (254SMO*). El acoplamiento SS-1200 se caracteriza por tornillos 316, arandelas y tuercas en bronce siliconado para ayudar a prevenir el desgaste durante el uso repetitivo.



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranura por Corte o Laminación)	Presión de Prueba (Hidrostática)	Temp. Max. de Servicio
CWP	1200 psi @100°F 84 Bar @38°C	1800 psi 126 Bar	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

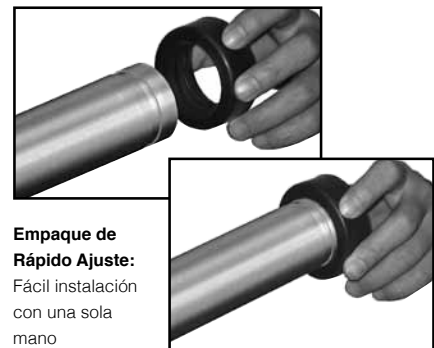
*La presión de trabajo se basa en la corte de ranuras Sch. 40S o 80S tubo solamente.
*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 2 veces la presión de trabajo.

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Separación Extremo Tubería mm / pulg	Dimensiones			Deflexión Grados (°)	Tamaño del Tornillo		Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		No.	pulg	
20	26.7	0 - 1.6	53	94	46	3° - 23'	2	3/8 x 2	0.45
3/4	1.050	0 - 0.06	2.09	3.70	1.81				0.99
25	33.4	0 - 1.6	60	101	46	2° - 45'	2	3/8 x 2	0.55
1	1.315	0 - 0.06	2.36	3.98	1.81				1.21
32	42.2	0 - 1.6	70	111	46	2° - 10'	2	3/8 x 2	0.63
1 1/4	1.660	0 - 0.06	2.76	4.37	1.81				1.39
40	48.3	0 - 1.6	76	117	46	1° - 54'	2	3/8 x 2	0.70
1 1/2	1.900	0 - 0.06	2.99	4.61	1.81				1.54
50	60.3	0 - 1.6	88	137	49	1° - 31'	2	1/2 x 3	1.04
2	2.375	0 - 0.06	3.46	5.39	1.85				2.29
65	73.0	0 - 1.6	102	151	49	1° - 15'	2	1/2 x 3	1.38
2 1/2	2.875	0 - 0.06	4.02	5.94	1.85				3.04
80	88.9	0 - 1.6	119	168	49	1° - 02'	2	1/2 x 3	1.55
3	3.500	0 - 0.06	4.69	6.61	1.85				3.41
100	114.3	0 - 3.2	152	207	52	1° - 36'	2	5/8 x 3 1/2	2.13
4	4.500	0 - 0.13	5.98	8.15	2.03				4.69

Presiones nominales se basan en estándares aceptados por la presión de diseño de tuberías y pruebas de acuerdo con ASME Sección VIII División 1 métodos de prueba del recipiente a presión.

La junta **Shurjoint Fast-Fit** (Rápido Ajuste) también se caracteriza por la tecnología Shurjoint Gap-Seal, la cual sella el espacio entre los extremos de la tubería y elimina los bolsillos de agua estancada dentro de la cavidad de la junta. La junta Fast-Fit está clasificada UL de acuerdo con la Norma ANSI/NSF 61 para agua potable (Agua fría +86 grados F / 30 grados C y agua caliente +180 grados F / +82 grados C).

Utilice siempre los empaques suministrados por la fábrica Shurjoint. Los empaques de Union Rapida. Normas de funcionamiento no son compatibles con el uso de una empaquetadura estándar en el acople modelo SS-1200.



Empaque de Rápido Ajuste:
Fácil instalación con una sola mano



Precaución

Utilice Siempre los empaques suministrados por la fábrica Shurjoint. Los empaques de Union Rapida.
No use empaques estándar con el acople modelo SS-1200.

*254SMO es una marca registrada de Avesta Polarit AB.

MODELO

SS-28 ACOPLAMIENTO DE PALANCA ABATIBLE DE ACERO INOXIDABLE

El acoplamiento de palanca abatible Modelo SS-28 está diseñado para servicios rápidos de conexión y desconexión. Los segmentos de la cubierta están abisagrados con una palanca de cierre manual para fácil ensamble. El uso de un pasador de aletas puede prevenir la apertura accidental del acoplamiento. El Modelo de Acople SS-28 se puede utilizar en una amplia variedad de aplicaciones con el ranurado por devanado

o por corte de la tubería. Las carcasas de 1½" - 4" (40mm - 100mm) cuentan con una superficie exterior lisa, carcasas de 5" - 12" (125 mm - 300 mm) con un diseño de carcasa reforzada para mayor resistencia. El Empaque Estándar : Grado "E" EPDM o nitrilo Grado "T". Estándar disponibles en CF8 (304) o CF8M (316).



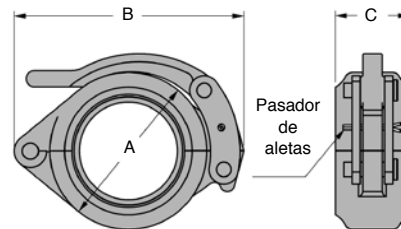
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en tubería ranurada por devanado de cedula 10S. Para tuberías de otras cedula y tubería ranurada por corte, consulte la página 76 Hoja de datos de rendimiento.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Desplazamiento Axial mm / pulg	Dimensiones			Deflexión Grados (°)	Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
40	48.3	20	0 - 1.6	75	118	47	3° - 48'	1.0
1½	1.900	300	0 - 0.06	2.95	4.65	1.85		2.2
50	60.3	20	0 - 1.6	86	121	48	3° - 31'	1.1
2	2.375	300	0 - 0.06	3.39	4.76	1.89		2.4
65	73.0	20	0 - 1.6	92	150	48	2° - 30'	1.4
2½	2.875	300	0 - 0.06	3.62	5.91	1.89		3.1
76.1mm	76.1	20	0 - 1.6	92	150	48	2° - 24'	1.4
	3.000	300	0 - 0.06	3.62	5.91	1.89		3.1
80	88.9	20	0 - 1.6	119	163	48	2° - 24'	1.8
3	3.500	300	0 - 0.06	4.69	6.42	1.89		4.0
100	114.3	20	0 - 3.2	165	205	52	3° - 12'	2.7
4	4.500	300	0 - 0.13	6.50	8.07	2.05		5.9
125	139.7	20	0 - 3.2	189	253	52	2° - 37'	4.9
5	5.500	300	0 - 0.13	7.44	9.96	2.05		10.8
125	141.3	20	0 - 3.2	189	253	52	2° - 36'	4.9
5	5.563	300	0 - 0.13	7.44	9.96	2.05		10.8
165.1mm	165.1	20	0 - 3.2	213	278	52	2° - 14'	5.8
	6.500	300	0 - 0.13	8.39	10.94	2.05		12.8
150	168.3	20	0 - 3.2	216	281	52	2° - 10'	5.8
6	6.625	300	0 - 0.13	8.50	11.06	2.05		12.8

*Deflexión ó movimiento angular es el valor máximo que un acoplamiento permite sin presión interna.



Tubo de Expansion

Abajo Las palancas manuales son ensambladas en fábrica, apretadas o cerradas por seguridad. El uso de un tubo de expansión ayudará para fáciles aperturas y cierres. Los tubos de expansión están disponibles bajo pedido.



ACCESORIOS RANURADOS DE FORJADO

MODELO

SS-10 CODO DE 90°

SS-20 TEE

SS-11 CODO DE 45°

SS-60 TAPON

Los accesorios ranurados de acero inoxidable Modelos SS-10, SS-11, SS-20 y SS-60 de Shurjoint son de fundición invertida los tamaños entre 1" y 12" (25mm – 300mm) y fundidos en molde de arena ó forjados en tamaños de 14" a 24" (350mm a 600mm). Estos accesorios son suministrados en ASTM A351 ó A743,

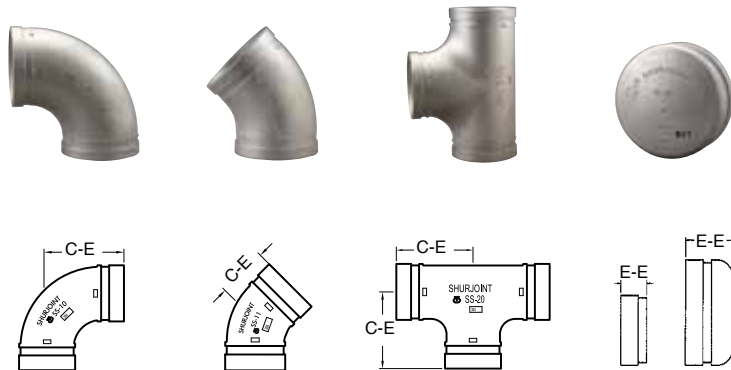
CF8 (304) y CF8M (316). Adicionalmente los accesorios están también disponibles bajo pedido en CF3M (316L), 316Ti, 2205 Duplex, 2507 Super Duplex y ASTM CK-3MCuN (UNS J93245) equivalente al 254SMO®, (254SMO es una marca registrada de Avesta Polarit AB.) para cumplir con sus requerimientos específicos

de servicio.

Todos los accesorios fundidos ofrecen las características de flujo completo y son diseñados con las mismas dimensiones del centro al extremo (C-E) de los accesorios estándar de hierro dútil.

Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño	Valor Nominal	Presión de Trabajo, (STD, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
1" - 4" 25 - 100	Clase 300	750 psi @100°F 52 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C
5" - 12" 125 - 300	Clase 250	400 psi @100°F 28 Bar @38°C	



*La presión de servicio indicada se basa en el ranurado de tubería cedula 40S. Aplicar el 110% de ranurado por corte en tubería cedula 40S. Aplicar el 80% de ranurado por devanación en tubería cedula 10S y el 50% de ranurado por devanado en cedula 5S.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.

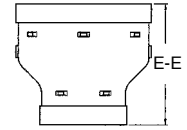
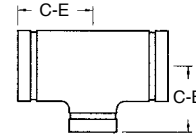
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	SS-10 Codo 90°			SS-11 Codo 45°		SS-20 Tee		SS-60 Tapon	
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
25	33.4	57	0.3	45	0.2	57	0.4	24	0.1	
1	1.315	2.25	0.7	1.75	0.4	2.25	0.9	0.94	0.2	
32	42.2	70	0.4	45	0.3	70	0.7	24	0.1	
1¼	1.660	2.75	0.9	1.75	0.7	2.75	1.5	0.94	0.2	
40	48.3	70	0.4	45	0.4	70	0.8	24	0.2	
1½	1.900	2.75	0.9	1.75	0.9	2.75	1.8	0.94	0.4	
50	60.3	83	0.6	51	0.5	83	1.1	24	0.2	
2	2.375	3.25	1.3	2.00	1.1	3.25	2.4	0.94	0.4	
65	73.0	95	1.4	57	1.0	95	2.5	45	0.4	
2½	2.875	3.75	3.1	2.25	2.2	3.75	5.5	1.75	0.9	
76.1 mm	76.1	95	1.6	57	1.0	95	2.5	45	0.4	
	3.000	3.75	3.5	2.25	2.2	3.75	5.5	1.75	0.9	
80	88.9	108	1.3	64	1.0	108	2.1	51	0.7	
3	3.500	4.25	2.9	2.50	2.2	4.25	4.6	2.00	1.5	
100	114.3	127	2.2	76	1.6	127	3.4	51	0.9	
4	4.500	5.00	4.8	3.00	3.5	5.00	7.5	2.00	2.0	
139.7 mm	139.7	140	3.9	83	2.8	140	5.6	60	1.6	
	5.500	5.50	8.6	3.25	6.2	5.50	12.3	2.38	3.5	
125	141.3	140	3.9	83	2.9	140	5.8	60	1.5	
5	5.563	5.50	8.6	3.25	6.4	5.50	12.8	2.38	3.3	
165.1 mm	165.1	165	6.2	89	4.1	165	9.0	76	2.6	
	6.500	6.50	13.6	3.50	9.0	6.50	19.8	3.00	5.7	
150	168.3	165	6.5	89	4.2	165	9.7	76	2.4	
6	6.625	6.50	14.3	3.50	9.2	6.50	21.3	3.00	5.3	
200	219.1	197	10.7	108	7.1	197	18.8	90	5.2	
8	8.625	7.75	23.5	4.25	15.6	7.75	41.4	3.50	11.4	
250	273.0	229	29.0	121	16.8	229	21.1	127	10.2	
10	10.750	9.00	63.8	4.75	37.0	9.00	46.4	5.00	22.4	
300	323.9	254	38.0	133	19.6	254	43.0	145	14.7	
12	12.750	10.00	83.6	5.25	43.1	10.00	94.6	5.71	32.3	
200 JIS	216.3	197	10.7	108	7.1	197	13.8	90	5.2	
	8.516	7.75	23.5	4.25	15.6	7.75	30.4	3.50	11.4	
250 JIS	267.4	238	29.0	121	16.8	229	19.8	127	8.9	
	10.528	9.37	63.8	4.75	37.0	9.00	43.6	5.00	19.6	
300 JIS	318.5	310	21.7	133	19.6	254	27.1	145	14.7	
	12.539	12.20	47.7	5.25	43.1	10.00	59.6	5.71	32.3	

MODELO

SS-21 TEE REDUCTORA

SS-50 REDUCTOR CONCENTRICO

Los accesorios de acero inoxidable Modelos SS-21 y SS-50 son de fundición por microfusión para los tamaños hasta de 8" (200mm) y fundidos en arena ó forjados para tamaños entre 10" y 24" (250mm – 600mm).



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	SS-21 Tee Reductora			SS-50 Reductor Concentrico			Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	SS-21 Tee Reductora			SS-50 Reductor Concentrico	
		C-E mm / pulg	C-B mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C-E mm / pulg			C-B mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	
40 x 25	48.3 x 33.4	83	83	0.6	64	0.3	125 x 100	139.7 x 114.3	140	140	5.1	89	1.6	
1½ x 1	1.900 x 1.315	3.25	3.25	1.3	2.50	0.6	5 x 4	5.500 x 4.500	5.50	5.50	11.2	3.50	3.5	
40 x 32	48.3 x 42.2	83	83	0.6	64	0.3	125 x 100	141.3 x 114.3	140	140	5.1	89	1.6	
1½ x 1¼	1.900 x 1.660	3.25	3.25	1.3	2.50	0.7	5 x 4	5.563 x 4.500	5.50	5.50	11.2	3.50	3.5	
50 x 25	60.3 x 33.4	83	83	0.7	64	0.3	165.1mm x 80	165.1 x 88.9	165	165	7.0	102	2.3	
2 x 1	2.375 x 1.315	3.25	3.25	1.5	2.50	0.8	6 x 4	6.500 x 3.500	6.50	6.50	15.4	4.00	5.1	
50 x 32	60.3 x 42.2	83	83	0.8	64	0.7	165.1mm x 100	165.1 x 114.3	165	165	8.4	102	2.3	
2 x 1¼	2.375 x 1.660	3.25	3.25	1.8	2.50	0.7	6 x 4	6.500 x 4.500	6.50	6.50	18.5	4.00	5.1	
50 x 40	60.3 x 48.3	83	83	0.8	64	0.3	165.1mm x 139.7mm	165.1 x 139.7	165	165	8.8	102	2.6	
2 x 1½	2.375 x 1.900	3.25	3.25	1.8	2.50	0.7	6 x 5	6.500 x 5.500	6.50	6.50	19.4	4.00	5.7	
65 x 25	73.0 x 33.4	95	95	0.9	64	0.4	150 x 80	168.3 x 88.9	165	165	7.1	102	2.3	
2½ x 1	2.875 x 1.315	3.74	3.74	2.0	2.50	0.9	6 x 3	6.625 x 3.500	6.50	6.50	15.6	4.00	5.1	
65 x 32	73.0 x 42.2	95	95	0.9	64	0.5	150 x 100	168.3 x 114.3	165	165	8.8	102	2.3	
2½ x 1¼	2.875 x 1.660	3.74	3.74	2.0	2.50	1.1	6 x 4	6.625 x 4.500	6.50	6.50	19.4	4.00	5.1	
65 x 40	73.0 x 48.3	95	95	0.9	64	0.5	150 x 125	168.3 x 141.3	165	165	8.8	102	2.6	
2½ x 1½	2.875 x 1.900	3.74	3.74	2.0	2.50	1.2	6 x 5	6.625 x 5.563	6.50	6.50	19.4	4.00	5.7	
65 x 50	73.0 x 60.3	95	95	1.9	64	0.5	200 x 100	219.1 x 114.3	197	197	16.1	127	4.3	
2½ x 2	2.875 x 2.375	3.74	3.74	4.1	2.50	1.1	8 x 4	8.625 x 4.500	7.76	7.76	35.4	5.00	9.5	
76.1 mm x 25	76.1 x 33.4	95	95	0.9	64	0.4	200 x 125	219.1 x 141.3	197	197	13.0	127	5.4	
	3.000 x 1.315	3.74	3.74	2.0	2.50	0.9	8 x 5	8.625 x 5.563	7.76	7.76	28.6	5.00	11.9	
76.1mm x 32	76.1 x 42.2	95	95	0.9	64	0.5	200 x 150	219.1 x 168.3	197	197	24.6	127	4.3	
	3.000 x 1.660	3.74	3.74	2.0	2.50	1.1	8 x 6	8.625 x 6.625	7.76	7.76	54.1	5.00	9.5	
76.1 mm x 40	76.1 x 48.3	95	95	0.9	64	0.5	250 x 150	273.0 x 168.3	229	229	26.9	152	8.3	
	3.000 x 1.900	3.74	3.74	2.0	2.50	1.2	10 x 6	10.750 x 6.625	9.02	9.02	59.2	6.00	18.3	
76.1mm x 50	76.1 x 60.3	95	95	1.9	64	0.5	250 x 200	267.4 x 216.3	229	229	27.3	152	8.7	
	3.000 x 2.375	3.74	3.74	4.1	2.50	1.1	10 x 8	10.528 x 8.516	9.02	9.02	60.1	6.00	19.1	
80 x 32	88.9 x 42.2	108	108	1.6	64	0.5	300 x 200	323.9 x 219.1	254	254	25.5	178	22.0	
3 x 1½	3.500 x 1.660	4.25	4.25	3.5	2.50	1.1	12 x 8	12.750 x 8.625	10.00	10.00	56.1	7.00	49.5	
80 x 40	88.9 x 48.3	108	108	1.3	64	0.6	300 x 250	323.9 x 273.0	254	254	26.0	178	11.3	
3 x 1¼	3.500 x 1.900	4.25	4.25	2.9	2.50	1.5	12 x 10	12.750 x 10.750	10.00	10.00	57.2	7.00	23.1	
80 x 50	88.9 x 60.3	108	108	2.1	64	0.6	200 JIS x 100	216.3 x 114.3	197	197	16.1	127	4.3	
3 x 2	3.500 x 2.375	4.25	4.25	4.6	2.50	1.3	200 JIS x 100	8.516 x 4.500	7.76	7.76	35.4	5.00	9.5	
80 x 65	88.9 x 73.0	108	108	2.7	64	1.0	200 JIS x 125	216.3 x 139.7	197	197	12.7	127	5.4	
3 x 2½	3.500 x 2.875	4.25	4.25	6.0	2.50	2.2	200 JIS x 125	8.516 x 5.500	7.76	7.76	27.9	5.00	11.9	
80 x 76.1mm	88.9 x 76.1	108	108	2.1	64	1.0	200 JIS x 165.1mm	216.3 x 165.1	197	197	12.6	127	4.3	
	3.500 x 3.000	4.25	4.25	4.6	2.50	2.2	200 JIS x 165.1mm	8.516 x 6.500	7.76	7.76	27.7	5.00	9.5	
100 x 50	114.3 x 60.3	127	127	3.3	76	1.0	250 JIS x 165.1mm	267.4 x 165.1	229	229	26.9	152	8.3	
4 x 2	4.500 x 2.375	5.00	5.00	7.3	3.00	2.2	250 JIS x 165.1mm	10.528 x 6.500	9.0	9.02	59.2	6.00	18.3	
100 x 65	114.3 x 73.0	127	127	4.0	76	1.4	250 JIS x 200 JIS	267.4 x 216.3	229	229	27.3	152	8.7	
4 x 2½	4.500 x 2.875	5.00	5.00	8.8	3.00	3.1	250 JIS x 200 JIS	10.528 x 8.516	9.02	9.02	60.1	6.0	19.1	
100 x 76.1mm	114.3 x 76.1	127	127	4.1	76	1.4	300 JIS x 200 JIS	318.5 x 216.3	254	254	25.5	178	22.0	
	4.500 x 3.000	5.00	5.00	9.0	3.00	3.1	300 JIS x 200 JIS	12.539 x 8.516	10.00	10.00	56.1	7.00	49.5	
100 x 80	114.3 x 88.9	127	127	3.2	76	0.9	300 JIS x 250 JIS	318.5 x 267.4	254	254	26.0	178	11.3	
4 x 3	4.500 x 3.500	5.00	5.00	7.0	3.00	2.0	300 JIS x 250 JIS	12.539 x 110.528	10.00	10.00	57.2	7.00	23.1	

MODELO

SS-41 BRIDA - ANSI 125/150

La brida de acero inoxidable Modelo SS-41 permite una conexión directa con bridas ANSI Clase 125/150. Es fundida

por microfusión en grados CF8 (304) ó CF8M (316). Lenguetas integrales de cierre localizadas en el diámetro exterior

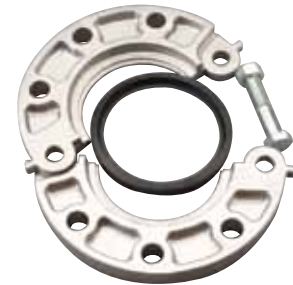
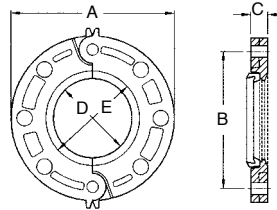
de la brida facilitan la alineación y ensamble.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en el ranurado de tubería cedula 40S. Aplicar el 110% de ranurado por corte en tubería cedula 40S. Aplicar el 80% de ranurado por devanado en tubería cedula 10S y el 50% de ranurado por devanado en cedula 5S.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Dimensiones			Superficie de Sellado		Tornillo Tamaño pulg	Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg		
50	60.3	20	5.71	152	121	21	60	87	4	2.1
2	2.375	300	1330	6.00	4.75	0.83	2.36	3.42	4	4.6
65	73.0	20	8.37	178	140	22	73	102	4	2.7
2½	2.875	300	1950	7.00	5.50	0.87	2.87	4.00	4	6.0
80	88.9	20	12.41	190	152	24	89	116	4	3.1
3	3.500	300	2880	7.50	6.00	0.94	3.50	4.56	4	6.8
100	114.3	20	20.51	229	191	24	114	141	8	4.5
4	4.500	300	4770	9.00	7.50	0.94	4.50	5.56	8	9.9
150	168.3	20	44.47	279	241	25	168	198	8	5.8
6	6.625	300	10340	11.00	9.50	1.00	6.62	7.79	8	12.9
200	219.1	20	75.37	343	298	28	219	254	8	9.2
8	8.625	300	17520	13.50	11.75	1.12	8.62	10.00	8	20.2

* Basado en Sch. 10S de la tubería.

MODELO

SS-80 ADAPTADOR UNIVERSAL BRIDA-RANURA DE CUELLO EN ACERO INOXIDABLE

El Adaptador Universal de Brida Modelo SS-80 proporciona una transición rígida entre un sistema de tubería ranurada y un sistema de tubería con brida ó con componentes de brida. El Modelo SS-80 puede igualar la Norma ANSI 125/150, PN 10/16, BS-10E ó JIS 10K, y es disponible estándar en CF8 (304) ó CF8M (316).

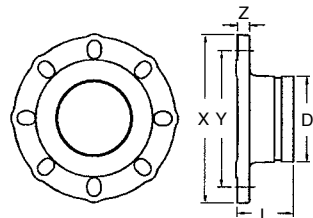
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en el ranurado de tubería cedula 40S. Aplicar el 110% de ranurado por corte en tubería cedula 40S. Aplicar el 80% de ranurado por devanado en tubería cedula 10S y el 50% de ranurado por devanado en cedula 5S.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	L mm / pulg	X mm / pulg	Y : Taladrado de Brida			Z mm / pulg	Tornillo		Peso Kgs / Lbs
				ANSI 125 / 150 mm / pulg	PN 10, 16 mm / pulg	JIS 10K mm / pulg		Tamaño mm / pulg	No.	
50	60.3	64	165	121	125	120	16	M16	4	2.0
2	2.375	2.50	6.50	4.75	4.92	4.72	0.63	5/8	4	4.4
65	73.0	70	185	140	145	140	16	M16	4	2.9
2½	2.875	2.75	7.28	5.50	5.70	5.50	0.63	5/8	4	6.4
76.1 mm	76.1	76	185	140	145	140	16	M16	4	3.0
	3.000	3.00	7.28	5.50	5.70	5.50	0.63	5/8	4	6.6
80	88.9	76	200	152	160	150	16	M16	8	3.4
3	3.500	3.00	7.78	6.00	6.30	5.90	0.63	5/8	8	7.5
100	114.3	76	220	191	180	175	16	M16	8	3.9
4	4.500	3.00	8.66	7.50	7.09	6.89	0.63	5/8	8	8.6
139.7 mm	139.7	76	254	216	210	210	22	M16 / M20	8	6.7
	5.500	3.00	10.00	8.50	8.27	8.27	0.87	5/8 / 3/4	8	14.7
125	141.3	89	254	216	210	210	22	M16 / M20	8	6.7
5	5.563	3.50	10.00	8.50	8.27	8.27	0.87	5/8 / 3/4	8	14.7
165.1 mm	165.1	76	270	241	240	240	16	M20	8	6.8
	6.500	3.00	10.63	9.50	9.45	9.45	0.63	3/4	8	15.0
150	168.3	89	291	241	240	240	24	M20	8	6.9
6	6.625	3.50	11.46	9.50	9.45	9.45	0.94	3/4	8	15.2
200	219.1	102	343	298	295	N/A	29	M20	8 / 12	14.5
8	8.625	4.00	13.50	11.75	11.61	N/A	1.14	3/4	8 / 12	31.9
200 JIS	216.3	102	343	298	295	290	23	M20	12	14.0
	8.516	4.00	13.50	11.75	11.61	11.42	0.91	3/4	12	30.8

Contacte Shurjoint para otros tamaños.

MODELO

SS-723 TEE MECANICA DE ACERO INOXIDABLE

La Tee Mecánica de acero inoxidable Modelo SS-723 de Shurjoint es el accesorio ideal para conexiones ramal ó de salida directa a cabezas de rociador, tubos de

unión de goteo ó medidores en tuberías de acero inoxidable. No requiere soldadura, simplemente corte o taladre un agujero en la ubicación deseada, posicione la carcasa

de manera que el collar de localización encaje dentro del agujero y asegúrela con los tornillos y tuercas.

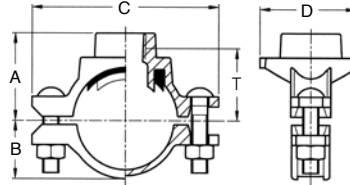
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en Sch. 40S de la tubería.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro del Agujero +1.6, -0 / +0.063, -0 mm / pulg	Dimensiones					Tamaño Tornillo pulg	Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	T* mm / pulg		
32 x 15	30	41	26	87	49	27	5/16 x 1 1/2	0.3
1 1/4 x 1/2	1.18	1.60	1.02	3.44	1.93	1.06		0.7
32 x 20	30	44	26	87	49	29	5/16 x 1 1/2	0.3
1 1/4 x 3/4	1.18	1.70	1.02	3.44	1.93	1.14		0.7
32 x 25	30	51	26	87	49	34	5/16 x 1 1/2	0.4
1 1/4 x 1	1.18	2.00	1.02	3.44	1.93	1.34		0.9
40 x 15	30	44	29	90	49	30	5/16 x 1 1/2	0.3
1 1/2 x 1/2	1.18	1.70	1.13	3.54	1.93	1.18		0.7
40 x 20	30	46	29	90	49	31	5/16 x 1 1/2	0.3
1 1/2 x 3/4	1.18	1.81	1.13	3.54	1.93	1.22		0.7
40 x 25	30	53	29	90	49	36	5/16 x 1 1/2	0.4
1 1/2 x 1	1.18	2.09	1.13	3.54	1.93	1.42		0.9
50 x 15	30	51	36	109	51	37	5/16 x 1 1/2	0.5
2 x 1/2	1.18	2.00	1.42	4.28	2.00	1.46		1.1
50 x 20	30	53	36	109	51	28	5/16 x 1 1/2	0.5
2 x 3/4	1.18	2.09	1.42	4.28	2.00	1.10		1.1
50 x 25	30	60	36	109	51	43	5/16 x 1 1/2	0.6
2 x 1	1.18	2.37	1.42	4.28	2.00	1.69		1.4

T*: Take-out (Centro del recorrido al final de la tubería a ser comprometida)

MODELO

SS-726 FILTRO EN Y DE ACERO INOXIDABLE

Los Filtros en Y de acero inoxidable y extremo ranurado Modelo SS-726 de Shurjoint son diseñados para filtrar desechos, escombros y materiales extraños del sistema de tubería y proporciona así

protección económica para costosos equipos de bombeo, medidores y otros componentes. La limpieza y mantenimiento del filtro puede ser efectuado fácilmente retirando el acoplamiento. El Filtro en Y

en acero inoxidable Modelo SS-726 es conveniente tanto para instalaciones verticales como para instalaciones horizontales.

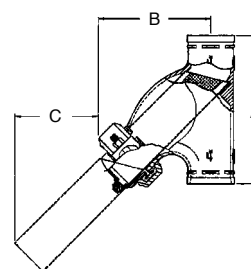
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en el ranurado de tubería cedula 40S. Aplicar el 110% de ranurado por corte en tubería cedula 40S. Aplicar el 80% de ranurado por devanación en tubería cedula 10S y el 50% de ranurado por devanado en cedula 5S.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión se ha diseñado un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



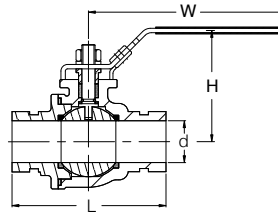
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Dimensiones			Tamaño Drenaje mm / pulg	Peso Kgs / Lb
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
65	73.0	20	273	199	122	15	7.6
2 1/2	2.875	300	10.75	7.83	4.80	1/2	16.7
80	88.9	20	299	221	129	15	8.6
3	3.500	300	11.75	8.70	5.08	1/2	18.9
100	114.3	20	362	269	168	25	9.6
4	4.500	300	14.25	10.59	6.61	1	21.1
150	168.3	20	470	357	219	25	39.0
6	6.625	300	18.50	14.05	8.62	1	85.8

MODELO

SJ-600L VALVULA DE BOLA

El Modelo SJ-600L es una válvula de bola de dos piezas en acero inoxidable y de compuerta amplia catalogada para 600 psi (40 bar) de presión y es disponible en CF8 (304) ó CF8M (316). La válvula SJ-600L dispone de una bola flotante para una

menor torsion y es suministrada con una palanca manual así como de agujeros de montaje ISO para ajustarse a un amplio rango de engranajes ó actuadores de potencia.



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Prueba de Coraza (Hidroestático)	Temp. Max. de Servicio
CWP	600 psi @100°F 42 Bar @38°C	900 psi 63 Bar	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo es para la conexión tubería ranurada por corte o ranurado por devanado en tubería cedula 40S.

*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.

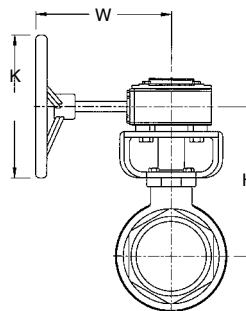
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Torque de Operación Lb - in / N - m	Dimensiones				Peso Kgs / Lbs
			L mm / pulg	H mm / pulg	W mm / pulg	d mm / pulg	
40	48.3	7	140	94	193	38	3.0
1 1/2	1.900	62	5.50	3.70	7.60	1.50	6.6
50	60.3	17	156	105	193	50	4.0
2	2.375	150	6.15	4.13	7.60	1.97	8.8
65	73.0	21	180	110	250	65	7.0
2 1/2	2.875	186	7.09	4.33	9.84	2.56	15.4
76.1 mm	76.1	21	180	110	250	65	7.0
	3.000	186	7.09	4.33	9.84	2.56	15.4
80	88.9	28	214	152	250	78	9.4
3	3.500	248	8.42	6.00	9.84	3.07	20.7
100	114.3	45	240	167	290	100	25.0
4	4.500	398	9.45	6.57	11.42	3.94	55.0

* El peso incluye la palanca

MODELO

SJ-600W VALVULA DE BOLA

El Modelo SJ-600W puede ser suministrado también con una rueda de operación sinfin. La rueda estándar de operación es suministrada con un soporte y un dedal largo de extensión.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	K mm / pulg	H mm / pulg	W mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50	60.3	152	137	203	8.10
2	2.375	6	5.38	8	17.82
65	73.0	152	145	203	11.10
2 1/2	2.875	6	5.68	8	24.42
76.1 mm	76.1	152	145	203	11.10
	3.000	6	5.68	8	24.42
80	88.9	152	182	203	13.50
3	3.500	6	7.16	8	29.70
100	114.3	152	203	203	29.0
4	4.500	6	8.00	8	63.80

* El peso incluye la palanca o el operador de engranaje helicoidal.

MODELO

SJ-400 VALVULA MARIPOSA

La Valvula Estilo Mariposa **Shurjoint** Modelo SJ-400 es de acero inoxidable ranurada, se suministra con una palanca de 10 posiciones (SJ-400-L) o el operador de engranaje helicoidal (SJ-400-W). El cuerpo de la valvula está disponible en CF8M (tipo 316) con la

norma ASTM A743 con cuello integral ISO 5211 y base de montaje. Cuenta con un disco de cierre de doble encapsulado con Gr. E EPDM para los servicios de agua fría y caliente. Las dimensiones de extremo a extremo conforme a MSS SP-67.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de servicio indicada se basa en el ranurado de tubería cedula 40S. Aplicar el 110% de ranurado por corte en tubería cedula 40S. Aplicar el 80% de ranurado por devanación en tubería cedula 10S y el 50% de ranurado por devanado en cedula 5S.

*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.

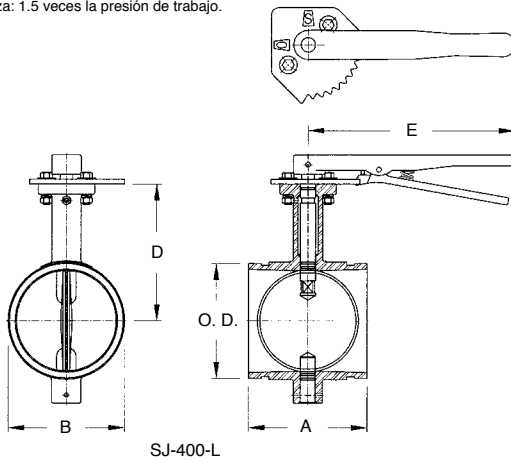
*Prueba de Coraza: 1.5 veces la presión de trabajo.



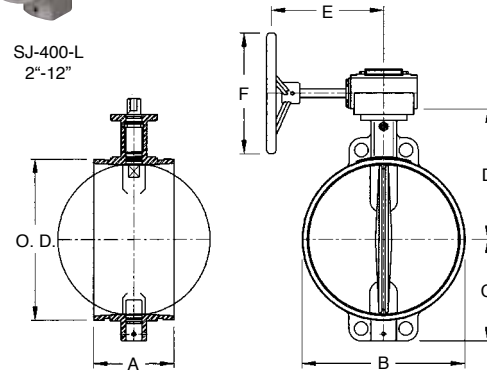
SJ-400-W
14"-24"



SJ-400-L
2"-12"



SJ-400-L



SJ-400-W

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones					Torque de Operación N-m / In - Lb	Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg		
50	60.3	81	64	63	106	192	8.80	2.3
2	2.375	3.19	2.520	2.480	4.17	7.56	78	5.0
65	73.0	97	80	68	111	192	9.50	3.2
2½	2.875	3.81	3.150	2.677	4.28	7.56	84	7.0
76.1 mm	76.1	97	80	68	111	192	9.50	3.2
	3.000	3.81	3.150	2.677	4.28	7.56	84	7.0
80	88.9	97	92	76	126	192	10.7	3.5
3	3.500	3.81	3.622	2.992	4.97	7.56	95	6.6
100	114.3	116	118	89	135	252	22.6	5.0
4	4.500	4.56	4.646	3.504	5.33	9.92	200	11.0
165.1 mm	165.1	148	172	114	168	252	34.9	9.2
	6.500	5.81	6.772	4.488	6.62	9.92	310	20.2
150	168.3	148	172	114	184	342	34.9	9.2
6	6.625	5.81	6.772	4.488	7.25	13.46	310	20.2
200JIS	216.3	133	222	140	208	342	45.1	12.2
	8.516	5.24	8.740	5.512	8.20	13.46	400	26.8
200	219.1	133	222	140	208	342	45.1	12.2
8	8.625	5.24	8.740	5.512	8.20	13.46	400	26.8
250	273.0	160	284	186	235	252	170	28.3
10	10.750	6.30	11.18	7.32	9.25	9.92	1500	31.3
300	323.9	166	334	213	260	356	226	40.0
12	12.750	6.56	13.15	8.39	10.24	14.02	2000	88.0
350	355.6	178	359	224	276	203	254	59.0
14	14.000	7.00	14.13	8.82	10.87	8.00	10.0	130.0
400	406.4	178	410	248	302	242	306	67.0
16	16.000	7.00	16.14	9.76	11.89	9.50	12.00	147.4
450	457.2	203	464	283	350	242	305	86.0
18	18.000	8.00	18.25	11.14	13.78	9.50	12.00	189.2
500	508.0	216	515	314	383	290	412	133.0
20	20.000	8.50	20.28	12.36	15.08	11.40	16.20	292.6
600	609.6	254	616	368	453	290	412	160.0
24	24.000	10.00	24.25	14.50	17.83	11.40	16.20	352.0

* El peso incluye la palanca o el operador de engranaje helicoidal.

MODELO

SJ-630 VALVULA DE BOLA DE TRES PUERTOS

El Modelo **Shurjoint** SJ-630 es una válvula con extremos ranurados de tres puertos diseñada para desviar los fluidos de entrada inferior a cualquiera de los dos puertos de

puntos de salida. El puerto de la válvula es de un tamaño regular y el puerto de la columna cuenta con un diseño a prueba de explosión para MSS SP-72 y API estándar

608. El cuerpo de la válvula y materiales de las piezas cumplen con los requerimientos NACE MR-01-75.

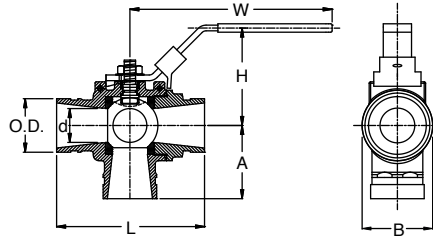
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nominal	Presión de Trabajo, (S40S, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
CWP	600 psi @ 100°F 41 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo es para la conexión tubería ranurada por corte o ranurado por devanado en tubería cedula 40S.

*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.

*Prueba de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo.



Tamaño nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones						Peso Kgs / Lbs
		L mm / pulg	H mm / pulg	W mm / pulg	d mm / pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	
50	60.3	167	110	228	38	83	79	3.58
2	2.375	6.55	4.32	8.96	1.50	3.25	3.13	7.89

Datos de Rendimiento -Acoplamientos de Acero Inoxidable en Tubería de Acero Inoxidable

Las siguientes tablas muestran las presiones máximas de trabajo en frío (CWP) de los acoples de acero inoxidable de Shurjoint utilizados en las tuberías de acero inoxidable.

En general, es más difícil de lograr definir las esquinas ranuradas en tubo de acero inoxidable que en acero al carbon. Elija siempre el rodillo correcto de la tubería que está siendo ranurada y el proceso de ranurar lo mas definido como sea posible. Póngase en contacto con el fabricante de las herramientas para ranurar y seguir sus recomendaciones.

Presión de prueba: 1.5 veces la presión listada de trabajo.

Presión de ruptura o explosión: 3 veces la presión de trabajo que figuran a menos que se especifique lo contrario.

Unidad: psi

Tamaño pulg	Modelo SS-5 Acoplamiento Rígido Ranura por Laminación		
	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1½	600	300	200
1½	600	300	200
2	600	300	200
2½	600	300	200
3	600	300	200
4	600	300	200
5	600	300	200
6	600	300	200
8	600	300	200



Unidad: psi

Tamaño pulg	Modelo SS-7 Acoplamiento Rígido Ranura por Laminación		
	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1½	600	300	200
1½	600	300	200
2	600	300	200
2½	600	300	200
3	600	300	200
4	600	300	200
5	600	300	200
6	600	300	200
8	600	300	200

Unidad: psi

Tamaño pulg	Modelo SS-7X Acoplamiento Rígido Ranura por Laminación		
	Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
10	600	300	200
12	600	300	200
14	400	300	200
16	400	300	200
18	350	300	200
20	350	300	200
22	300	300	200
24	300	300	200

Presión de ruptura o explosión: 2 veces la presión de trabajo.

Unidad: psi

Tamaño pulg	Modelo SS-8 Acoplamiento Flexible			
	Ranura por Corte Sch. 40S	Ranura por Laminación Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1	500	500	350	225
1½	500	500	350	225
1½	500	500	350	225
2	500	500	350	225
2½	500	500	350	225
3	500	500	350	225
4	325	325	300	200
5	200	200	200	125
6	200	200	200	125
8	200	200	200	125

Unidad: psi

Tamaño pulg	Modelo SS-8X Acoplamiento Flexible para Trabajo Pesado			
	Ranura por Corte Sch. 40S	Ranura por Laminación Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1	1400	750	500	325
1½	1400	750	500	325
1½	1400	750	500	325
2	1400	750	500	325
2½	1400	750	500	325
3	1400	750	400	250
4	1400	400	350	225
5	1000	300	200	125
6	1000	300	200	125
8	1000	300	125	125

Unidad: psi

Tamaño pulg	Modelo SS-28 Acoplamiento de Palanca Ab		
	Ranura por Corte Sch. 40S	Sch. 10S	Sch. 5S
1½	600	300	200
1½	600	300	200
2	600	300	200
2½	600	300	200
3	600	300	200
4	600	300	200
5	600	300	200
6	600	300	200

Unidad: psi

Tamaño pulg	Modelo SS-1200 Acoplamiento Flexible para Trabajo Pesado	
	Ranura por Corte Sch. 80S	Sch. 40S
¾	1200	1200
1	1200	1200
1½	1200	1200
1½	1200	1200
2	1200	1200
2½	1200	1200
3	1200	1200
4	1200	1200

Presión de ruptura o explosión: 2 veces la presión de trabajo.

Sección 4

Válvulas y Componentes para Control de Flujo

Válvulas y Componentes para Control de Flujo	78
SJ-200 Válvula Mariposa Perfil Bajo	79
SJ-300N Válvula Mariposa.....	80
SJ-300F Válvula Mariposa (para Protección Contra Incendios)	81
SJ-500L / SJ-500W Válvula de Bola.....	82
SJ-530 Válvula de Bola de Tres Puertos.....	83
SJ-900 Válvula de Retencion	83
SJ-915 Válvula de Retencion Doble Sello	84
SJ-930 Válvula de Retencion Horizontal	85
650N Junta de Expansion	86
651 Junta de Expansion en Serie	87
725F Difusor de Succion	88
726 Filtro Estilo "Y"	90
728 Filtro Estilo "T".....	91
RCV Válvula de Retencion Ranurada	92

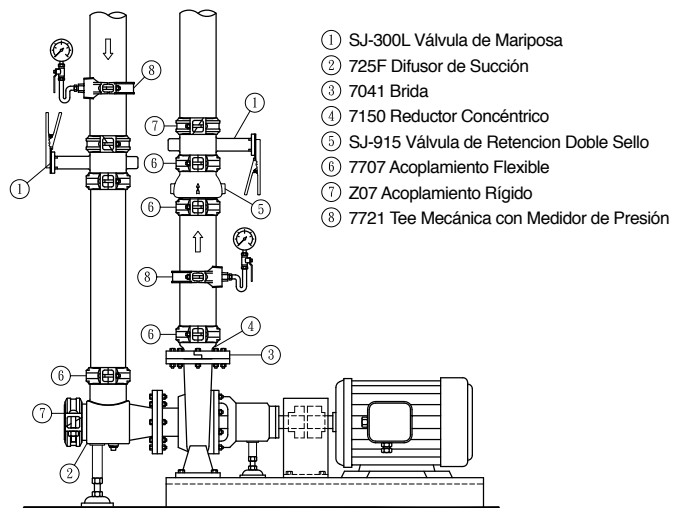
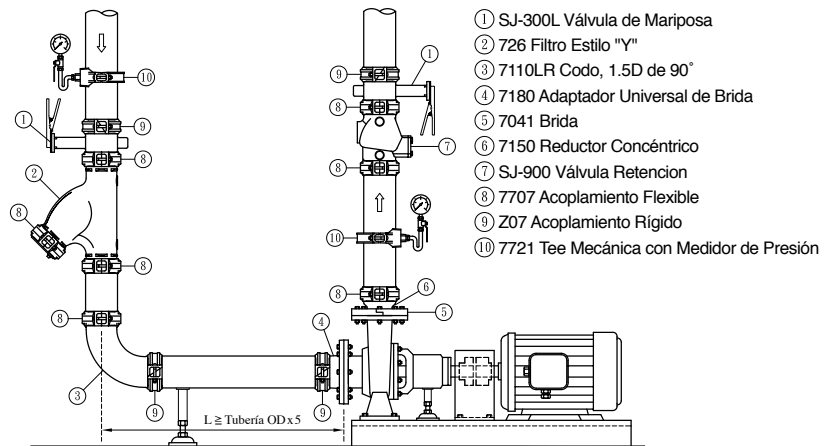
Conecte Con el Mejor!



www.shurjoint.com

Válvulas y Componentes para Control de Flujo

Shurjoint ofrece una amplia gama de válvulas de mariposa de extremos ranurados, válvulas de bola, válvulas de retención, los difusores de succión, filtros y juntas de dilatación. Válvulas y Componentes con Extremos ranurados 3 a 4 veces más rápido que los componentes comparables con union brida. Con la eliminación de unos pocos tornillos uno puede fácilmente tener acceso a cualquier sistema para limpieza, mantenimiento, o modificaciones y la expansión del sistema.



Modelo 726 Filtro Estilo "Y", válvulas de mariposa SJ-300N y válvulas de control SJ-900 utilizados en un sistema de agua fría.

MODELO

SJ-200 MARIPOSA VALVULA DE BAJO PERFIL

El Modelo Shurjoint SJ-200 Válvula de mariposa es de un perfil bajo, de extremos ranurados diseñada para instalaciones de petróleo y gas, minería y otras aplicaciones de servicio. La presión de trabajo nominal de hasta 232 psi / 1600kPa y las temperaturas de servicio han sido clasificadas a +180 grados F / +82 grados C

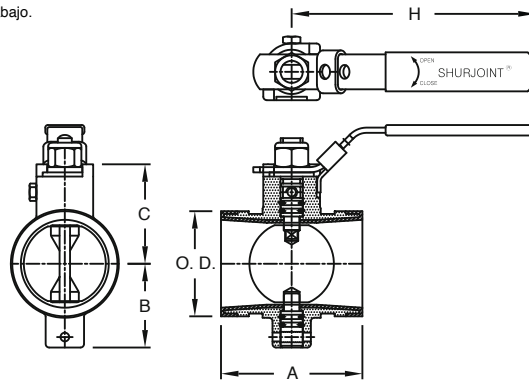
(cuerpo de forro de nitrilo). El modelo SJ-200 cuenta con un revestimiento de goma del cuerpo y el disco de acero inoxidable 316. El fin de las dimensiones finales se ajustan a MSS SP-67. La palanca está equipado con un dispositivo de cierre resistente a la manipulación.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Prueba de Coraza	Temp. Max. de Servicio
CWP	232 psi @ 100°F 16 Bar @ 38°C	350 psi 24 Bar	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.



No se recomienda para vapor

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones				Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	H mm / pulg	
50	60.3	81	48	57	140	0.9
2	2.375	3.19	1.89	2.25	5.51	2.0
65	73.0	97	54	67	190	1.5
2½	2.875	3.82	2.13	2.65	7.48	3.3
80	88.9	97	62	75	190	1.9
3	3.500	3.82	2.44	2.94	7.48	4.2
100	114.3	116	76	97	274	3.9
4	4.500	4.57	3.00	3.82	10.79	8.6
150	168.3	148	104	116	274	10.1
6	6.625	5.83	4.09	4.57	10.79	22.2
200	219.1	133	140	152	274	11.3
8	8.625	5.25	5.50	6.00	10.79	27.9

MODELO

SJ-300N VALVULA MARIPOSA

La válvula mariposa Modelo SJ-300N de Shurjoint es una válvula de cierre de extremo ranurado equipada con una palanca de mano de diez posiciones (SJ-300N-L) ó volante y engranaje (SJ-300N-W). La válvula consiste en un

cuerpo de hierro dúctil con recubrimiento epóxico y un disco encapsulado de caucho EPDM ó Nitrilo (NBR) de doble sello. La válvula mariposa Modelo SJ-300N con "E-pw" encapsulado disco es clasificadas UL en concordancia con la Norma ANSI/NSF61 para uso de agua potable de frío 74 grados F (23 grados C). Las dimensiones de extremo a extremo conforme a MSS SP-67.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Prueba de Coraza	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	450 psi 30 Bar	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

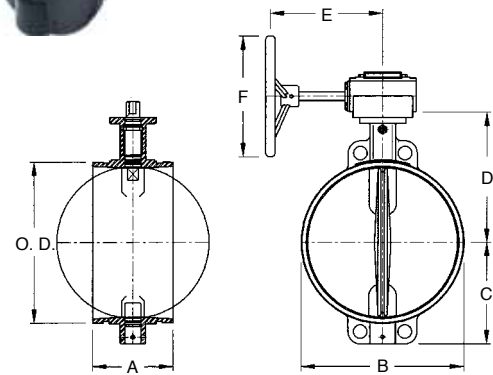
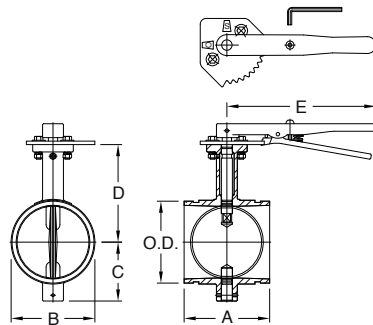
*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.



SJ-300N-W
con Volante y Engranaje



SJ-300N-L
con Palanca de Mano



Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro Exterior de Tubería mm / pulg	Dimensiones de Cuerpo de la Válvula					Tipo de Palanca de Mano		Volante y Engranaje		
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg	Torque de Operación N-m / In-Lb	Peso Kgs / Lbs	E mm / pulg	F mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50	60.3	81	64	63	106	192	9	3.1	152	152	6.2
2	2.375	3.19	2.52	2.48	4.17	7.56	80	6.8	6.00	6.00	13.6
65	73.0	97	79	68	111	192	14	3.7	152	152	6.5
2½	2.875	3.82	3.11	2.68	4.37	7.56	120	8.2	6.00	6.00	14.3
76.1 mm	76.1	97	79	68	111	192	14	3.8	152	152	6.5
	3.000	3.82	3.11	2.68	4.37	7.56	120	8.4	6.00	6.00	14.3
80	88.9	97	92	76	126	192	18	4.1	152	152	7.3
3	3.500	3.82	3.62	2.99	4.96	7.56	160	9.0	6.00	6.00	16.0
100	114.3	116	118	89	135	260	51	5.2	152	152	8.7
4	4.500	4.57	4.65	3.50	5.32	10.24	450	11.4	6.00	6.00	19.1
139.7 mm	139.7	148	145	102	168	260	79	7.7	152	152	9.9
	5.500	5.83	5.71	4.02	6.61	10.24	700	16.9	6.00	6.00	21.8
125	141.3	148	145	102	168	260	79	7.7	152	152	9.9
5	5.563	5.83	5.71	4.02	6.61	10.24	700	16.9	6.00	6.00	21.8
165.1 mm	165.1	148	172	114	184	260	102	9.2	152	152	11.4
	6.500	5.83	6.77	4.49	7.24	10.24	900	20.2	6.00	6.00	25.0
150	168.3	148	172	114	184	260	102	9.2	152	152	11.5
6	6.625	5.83	6.77	4.49	7.24	10.24	900	20.2	6.00	6.00	25.3
200JIS	216.3	133	222	140	208	260	136	12.2	152	152	14.5
	8.516	5.24	8.74	5.51	8.19	10.24	1200	26.8	6.00	6.00	31.9
200	219.1	133	222	140	208	260	136	12.2	152	152	14.5
8	8.625	5.24	8.74	5.51	8.19	10.24	1200	26.8	6.00	6.00	32.0
250	273.0	159	276	170	235	356	204	22.0	203	203	27.0
10	10.750	6.25	10.86	6.69	9.25	14.02	1800	48.4	8.00	8.00	59.4
300	323.9	165	327	205	260	356	282	33.5	203	203	33.5
12	12.750	6.53	12.87	8.07	10.24	14.02	2500	73.7	8.00	8.00	73.7
350	355.6	178	365	224	276	---	---	---	203	203	59.0
14	14.000	7.00	14.37	8.82	10.86	---	---	---	8.00	8.00	130.0
400	406.4	178	416	248	302	---	---	---	242	305	67.0
16	16.000	7.00	16.38	9.76	11.89	---	---	---	9.50	12.00	147.4
450	457.2	203	470	283	350	---	---	---	242	305	86.0
18	18.000	8.00	18.50	11.14	13.78	---	---	---	9.50	12.00	189.2
500	508.0	216	527	314	383	---	---	---	290	412	133.0
20	20.000	8.50	20.75	12.36	15.08	---	---	---	11.40	16.20	292.6
600	609.6	254	629	368	453	---	---	---	290	412	160.0
24	24.000	10.00	24.76	14.49	17.83	---	---	---	11.40	16.20	352.0

*El peso incluye la palanca de mano o la rueda sinfin de operación.

MODELO

SJ-300F VALVULA MARIPOSA

La válvula mariposa Modelo SJ-300F de **Shurjoint** es una válvula de cierre con extremo ranurado equipada con volante y engranaje, interruptor de control y cableado. La válvula consiste en un cuerpo de hierro dúctil con recubrimiento epóxico y un disco encapsulado de caucho EPDM de doble sello.

El modelo SJ-300F está aprobado por FM para 300 psi (20 bar, 2.0MPa) WWP

(agua de trabajo de presión) de servicios para uso en interiores y exteriores. Las características de flujo satisfacen las especificaciones UL 1091 y es aprobada FM estándar 1112.

Cuando la Válvula Mariposa Modelo SJ-300F es usada en tuberías para protección de incendios la instalación debe ser hecha conforme a NFPA 13 y NFPA 72.

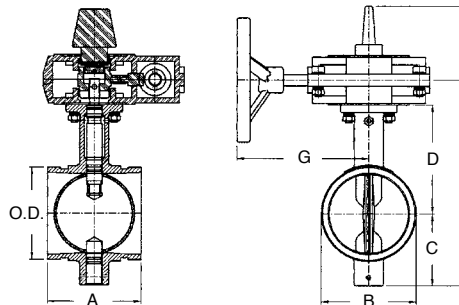


Modelo SJ-300F
Válvula Mariposa

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Prueba de Coraza	Temp. Max. de Servicio
CWP	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	1500 psi 105 Bar	EPDM: 230°F / 110°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.
*Prueba de Asentamiento: 2 veces de la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones							Peso Kgs / Lbs
		A ⁽¹⁾ mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg	F mm / pulg	G mm / pulg	
65	73.0	97	80	68	111	210	92	163	8.8
2½	2.875	3.81	3.15	2.68	4.37	8.27	3.62	6.42	17.9
76.1 mm	76.1	97	80	68	111	210	92	163	8.8
	3.000	3.81	3.15	2.68	4.37	8.27	3.62	6.42	17.9
80	88.9	97	92	76	126	233	92	163	9.2
3	3.500	3.81	3.62	3.00	4.96	9.17	3.62	6.42	20.3
100	114.3	116	118	89	135	255	92	163	10.6
4	4.500	4.56	4.65	3.50	5.31	10.04	3.62	6.42	23.4
139.7mm	139.7	148	145	102	168	301	92	163	14.3
	5.500	5.81	5.71	4.00	6.61	11.85	3.62	6.42	31.6
125	141.3	148	145	102	168	301	92	163	14.4
5	5.563	5.81	5.71	4.00	6.61	11.85	3.62	6.42	31.6
165.1 mm	165.1	148	172	114	184	329	92	163	16.1
	6.500	5.81	6.77	4.50	7.25	12.95	3.62	6.42	35.5
150	168.3	148	172	114	184	329	92	163	16.1
6	6.625	5.81	6.77	4.50	7.25	12.95	3.62	6.42	35.5

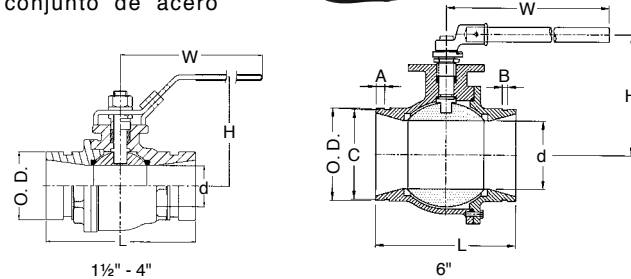
(1) Dimensiones de extremo a extremo conforme a MSS SP-67
(2) El peso incluye la rueda sin fin de operación

MODELO

SJ-500L VALVULA DE BOLA

El Modelo SJ-500L es una válvula regular de bola de dos piezas de hierro dúctil y extremo ranurado, diseñada y probada en concordancia con MSS SP-110 y SP-72. La palanca mango es equipada con agujeros de compuerta resistentes al

daño. La válvula SJ-500L está compuesta de un cuerpo de hierro dúctil y casquete, alojamientos de Teflón puro y conjunto de acero al carbono cromado. Opcionalmente es disponible en conjunto de acero inoxidable.



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Tamaño pulg / mm	Presión de Trabajo	Prueba de Coraza	Temp. Max. de Servicio
CWP	1½" - 3"	1000 psi @100°F	1500 psi	EPDM: 230°F / 110°C
	40 - 80	70 Bar @38°C	105 Bar	
	4" - 6"	800 psi @100°F	1200 psi	Nitrilo: 180°F / 82°C
	100 - 150	56 Bar @38°C	84 Bar	

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.

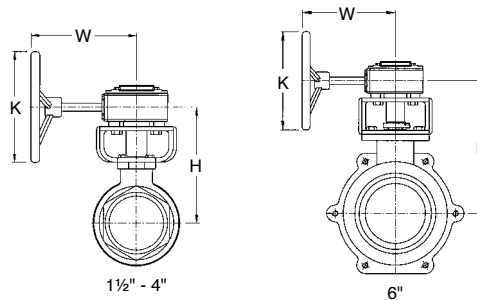
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Presión de Trabajo Bar / Psi	Torque de Operación (*) N / m L b - in	Dimensiones								Peso Kgs / Lbs
				L mm / pulg	H mm / pulg	W mm / pulg	d mm / pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
40	48.3	70	7	130	86	178	32	15.9	7.9	45.1	1.8	
1½	1.900	1000	62	5.12	3.39	7.00	1.25	0.625	0.312	1.775	3.9	
50	60.3	70	17	140	95	178	38	15.9	7.9	57.2	2.9	
2	2.375	1000	150	5.50	3.75	7.00	1.50	0.625	0.312	2.250	6.4	
65	73.0	70	21	159	132	265	50	15.9	7.9	69.1	4.4	
2½	2.875	1000	186	6.25	5.20	10.43	2.00	0.625	0.312	2.720	9.7	
76.1 mm	76.1	70	21	159	132	265	50	15.9	7.9	72.3	4.4	
	3.000	1000	186	6.25	5.20	10.43	2.00	0.625	0.312	2.845	9.7	
80	88.9	70	28	167	143	265	63	15.9	7.9	84.9	7.8	
3	3.500	1000	248	6.56	5.63	10.43	2.50	0.625	0.312	3.344	17.2	
100	114.3	56	45	240	94	265	90	15.9	7.9	110.0	14.7	
4	4.500	800	398	9.45	3.70	10.43	3.50	0.625	0.312	4.334	32.3	
165.1 mm	165.1	56	60	258	221	600	125	15.9	9.5	163.9	41.1	
	6.500	800	531	10.15	8.70	23.60	4.92	0.625	0.374	6.453	90.2	
150	168.3	56	60	258	221	600	125	15.9	9.5	163.9	41.1	
6	6.625	800	531	10.15	8.70	23.60	4.92	0.625	0.374	6.453	90.2	

(*) Cuando se abre o se cierra por primera vez la válvula, cuando no es operada de forma continua.

MODELO

SJ-500W VALVULA DE BOLA CON VOLANTE Y ENGRANAJE

El Modelo SJ-500W puede ser equipado con volante y engranaje. La rueda estándar de operación es suministrada con un soporte y mango de extensión. La almohadilla de montaje ISO 5211 permite el montaje de actuadores de potencia.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
		K mm / pulg	H mm / pulg	W mm / pulg	
40	48.3	152	124	203	7.0
1½	1.900	6	4.88	8	15.4
50	60.3	152	137	203	8.0
2	2.375	6	5.38	8	17.6
65	73.0	152	145	203	10.0
2½	2.875	6	5.68	8	22.0
76.1 mm	76.1	152	145	203	10.0
	3.000	6	5.68	8	22.0
80	88.9	152	182	203	14.0
3	3.500	6	7.16	8	30.8
100	114.3	152	203	203	33.0
4	4.500	6	8.00	8	72.6
165.1 mm	165.1	305	277	356	56.0
	6.500	12	10.89	14	123.2
150	168.3	305	277	356	56.0
6	6.625	12	10.89	14	123.2

MODELO

SJ-530 THREE PORT BALL VALVE

El Modelo Shurjoint SJ-530 es una válvula de bola ranurada tres puertos diseñada para desviar los fluidos de entrada inferior a cualquiera de los dos puertos de salida. El puerto de la válvula es de un tamaño regular

y el Puerto de la columna cuenta con un diseño a prueba de explosión para MSS SP-72 y API estándar 608. El cuerpo de la válvula y materiales de las piezas cumplen con los requerimientos NACE MR-01-75.



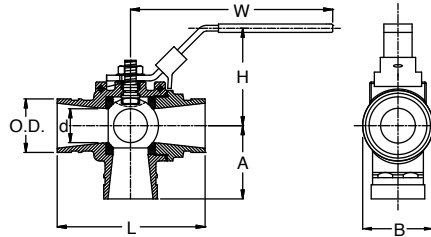
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
CWP	600 psi @100°F 41 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.

*Prueba de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones						Peso Kgs / Lbs
		L mm / pulg	H mm / pulg	W mm / pulg	d mm / pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	
50	60.3	167	110	228	38	83	79	3.58
2	2.375	6.55	4.32	8.96	1.50	3.25	3.13	7.89

MODELO

SJ-900 VALVULA DE RETENCION

La Válvula de Retención Modelo SJ-900 de Shurjoint es una válvula con extremo ranurado que dispone de una chapaleta ó clapeta de resorte y amplia apertura y

un sello de caucho EPDM sin adhesivo y muy ajustado a las fugas. Clasificada para presión de trabajo de 300 psi (20 bar). La válvula puede ser instalada en posición

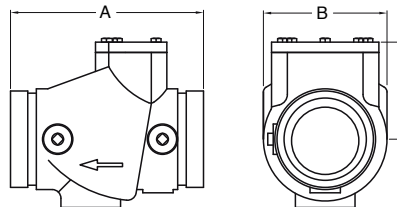
horizontal ó vertical (solamente en flujo ascendente).

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Prueba de Coraza	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	450 psi 30 Bar	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	
65	73.0	190	114	95	5.0
2½	2.875	7.48	4.50	3.75	11.0
76.1mm	76.1	190	114	95	4.9
	3.000	7.48	4.50	3.75	10.8
80	88.9	178	114	95	4.9
3	3.500	7.00	4.50	3.75	10.8
100	114.3	216	146	117	8.3
4	4.500	8.50	5.75	4.60	18.3
139.7 mm	139.7	330	210	178	23.5
	5.500	13.00	8.25	7.00	51.7
125	141.3	330	210	178	23.5
5	5.563	13.00	8.25	7.00	51.7
165.1 mm	165.1	305	210	178	23.5
	6.500	12.00	8.25	7.00	51.7
150	168.3	305	210	178	23.5
6	6.625	12.00	8.25	7.05	51.7
200	219.1	365	260	217	45.3
8	8.625	14.37	10.23	8.54	99.7
250	273.0	508	365	273	99.0
10	10.750	20.00	14.37	10.75	217.8
300	323.9	610	398	327	155.6
12	12.750	24.00	15.67	12.87	342.3
200 JIS	216.3	365	260	217	45.3
	8.516	14.37	10.23	8.54	99.7
250 JIS	267.4	508	365	273	98.5
	10.528	20.00	14.37	10.75	216.7
300 JIS	318.5	610	398	327	155.6
	12.539	24.00	15.67	12.87	342.3

MODELO

SJ-915 VALVULA DE RETENCION DOBLE SELLO

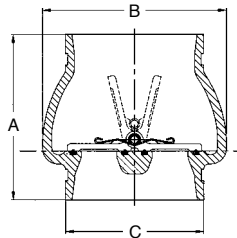
El Modelo SJ-915 de **Shurjoint** es una válvula de retención de extremo ranurado de doble clapeta diseñada para proveer eficiente y silenciosa protección contra los reflujos en los sistemas de tuberías.

La válvula se caracteriza por un cuerpo de hierro dúctil con un asiento resistente de Nitrilo (NBR) moldeado al cuerpo y discos de acero inoxidable Tipo 304 cargados con resortes de acero inoxidable Tipo 313.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Prueba de Coraza	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	450 psi 30 Bar	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.
*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.



2 1/2"~12"

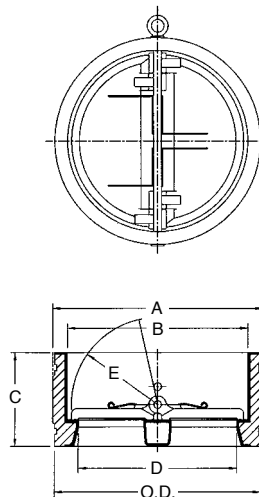
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	
65	73.0	125	110	73	2.3
2 1/2	2.875	4.92	4.33	2.87	5.0
80	88.9	135	125	89	2.5
3	3.500	5.31	4.92	3.50	5.5
100	114.3	137	152	114	3.8
4	4.500	5.39	5.98	4.50	8.4
150	168.3	152	204	168	7.6
6	6.625	6.00	8.03	6.62	11.7
200	219.1	171	256	219	12.4
8	8.625	6.73	10.08	8.62	27.3
250	273.0	198	307	273	20.7
10	10.750	7.80	12.09	10.75	45.5
300	323.9	208	362	324	28.3
12	12.750	8.19	14.25	12.75	62.2

El Modelo SJ-915 de **Shurjoint** es disponible también en tamaños de 14" a 24" (350mm a 600mm). Dimensiones de cara a cara conforme a la Norma API 594 Clase 150 y extremos ranurados para ANSI/AWWA C606.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Prueba de Coraza	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	250 psi @ 100°F 17 Bar @ 38°C	400 psi 26 Bar	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.
*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.



14"~24"

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones					Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg	
350	355.6	368	329	184	283	154	46.0
14	14.000	14.49	12.96	7-1/4	11.14	6.06	101.2
400	406.4	410	359	191	310	173	54.0
16	16.000	16.14	14.13	7-1/2	12.20	6.81	118.8
450	457.2	461	417	203	364	203	77.0
18	18.000	18.15	16.42	8	14.33	8.00	169.4
500	508.0	509	460	219	408	226	96.0
20	20.000	20.04	18.11	8-5/8	16.06	8.80	211.2
600	609.6	610	562	222	457	249	131.0
24	24.000	24.00	22.13	8-3/4	18.00	9.80	288.2

MODELO

SJ-930 VALVULA DE RETENCION HORIZONTAL

Las Válvulas de Retención Horizontal Modelo SJ-930 de **Shurjoint** son proporcionadas con extremos ranurados y diseñadas para servicios generales incluyendo minería y aplicaciones en campos petroleros. Las válvulas son fundición de hierro dulce ó dúctil y están catalogadas para presiones de trabajo entre 300 psi (20 bar) y 1000 psi (70 bar) dependiendo de la tubería y los acoplamientos a utilizarse con la válvula.

La SJ-930 dispone de un sombrerete el cual es taladrado (1/2" NPT), conectado y asegurado usando un acoplamiento **Shurjoint** Modelo XH-1000. El asiento de la válvula es recubierto en resinas epoxicas y la clapeta de acero inoxidable 316 es suministrada normalmente encapsulada con EPDM ó Nitrilo, opcionalmente ofrecemos encapsulados en Fluorelastóeros ó Teflón para cumplir con sus requerimientos de servicio.

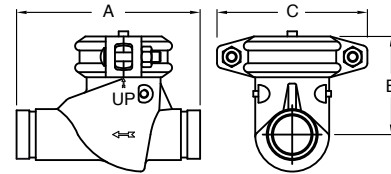


Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño pulg / mm	Valor Nom.	Presión de Trabajo	Prueba de Coraza	Temp. Max. de Servicio
2" - 2½" 50 - 65	Clase 400	1000 psi @100°F 70 Bar @38°C	1500 psi 105 Bar	Nitrilo: 180°F / 82°C
3" - 4" 80 - 100	Clase 300	600 psi @100°F 40 Bar @38°C	900 psi 60 Bar	

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / Psi	Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	
60	60.3	70	229	124	150	6.6
2	2.375	1000	9.00	4.88	5.90	14.5
65	73.0	70	235	140	178	10.4
2½	2.875	1000	9.25	5.50	7.00	22.9
80	88.9	40	273	146	188	12.2
3	3.500	600	10.75	5.75	7.40	26.8
100	114.3	40	305	194	222	17.3
4	4.500	600	12.00	7.63	8.74	38.1

* Los rangos de presión están basados en una tubería de ranura por corte Sch.40 ó más gruesas conectadas con acoplamientos rígidos extra pesados XH-70 Shurjoint.

MODELO

650N JUNTA DE EXPANSION

La Junta de Expansión Modelo 650N de **Shurjoint** es un acoplamiento de tipo deslizante, el cual provee de 0" a 3" (0 a 76mm) de movimiento axial final. Los componentes son suministrados con recubrimiento de resinas epóxicas. (Color rojo RAL3000) para fácil uso y larga vida. Un

dispositivo de seguridad integral previene excesivo movimiento y/o separación accidental de las piezas ranuradas. El Modelo 650N también puede ser suministrado con extremos lisos para uso con el acoplamiento Wildcat Modelo 79 de extremo liso.

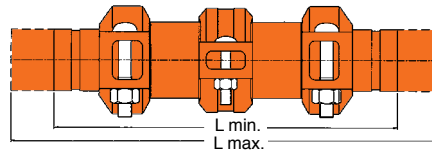
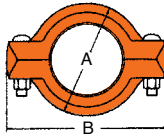
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo (STD, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase	300 psi @100°F	EPDM: 230°F / 110°C
150	20 Bar @38°C	Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbono.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión está diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / Psi	Movimiento Máximo mm / pulg	Dimensiones				Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	L min. mm / pulg	L max. mm / pulg	
50	60.3	20	76	96	144	304	381	6.3
2	2.375	300	3	3.78	5.67	12.00	15.00	13.9
65	73.0	20	76	116	168	304	381	8.7
2½	2.875	300	3	4.57	6.61	12.00	15.00	19.1
76.1 mm	76.1	20	76	116	168	304	381	8.5
	3.000	300	3	4.57	6.61	12.00	15.00	18.7
80	88.9	20	76	146	198	304	381	12.3
3	3.500	300	3	5.76	7.80	12.00	15.00	27.1
100	114.3	20	76	160	250	359	435	18.4
4	4.500	300	3	6.30	9.84	14.13	17.13	40.5
165.1 mm	165.1	20	76	260	334	406	482	41.8
	6.500	300	3	10.25	13.15	16.00	19.00	92.0
150	168.3	20	76	260	334	406	482	42.8
6	6.625	300	3	10.25	13.15	16.00	19.00	94.2

MODELO

651 JUNTA DE EXPANSION EN SERIE

La Junta de expansión Modelo 651 es una combinación de Acoplamientos y tubos de unión especialmente Mecanizados que son conectados en una serie para facilitar la expansión ó contracción de un sistema

de tuberías. Las unidades estándar están compuestas por acoplamientos flexibles Modelo 7705 ó 7707 y tubos de unión de ranura por corte Sch.40. Unidades personalizadas son disponibles.

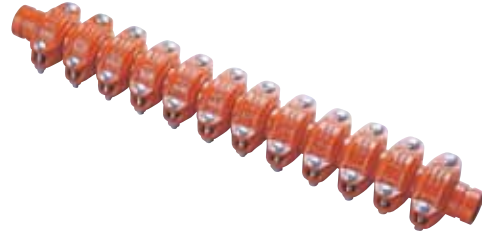
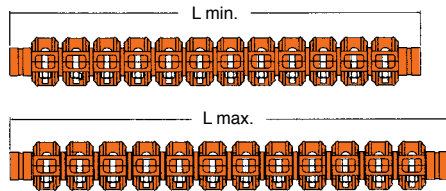
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo (STD, Ranurado)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosion esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Movimiento Máximo mm / pulg	L Mínimo mm / pulg	L Máximo mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
40	48.3	58	718	776	11.0
1½	1.900	2.25	28.25	30.55	24.2
50	60.3	58	718	776	12.2
2	2.375	2.25	28.25	30.55	27.0
65	73.0	58	718	776	16.3
2½	2.875	2.25	28.25	30.55	36.0
76.1 mm	76.1	58	718	776	16.3
	3.000	2.25	28.25	30.55	36.0
80	88.9	58	718	776	20.9
3	3.500	2.25	28.25	30.55	46.0
100	114.3	45	667	712	16.6
4	4.500	1.75	26.26	28.00	36.5
	133.0 mm	133.0	45	667	712
165.1 mm	5.250	1.75	26.25	28.00	72.0
	165.1	45	667	712	26.4
150	6.500	1.75	26.26	28.00	58.1
	168.3	45	667	712	41.4
6	6.625	1.75	26.26	28.00	91.1
200	219.1	45	724	769	72.6
8	8.625	1.75	28.50	30.28	159.7
250	273.0	45	826	870	145.3
10	10.750	1.75	32.50	34.25	320.0
300	323.9	45	826	870	169.3
12	12.750	1.75	32.50	34.25	373.0

MODELO

725F DIFUSOR DE SUCCION

El difusor de succión Modelo **Shurjoint** 725F cuenta con un diseño que ahorra espacio, cuerpo de hierro dúctil y paletas integrales que efectivamente reducen la turbulencia y las condiciones óptimas de flujo en la entrada de la bomba.

El 725F permite la conexión directa a un extremo de la bomba con brida. La

perforación para bridas están disponibles para ANSI Clase 150, PN 10/16, BS 10 Tabla E o JIS 10K.

El 725F modelo se suministra con un filtro de acero inoxidable 304 y una pantalla de malla fina desechable para proteger la bomba durante la puesta en funcionamiento.

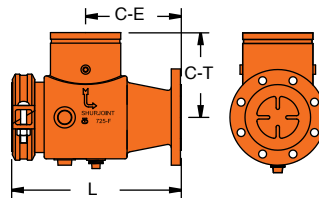


Cuando ordene, especifique la perforación de brida deseada.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase	300 psi @100°F	EPDM: 230°F / 110°C
150	20 Bar @38°C	Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.
*Prueba de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo, es la presión de prueba de calidad.



Tamaño Nominal		Dimensiones				Brida Perforada	Peso Aproximado Kgs / Lbs
Lado de la Succión mm / pulg	Lado de la Bomba mm / pulg	L mm / pulg	C - E mm / pulg	C - T mm / pulg	Desague pulg		
80	50	279	162	140	3/4	ANSI Class 150 • PN 10/16 • BS10 Tabla E o JIS 10K	10.5
	2						23.1
3	65	11.00	6.38	5.50	NPT		12.0
	2 1/2						26.4
100	80	330	187	165	1		13.0
	3						28.6
	2 1/2						14.0
	80						30.8
4	3	13.00	7.38	6.50	NPT		15.0
	100						33.0
150	4	406	229	203	1		16.0
	100						35.2
	4						30.0
	125						66.0
6	5	16.00	9.00	8.00	NPT	30.0	
	150					66.0	
200	6	483	260	229	1	31.0	
	125					68.2	
	5					45.0	
	150					99.0	
8	6	19.00	10.25	9.00	NPT	47.0	
	200					103.4	
250	8	584	314	279	1 1/4	52.0	
	10					114.4	
	250					65.0	
	8					143.0	
300	10	686	394	305	1 1/4	68.0	
	200					149.6	
	8					70.0	
	250					154.0	
12	10	27.00	15.50	12.00	NPT	110.0	
	300					242.0	
	10					115.0	
	12					253.0	
						126.0	
						277.2	

MODELO

725F DIFUSOR DE SUCCION (FORJADO)

Los Difusores de Succión **Shurjoint** Modelo 725F en tamaños de 14" a 24" (350 a 600 mm) se fabrican con materiales de tubería de acero al carbon.

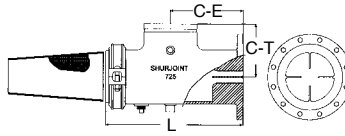
Perforación de bridas están disponibles de ANSI Clase 150, PN 10/16, BS 10 Tabla E o JIS 10K.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase	300 psi @100°F	EPDM: 230°F / 110°C
150	20 Bar @38°C	Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo, es la presión de prueba de calidad.



Modelo 725F

Cuando ordene, especifique la perforación de brida deseada.



Tamaño Nominal		Dimensiones			Desague pulg	Brida Perforada	Peso Aproximado Kgs / Lbs
Lado de la Succión mm / pulg	Lado de la Bomba mm / pulg	L mm / pulg	C - E mm / pulg	C - T mm / pulg			
350 14	250	889	610	356	¾ NPT	ANSI Class 150 • PN 10/16 • BS10 Tabla E o JIS 10K	191
	10	35.00	24.00	14.00			420
	300	889	162	356			202
	12	35.00	6.38	14.00			444
	350	965	660	406			242
	14	38.00	26.00	16.00			532
400 16	300	965	660	419	1 NPT		232
	12	38.00	26.00	16.50			510
	350	965	660	419			242
	14	38.00	26.00	16.50			532
	400	1067	724	445			312
	16	42.00	28.50	17.50			686
450 18	350	1067	724	445	1 NPT	306	
	14	42.00	28.50	17.50		673	
	400	1067	724	445		312	
	16	42.00	28.50	17.50		686	
	450	1270	889	508		406	
	18	50.00	35.00	20.00		893	
500 20	400	1270	889	508	1 NPT	392	
	16	50.00	35.00	20.00		862	
	450	1270	889	508		406	
	18	50.00	35.00	20.00		893	
	500	1346	927	597		543	
	20	53.00	36.50	23.50		1195	
600 24	450	1372	940	521	1¼ NPT	553	
	18	54.00	37.00	20.50		1217	
	500	1372	940	521		571	
	20	54.00	37.00	20.50		1256	
	550	1600	1105	606		679	
	22	63.00	43.50	23.88		1494	

MODELO

726 FILTRO ESTILO "Y"

Los filtros en Y con extremo ranurado Modelo 726 está diseñados para filtrar materiales extraños y escombros del sistema de tuberías y proveen protección económica para bombas costosas, medidores y otros componentes del mismo. El flujo ininterrumpido a través del diseño proporciona baja presión de goteo. El filtro en Y Modelo 726 puede ser instalado fácil y rápidamente con

dos acoplamientos mecánicos. La malla de acero inoxidable es asegurada por una tapa y un acoplamiento mecánico. La limpieza de la malla puede ser hecha fácilmente removiendo los dos tornillos con sus tuercas del acoplamiento. El Filtro en Y modelo 726 es apropiado tanto para una instalación vertical como para una horizontal.

Malla Estándar: 1/16" (1.6mm) perforada

para tamaños de 2"-3" y 1/8" (3.2mm) perforada para 4"-16". Otras perforaciones de la malla disponibles bajo pedido especial.

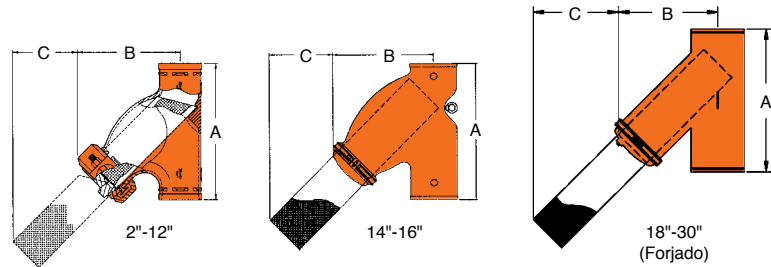


Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño mm / pulg	Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
2" - 6" 50 - 150	Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C
8" - 30" 200 - 750	Clase 125	175 psi @100°F 12 Bar @38°C	

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo, es la presión de prueba de calidad.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo bar / psi	Dimensiones			Tamaño del Tapón de Desague mm / pulg	Peso Kgs / Lb
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
50	60.3	20	248	181	116	15	4.2
2	2.375	300	9.75	7.13	4.56	1/2	9.3
65	73.0	20	273	199	122	15	6.0
2 1/2	2.875	300	10.75	7.83	4.80	1/2	13.2
76.1mm	76.1	20	273	199	122	15	6.0
	3.000	300	10.75	7.83	4.80	1/2	13.2
80	88.9	20	299	221	129	15	7.6
	3	3.500	300	11.75	8.70	5.08	1/2
100	114.3	20	362	269	168	25	12.0
	4	4.500	300	14.25	10.59	6.61	1
139.7mm	139.7	20	419	330	258	25	22.0
	5.500	300	16.50	13.00	10.16	1	48.4
125	141.3	20	419	330	258	25	22.0
	5	5.563	300	16.50	13.00	10.16	1
150	168.3	20	470	357	219	25	29.7
	6	6.625	300	18.50	14.05	8.62	1
165.1mm	165.1	20	470	357	219	25	29.5
	6.500	300	18.50	14.05	8.62	1	65.0
200 JIS	216.3	16	610	454	284	40	55.0
	8.516	232	24.00	17.87	11.18	1 1/2	121.0
200	219.1	16	610	454	284	40	55.0
	8	8.625	232	24.00	17.87	11.18	1 1/2
250 JIS	267.4	12	686	522	320	40	83.0
	10.528	175	27.00	20.55	12.60	1 1/2	182.6
250	273.0	12	686	522	320	40	83.0
	10	10.750	175	27.00	20.55	12.60	1 1/2
300 JIS	318.5	12	762	609	366	40	126.0
	12.539	175	30.00	24.00	14.40	1 1/2	277.2
300	323.9	12	762	609	366	40	126.0
	12	12.750	175	30.00	24.00	14.40	1 1/4
350	355.6	12	1016	760	480	32	246.5
	14	14.000	175	40.00	29.92	18.90	1 1/4
400	406.4	12	1067	777	483	32	322.0
	16	16.000	175	42.00	30.60	19.00	1 1/4
450	457.2	12	1232	851	711	50	375.0
	18	18.000	175	48.50	33.50	28.00	2
500	508.0	12	1365	991	813	50	480.0
	20	20.000	175	53.75	39.00	32.00	2
550	558.8	12	1524	1029	838	50	670.0
	22	22.000	175	60.00	40.50	33.00	2
600	609.6	12	1626	1067	864	50	765.0
	24	24.000	175	64.00	42.00	34.00	2
650	660.4	12	1727	1194	965	50	1020.0
	26	26.000	175	68.00	47.00	38.00	2
700	711.2	12	1829	1308	1041	50	1370.0
	28	28.000	175	72.00	51.50	41.00	2
750	762.0	12	1905	1422	1130	50	1585.0
	30	30.000	175	75.00	56.00	44.50	2

MODELO

728 FILTRO ESTILO "T"

Shurjoint Modelo 728 de extremo ranurado T-Los filtros son diseñados para la retención de cuerpos extraños y los residuos de los sistemas de tuberías y proporcionar una protección económica para bombas costosas, medidores y otros componentes

de la tubería. El modelo 728 cuenta con una baja caída de presión, rápida instalación, fácil mantenimiento y es adecuado para instalación vertical u horizontal.

Pantalla estándar: malla 12 para 2" - 3" tamaños de malla y 6 para 4" - 14".

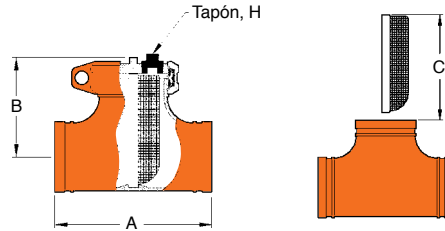


Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase	300 psi @100°F	EPDM: 230°F / 110°C
150	20 Bar @38°C	Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Prueba de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo, es la presión de prueba de calidad.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo bar / psi	Dimensiones			H Tamaño del Tapón de Desague mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
50	60.3	20	166	120	125	15	3.0
2	2.375	300	6.54	4.72	4.92	½	6.6
65	73.0	20	191	132	142	15	4.0
2½	2.875	300	7.50	5.19	5.59	½	8.8
80	88.9	20	216	146	164	15	6.0
3	3.500	300	8.50	5.74	6.45	½	13.2
100	114.3	20	254	165	190	25	8.0
4	4.500	300	10.00	6.49	7.48	1	17.7
125	141.3	20	279	190	218	25	13.0
5	5.563	300	11.00	7.48	8.58	1	28.6
150	168.3	20	330	212	260	25	20.0
6	6.625	300	13.00	8.34	10.23	1	44.0
200	219.1	20	394	253	320	40	35.0
8	8.625	300	15.50	9.96	12.60	1½	77.0
250	273.0	20	457	284	380	40	52.0
10	10.750	300	18.00	11.18	14.96	1½	114.6
300	323.9	20	508	309	430	40	72.7
12	12.750	300	20.00	12.16	16.92	1½	160.25
350	355.6	20	559	451	540	40	84.5
14	14.000	300	22.00	17.75	21.25	1½	186.29



Precaución El filtro estilo Tee se debe limpiar periódicamente o antes de que la presión diferencial alcance 10 psi.

MODELO

RCV VALVULA DE RETENCION RANURADA

El Modelo RCV es una válvula de retención de cuerpo en hierro dulce de extremo ranurado, diseñada para uso en los cabezales de sistemas de tipo húmedo de protección de incendios. El diseño de la clapeta sencilla dispone de un resorte doble

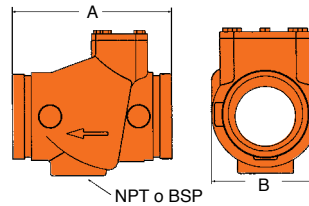
para una operación de cierre lento sin golpe y el cuerpo aerodinámico permite bajas pérdidas por fricción. La válvula puede ser instalada en posición horizontal ó vertical. Las válvulas son probadas bajo el estándar UL312.



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Tamaño Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
CWP	2½" - 6" 65 - 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	Drenaje NPT o BSP pulg	
65	73.0	190	114	1½	4.98
2½	2.875	7.48	4.50		10.96
76.1 mm	76.1	190	114	1½	4.98
	3.000	7.48	4.50		10.96
80	88.9	178	114	1½	4.99
3	3.500	7.00	4.50		10.98
100	114.3	216	146	2	8.49
4	4.500	8.50	5.75		18.68
139.7 mm	139.7	330	210	2	23.34
	5.500	13.00	8.25		51.35
125	141.3	330	210	2	23.80
5	5.563	13.00	8.25		52.36
165.1 mm	165.1	305	210	2	22.83
	6.500	12.00	8.25		50.23
150	168.3	305	210	2	23.10
6	6.625	12.00	8.25		50.82

Sección 5

Accesorios Roscados y Salida Soldable

Accesorios Roscados y Salida Soldable	94
Accesorios Roscados	
811 / 812 / 813 / 814 / 815 Codo, Tee	95
815 / 816 / 817 / 818 Tee, Cruz, Acoplamiento.....	96
819 / 820 / 825 / 827 / 831 / 832 Tapon, Tapa, Pieza de Extension, Guia Hexagonal, Codo, Tee	97
830 / 841 Union, Brida Compañera	98
Grapa Viga Superior	
B20 / B24 Grapa Viga	98
Salida Soldable	
71 Salida Soldable Hembra Roscado.....	99
72C / 72R Salida Soldable.....	100

Conecte Con el Mejor!



Catálogo

www.shurjoint.com

Accesorios Roscados y Salida Soldable

La serie **Shurjoint 800** incluye una completa línea de accesorios roscados en hierro dúctil en una amplia variedad de configuraciones, en tamaños desde 1/2" hasta 2 1/2". Estos accesorios son probados al 100% a presión bajo agua y están catalogados para 300 psi (CWP). Los accesorios de la Serie 800 están listados UL y aprobados FM haciendo de ellos el accesorio roscado ideal para sistemas de protección de incendios y otras aplicaciones.



Las conexiones roscadas de Hierro Dúctil Clase 300 están diseñadas para las mismas dimensiones básicas como los accesorios de hierro maleable de clase 150.

Aunque debido a las características de resistencia superior, los accesorios de hierro dúctil tienen un nivel de presión mucho más alta. Pruebas de laboratorio confirman accesorios de hierro dúctil Shurjoint han pasado las presiones hidrostáticas de ensayo superior a 6000 psi / 414 bar, lo que equivale a cuatro veces los 1.500 psi / 103 bar según lo especificado por ANSI B16.3 de 1 1/2"- 2".



Prueba de Ruptura de los accesorios roscados Hierro Dúctil (2")

Clasificación de Presión y Temperatura (ANSI B16.3 & B16.14)

Valor Nom.	Presión de Trabajo (W.O.G.) @ 150°F / @ 65°C	Presión de Trabajo vapor saturado
Clase 300	1/2" - 1" : 2000 psi / 140 Bar 1 1/4" - 2" : 1500 psi / 105 Bar 2 1/2" : 1000 psi / 70 Bar	300 psi (20 Bar)

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

Clasificación de Presión y Temperatura Unión, Asiento Latón A Hierro (ANSI B16.39)

Valor Nom.	Presión de Trabajo (W.O.G.) @ 150°F / @ 65°C	Presión de Trabajo vapor saturado
Clase 300	600 psi / 42 Bar	300 psi (20 Bar)

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*Max. Temperatura: 450°F (Código sobre Calderas ASME)

Clasificación de Presión y Temperatura Bridas Compañera (ANSI B16.42)

Valor Nom.	Presión de Trabajo (W.O.G.) @ 150°F / @ 65°C	Presión de Trabajo vapor saturado
Clase 150	250 psi / 17 Bar	150 psi (10 Bar)

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

Materiales: Hierro dúctil ASTM A536 Grado 65-45-12

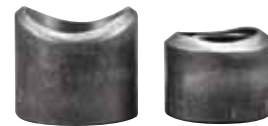
Dimensiones Generales: ANSI B16.3 Clase 150 excepto guías y tapones (B16.42), uniones (B16.39 Clase 150) y bridas compañeras (B16.42 Clase 150). Tenga en cuenta que el espesor de la pared y las dimensiones están de acuerdo a especificación de Shurjoint de acuerdo a la presión nominal de trabajo. Listados y aprobados UL y FM.

Roscado: ANSI B1.20 NPT ó ISO-7 (BSPT)

Acabado: Negro ó Galvanizado en zinc.

Salida Soldable

Los Medios Coples Soldables **Shurjoint** proporcionar una salida fácil del ramal en cualquier posición a lo largo de la tubería de cabecera. Disponible en una variedad de tamaños y configuraciones, incluyendo rosca, con ranuras y extremos ranurados. Los medios coples soldables están listados por UL y aprobado por FM para aplicaciones de protección contra incendios.



Clasificación de Presión y Temperatura

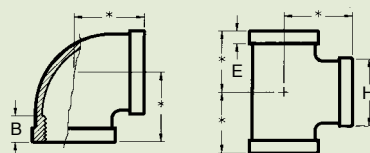
Valor Nom.	Presión de Trabajo (W.O.G.) @ 150°F / @ 65°C	Presión de Trabajo vapor saturado
Clase 300	600 psi / 42 Bar	300 psi (20 Bar)

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*Presión de ruptura o explosión: Min.3 veces la presión de trabajo.

Especificaciones Generales y Dimensiones

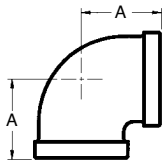
Estas dimensiones aplican a todos los accesorios estándar, tanto rectos como de reducción. Para dimensiones del centro al frente (marcadas con*), ver tablas de accesorios.



Tamaño Nominal	Diámetro Exterior Banda (H)	Ancho de Banda (E)	Longitud Rosca (mínima) (B)
pulg	pulg	pulg	pulg
1/2	1.02	0.25	0.43
3/4	1.46	0.27	0.50
1	1.77	0.30	0.58
1 1/4	2.15	0.34	0.67
1 1/2	2.43	0.37	0.70
2	2.96	0.42	0.75
2 1/2	3.59	0.48	0.92

MODELO

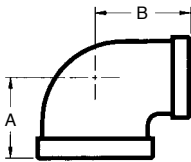
811 CODO DE 90°



Tamaño Nominal pulg	A pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½	1.12	0.25	240
¾	1.31	0.35	120
1	1.50	0.57	70
1¼	1.75	0.97	40
1½	1.94	1.17	30
2	2.25	1.83	20
2½	2.70	3.34	10

MODELO

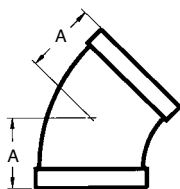
812 CODO DE REDUCCION DE 90°



Tamaño Nominal pulg	A pulg	B pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
¾ x ½	1.20	1.22	0.35	160
1 x ½	1.26	1.36	0.46	110
1 x ¾	1.18	1.45	0.51	90
1¼ x ½	1.34	1.53	0.64	75
1¼ x ¾	1.45	1.62	0.68	60
1¼ x 1	1.58	1.67	0.81	55
1½ x ½	1.41	1.66	0.84	45
1½ x ¾	1.52	1.75	0.90	45
1½ x 1	1.65	1.80	0.95	40
1½ x 1¼	1.82	1.88	1.10	35
2 x ¾	1.60	1.97	1.19	30
2 x 1	1.73	2.02	1.47	25
2 x 1½	2.02	2.16	1.61	20
2½ x 2	2.39	2.60	2.93	15

MODELO

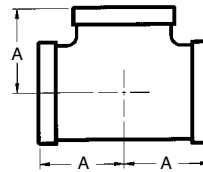
813 CODO DE 45°



Tamaño Nominal pulg	A pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½	0.88	0.22	250
¾	0.98	0.33	150
1	1.12	0.55	90
1¼	1.29	0.84	50
1½	1.43	0.92	35
2	1.68	1.63	18
2½	1.95	2.42	12

MODELO

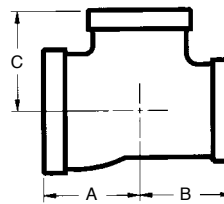
814 TEE



Tamaño Nominal pulg	A pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½	1.12	0.31	150
¾	1.31	0.48	90
1	1.50	0.81	60
1¼	1.75	1.28	35
1½	1.94	1.72	24
2	2.25	2.57	12
2½	2.70	4.44	8

MODELO

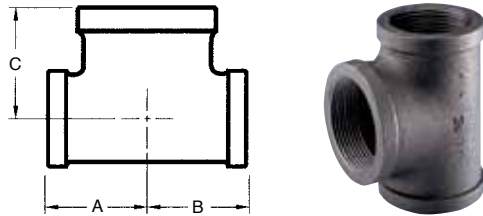
815 TEE DE REDUCCION



Tamaño Nominal pulg	A pulg	B pulg	C pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas			
¾	¾	½	1.20	1.20	1.22	0.46	95	
1	¾	½	1.50	1.36	1.50	0.71	55	
		¾	1.26	1.20	1.36	0.59	80	
	1	¾	1.37	1.31	1.45	0.66	65	
		1	1.50	1.45	1.50	0.77	55	
	1¼	1	½	1.26	1.26	1.36	0.64	65
			¾	1.37	1.37	1.45	0.75	60
1¼		½	1.34	1.26	1.53	0.79	50	
		¾	1.45	1.37	1.62	0.88	50	
1½		1	1.58	1.50	1.67	1.01	45	
		1¼	1.75	1.67	1.75	1.25	40	
1½	1¼	½	1.34	1.34	1.53	0.84	45	
		¾	1.45	1.45	1.62	0.99	45	
	1	1	1.58	1.58	1.67	1.12	40	
		½	1.44	1.31	1.69	0.92	40	
	1	¾	1.50	1.37	1.75	1.01	40	
		1	1.65	1.50	1.80	1.19	30	
	1½	1½	1.94	1.80	1.94	1.54	30	
		½	1.41	1.34	1.66	1.08	40	
	1¼	¾	1.52	1.45	1.75	1.14	40	
		1	1.65	1.58	1.80	1.39	30	
	1½	½	1.41	1.41	1.66	1.10	35	
		¾	1.52	1.52	1.75	1.17	35	
2	1½	1	1.65	1.65	1.80	1.36	30	
		1¼	1.82	1.82	1.88	1.56	30	
	1	2	2.25	2.02	2.25	2.13	15	
		1¼	2	2.25	2.10	2.25	2.22	15
	1½	½	1.49	1.41	1.88	1.52	30	
		¾	1.60	1.52	1.97	1.47	25	
	2	1	1.73	1.65	2.02	1.63	20	
		1½	2.02	1.94	2.16	2.09	20	
	2	2	2.25	2.16	2.25	2.33	15	
		½	1.49	1.49	1.88	1.56	20	
	2	¾	1.60	1.60	1.97	1.61	20	
		1	1.73	1.73	2.02	1.80	20	
2	1¼	1.90	1.90	2.10	2.09	20		
	1½	2.02	2.02	2.16	2.24	15		
2½	2	¾	1.74	1.60	2.32	2.35	15	

MODELO

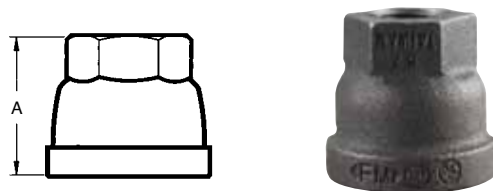
815 TEE BULLHEAD



Tamaño Nominal pulg	A pulg	B pulg	C pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
¾	1	1.45	1.37	0.66	65
1	1¼	1.67	1.58	0.97	45
	1½	1.80	1.65	1.15	35
1¼	1	1½	1.88	1.43	30
	1¼	1½	1.88	1.82	30
	2	2.10	1.90	1.80	24
1½	1¼	2	2.16	1.94	20
	1½	2	2.16	2.00	20
2	2	2½	2.60	3.61	10

MODELO

816 ACOPLAMIENTO DE REDUCCION



Tamaño Nominal pulg	A pulg	Tamaño Llave pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
¾ x ½	1.63	1¼	0.37	150
1 x ½	1.69	1¼	0.37	140
1 x ¾	1.37	1½	0.48	120
1¼ x ¾	2.06	1½	0.59	80
1¼ x 1	2.06	---	0.66	60
1½ x 1	2.31	---	0.84	50
1½ x 1¼	2.31	---	0.92	45
2 x 1	2.81	---	1.23	35
2 x 1¼	2.81	---	1.28	30
2 x 1½	2.81	---	1.36	30
2½ x 2	3.25	---	2.24	18

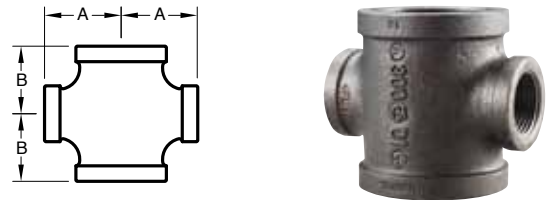
MODELO

817 CRUZ / CRUZ DE REDUCCION



MODELO 817 CRUZ

Tamaño Nominal (NPT) pulg	A pulg	B pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½	1.12	1.12	0.48	90
¾	1.31	1.31	0.77	60
1	1.50	1.50	0.95	45
1¼	1.75	1.75	1.43	25
1½	1.94	1.94	1.87	20
2	2.25	2.25	2.86	10

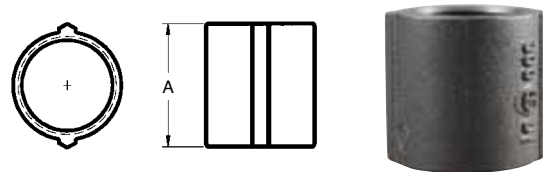


MODELO 817 CRUZ DE REDUCCION

Tamaño Nominal (NPT) pulg	A pulg	B pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
1¼x1¼x1x1	1.67	1.58	1.25	30
1½x1½x1x1	1.80	1.65	1.47	24
2 x 2 x 1 x 1	2.02	1.73	1.94	16

MODELO

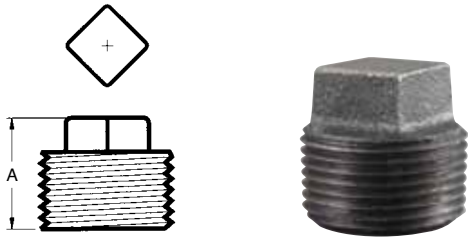
818 ACOPLAMIENTO RECTO



Tamaño Nominal (NPT) in	A pulg	Tamaño Llave pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½	1.38	1½	0.18	360
¾	1.61	1¾	0.26	200
1	1.77	1 ¹¹ / ₁₆	0.42	110
1¼	2.00	2	0.57	75
1½	2.20	2¼	0.77	60
2	2.60	2¾	1.17	30
2½	3.00	3¾	2.11	18

MODELO

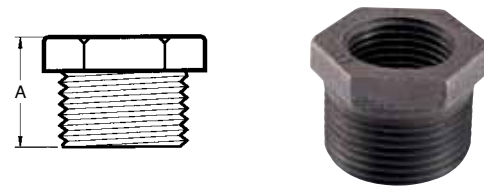
819 TAPON



Tamaño Nominal (NPT) pulg	A pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½	0.93	0.09	500
¾	1.13	0.18	300
1	1.25	0.25	200
1¼	1.36	0.42	110
1½	1.45	0.59	80
2	1.50	0.95	45

MODELO

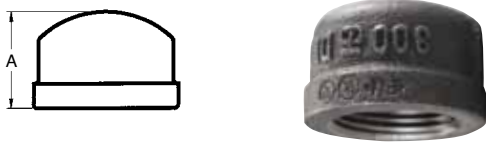
827 GUIA HEXAGONAL



Tamaño Nominal pulg	A pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
1 x ½	1.06	0.20	280
1 x ¾	1.06	0.18	280
1¼ x 1	1.18	0.29	150
1½ x 1	1.26	0.53	100
1½ x 1¼	1.26	0.37	100
2 x 1	1.34	0.75	80
2 x 1¼	1.34	0.75	80
2 x 1½	1.34	0.64	80

MODELO

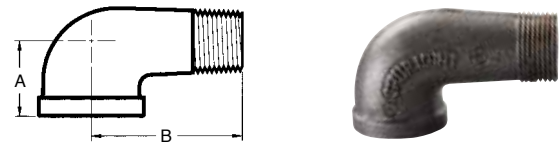
820 TAPA



Tamaño Nominal (NPT) pulg	A pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½	0.89	0.14	500
¾	1.00	0.20	300
1	1.18	0.33	180
1¼	1.32	0.46	110
1½	1.38	0.57	80
2	1.48	0.88	45
2½	1.77	1.54	25

MODELO

831 CODO DE CARRERA LARGA DE 90°



Tamaño Nominal pulg	A pulg	B pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
1 x ½M	1.50	3.00	0.66	80
1 x 1M	1.50	3.00	0.81	60

MODELO

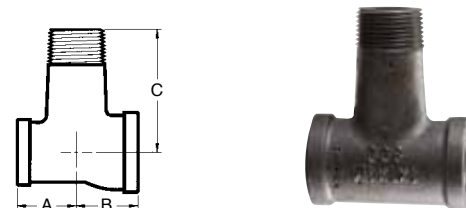
825 PIEZA DE EXTENSION



Tamaño Nominal pulg	A pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½ x 1½L	1.50	0.18	300
½ x 2L	2.00	0.22	250
¾ x 1½L	1.50	0.22	250
¾ x 2L	2.00	0.26	200

MODELO

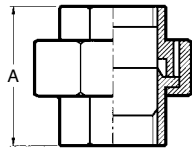
832 TEE DE CARRERA LARGA



Tamaño Nominal pulg	A pulg	B pulg	C pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
1 x ½x1M	1.50	1.40	3.00	0.91	50
1 x 1 x 1M	1.50	1.50	3.00	1.03	45

MODELO

830 UNION DE ASIENTO DE LATON

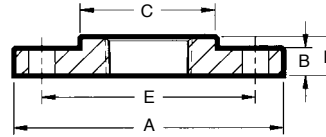


Tamaño Nominal pulg	A pulg	Peso Lbs	Cantidad x Caja Piezas
½	1.81	0.46	110
¾	1.99	0.64	80
1	2.17	1.01	50
1¼	2.52	1.45	35
1½	2.64	1.85	25
2	3.15	2.86	18

MODELO

841 BRIDA COMPAÑERA

El Modelo 841 es una brida compañera tradicional usada para transición de un sistema de brida a un sistema de tubería roscado.



Tamaño Nominal pulg	A pulg	B pulg	C pulg	D pulg	E pulg	Peso Lbs
1	4.25	0.56	1.94	0.69	3.12	1.54
1¼	4.62	0.62	2.31	0.81	3.50	1.94
1½	5.00	0.69	2.56	0.88	3.88	2.29
2	6.00	0.75	3.06	1.00	4.75	4.18
2½	7.00	0.88	3.56	1.12	5.50	5.83
3	7.50	0.94	4.25	1.19	6.00	6.60
4	9.00	0.94	5.31	1.31	7.50	11.75
6	11.00	1.00	7.56	1.56	9.50	16.50
8	13.50	1.12	9.69	1.75	11.75	25.98

MODELO

B20 MORDAZA BOCA ESTANDAR DE BRAZO SUPERIOR

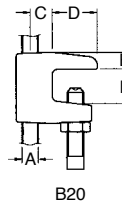
B24 MORDAZA BOCA ANCHA DE BRAZO SUPERIOR

Rango de Tamaños: Varilla de 3/8" y 1/2"
Material: Fundición de hierro dútil con un juego de tornillo y tuerca de bloqueo en acero endurecido.

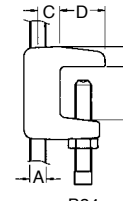
Aplicaciones: Diseñada para la unión estructural a la superficie de vigas metálicas, canales u otras formas estructurales de soporte colgante. El diseño universal permite que las grapas sean instaladas en cualquier posición del brazo (hacia arriba ó hacia abajo).

Conformidades: Especificación Federal WW-H-171 (Tipo 23) Sociedad de Estandarización de Fabricantes ANSI/MSS-SP-58 (Tipo 19 y 23), instalar en concordancia con ANSI/MSS-SP-69. Excede los requerimientos de NFTA-13.

Acabado: Negro ó Zinc-Galvanizado



B20



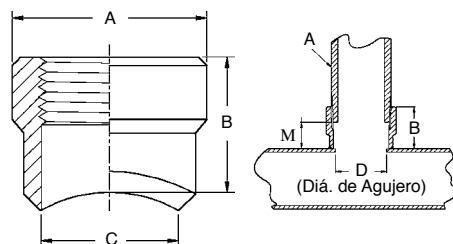
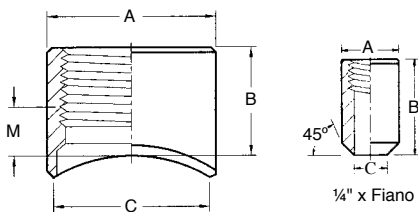
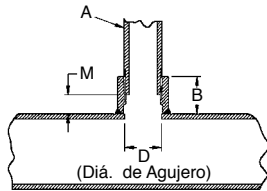
B24

Modelo No.	Tamaño de Varilla A mm / pulg	Dimensiones				Tamaño de Tubo mm / pulg	Max. Carga Recommend.		Peso cada 100 pzas. Kgs / Lbs
		B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg		Tope Kgs / Lbs	Base Kgs / Lbs	
B20-3	M10	19.1	12.5	25.4	9.5	20 - 100	227	114	16.8
	¾	3/4	0.49	1	3/8	¾ - 4	500	250	37.0
B20-4	M12	19.1	12.5	25.4	9.5	125, 150, 200	432	340	16.0
	½	3/4	0.49	1	3/8	5, 6, 8	950	750	35.2
B24-3	M10	28.6	12.5	25.4	11.1	20 - 100	227	114	19.7
	¾	1-1/8	0.49	1	7/16	¾ - 4	500	250	43.3
B24-4	M12	28.6	12.5	25.4	11.1	125, 150, 200	432	340	20.9
	½	1-1/8	0.49	1	7/16	5, 6, 8	950	750	46.0

MODELO

71 ACCESORIO DE SALIDA SOLDABLE HEMBRA ROSCADO

El accesorio de salida Modelo 71 está diseñado para proveer a Usted una salida roscada en cualquier ubicación deseada a lo largo del cabezal. Hecho de acero forjado altamente soldable SAE J403 el Modelo 71 está diseñado para un paso sencillo de soldadura. La boca de precisión maquinada está diseñada para ajustarse perfectamente al primer tamaño del cabezal listado y permite solamente un pequeño espacio a lo largo de la línea central longitudinal del tamaño del segundo cabezal listado. El Modelo 71 dispone de un bisel de 1,6 mm alrededor de toda la circunferencia de la boca, el cual ayuda a asegurar la total penetración de la soldadura y minimiza la probabilidad de cualquier quemadura a través del accesorio ó la distorsión que puede ser causada por el calor excesivo. El Modelo 71 está listado UL / cUL y aprobado por FM para servicios hasta de 300 psi (20 bar).



Tamaño de la Range mm / pulg	Rango del Tamaño del Cabecero pulg	Diámetro Exterior Salida A mm / pulg	Longitud de la Salida B mm / pulg	Diámetro del Agujero Inverso C mm / pulg	Ajuste Conjunto M mm / pulg	Diá. de Sierra de Agujeros (Ref.) D mm / pulg	Max. Diá. del Agujero D mm / pulg	Peso Aproximado Salida		
								Kgs	Lbs	
8 ¼	1¼ - 8	19.1	31.8	10.7	20.5	9.5	10.3	0.04	0.09	
		0.75	1.25	0.42	0.81	¾	19/32			
15 ½	1¼ - 1½ 1½ - 2 2 - 2½	28.6	25.4	20.6	12.7	17.5	20.6	0.07	0.15	
		1.13	1.00	0.81	0.50	11/16	19/16	0.07	0.15	
									0.06	0.13
20 ¾	2½ - 8	34.9	25.4	26.9	12.7	22.2	25.4	0.05	0.11	
		1.37	1.00	1.06	0.50	¾	1	0.10	0.22	
									0.09	0.20
25 1	1¼ - 1½ 1½ - 2 2 - 2½	40.0	28.6	31.8	12.7	28.6	31.8	0.09	0.20	
		1.57	1.13	1.25	0.50	1½	1¼	0.09	0.20	
									0.08	0.18
									0.11	0.24
									0.11	0.24
32 1¼	2½ - 3 3 - 4 5 - 8	48.5	31.8	41.0	12.7	34.9	38.1	0.11	0.24	
		1.91	1.25	1.61	0.50	1¾	1½	0.11	0.24	
									0.11	0.24
									0.10	0.22
									0.19	0.42
40 1½	1½ - 2 2 - 2½ 2½ - 3 3 - 4 5 - 8	55.0	31.8	47.0	22.2	41.3	44.5	0.19	0.42	
		2.16	1.25	1.85	0.88	1¾	1¾	0.19	0.42	
									0.18	0.40
									0.18	0.40
									0.24	0.53
50 2	2½ 3 4 5 6 8	67.0	38.1	58.6	22.2	54.0	57.2	0.24	0.53	
		2.64	1.50	2.30	0.88	2½	2¼	0.22	0.48	
									0.40	0.88
									0.39	0.86
									0.39	0.86
65 2½ (73.0 OD)	3 4 5 6 8	79.0	44.5	70.1	28.6	63.5	66.7	0.39	0.86	
		3.11	1.76	2.76	1.13	2½	2½	0.39	0.86	
									0.45	0.99
									0.49	1.08
									0.80	1.76
80 3	4 5 6 8	98.0	53.3	87.0	38.1	79.4	82.6	0.39	0.86	
		3.86	2.10	3.43	1.50	3¾	3¾	0.39	0.86	
									0.77	1.70
									0.77	1.70
									1.40	3.08
100 4	5 6 8	125.2	60.3	113.3	50.8	104.8	108.0	1.32	2.90	
		4.93	2.37	4.46	2.00	4¾	4¼	1.32	2.90	
									1.32	2.90

El mecanizado de precisión en la boca está diseñado para encajar perfectamente en el primer tamaño listado del cabezal a la perfección, y permite sólo un pequeño espacio a lo largo de la línea central longitudinal del tamaño de la cabecera segundo en la lista.

El tamaño de cada toma de salida mostrada en la siguiente tabla se ajusta al tamaño del mismo tubo del cabezal. Se requiere especial atención para el tamaño del

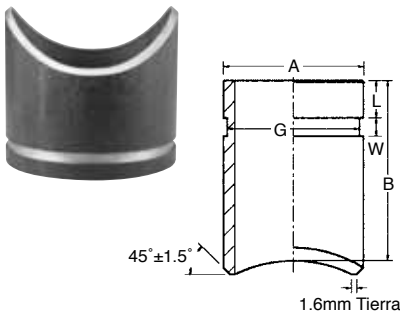
agujero (D) en la tubería del cabezal, que es un tamaño más pequeño que el tamaño del agujero regular.

Tamaño de la Range mm / pulg	Rango del Tamaño del Cabecero pulg	Diámetro Exterior Salida A mm / pulg	Longitud de la Salida B mm / pulg	Diámetro del Agujero Inverso C mm / pulg	Ajuste Conjunto M mm / pulg	Diá. de Sierra de Agujeros (Ref.) D mm / pulg	Max. Diá. del Agujero D mm / pulg	Peso Aproximado Salida	
								Kgs	Lbs
32 1¼	1¼	48.5	31.8	36.5	12.7	31.8	34.9	0.19	0.42
		1.91	1.25	1.44	0.50	1¾	1¾		
40 1½	1½	55.0	31.8	42.5	22.2	38.1	41.3	0.21	0.46
		2.06	1.25	1.67	0.88	1½	1½		
50 2	2	67.0	38.1	54.5	22.2	50.8	54.0	0.34	0.75
		2.64	1.50	2.15	0.88	2	2½		
65 2½ (73.0 OD)	2½	79.0	44.5	65.2	28.6	60.3	63.5	0.49	1.08
		3.11	1.75	2.57	1.13	2½	2½		
80 3	3	98.0	53.3	81.0	38.1	76.1	79.4	0.80	1.76
		3.86	2.10	3.19	1.50	3	3¾		
100 4	4	125.2	63.3	107.0	50.8	101.6	104.8	1.40	3.08
		4.93	2.37	4.21	2.00	4	4¾		

MODELO

72C ACCESORIO DE SALIDA CON RANURA POR CORTE

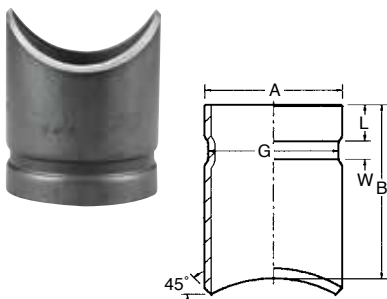
Los accesorios de salida Modelo 72C son diseñados para proveer a Usted de una salida con ranura por corte para cualquier ubicación deseada a lo largo del cabezal. Hecho de tubería Sch.40 ASTM A106, el Modelo 72C dispone de ranura por corte para AWWA C606 y un bisel de 1.6 mm alrededor de toda la circunferencia de la boca. Listado UL / cUL y aprobado por FM para servicios hasta de 300 psi (20 bar).



MODELO

72R ACCESORIO DE SALIDA CON RANURA POR CORTE

Los accesorios de salida Modelo 72R son diseñados para proveer a Usted de una salida con ranura por corte para cualquier ubicación deseada a lo largo del cabezal. Hecho de tubería Sch.10 ASTM A53 ó equivalente, el Modelo 72C dispone de ranura circular para AWWA C606, ideal para uso con tubería de pared liviana. El Modelo 72R minimiza la probabilidad de quemado a través del accesorio ó distorsión de la tubería. Listado UL / cUL y aprobado por FM para servicios hasta de 300 psi (20 bar).



Tamaño de la Salida mm / pulg	Tramo de Tubería pulg	Dimensiones					Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	L mm / pulg	W mm / pulg	G mm / pulg	
50 2	2	60.3	76.2	15.88	7.95	57.15	0.40
	2½						
	3						
	4						
	5						
65 2½	6	73.0	76.2	15.88	7.95	69.09	0.50
	8						
	2½						
	4						
	5						
80 3	6	88.9	76.2	15.88	7.95	84.94	0.91
	8						
	3						
	4						
	5						
100 4	6	114.3	101.6	15.88	9.53	110.08	1.73
	8						
	4						
	5						
	6						
150 6	8	168.3	101.6	15.88	9.53	163.96	3.18
	8						
	8						
200 8	8	219.1	101.6	19.05	11.13	214.40	4.32
	8						
	10						

Tamaño de la Salida mm / pulg	Tramo de Tubería pulg	Dimensiones					Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	L mm / pulg	W mm / pulg	G mm / pulg	
32 1¼	1¼	42.2	76.2	15.88	7.14	38.99	0.15
	1½						
	2						
	2½						
	3						
	4						
40 1½	5 - 8	48.3	76.2	15.88	7.14	45.09	0.18
	1½						
	2						
	2½						
	3						
	4						
50 2	5 - 8	60.3	76.2	15.88	8.74	57.15	0.29
	2						
	2½						
	3						
	4						
	5						
65 2½	6	73.0	76.2	15.88	8.74	69.09	0.51
	8						
	2½						
	3						
	4						
	5						
76.1mm	6	76.1	76.2	15.88	8.74	72.26	0.51
	8						
	2½						
	3						
	4						
	5						
80 3	6	88.9	76.2	15.88	8.74	84.94	0.56
	8						
	3						
	4						
	5						
	6						
100 4	8	114.3	114.3	15.88	8.74	110.08	0.94
	4						
	5						
	6						

Sección 6

Acoplamientos de Anillos, de Cojinete y Extremo Liso

Acoplamientos de Anillos, de Cojinete y Extremo Liso 102

Acoplamiento de Anillos

R-88 Acoplamiento de Anillos	103
R-88 y R-88N 8" ~ 26" Acoplamiento de Anillos	104
R-88 28" ~ 96" Acoplamiento de Anillos (Para Uso en Tuberías de Diámetro Grande).....	105
RH-1000 1000 psi Acoplamiento de Anillos.....	106
RX-3000 3000 psi Acoplamiento de Anillos.....	106
RX-3770 3770 psi Acoplamiento de Anillos.....	107

Accesorios de Anillos

RJ-10 / RJ-11 / RJ-20 / RJ-60 Codos, Tee y Tapón.....	108
RJ-21 / RJ-50 / RJ-51 / RJ-70 Tee Reducción, Reduccion Concentrica y Excentrica, Brida	109

Acoplamientos Tipo Cojinete

S35 Acoplamiento Flexible Tipo Cojinete.....	111
SD-28 Acoplamiento Tipo Manivela de Conjunte	111

Acoplamiento de Extremo Liso

79 Acoplamiento Wildcat™	112
---------------------------------------	-----

Conecte Con el Mejor!



www.shurjoint.com

Acoplamiento de Anillos, Tipo Conjinete y Extremo Liso

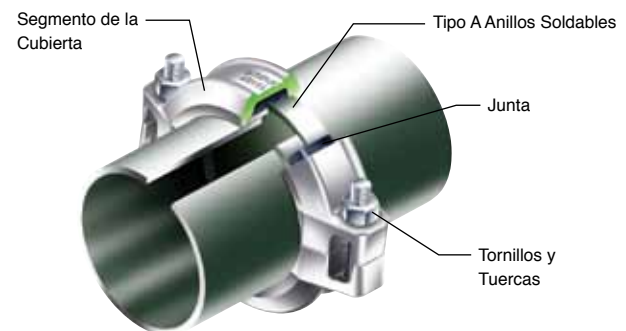
Los acoplamiento de Anillos, Tipo Conjinete y Extremo Liso **Shurjoint** no son ranuras de unión mecánica de tuberías componentes y una excelente alternativa donde la tubería es difícil de ranura o ranuras cuando no es el preferido método. El proceso de ranurar la tubería llega a ser más difícil cuando el diámetro exterior y el espesor de la tubería aumentan.

El ranurado por laminación tuberías más grandes de 14 pulgadas (350 mm) puede ser complicado y requiere de equipo y herramientas adecuadas. Puede no ser práctico ranurar tuberías que tengan un espesor mayor de 0.375 pulgadas (9.5mm).

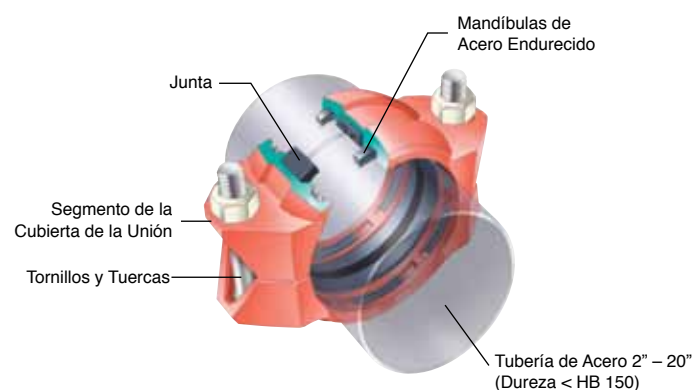
R-88 Unión con Anillos El sistema de unión con anillos Shurjoint Modelo R-88 provee una unión mucho más segura que un sistema comparable de ranura por laminación, simplemente porque el área de contacto de los anillos es mucho mayor que el perfil de la ranura. Adicionalmente los anillos soldados pueden soportar de 2 a 3 veces más las fuerzas de corte que un sistema ranurado. Racores de alta presión hasta 3770 psi (260 bar) disponible.



Acoplamiento de Tipo Conjinete The Los Acoplamiento de anillo soldable **Shurjoint** es un método de tubería clásico y de versátil unión que utiliza un tipo de soldadura en los anillos. Estos Acoples de Anillos Soldables **Shurjoint** son ampliamente utilizados en sistemas de riego, drenaje en obras de construcción, y otras instalaciones.



Acoplamiento de Extremo Liso El acoplamiento de extremo liso **Shurjoint** sujeta el tubo con sus mandíbulas estilo mordaza endurecidas, junto con su carcasa de alta resistencia y los tornillos y tuercas de alta resistencia. El Modelo 79 acoplamiento de extremos lisos puede ser utilizado para la minería, tuberías de proceso, tuberías del colector, y servicios de campos petroleros.



MODELO

R-88 ACOPLAMIENTO DE ANILLOS

El sistema de acoplamiento de anillos de **Shurjoint** es un método ideal para la unión de tuberías donde éstas son difíciles de ranurar ó cuando el ranurado no es el método preferido para acoplamientos. Disponible en tamaños de 8" hasta 96", el modelo R-88 ofrece facilidad de uso y rendimiento excelente. El acoplamiento de Anillos R-88 de **Shurjoint** está disponible en tamaños hasta de 96 pulgadas / 2400mm.

El acoplamiento de anillos Modelo R-88 de **Shurjoint** se suministra con un par de anillos de fábrica. Para la instalación, primero soldar un anillo suministrado por la fábrica en cada extremo de la tubería. Después montar la junta de caucho sobre los extremos de la tubería y colocar los segmentos de la unión sobre la junta y ensamblar los tornillos y tuercas.

El R-88 es un acoplamiento de tipo cojinete (shouldered) que excede los requerimientos de diseño y desempeño de AWWA C606 Estándar. Los anillos soldados

suministrados por la fábrica son mucho más económicos que los anillos de soporte de tipo A, B, C, D, E ó G.

El acoplamiento R-88 puede ser usado en tubería de acero inoxidable donde sea aplicable. Los anillos de acero inoxidable deberían ser del mismo grado de la tubería y están disponibles como una opción.

Aplicaciones Estándar:

Incluyen agua y plantas de tratamiento de aguas residuales,
Minería y Tuneles por Fractura
Pulpa y papel
Plantas hidroeléctricas
Plantas eléctricas Co-Gen
Alimentos y bebidas
Aire comprimido
Sistemas de Aire Acondicionado,
Ventilacion y Calefaccion



Max. Presión de servicio interno de la tubería de acero al carbon, ASTM A53 Gr. B

Cuando se diseña un sistema de tuberías se debe seleccionar la tubería con el espesor de la pared apropiados que correspondan con la presión de trabajo diseñada del sistema. La tabla muestra la presión de diseño de trabajo por las cedulas de la pared del tubo, XS, STD y LW, de las listadas por ASTM A53 Gr. B tubería de acero al carbon calculada de acuerdo con la fórmula estipulada en tuberías ASME B31.1 Tubería de Fuerza 104.1.

$$P = \frac{2SE (tm-A)}{Do - 2y (tm - A)}$$

donde:

P = presión interna máxima de servicio (psi)

SE = esfuerzo admisible (psi)

(ASTM A53 Gr. B = 15,000 psi)

tm = mínimo espesor de pared de tubería (pulgadas)
(87.5% del espesor nominal de pared)

Do = diámetro exterior del tubo (pulgadas)

y = un coeficiente (para aceros ferríticos 600°F o menos = 0.4)

A = grosor adicional (pulgadas) (A = 0)

Max. Presión de servicio interno de la tubería de acero al carbon, ASTM A53 Gr. B

Unidad: psi: psi

Tamaño Nominal mm / pulg	XS 0.5"	STD 0.375" *	LW 0.25" / 0.312" ^
8 / 200	1586	1006	777
10 / 250	1262	913	621
12 / 300	1058	788	522
14 / 350	962	717	475
16 / 400	839	625	415
18 / 450	744	555	368
20 / 500	668	499	331
24 / 600	555	415	275
26 / 650	512	382	318
28 / 700	475	355	295
30 / 750	443	331	275
32 / 800	415	310	258
36 / 900	368	275	229
38 / 950	349	261	217
40 / 1000	331	248	206
42 / 1050	315	236	187
44 / 1100	301	225	
48 / 1200	275	206	
52 / 1300	254	190	
54 / 1350	245	183	
56 / 1400	236	177	
60 / 1500	220	165	
66 / 1650	200	150	
68 / 1700	194	145	
72 / 1800	183	137	
84 / 2100	157	118	
96 / 2400	137	103	

Excepto *8": 0.322", ^ 8" ~ 24": 0.25", 26" ~ 42": 0.312"

MODELO

R-88 ACOPLAMIENTO DE ANILLOS

El acoplamiento de Anillos R-88 de Shurjoint está disponible en tamaños de 8" / 2400mm. Tamaños de 14" / 350 mm a 26" / 650 mm están disponibles ya sea en un estilo de dos segmentos de estilo (R-88N) o multi-segmento (R-88). El estilo de dos segmentos ofrece una instalación fácil y rápida.



Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño pulg / mm	Valor Nom.	Presión de Trabajo (STD)	Temp. Max. de Servicio
8" - 24"	Clase	400 psi @100°F	EPDM: 230°F / 110°C
200 - 600	250	28 Bar @38°C	
26"	Clase	300 psi @100°F	nitrilo: 180°F / 82°C
650	150	20 Bar @38°C	

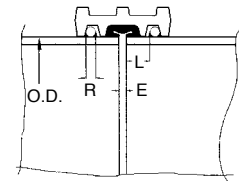
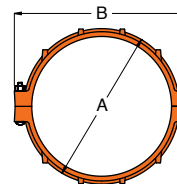
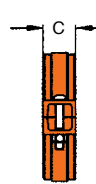
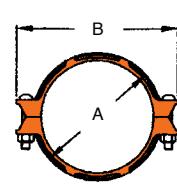
*La presión de trabajo se basa en tubería de pared estándar de acero al carbono.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión está diseñado a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo para los tamaños de hasta 12" y 2 veces para los tamaños 14" y mayores.



A 28 "R-88 de acoplamiento instalada en un sistema de agua helada



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Anillo de ambos lados soldada totalmente			Dimensiones			Tornillos		Superficie de Sellado L mm / pulg	Tamaño del Anillo R mm / pulg	Separación Final de la Tubería E (máxima) mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
		XS (.500") Bar / psi	STD (.375") Bar / psi	LW (.312") Bar / psi	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg				
200	219.1	40	28	28	256	330	79	2	3/4 x 4 3/4	23	6	4.8	7.6
8	8.625	600	400	400	10.08	13.00	3.11			0.91	1/4	0.19	16.8
250	273.0	40	28	28	312	386	83	2	3/4 x 4 3/4	23	6	4.8	10.1
10	10.750	600	400	400	12.29	15.20	3.25			0.91	1/4	0.19	22.2
300	323.9	40	28	28	374	455	86	2	7/8 x 6 1/2	26	8	4.8	14.0
12	12.750	600	400	400	14.72	17.90	3.39			1.02	5/16	0.19	30.8
200JIS	216.3	40	28	28	253	327	79	2	M 20 x 120	23	6	4.8	8.0
	8.516	600	400	400	9.96	12.87	3.11			0.91	1/4	0.19	17.6
250JIS	267.4	40	28	28	306	380	83	2	M 20 x 120	23	6	4.8	10.0
	10.528	600	400	400	12.05	14.96	3.25			0.91	1/4	0.19	22.0
300JIS	318.5	40	28	28	369	450	86	2	M 20 x 120	26	8	4.8	14.8
	12.539	600	400	400	14.53	17.72	3.39			1.02	5/16	0.19	32.6
350 (R-88N)	355.6	40	28	24	405	493	93	2	7/8 x 5 1/2	26	8	6.4	17.4
14	14.000	600	400	350	15.93	19.40	3.65			1.02	5/16	0.25	38.3
400 (R-88N)	406.4	35	28	24	455	547	93	2	7/8 x 5 1/2	26	8	6.4	18.7
16	16.000	500	400	350	17.92	21.52	3.65			1.02	5/16	0.25	41.1
450 (R-88N)	457.2	35	28	24	517	614	107	2	1 x 5 1/2	30	8	9.5	23.1
18	18.000	500	400	350	20.37	24.17	4.23			1.18	5/16	0.375	50.8
500 (R-88N)	508.0	35	28	20	570	660	110	2	1 x 5 1/2	30	9.5	9.5	38.2
20	20.000	500	400	300	22.46	25.99	4.35			1.18	3/8	0.375	84.0
600 (R-88N)	609.6	35	28	17	690	762	123	4	7/8 x 6 1/2	30	12.7	9.5	49.7
24	24.000	500	400	250	27.17	30.0	4.84			1.18	1/2	0.375	109.3
650 (R-88N)	660.4	28	20	17	751	852	170	4	1 x 8 7/8	50	12.7	9.5	78.7
26	26.000	400	300	250	29.58	32.78	6.69			2.00	1/2	0.375	173.5

R-88N es un tipo de acoplamiento de dos segmentos.

Dimensiones sujetas a cambio sin previo aviso. Otros tamaños disponibles bajo pedido.

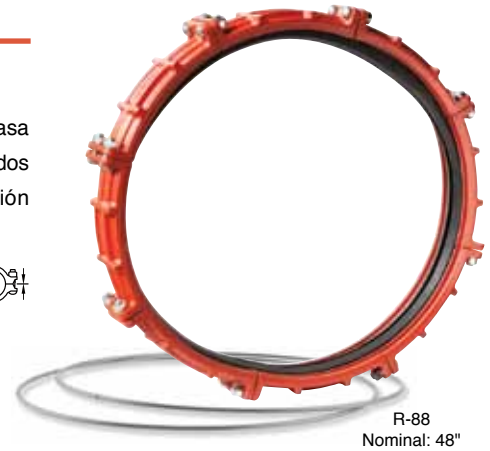
MODELO

R-88 ACOPLAMIENTO DE ANILLOS

(Para Uso en Tuberías de Diámetro Grande)

El acoplamiento de Anillos R-88 de Shurjoint está disponible en tamaños de 28" / 700mm hasta de 96" / 2400mm. Los acoplamientos de tamaño grande están

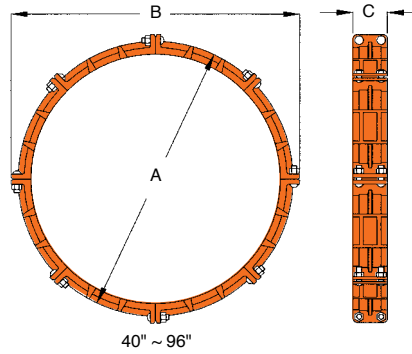
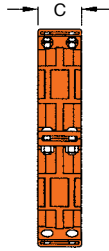
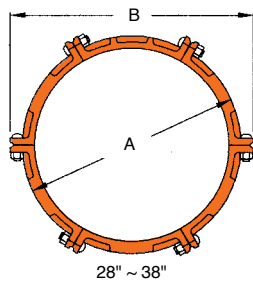
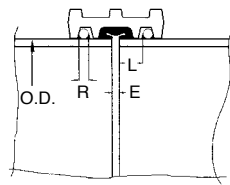
compuestos de 6 a 8 segmentos de carcasa dependiendo del tamaño y cuentan con dos tornillos para cada segmento de la unión para asegurar una adecuada conexión.



Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño	Valor Nom.	Presión de Trabajo (STD)	Temp. Max. de Servicio
28" - 36"	Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C
700 - 900	Clase 175	175 psi @100°F 12 Bar @38°C	
38" - 96"	Clase 125	175 psi @100°F 12 Bar @38°C	

*La presión de trabajo se basa en tubería de pared estándar de acero al carbon.
*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.
*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 2 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Anillo de ambos lados soldada totalmente			Dimensiones			Tornillos		Superficie de Sellado L mm / pulg	Tamaño del Anillo R mm / pulg	Separación Final de la Tubería E (máxima) mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
		XS (.500") Bar / psi	STD (.375") Bar / psi	LW (.312") Bar / psi	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	mm / pulg				
700	711.2	28	20	17	806	902	171	12	3/8 x 4	50	12.7	12.7	101.0
28	28.000	400	300	250	31.75	35.50	6.73			2.00	1/2	0.50	222.2
750	762.0	28	20	17	857	955	171	12	1 x 3 1/2	50	12.7	12.7	99.5
30	30.000	400	300	250	33.75	37.60	6.73			2.00	1/2	0.50	218.9
800	812.8	28	20	17	908	1003	171	12	1 x 3 1/2	50	12.7	12.7	102.2
32	32.000	400	300	250	35.75	39.50	6.73			2.00	1/2	0.50	225.4
850	863.4	24	20	14	959	1054	171	12	1 x 3 1/2	50	12.7	12.7	115.0
34	34.000	350	300	200	37.75	41.50	6.73			2.00	1/2	0.50	253.0
900	914.4	24	20	14	1010	1103	171	12	1 x 3 1/2	50	12.7	12.7	111.6
36	36.000	350	300	200	39.75	43.50	6.73			2.00	1/2	0.50	246.0
950	965.2	20	16	12	1060	1156	171	12	1 x 3 1/2	50	12.7	12.7	125.0
38	38.000	300	232	175	41.75	45.50	6.73			2.00	1/2	0.50	275.0
1000	1016.0	20	16	12	1135	1229	198	16	1 x 3 1/2	60	15.9	15.9	141.0
40	40.000	300	232	175	44.69	48.39	7.80			2.37	3/8	0.625	310.2
1050	1066.8	20	16	12	1186	1280	198	16	1 1/4 x 5	60	15.9	15.9	148.6
42	42.000	300	232	175	46.70	50.39	7.80			2.37	3/8	0.625	326.9
1100	1117.6	20	16	12	1236	1318	198	16	1 1/4 x 5	60	15.9	15.9	156.0
44	44.000	300	232	175	48.66	51.89	7.80			2.37	3/8	0.625	343.2
1200	1219.2	20	16	---	1338	1420	198	16	1 x 3 1/2	60	15.9	15.9	211.8
48	48.000	300	232	---	52.68	55.91	7.80			2.37	3/8	0.625	466.7
1300	1320.8	16	12	---	1555	1539	198	16	1 1/4 x 5	60	15.9	15.9	206.0
52	52.000	232	175	---	61.25	60.60	7.80			2.37	3/8	0.625	453.2
1350	1371.6	16	12	---	1660	1590	198	16	1 1/4 x 5	60	15.9	15.9	214.6
54	54.000	232	175	---	63.25	62.60	7.80			2.37	3/8	0.625	472.1
1400	1422.4	16	12	---	1660	1641	198	16	1 1/4 x 5	60	15.9	15.9	222.0
56	56.000	232	175	---	65.38	64.60	7.80			2.37	3/8	0.625	488.2
1500	1524.0	16	12	---	1762	1742	198	16	1 1/4 x 5	60	15.9	15.9	244.2
60	60.000	232	175	---	69.38	68.60	7.80			2.37	3/8	0.625	537.2
1650	1676.4	12	8.6	---	1932	1925	216	16	1 1/2 x 5	60	19.1	19.1	278.4
66	66.000	175	125	---	76.00	75.79	8.00			2.37	3/4	0.75	612.5
1700	1727.2	12	8.6	---	1994	1976	216	16	1 1/2 x 5	60	19.1	19.1	357.0
68	68.000	175	125	---	78.50	77.79	8.00			2.37	3/4	0.75	785.4
1800	1828.8	10	8.6	---	2095	2078	216	16	1 1/2 x 5	60	19.1	19.1	335.3
72	72.000	150	125	---	82.50	81.81	8.00			2.37	3/4	0.75	737.7
2100	2133.6	8.6	7	---	2406	2383	216	16	1 1/2 x 5	60	19.1	19.1	354.7
84	84.000	125	100	---	94.75	93.81	8.00			2.37	3/4	0.75	780.3
2400	2438.4	8.6	7	---	2711	2662	216	16	1 1/2 x 5	60	19.1	19.1	374.2
96	96.000	125	100	---	106.75	105.79	8.00			2.37	3/4	0.75	823.2

Dimensiones sujetas a cambio sin previo aviso. Otros tamaños disponibles bajo pedido.

MODELO

RH-1000 ACOPLAMIENTO DE ANILLOS 1000 PSI

El acoplamiento Modelo RH-1000 de **Shurjoint** es un acoplamiento de anillos de alta presión para uso con tubería de acero al carbono Sch.40, Sch.80 ó de pared más pesada.

El acoplamiento está formado por dos carcasas de pared pesada en hierro dúctil, junta de caucho (EPDM ó Nitrilo) y dos

tornillos pasadores con tuerca tratados al calor, que aseguran una unión totalmente apretada para una máxima presión de trabajo de 1000 psi (70 bar) dependiendo de la tubería utilizada.

Dos anillos de acero son suplidos de fábrica con el acoplamiento. Estos siempre deben estar totalmente soldados en ambos lados.



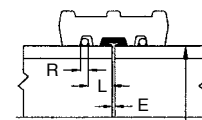
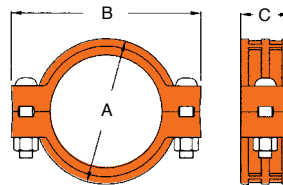
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo (STD)	Temp. Max. de Servicio
Clase 400	1000 psi @100°F 70 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en tubería de pared estándar de acero al carbono.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Diámetro Exterior Tubería

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Exterior Tubería Bar / PSI	Dimensiones			Tornillo / Tuerca		Deflexión (°)	Preparación Final de la Tubería			Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	Tamaño pulg		R mm / pulg	L mm / pulg	E (máxima) mm / pulg	
200	219.1	70	282	372	98	2	1" x 140	0° - 18'	12	25	3.2	18.1
8	8.625	1000	11.10	14.65	3.86				0.47	1	0.13	39.8
250	273.0	70	340	430	108	2	1" x 165	0° - 38'	12	25	3.2	26.0
10	10.750	1000	13.32	16.93	4.25				0.47	1	0.13	57.2
300	323.9	70	415	510	106	2	1" x 165	0° - 32'	12	25	3.2	33.0
12	12.750	1000	16.33	20.07	4.17				0.47	1	0.13	72.6

* Tornillos y tuercas tratados UNC.

MODELO

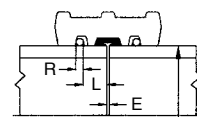
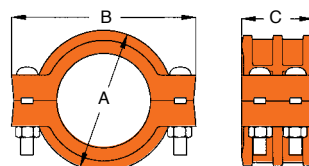
RX-3000 ACOPLAMIENTO DE ANILLOS 3000 PSI

El acoplamiento Modelo RX-3000 de **Shurjoint** es un acoplamiento de anillos de alta presión para uso con tubería de acero al carbono Sch.80, Sch.120 ó de pared más pesada.

El acoplamiento está formado por dos carcasas de pared pesada en hierro dúctil, junta de caucho (EPDM ó Nitrilo) y cuatro

tornillos pasadores con tuerca tratados al calor, que aseguran una unión totalmente apretada para una máxima presión de trabajo de 3000 psi (210 bar) dependiendo de la tubería utilizada.

Dos anillos de acero son suplidos de fábrica con el acoplamiento. Estos siempre deben estar totalmente soldados en ambos lados.



Diámetro Exterior Tubería

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase 1500	3000 psi @100°F 210 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en la API 5L, X65 tuberías.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 2 veces la presión de trabajo.

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Exterior Tubería Bar / PSI	Dimensiones			Tornillo / Tuerca		Preparación Final de la Tubería			Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	Tamaño pulg	R mm / pulg	L mm / pulg	E mm / pulg	
200	219.1	210	300	394	147	2	1½ x 130	12.0 ~ 12.7	31	3	35.87
8	8.625	3000	11.81	15.51	5.79			0.472 ~ 0.500	1.22	½	78.92
250	273.0	210	380	481	152	4	1¼ x 165	15.9 ~ 16.0	31	3	52.78
10	10.748	3000	14.96	18.93	5.98			0.625 ~ 0.629	1.22	½	116.36
300	323.9	210	470	572	173	4	1½" x 160	15.9 ~ 16.0	31	3	96.24
12	12.752	3000	18.5	22.48	6.81			0.625 ~ 0.629	1.22	½	212.27

* Tornillos y tuercas tratados UNC.

MODELO

RX-3770 ACOPLAMIENTO CON ANILLO 3770 PSI

El Acoplamiento con anillo Modelo RX-3370 de **Shurjoint** esta diseñado para proveer una unión totalmente restringida para uso con tubería extra fuerte de acero al carbono incluyendo tubería API 5L Grado X65.

El acoplamiento está compuesto por dos segmentos de carcasa de pared pesada

en hierro dúctil, junta de caucho (EPDM) y cuatro tornillos pasadores con tuercas tratados al calor.

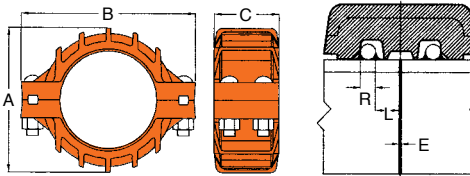
Dos anillos de acero son suplidos de fábrica con cada acoplamiento. Los anillos de acero deberán estar siempre totalmente soldados en ambos lados.



Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase 2000	3770 psi @100°F 260 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en la API 5L, X65 tuberías.
*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.
*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 2 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Exterior Tubería Bar / PSI	Dimensiones			Tornillo / Tuerca		Preparación Final de la Tubería			Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	Tamaño pulg	R mm / pulg	L mm / pulg	E mm / pulg	
150	168.3	260	260	321	149	4	7/8" x 165	12	31	5	27.7
6	6.625	3770	10.24	12.64	5.87			0.472	1.22	0.20	61.2
200	219.1	260	329	414	175	4	1 1/4" x 165	16	38	5	49.9
8	8.625	3770	12.95	16.30	6.89			0.625	1.50	0.20	110.0
250	273.0	260	404	505	188	4	1 1/2" x 175	19	38	5	79.2
10	10.750	3770	15.90	19.88	7.40			0.750	1.50	0.20	174.5
300	323.9	260	482	587	219	4	1 1/2" x 175	22	38	6	112.3
12	12.750	3770	19.0	23.10	8.63			0.875	1.50	0.24	247.1

* Tornillos y tuercas tratados UNC.



Prueba y prueba de presión de ruptura

ACCESORIOS DE ANILLOS

MODELO

RJ-10 CODO DE 90° RJ-11 CODO DE 45°

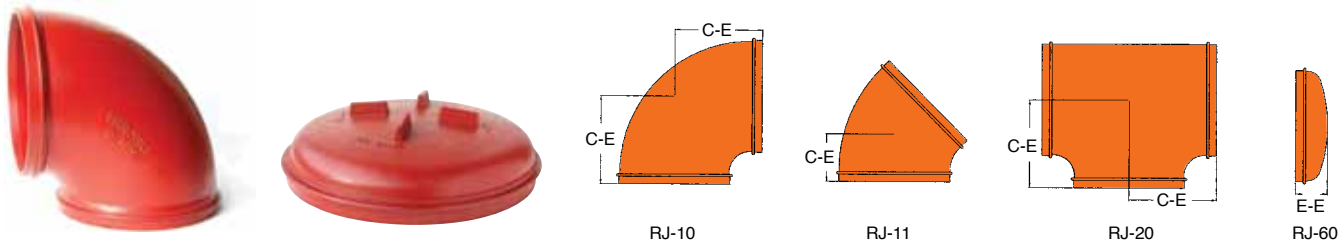
RJ-20 TEE RJ-60 TAPON

Los accesorios estándar de anillos **Shurjoint** para uniones están disponibles en hierro dúctil ó acero al carbono para uso con el acoplamiento R-88 de Shurjoint.

- Modelos RJ-10, RJ-11, RJ-60 y RJ-20 Extremo de 200mm a 400mm (8" a 16"): En Hierro dútil ASTM A536 Grado 65-45-12.

- Tamaños más grandes están hechas de acero al carbono tubos de peso estándar, ASTM A53 Gr. B o equivalente, o fabricados a partir de forjado de acero al carbono de las propiedades equivalentes.
- Otras configuraciones de accesorios de anillos para uniones están también

disponibles para facilitar cualquier conexión, de unión de anillos a ranurado, de unión de anillos a brida ó aquellas conexiones especiales donde sean requeridos. Favor contactar a **Shurjoint** para mayores detalles.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	RJ-10 Codo de 90°		RJ-11 Codo de 45°		RJ-20 Tee		RJ-60 Tapon	
		C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
200	219.1	197	13.0	108	9.5	197	21.0	76	5.5
8	8.625	7.75	28.6	4.25	20.9	7.75	46.2	3.00	12.1
250	273.0	229	25.0	121	18.0	229	33.0	76	6.0
10	10.750	9.00	55.0	4.75	39.6	9.00	72.6	3.00	13.2
300	323.9	254	35.0	133	23.0	254	47.0	76	8.0
12	12.750	10.00	77.0	5.25	50.6	10.00	103.4	3.00	17.6
200JIS	216.3	197	13.0	108	9.5	197	21.0	76	5.5
	8.516	7.75	28.6	4.25	20.9	7.75	46.2	3.00	12.1
250JIS	267.4	229	25.0	121	18.0	229	33.0	76	6.0
	10.528	9.00	55.0	4.75	39.6	9.00	72.6	3.00	13.2
300JIS	318.5	254	35.0	133	23.0	254	47.0	76	8.0
	12.539	10.00	77.0	5.25	50.6	10.00	103.4	3.00	17.6
350	355.6	280	37.0	152	24.0	280	54.0	102	12.0
14	14.000	11.00	81.4	6.00	52.8	11.00	118.8	4.00	26.4
400	406.4	305	45.0	184	46.0	305	70.0	102	15.0
16	16.000	12.00	99.0	7.25	101.2	12.00	154.0	4.00	33.0
450	457.2	686	95.0	286	48.0	394	122.0	127	21.0
18	18.000	27.0	209.0	11.25	105.6	15.50	268.0	5.00	46.2
500	508.0	762	138.0	318	50.0	438	153.0	152	26.0
20	20.000	30.0	203.6	12.50	110.0	17.25	337.0	6.00	57.2
600	609.6	914	220.0	381	80.0	508	212.0	152	35.0
24	24.000	36.0	485.0	15.00	176.0	20.00	466.0	6.00	77.0
650	660.4	991	237.0	406	119.0	572	348.0	267	50.0
26	26.000	39.00	521.0	16.00	262.0	22.50	766.0	10.50	110.0
700	711.2	1067	275.0	438	138.0	597	392.0	267	56.0
28	28.000	42.00	605.0	17.25	304.0	23.50	862.0	10.50	123.0
750	76.20	1143	316.0	480	158.0	635	451.0	267	62.0
30	30.000	45.00	695.0	18.50	348.0	25.00	992.0	10.50	136.0
800	812.8	1219	360.0	502	180.0	673	516.0	267	113.0
32	32.000	48.00	792.0	19.75	396.0	26.50	1135.0	10.50	248.6
850	863.4	1295	407.0	533	204.0	711	584.0	267	75.0
34	34.000	51.00	895.0	21.00	449.0	28.00	1285.0	10.50	165.0
900	914.4	1372	457.0	565	229.0	762	657.0	267	152.0
36	36.000	54.00	1005.0	22.25	504.0	30.00	1445.0	10.50	334.4
1000	1016.0	1524	564.0	632	282.0	838	814.0	305	102.0
40	40.000	60.00	1241.0	24.88	620.0	33.00	1790.0	12.00	224.0
1050	1066.8	1600	622.0	660	311.0	889	837.0	305	110.0
42	42.000	63.00	1368.0	26.00	684.0	35.00	1841.0	12.00	242.0
1100	1117.6	1676	683.0	696	342.0	914	943.0	343	126.0
44	44.000	66.00	1503.0	27.39	752.0	36.00	2075.0	13.50	277.0
1200	1219.2	1829	814.0	759	407.0	1016	1131.0	343	143.0
48	48.000	72.00	1790.0	29.88	895.0	40.00	2488.0	13.50	315.0

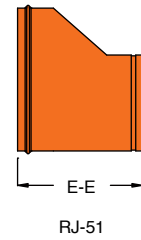
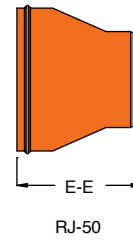
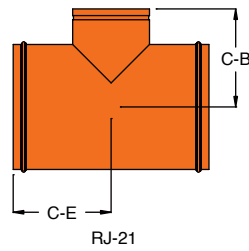
* CE de R-10 y 18 R-11 "y de mayor tamaño y la eficiencia energética de la I-60 de 26" y de mayor tamaño se ajustan a ANSI B16.9. Todos los demás tamaños son estándar del fabricante.

MODELO

RJ-21 TEE REDUCTORS

RJ-50 REDUCTOR CONCENTRICO

RJ-51 REDUCTOR ECCENTRICO

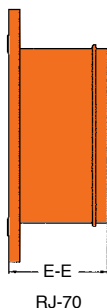


Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	RJ-21 Tee Reductors			RJ-50 Reductor Concentrico		RJ-51 Reductor ECCENTRICO	
		C - E mm / pulg	C - B mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
350 x 300	355.6 x 323.9	279	270	66.0	203*	23.0	330	23.0
14 x 12	14.000 x 12.750	11.00	10.62	145.0	8.00	51.0	13.00	51.0
400 x 300	406.4 x 323.9	305	295	78.0	229*	29.0	229*	29.0
16 x 12	16.000 x 12.750	12.00	11.62	172.0	9.00	64.0	9.00	64.0
400 x 350	406.4 x 355.6	305	305	80.0	229*	29.0	229*	29.0
16 x 14	16.000 x 14.000	12.00	12.00	176.0	9.00	64.0	9.00	64.0
450 x 300	457.2 x 323.9	343	321	112.0	241*	33.0	381	35.0
18 x 12	18.000 x 12.750	13.50	12.62	246.0	9.50	72.6	15.00	78.0
450 x 350	457.2 x 355.6	343	330	115.0	381	36.0	381	36.0
18 x 14	18.000 x 14.000	13.50	13.00	253.0	15.00	79.0	15.00	79.0
450 x 400	457.2 x 406.4	343	330	120.0	381	36.0	381	36.0
18 x 16	18.000 x 16.000	13.50	13.00	264.0	15.00	79.0	15.00	79.0
500 x 300	508.0 x 323.9	381	346	135.0	254*	43.0	508	43.0
20 x 12	20.000 x 12.750	15.00	13.62	297.0	10.00	95.0	20.00	95.0
500 x 350	508.0 x 355.6	381	356	138.0	508	45.0	508	45.0
20 x 14	20.000 x 14.000	15.00	14.00	304.0	20.00	99.0	20.00	99.0
500 x 400	508.0 x 406.4	381	356	144.0	508	46.0	508	46.0
20 x 16	20.000 x 16.000	15.00	14.00	317.0	10.00	101.0	10.00	101.0
500 x 450	508.0 x 457.2	381	368	149.0	508	58.0	508	58.0
20 x 18	20.000 x 18.000	15.00	14.50	328.0	20.00	128.0	20.00	128.0
600 x 300	609.6 x 323.9	432	397	180.0	305*	70.0	508	70.0
24 x 12	24.000 x 12.750	17.00	15.62	396.0	12.00	154.0	20.00	154.0
600 x 350	609.6 x 355.6	432	406	185.0	508	70.0	508	70.0
24 x 14	24.000 x 14.000	17.00	16.00	407.0	20.00	154.0	20.00	154.0
600 x 400	609.6 x 406.4	432	406	190.0	305*	70.0	508	70.0
24 x 16	24.000 x 16.000	17.00	16.00	418.0	12.00	154.0	20.00	154.0
600 x 450	609.6 x 457.2	432	419	197.0	508	70.0	508	70.0
24 x 18	24.000 x 18.000	17.00	16.50	433.0	20.00	154.0	20.00	154.0
600 x 500	609.6 x 508.0	432	432	202.0	305*	71.0	508	71.0
24 x 20	24.000 x 20.000	17.00	17.00	444.0	12.00	156.0	20.00	156.0

C-E: Estándar del fabricante. E-E marcados con (*): Estándar del fabricante (hechas de hierro dúctil). Todos los demás E-E: ANSI B16.9.

MODELO

RJ-70 ADAPTADOR DE BRIDA CUELLO LARGO



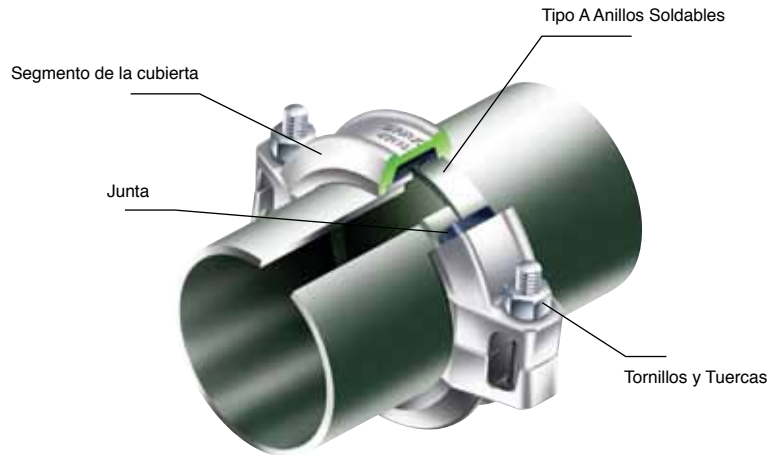
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	RJ-70 Adaptador De Brida	
		E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
200	219.1	152	20.4
8	8.625	6	44.9
250	273.0	203	30.5
10	10.750	8	67.1
300	323.9	203	44.6
12	12.750	8	98.1
350	355.6	203	54.0
14	14.000	8.00	118.8
400	406.4	203	66.8
16	16.000	8.00	147.0
450	457.2	203	65.0
18	18.000	8.00	143.0
500	508.0	203	77.0
20	20.000	8.00	169.4
600	609.6	203	130.4
24	24.000	8.00	286.9

E-E: Estándar del fabricante

Sistema de Anillos Soldables Shurjoint

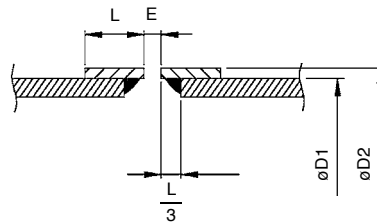
El sistema de tuberías **Shurjoint** con anillos soldables es un método de tubos clásicos y versátil que se utiliza para una amplia gama de aplicaciones, incluyendo el riego, drenaje en obras de construcción, y otras instalaciones, etc. El sistema de anillos soldables cuenta con características de flujo total, proporciona una rápida y fácil instalación, y comprobada fiabilidad. El sistema permite la expansión y la contracción limitada y se adapta a un movimiento lineal y angular. Cada articulación es la unión.

El sistema de tuberías de anillos soldables **Shurjoint** utiliza un tipo de soldadura en los anillos, fabricados a partir de acero al carbono o un material compatible con el extremo del tubo utilizado.



Dimensiones del anillo (Tipo A Anillos soldables)

El sistema de tuberías de anillos soldables **Shurjoint** utiliza un tipo de soldadura en los anillos, fabricados a partir de acero al carbono o un material compatible con el extremo del tubo utilizado. Los anillos tipo A son adecuados para los servicios hasta un máximo de 600 psi / 40 bar para tamaños de hasta 4" / 100 mm y 400 psi / bar 28 por 5" / 125 mm a 8" / 200 mm.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Diámetro del anillo D2 mm / pulg	Altura del anillo L mm / pulg	Brecha nominal E mm / pulg
50	60.3	66.5	16.0	3.2
2	2.375	2.62	0.63	0.13
80	88.9	97.0	16.0	3.2
3	3.500	3.82	0.63	0.13
100	114.3	122.0	17.5	3.2
4	4.500	4.80	0.69	0.13
150	165.1	174.5	17.5	3.2
6	6.500	6.87	0.69	0.13
150	168.3	178.0	17.5	3.2
6	6.625	7.00	0.69	0.13
200	219.1	232.0	20.6	3.2
8	8.625	9.13	0.81	0.13

MODELO

S35 ACOPLAMIENTO FLEXIBLE DE COJINETE

El modelo S35 Shurjoint es un acoplamiento de con bordes tipo flexible para las aplicaciones generales para el uso en tubo de aplicaciones generales de tipo A. Las carcasas son de hierro dúctil

de ASTM A536 Gr. 65-45-12 yGr o A395. 65-45-15 y normalmente se ofrecen en galvanizado en caliente. La junta de goma de nitrilo estándar es de Grado T.



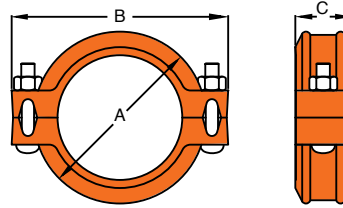
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo (STD)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Dimensiones			Separación Permitida Final de la Tubería mm / pulg	Deflexión (°)	Tamaño Tornillos pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg				
50	60.3	20	99.0	139.0	46.0	3.2	2° 43'	3/8" x 2 1/8"	1.1
2	2.375	300	3.90	5.47	1.81	0.13			2.4
80	88.9	20	129.0	168.0	46.0	3.2	1° 53'	1/2" x 3"	1.5
3	3.500	300	5.08	6.61	1.81	0.13			3.9
100	114.3	20	159.0	200.0	50.0	3.2	1° 29'	1/2" x 3"	2.2
4	4.500	300	6.26	7.87	1.97	0.13			4.8
150	165.1	20	213.0	267.0	50.0	3.2	1° 2'	5/8" x 3 1/2"	3.5
6	6.500	300	8.39	10.50	1.97	0.13			5.0
150	168.3	20	219.0	279.0	50.0	3.2	1° 1'	5/8" x 3 1/2"	3.8
6	6.625	300	8.62	11.00	1.97	0.13			5.3
200	219.1	20	273.0	335.0	60.0	3.2	0° 47'	3/4" x 4 3/4"	5.9
8	8.625	300	10.75	13.19	2.36	0.13			7.4

MODELO

SD-28 ACOPLAMIENTO DE BORDE TIPO MANIVELA

El Modelo Shurjoint SD-28 de acoplamiento está diseñado para conectar tubería con anillos de tipo A para los servicios donde se requiere de montaje y desmontaje frecuentes. Los segmentos de carcasas se articulan con una palanca de fácil instalación. El uso de un pasador evita la

apertura accidental de los acoplamientos. Los segmentos de las carcasas son de hierro dúctil de ASTM A536 Gr. 65-45-12 y Gr o A395. 65-45-15 y normalmente se ofrecen en galvanizado en caliente. La junta de goma de nitrilo estándar es de Grado T.



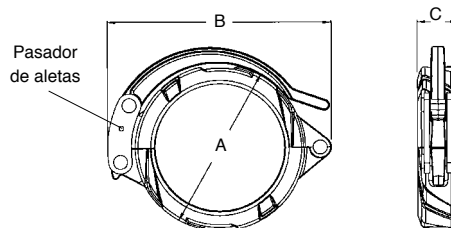
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo (STD)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C

*La presión de trabajo se basa en ranurado de corte o devanado en tubería de pared estándar de acero al carbon.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.



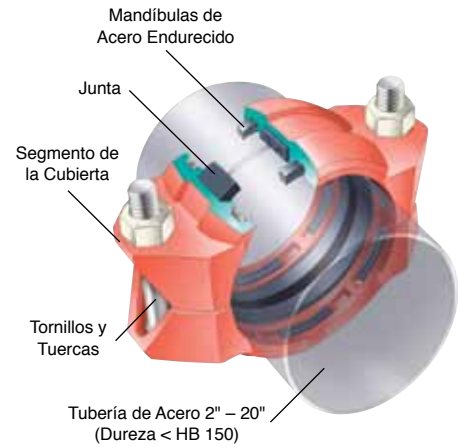
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Dimensiones			Separación Permitida Final de la Tubería (E) mm / pulg	Deflexión (°)	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg			
50	60.3	20	86.5	112.5	49	3.2	2° - 43'	1.3
2	2.375	300	39.32	4.43	1.93	0.125		2.8
80	88.9	20	126	164	49	3.2	1° - 53'	2.0
3	3.500	300	4.96	6.46	1.93	0.125		4.4
100	114.3	20	160	214	52	3.2	1° - 29'	3.0
4	4.500	300	6.30	8.43	2.05	0.125		6.6
150	165.1	20	214	283	52	3.2	1° - 2'	4.3
6	6.500	300	8.43	11.14	2.05	0.125		6.5
150	168.3	20	217	282	52	3.2	1° - 1'	4.5
6	6.625	300	8.54	11.10	2.05	0.125		9.9
200	219.1	20	278	360	60	3.2	0° - 47'	8.3
8	8.625	300	10.95	14.17	2.36	0.125		18.3

El acoplamiento Modelo 79 Wildcat® de Shurjoint está diseñado para unir mecánicamente tuberías de acero al carbono de extremo liso ó de extremo biselado. Los acoplamientos Wildcat® pueden ser usados para una variedad de aplicaciones incluyendo minería, tuberías de procesos, tuberías múltiples y servicios en yacimientos petroleros. Los acoplamientos Wildcat® ofrecen mandíbulas con recubrimiento endurecido (*) dentro de las carcasas y tornillos de brida de gran diámetro y tratados al calor que cuando se aprietan el acoplamiento se ajusta firmemente a la superficie de la tubería. Con acoplamientos ranurados, una junta de caucho en forma de C sella efectivamente

los extremos de la tubería (*Para tamaños más grandes que 350mm (14 pulgadas), las mandíbulas son hechas de acero inoxidable 17-4PH).

El acoplamiento Wildcat® de Shurjoint es recomendado para uso en tubería de acero con dureza menor que HB 150, no es recomendado para tuberías plásticas, de polietileno de alta densidad, de hierro colado, ni otras quebradizas.

Las juntas son disponibles en Grado E EPDM para servicios de agua de -29 grados F a +230 grados F (-34 grados C a +110 grados C) ó en Grado T Nitrilo para uso en servicios de petróleo de -20 grados F a +180 grados F (-29 grados C a +82 grados C).



Clasificación de Presión y Temperatura

Tamaño pulg / mm	Valor Nom.	Presión de Trabajo (STD)	Temp. Max. de Servicio
2	CWP	750 psi @100°F 52 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C Nitrilo: 180°F / 82°C
50			
2½ - 3	CWP	600 psi @100°F 42 Bar @38°C	
65 - 80			
4	CWP	450 psi @100°F 32 Bar @38°C	
100			
5 - 6	CWP	300 psi @100°F 21 Bar @38°C	
125 - 150			
8 - 12	CWP	250 psi @100°F 17 Bar @38°C	
200 - 300			
14	CWP	200 psi @100°F 14 Bar @38°C	
350			
16	CWP	150 psi @100°F 10 Bar @38°C	
400			

*La presión de trabajo es normal-extremo de la tubería de acero estándar de pared con dureza menos de HB150.

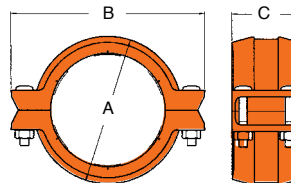
*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, sin golpe de descarga de agua fría.

*La presión de ruptura o explosión esta diseñada a un mínimo de 3 veces la presión de trabajo.

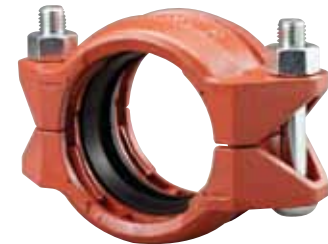


Precaución

Los tornillos y tuercas deben ser apretados siempre al torque requerido.



2"~ 16"



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Torque Requerido de Tornillos N-m / Lbs-Ft.	Tornillo		Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
					No.	Tamaño pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	
50	60.3	52	14.84	200	2	¾ x 3½	95	171	98	3.2
2	2.375	750	3320	150			3.75	6.75	3.86	7.0
65	73.0	42	17.57	200	2	¾ x 3½	108	181	98	3.3
2½	2.875	600	3890	150			4.25	7.13	3.86	7.3
80	88.9	42	26.06	270	2	¾ x 4¾	127	216	98	5.0
3	3.500	600	5770	200			5.00	8.50	3.86	11.0
100	114.3	32	32.82	270	2	¾ x 4¾	154	223	102	6.5
4	4.500	450	7150	200			6.14	8.78	4.00	14.3
125	141.3	21	32.91	340	2	¾ x 6½	187	262	111	11.0
5	5.563	300	7290	250			7.36	10.31	4.38	24.2
150	168.3	21	46.69	340	2	¾ x 6½	216	292	111	13.0
6	6.625	300	10340	250			8.50	11.50	4.38	28.6
200	219.1	17	64.06	270	4	¾ x 4¾	276	361	127	19.0
8	8.625	250	14600	200			10.88	14.21	5.00	41.8
250	273.0	17	99.46	400	4	¾ x 6½	320	406	127	24.0
10	10.750	250	22680	300			12.60	16.00	5.00	52.8
300	323.9	17	140.00	470	4	1 x 6½	371	457	135	28.7
12	12.750	250	31900	350			14.60	18.00	5.30	63.1
350	355.6	14	138.97	470	4	1 x 6½	424	508	156	42.5
14	14.000	200	30770	350			16.70	20.00	6.15	93.5
400	406.4	10	129.65	470	4	1 x 6½	475	559	156	43.5
16	16.000	150	30140	350			18.70	22.00	6.15	95.7

Sección 7

La serie HDP (Tubería Alta Densidad)

La serie HDP (Tubería Alta Densidad)	114
H305 Acoplamiento HDP.....	115
H307 Acoplamiento de Transición HDP	116
H312 Adaptador HDP a Brida	117

Conecte Con el Mejor!



www.shurjoint.com

La serie HDP (Tubería Alta Densidad)

Shurjoint Acoplamiento HDPE, ofrece una serie de acoplamientos y adaptadores para unir tuberías de polietileno de alta densidad. El uso de tubería HDPE (polietileno de alta densidad) continúa creciendo en popularidad, ya que los beneficios sobre los materiales tradicionales se realizan en una variedad de aplicaciones de servicio. Las características de la tubería de polietileno de alta densidad incluyen una larga vida de servicio, flexibilidad, peso ligero, aumento de la resistencia a la corrosión y productos químicos, la fatiga y las características de flujo superiores. Polietileno de alta densidad se utiliza hoy día en las aplicaciones de servicios municipales como agua y aguas residuales, distribución de agua y transporte, minería, pulpa y muchas otras aplicaciones generales e industriales.

Los acoplamientos HDPE de **Shurjoint** proporcionan una forma rápida y fácil de unir mecánicamente tubos de HDPE. Una serie de filizos dientes maquinados permite asegurar fuertemente la tubería resultando en una unión sin fugas. El acople HDPE **Shurjoint** elimina la necesidad de costosos equipos de fusión de calor. La articulación muy restringida permite longitudes largas de tubería a que sean estiradas de una área a otra. Con la eliminación de unos cuantos tornillos uno puede fácilmente tener acceso al sistema para limpieza, mantenimiento, cambios y/o la expansión del sistema.

Shurjoint HDPE acoplamientos están diseñados para unirse a tubos IPS de HDPE, DR32.5 a 7.3, conforme a ASTM D2513, D3350 y C901 o ANSI / AWWA e ISO tubos de HDPE, SDR 9 a 26, según la norma ISO 4427-1/2.

Como el acople de hierro ductile es mucho mas fuerte que el tubo de HDPE, los niveles de presión de acoplamiento HDPE son determinados por el nivel de presión de los tubos de HDPE utilizados. Los rangos de presión de los tubos de HDPE varían en función del DR o SDR (estándar de relación de dimensiones) y la tensión de diseño del material.



Rangos de la presión (psi) - Tamaño IPS

Relación de Tubería Dimensiones (DR)	PE4710 PE100	PE3608 PE3408
DR 7.3	317	265
DR 9	250	200
DR 11	200	160
DR 13.5	160	130
DR 17	125	100
DR 21	100	80
DR 26	80	65
DR 32.5	63	50

Tensión de diseño: PE4710 1000 psi, PE3608 y 3408 800 psi

DR (Rango de Dimensión de Tubería) $DR = \frac{D}{t}$

donde:

D = diámetro exterior del tubo, pulg

t = espesor de pared mínimo de tubería, pulg

Rangos de la presión (psi) - Tamaño ISO

Pipe Dimension Ratio (SDR)	PE100	PE80
SDR 9	20	16
SDR 11	16	10
SDR 17	10	6.3
SDR 26	6.3	4

Tensión de diseño: PE100 8.0MPa, PE 5.0MPa

SDR (Rango de Dimensión de Tubería) $SDR = \frac{D}{t}$

donde:

D = diámetro exterior del tubo, mm

t = espesor de pared mínimo de tubería, mm

Cómo instalar



Marcado Utilice una pluma u otra herramienta para marcado y una cinta para medidas para hacer las marcas correspondientes en los extremos de la tubería a una pulgada de cada uno de ellos.



Montaje De La Junta Coloque una junta sobre los extremos de las tuberías y céntrala con respecto a las marcas hechas *. Los extremos de las tuberías deberían siempre estar a tope uno contra el otro.



Montaje De Las Carcasas Ubique las carcasas sobre la junta e inserte los tornillos. Luego apriete las tuercas a mano.



Apriete De Las Tuercas Apriete las tuercas alternativamente hasta que los cojinetes de los tornillos en las carcasas hagan contacto metal con metal.



Precaución

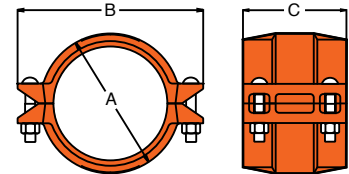
Consulte el manual de instrucciones de instalación **Shurjoint** para obtener instrucciones completas. **Shurjoint** HDPE acoplamiento no están destinados para su uso en PVC, PP y otros materiales. No utilice jabón lubricante estándar en base a tubos de HDPE.

MODELO

H305 ACOPLAMIENTO HDP

Los acoplamientos HDP Modelo H305 de **Shurjoint** se caracterizan por cuatro alojamientos para tornillos y una serie de dientes afilados a máquina los cuales aseguran un positivo agarre cuando las carcacas del acoplamiento son apretadas. El resultado es una unión a prueba de fugas más fuerte aún que la misma tubería.

El acoplamiento H305 también tiene en su contorno una carcasa con rampas integradas a lo largo de su diámetro externo para ayudar a que el acoplamiento deslice por encima de la mayoría de los obstáculos que se presenten durante la reubicación de los corredores de tuberías.



H305 Tamaño IPS

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones			Tornillos de Acoplamiento		Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	Tamaño pulg	
50	60.3	86	133	117	4	½ x 2¾	2.6
2	2.375	3.39	5.24	4.61	4	½ x 2¾	5.7
80	88.9	117	165	102	4	½ x 3	3.6
3	3.500	4.61	6.50	4.02	4	½ x 3	7.9
100	114.3	146	203	146	4	½ x 3	5.2
4	4.500	5.75	7.99	5.75	4	½ x 3	11.4
150	168.3	200	273	149	4	⅝ x 3½	8.2
6	6.625	7.87	10.75	5.87	4	⅝ x 3½	18.0
200	219.1	264	333	152	4	⅝ x 3½	12.9
8	8.625	10.39	13.11	5.98	4	⅝ x 3½	28.4
250	273.0	318	397	165	4	¾ x 4¾	19.8
10	10.750	12.52	15.63	6.50	4	¾ x 4¾	43.6
300	323.9	365	448	200	4	¾ x 4¾	25.5
12	12.750	14.37	17.64	7.87	4	¾ x 4¾	56.1
350	355.6	413	492	257	4	1 x 4½	41.2
14	14.000	16.26	19.37	10.12	4	1 x 4½	90.6
400	406.4	467	543	257	4	1 x 4½	44.2
16	16.000	18.39	21.38	10.12	4	1 x 4½	97.2
450	457.2	515	595	260	4	1 x 4½	50.5
18	18.000	20.28	23.43	10.24	4	1 x 4½	111.1
500	508.0	568	651	260	4	1 x 4½	61.8
20	20.000	22.36	25.63	10.24	4	1 x 4½	136.0

* **Shurjoint** recomienda el uso de un lubricante con base en silicona para uso con la serie HDP.

H305 Tamaño ISO

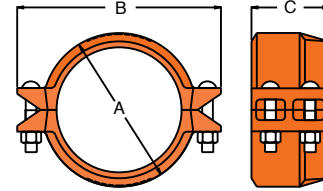
Diámetro Exterior Tubería		Dimensiones			Tornillos de Acoplamiento		Peso Kgs
mín. mm	máx. mm	A mm	B mm	C mm	No.	Tamaño mm	
50	50.5	72	115	105	4	M10 x 55	1.5
63	63.6	85	128	105	4	M10 x 55	1.9
75	75.7	97	140	105	4	M10 x 55	2.4
90	90.9	113	169	105	4	M12 x 75	3.3
110	111.0	139	181	112	4	M12 x 75	4.0
160	161.5	190	232	118	4	M12 x 75	5.6
180	181.7	211	253	118	4	M12 x 75	7.5
200	201.8	236	305	127	4	M16 x 90	9.4
225	226.4	261	330	127	4	M16 x 90	11.3
250	252.3	289	351	134	4	M16 x 110	12.7
280	281.7	319	406	134	4	M16 x 90	18.4
315	317.9	354	438	134	4	M20 x 120	16.7
355	357.2	412	489	256	4	M24 x 110	36.7
400	402.4	462	540	256	4	M24 x 110	45.5
450	452.7	515	595	256	4	M24 x 110	57.7

* **Shurjoint** recomienda el uso de un lubricante con base en silicona para uso con la serie HDP.

MODELO

H307 ACOPLAMIENTO DE TRANSICION HDP

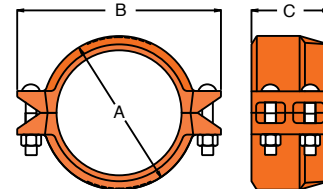
Los acoplamientos de transición HDP Modelo H307 de Shurjoint proporcionan una rápida, fácil y directa transición de una tubería HDP y/o accesorios HDP a una tubería de acero ranurada (IPS).



H307 Tamaño IPS

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones			Tornillos de Acoplamiento		Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	Tamaño pulg	
50	60.3	86	152	79	4	1/2 x 2 3/8	2.0
2	2.375	3.39	5.99	3.11	4	1/2 x 2 3/8	4.4
80	88.9	114	181	79	4	1/2 x 3	2.7
3	3.500	4.49	7.13	3.11	4	1/2 x 3	5.9
100	114.3	146	216	95	4	1/2 x 3	3.8
4	4.500	5.75	8.50	3.74	4	1/2 x 3	8.4
150	168.3	203	286	95	4	5/8 x 3 1/2	5.7
6	6.625	8.00	11.26	3.74	4	5/8 x 3 1/2	12.5
200	219.1	267	346	108	4	5/8 x 3 1/2	9.7
8	8.625	10.51	13.63	4.25	4	5/8 x 3 1/2	21.3
250	273.0	321	432	127	4	3/4 x 4 3/4	16.0
10	10.750	12.64	17.00	5.00	4	3/4 x 4 3/4	35.2
300	323.9	375	495	127	4	3/4 x 4 3/4	19.6
12	12.750	14.76	19.49	5.00	4	3/4 x 4 3/4	43.1

*Shurjoint recomienda el uso de un lubricante con base en silicona para uso con la serie HDP.



H307 Tamaño ISO

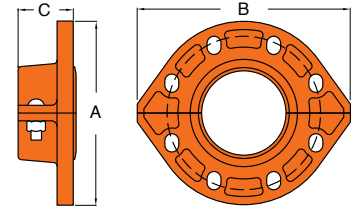
Diámetro Exterior Tubería		Dimensiones			Tornillos de Acoplamiento		Peso Kgs
HDPE mm	Acero mm	A mm	B mm	C mm	No.	Tamaño mm	
63.0	60.3	86	146	73	4	M10 x 55	1.5
75.0	73.0	97	146	73	4	M10 x 55	1.9
90.0	88.9	114	178	73	4	M12 x 75	2.3
110.0	114.3	144	203	76	4	M12 x 75	2.8
160.0	165.1	194	254	76	4	M12 x 75	3.9
160.0	168.3	198	257	76	4	M12 x 75	3.9
200.0	219.1	256	321	84	4	M16 x 90	6.4
250.0	273.0	321	432	127	4	M20 x 120	11.9
315.0	323.9	375	495	127	4	M20 x 120	12.7

* Shurjoint recomienda el uso de un lubricante con base en silicona para uso con la serie HDP.

MODELO

H312 ADAPTADOR HDP A BRIDA

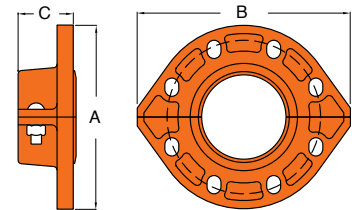
La Adaptador HDP a Brida Modelo H312 de **Shurjoint** permite una transición directa desde una tubería HDP y/o accesorios HDP a componentes de brida ANSI Clase 125 ó 150.



H312 Tamaño IPS

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones			Tornillo de Ensamble / Tuerca		Brida de Tornillo / Tuerca		Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	No.	Tamaño pulg	No.	Tamaño pulg	
80	88.9	197	225	79	2	5/8 x 2 1/2	4	5/8	4.8
3	3.500	7.75	8.86	3.10					10.6
100	114.3	229	260	79	2	5/8 x 2 1/2	4	5/8	6.8
4	4.500	9.00	10.25	3.10					15.0
150	168.3	279	311	95	2	5/8 x 2 1/2	4	5/8	9.8
6	6.625	11.00	12.25	3.75					21.5
200	219.1	343	375	87	2	5/8 x 2 1/2	4	5/8	13.1
8	8.625	13.50	14.75	3.42					28.8
250	273.0	406	533	108	4	3/4	5/8	5/8	19.5
10	10.750	16.00	21.0	4.25					42.9
300	323.9	483	610	108	4	3/4 x 2 3/8	12	7/8	23.4
12	12.750	19.02	24.0	4.25					51.5

* **Shurjoint** recomienda el uso de un lubricante con base en silicona para uso con la serie HDP.
* Tornillos y tuercas de la brida a ser suministrados por el instalador.



H305 Tamaño ISO

Diámetro Exterior Tubería		Dimensiones de Acoplamiento			Draw Tornillo / Tuerca		Brida de Tornillo / Tuerca		Peso Kgs
HDPE mm	Acero mm	A mm	B mm	C mm	No.	Tamaño mm	No.	Tamaño mm	
63	60.3	165	196.9	78.6	2	M16 x 54	4	M16	4.3
90	88.9	200	228	79	2	M16 x 54	8	M16	4.8
110	114.3	220	251	79	2	M16 x 54	8	M16	6.8
160	165.1	285	317	95	2	M20 x 60	8	M20	9.8
200	219.1	340	372	87	2	M20 x 60	12 (PN 16)	M20	13.1
250	273.0	405	532	108	4	M24 x 100	12	M24	19.5
315	323.9	460	587	108	4	M24 x 100	12	M24	28.5

* **Shurjoint** recomienda el uso de un lubricante con base en silicona para uso con la serie HDP.
* Tornillos y tuercas de la brida a ser suministrados por el instalador.



Sección 8

Serie de Cobre

Acoplamientos Ranurados y

Accesorios para Tubos de Cobre 120

Rangos de Tubería de Cobre 120

Ranura por Laminacion Estándar para Tubo de Cobre ... 120

Acoplamientos Ranurados y Brida para Tubos de Cobre

C305 Acoplamiento Rigido 121

C306 Acoplamiento de Reduccion 122

96 Clip de Continuidad Electrica 122

C307 Acoplamiento de Transicion 123

C341 Brida..... 124

Accesorios Ranurados para Tubos de Cobre

C10-W / C11-W / C20-W Codos, Tee 124

C10 / C11 / C20 / C60 Codos, Tee, Tapón..... 124

C21 / C50 / C26 Tee de Reducción, Reductor Concéntrico 125

C52 / C55 Reductor Concéntrico, Adaptador de Transicion..... 126

C55T / DE30-GG Adaptador de Transicion, Accesorio
de Transicion Dielectrico..... 127

Tee mecánicas & Componentes para Control de Flujo

C723 Tee mecánicas 128

C726 Filtro En Y 129

SJ-C300 Valvula Maripo..... 130

Conecte Con el Mejor!



www.shurjoint.com

Acoplamiento Ranurados, Accesorios y Componentes para Tubos de Cobre

La serie ranurada de cobre de **Shurjoint** es la más completa línea disponible para instalación con tubos de cobre (CTS) en tamaños de 2" a 6" (50mm a 150mm). Los acoplamiento y bridas ranurados **Shurjoint** permiten un rápido, fácil, económico y durable método de unión de tubos de cobre sin el uso de calor ó plomo.

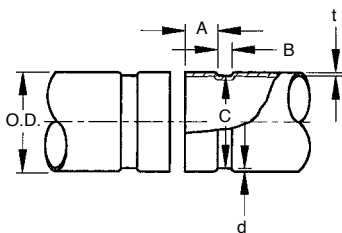
Extremo ranurado, se fabrican de cobre forjado y fundición o bronce. Cobre forjado se ajusta a la norma ASTM B75 UNCC12200 (99,9% de cobre). Piezas de fundición de bronce se fabrican a partir de las aleaciones sin plomo C90500 y C89836 o aleación de cobre y bismuto por la norma ASTM B584. Los materiales están en conformidad con la norma ANSI / NSF 61 para aplicaciones de agua potable de servicio.

Tubería de cobre - Dimensiones y Clasificación de presiones (ASTM B88 y B306)

Tamaño Nominal mm / pulg	Tipo	D D.E. mm / pulg	t Espesor		P Presión Máxima	
			mm	pulg	Bar	psi
50 2	K	54 2.125	2.11	0.083	33	484
	L		1.78	0.070	28	406
	M		1.47	0.058	23	335
	DWV		1.07	0.042	17	241
65 2½	K	66.7 2.625	2.41	0.095	31	447
	L		2.03	0.080	26	375
	M		1.65	0.065	21	303
	DWV		N/A	N/A	N/A	N/A
80 3	K	79.4 3.125	2.77	0.109	30	431
	L		2.29	0.090	24	354
	M		1.83	0.072	19	282
	DWV		1.14	0.045	12	175
100 4	K	104.8 4.125	3.40	0.134	28	400
	L		2.79	0.110	23	327
	M		2.41	0.095	19	282
	DWV		1.47	0.058	12	171
125 5	K	130.2 5.125	4.06	0.160	26	384
	L		3.12	0.123	20	294
	M		2.77	0.109	18	260
	DWV		1.83	0.072	12	171
150 6	K	155.6 6.125	4.88	0.192	27	386
	L		3.56	0.140	19	279
	M		3.10	0.122	17	243
	DWV		2.11	0.083	11	164

Notas: 1. Tensión de diseño: 6000 psi (41,4 MPa)
2. Las presiones son a base de agua a 23°C (73.4°F).

Ranura por Laminación Estándar para Tubo de Cobre Estándar Americano



Juego de rodillos

Precaución

Como tubería de cobre es más delgada que la tubería de acero al carbon, utilice siempre un juego de rodillos especialmente diseñados para su uso en tubería de cobre.

Diámetro Exterior de la Tubería

La máxima tolerancia permitida desde el extremo cortado en escuadra es de 0.03" para tamaños de 2" a 3", 0.045" para tamaño entre 4" y 6"; y 0.060" para 8" de tamaño.

Superficie de Asiento de la Junta

La superficie de asiento de la junta debe estar libre de rayas profundas, marcas y ondulaciones que eviten el correcto sellado.

Ancho de la Ranura

El ancho de la ranura se mide entre los costados verticales de las paredes de los lados de la ranura.

Diámetro de la Ranura

Los diámetros "C" son valores promedio. La ranura debe ser de profundidad uniforme alrededor de toda la circunferencia de

la tubería.

Profundidad de la Tubería

La 'd' es para uso como referencia solamente. La dimensión de la ranura deberá ser determinada por el diámetro 'C' de la ranura.

Mínimo Calibre de la Pared de la Tubería

La tubería DWV (ASTM B-306) corresponde al mínimo calibre de pared que puede ser ranurada.

Diámetro de Ensanchamiento

El extremo de la tubería que puede ensancharse cuando la ranura es emparejada ó alisada deberá estar dentro de este límite cuando se mida en el final de la tubería.

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Superficie de Asiento de la Junta A ±0.79 mm ±0.03 pulg	Ancho de la Ranura B ±0.79 mm ±0.03 pulg	Diámetro de la Ranura. C +0/-0.51 mm +0/-0.02 pulg	Profundidad de la Ranura (ref) mm / pulg	Mínimo Calibre de la Pared de la Tubería. t mm / pulg	Diámetro de Ensanchamiento Máximo Permitido mm / pulg
50	54.0	15.5	7.6	51.5	1.2	1.6	56.4
2	2.125	0.610	0.300	2.029	0.048	0.064	2.220
65	66.7	15.5	7.6	64.1	1.3	1.7	69.1
2½	2.625	0.610	0.300	2.525	0.050	0.065	2.720
80	79.4	15.5	7.6	76.8	1.3	DWV	81.8
3	3.125	0.610	0.300	3.025	0.050		3.220
100	104.8	15.5	7.6	102.1	1.4	DWV	107.2
4	4.125	0.610	0.300	4.019	0.053		4.220
125	130.2	15.5	7.6	127.0	1.4	DWV	132.6
5	5.125	0.610	0.300	4.999	0.053		5.220
150	155.6	15.5	7.6	152.3	1.6	DWV	158.0
6	6.125	0.610	0.300	5.999	0.063		6.220

MODELO

C305 ACOPLAMIENTO RIGIDO PARA TUBOS DE COBRE (CTS)

El Modelo C305 se caracteriza por un diseño de cojinete en ángulo para una conexión rígida y una fácil instalación sobre balance. Los acoplamientos C305 están compuestos por carcasas de

hierro dúctil con recubrimiento en resinas epóxicas y juntas EPDM GapSeal® y están catalogados para presiones hasta de 300 psi (20 bar), dependiendo del tipo y tamaño del tubo de cobre usado.



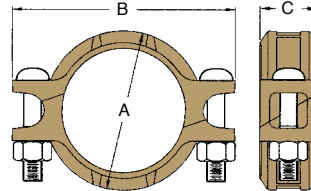
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C

*La presión de trabajo es para la conexión con el ranuradas tubería de cobre tipo K.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo.

*Presión de ruptura o explosión: 3 veces la presión de trabajo, min.



TYPE K, L, M (ASTM B-88) y TYPE DWV (ASTM B306)

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Separación Final de la Tubería mm / pulg	Dimensiones			Tamaño Tornillos y tuercas pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
50	54.0	1.5	81	118	48	3/8 x 2 1/2	0.8
2	2.125	0.06	3.17	4.63	1.89		1.8
65	66.7	1.5	93	134	48	3/8 x 2 1/2	0.9
2 1/2	2.625	0.06	3.66	5.28	1.89		2.0
80	79.4	1.5	107	154	48	1/2 x 3	1.3
3	3.125	0.06	4.21	6.06	1.89		2.8
100	104.8	1.5	132	185	48	1/2 x 3	1.6
4	4.125	0.06	5.20	7.28	1.89		3.5
125	130.2	1.5	159	220	48	5/8 x 3 1/2	2.2
5	5.125	0.06	6.26	8.66	1.89		4.6
150	155.6	1.5	184	248	48	5/8 x 3 1/2	2.5
6	6.125	0.06	7.24	9.76	1.89		5.5

BS EN 1057

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Separación Final de la Tubería mm / pulg	Dimensiones			Tamaño Tornillos y tuercas pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
50	54.0	1.5	81	118	48	M10 x 55	0.8
65	66.7	1.5	93	134	48	M10 x 55	0.9
80	76.1	1.5	104	141	48	M10 x 55	1.3
100	108.0	3.2	138	192	48	M12 x 75	1.6
125	133.0	3.2	165	231	48	M16 x 90	2.2
150	159.0	3.2	190	253	48	M16 x 90	2.5

AS1432 TIPO "A" , "B" y "D"

Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Separación Final de la Tubería mm / pulg	Dimensiones			Tamaño Tornillos y tuercas pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
50	50.80	1.5	77	115	48	M10 x 55	0.8
65	63.50	1.5	90	134	48	M10 x 55	0.9
80	76.20	1.5	103	154	48	M12 x 75	1.3
100	101.60	1.5	129	183	48	M12 x 75	1.6
125	127.00	1.5	156	220	48	M16 x 90	2.1
150	152.40	1.5	181	249	48	M16 x 90	2.5

MODELO

C306 ACOPLAMIENTO DE REDUCCION PARA TUBOS DE COBRE (CT S)

Los acoplamientos de reducción Modelo C306 permiten una reducción directa en un corredor de tubería y eliminan la necesidad de un reductor concéntrico y acoplamientos. Las carcasas del acoplamiento en hierro dúctil y recubrimiento epóxico ayudan

a eliminar la célula local de galvanizado y los actuales problemas asociados. Las juntas de caucho especialmente diseñadas previenen la tubería más pequeña proveniente del "telescopio" formado en una tubería larga durante una instalación vertical.



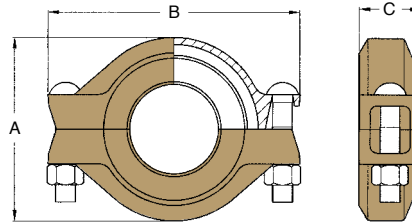
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	EPDM: 230°F / 110°C

*La presión de trabajo es para la conexión con el ranuradas tubería de cobre tipo K.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo.

*Presión de ruptura o explosión: 3 veces la presión de trabajo, min.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Separación Final de la Tubería mm / pulg	Deflexión		Dimensiones			Tamaño Tornillos pulg	Peso Kgs / Lbs
					Grados por Acoplamiento (°)	Tubería a mm / m pulg / pies	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
65 x 50	66.7 x 54.0	20	6.98	1.6	1° - 22'	24.0	94	141	45	½ x 3	1.3
2½ x 2	2.625 x 2.215	300	1622	0.06		0.29	3.70	5.55	1.77		2.9
80 x 50	79.4 x 54.0	20	9.89	1.6	1° - 09'	20.0	107	152	45	½ x 3	1.5
3 x 2	3.125 x 2.125	300	2300	0.06		0.24	4.21	5.98	1.77		3.3
80 x 65	79.4 x 66.7	20	9.89	1.6	1° - 09'	20.0	107	152	45	½ x 3	1.4
3 x 2½	3.125 x 2.625	300	2300	0.06		0.24	4.21	5.98	1.77		3.0
100 x 65	104.8 x 66.7	20	17.23	1.6	0° - 53'	15.0	132	183	45	½ x 3	1.9
4 x 2½	4.125 x 2.625	300	4007	0.06		0.18	5.20	7.20	1.77		4.2
100 x 80	104.8 x 79.4	20	17.23	1.6	0° - 53'	15.0	132	183	45	½ x 3	1.8
4 x 3	4.125 x 3.125	300	4007	0.06		0.18	5.20	7.20	1.77		4.0
125 x 100	130.2 x 104.8	20	26.60	1.6	0° - 42'	12.0	160	224	45	5/8 x 3½	2.5
5 x 4	5.125 x 4.125	300	6186	0.06		0.15	6.30	8.82	1.77		5.5
150 x 100	155.6 x 104.8	20	37.99	1.6	0° - 36'	10.3	185	251	45	5/8 x 3½	3.3
6 x 4	6.125 x 4.125	300	8835	0.06		0.13	7.28	9.88	1.77		7.3

MODELO

96 CLIP DE CONTINUIDAD ELECTRICA

Las uniones con juntas de caucho funcionan como un aislante. Cuando es requerida continuidad eléctrica, el clip de continuidad Shurjoint restaurará la continuidad eléctrica al sistema. El clip de continuidad eléctrica satisface las regulaciones de alambrado IEE. Material: cobre ó latón galvanizado.



Nota: La superficie de la tubería donde el clip entre en contacto debe ser conductiva. Si la superficie es pintada, la misma deberá ser removida para exponer el metal desnudo.

Modelo	Tamaño del Acoplamiento	Piezas por Caja
96-1	1" - 3"	125
96-2	4" - 6"	125
96-3	8" - 12"	100

MODELO

C307 ACOPLAMIENTO DE TRANSICION (IP S X CT S)

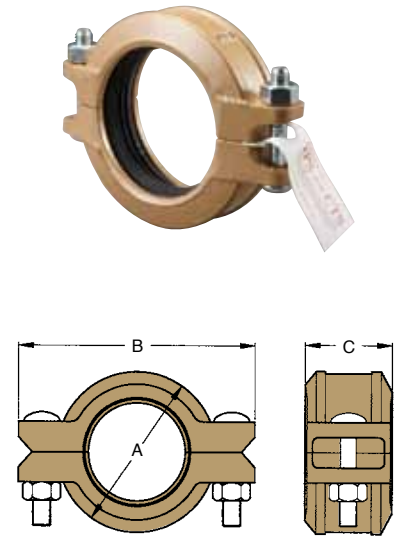
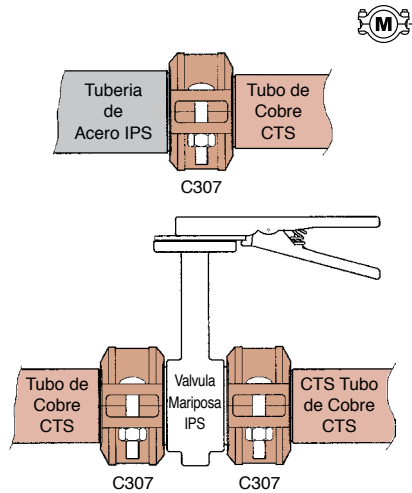
El Acoplamiento de Transición Modelo C307 permite una conexión directa entre tuberías ranurada de acero IPS, accesorios ó válvulas y tubos de cobre CTS ranurados. La del acoplamiento y el recubrimiento epóxico de las carcasas ayuda a eliminar la célula local de galvanizado y los actuales

problemas asociados. El C307 está catalogado para 300 psi (20 bar) de presión.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C

*La presión de trabajo es para la conexión con el ranuradas tubería de cobre tipo K.
*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo.
*Presión de ruptura o explosión: 3 veces la presión de trabajo, min.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. IPS x CTS mm / pulg	Separación Final de la Tubería mm / pulg	Deflexión (°)	Dimensiones			Tamaño Tornillos y tuercas pulg	Peso Kgs / Lbs
				A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
50	60.3 x 54.0	0 - 1.6	1° - 31°	84	129	48	½ x 2½	0.9
2	2.375 x 2.125	0 - 0.06		3.31	5.08	1.89		2.0
65	73.0 x 66.7	0 - 1.6	1° - 15°	99	142	48	¾ x 2½	1.0
2½	2.875 x 2.625	0 - 0.06		3.90	5.59	1.89		2.2
80	88.9 x 79.4	0 - 1.6	1° - 02°	116	169	48	½ x 3	1.4
3	3.500 x 3.125	0 - 0.06		4.57	6.65	1.89		3.0
100	114.3 x 104.8	0 - 1.6	1° - 36°	145	197	52	½ x 3	1.9
4	4.500 x 4.125	0 - 0.06		5.71	7.76	2.05		4.2

MODELO

C341 BRIDA PARA TUBO DE COBRE (CTS)

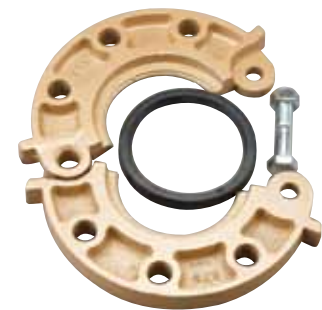
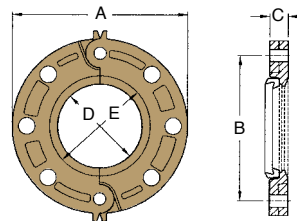
La brida Modelo C341 de Shurjoint permite la conexión directa entre un tubo de cobre de extremo ranurado con componentes de brida ANSI Clase 125/150 (acero) ó ASME B16.24 (cobre) Clase 150 sin necesidad de

calor ó plomo. La junta sensible a la presión sella el diámetro exterior del tubo de cobre y aísla los segmentos de la brida de los fluidos internos.

Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	EPDM: 230°F / 110°C

*La presión de trabajo es para la conexión con el ranuradas tubería de cobre tipo K.
*Prueba hidrostáticas de Coraza : 1.5 veces la presión de trabajo, no descarga agua fría.



Valor Nom. mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones			Superficie de Sellado		Tornillos		Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	E mm / pulg	No.	Tamaño pulg	
50	54.0	152	121	19	54	81	4	¾ x 3	2.1
2	2.125	6.00	4.75	0.75	2.13	3.20			4.6
65	66.7	178	140	22	67	99	4	¾ x 3	3.0
2½	2.625	7.00	5.50	0.87	2.63	3.91			6.6
80	79.4	190	152	24	80	115	4	¾ x 3	3.5
3	3.125	7.50	6.00	0.94	3.13	4.53			7.7
100	104.8	229	191	24	105	140	4	¾ x 3	4.3
4	4.125	9.00	7.50	0.94	4.13	5.53			9.5
125	130.2	254	216	24	130	170			5.8
5	5.125	10.00	8.50	0.94	5.13	6.71	8	¾ x 3½	12.8
150	155.6	279	241	25	156	198	8	¾ x 3½	6.2
6	6.125	11.00	9.50	1.00	6.13	7.79			13.6

Por favor note que el Modelo C341 de 2", 2-1/2" y 3" no puede ser usado para hacer conexiones directas a la Válvula Mariposa Modelo SJ-C300 debido a que la almohadilla del tornillo interfiere con la válvula.

ACCESORIOS RANURADOS PARA TUBERÍA DE COBRE

Conexiones **Shurjoint** extremo ranurado, se fabrican de cobre forjado y fundición o bronce. Cobre forjado se ajusta a la norma ASTM B75UNC C12200 (99,9% de cobre). Piezas de fundición de bronce se fabrican

a partir de aleaciones sin plomo C90500 y C898360 aleación de cobre y bismuto por la norma ASTM B584. Los materiales están en conformidad con la norma ANSI / NSF 61 para aplicaciones de agua potable

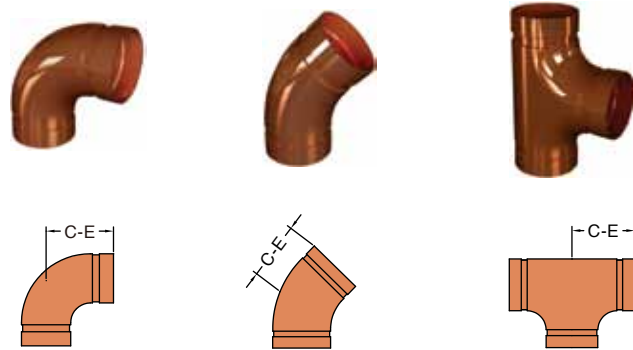
de servicio. Accesorios Shurjoint están diseñados para su uso con acoplamientos **Shurjoint** CTS, componentes y ASTM B-88 ranuradas tubería de cobre tipo K, L, M y DWV ASTM B-306.

MODELO

C10-W CODO 90° (Forjado)

C11-W CODO 45° (Forjado)

C20-W TEE (Forjado)



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	C10-W Codo 90°		C11-W Codo 45°		C20-W Tee	
		C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50	54.0	74	0.34	56	0.28	68	0.66
2	2.125	2.91	0.75	2.19	0.61	2.69	1.45
65	66.7	84	0.52	59	0.40	81	1.07
2½	2.625	3.31	1.15	2.31	0.89	3.20	2.37
80	79.4	97	0.85	66	0.63	89	1.53
3	3.125	3.81	1.88	2.59	1.38	3.52	3.38
100	104.8	121	1.85	81	1.36	108	2.62
4	4.125	4.75	4.07	3.19	2.99	4.25	5.77

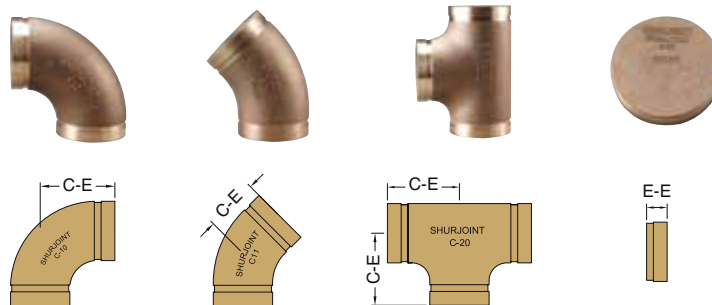
MODELO

C10 CODO 90° (Fundición)

C11 CODO 90° (Fundición)

C20 TEE (Fundición)

C60 TAPON (Fundición)

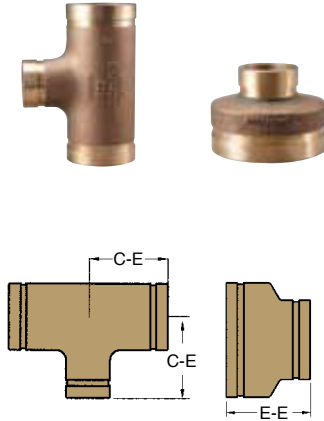


Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	C10 Codo 90°		C11 Codo 45°		C20 Tee		C60 Tapon	
		C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E-E pulg	Peso Kgs / Lbs
50	54.0	74	0.7	56	0.8	62	0.8	24	0.3
2	2.125	2.91	1.5	2.19	1.7	2.44	1.8	0.96	0.6
65	66.7	84	0.9	59	1.0	81	1.3	24	0.4
2½	2.625	3.31	2.0	2.31	2.1	3.20	2.9	0.96	0.9
80	79.4	97	1.2	66	1.4	89	1.7	24	0.6
3	3.125	3.81	2.6	2.59	3.2	3.50	3.7	0.96	1.2
100	104.8	121	2.5	81	2.5	108	3.3	24	1.0
4	4.125	4.75	5.5	3.19	5.5	4.25	7.3	0.96	2.1
125	130.2	151	5.2	83	3.6	151	7.8	24	1.6
5	5.125	5.94	11.5	3.25	7.9	5.94	17.2	0.96	3.5
150	155.6	176	7.5	92	4.6	176	11.9	24	2.0
6	6.125	6.94	16.5	3.63	10.2	6.94	26.2	0.96	4.4

MODELO

C21 TEE DE REDUCCION (Fundición)

C50 REDUCTOR CONCENTRICO (Fundición)



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	C21 Tee de Reducción		C50 Reductor Concéntrico	
		C-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E-E mm / in	Peso Kgs / Lbs
65 x 50	66.7 x 54.0	81	1.6	64	0.6
2½ x 2	2.625 x 2.125	3.20	3.6	2.50	1.2
80 x 50	79.4 x 54.0	89	2.2	64	0.7
3 x 2	3.125 x 2.125	3.50	4.8	2.50	1.5
80 x 65	79.4 x 66.7	89	2.2	64	0.7
3 x 2½	3.125 x 2.625	3.50	4.8	2.50	1.5
100 x 50	104.8 x 54.0	108	3.5	76	1.2
4 x 2	4.125 x 2.125	4.25	7.7	3.00	2.5
100 x 65	104.8 x 66.7	108	3.6	76	1.2
4 x 2½	4.125 x 2.625	4.25	7.9	3.00	2.6
100 x 80	104.8 x 79.4	108	3.7	76	1.1
4 x 3	4.125 x 3.125	4.25	8.1	3.00	2.5
125 x 80	130.2 x 79.4	151	7.6	89	2.0
5 x 3	5.125 x 3.125	5.94	16.7	3.50	4.4
125 x 100	130.2 x 104.8	151	7.8	89	2.0
5 x 4	5.125 x 4.125	5.94	17.2	3.50	4.4
150 x 65	155.6 x 66.7	176	10.4	102	2.7
6 x 2½	6.125 x 2.625	6.94	22.9	4.00	6.0
150 x 80	155.6 x 79.4	176	10.7	102	2.7
6 x 3	6.125 x 3.125	6.94	23.5	4.00	5.9
150 x 100	155.6 x 104.8	176	10.7	102	2.7
6 x 4	6.125 x 4.125	6.94	23.5	4.00	5.8
150 x 125	155.6 x 130.2	176	11.9	102	2.7
6 x 5	6.125 x 5.125	6.94	26.2	4.00	5.9

MODELO

C26 T REDUCCION (Ranura x Ranura x Punta Lisa) (Fundición)

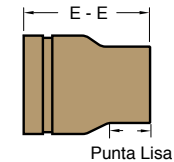


Tamaño Nominal mm / pulg	C26 T Reduccion (Ranura x Ranura x Punta Lisa)			Peso Kgs / Lbs
	D.E. mm / pulg	C-B mm / pulg	Punta Lisa Kgs / Lbs	
50 x 50 x 20	56	51	19	0.7
2 x 2 x ¾	2.20	2.00	0.75	1.6
50 x 50 x 25	59	55	23	0.7
2 x 2 x 1	2.33	2.16	0.91	1.6
50 x 50 x 32	63	56	25	0.8
2 x 2 x 1¼	2.48	2.22	0.97	1.7
50 x 50 x 40	66	59	28	0.9
2 x 2 x 1½	2.60	2.34	1.09	2.0
65 x 65 x 20	58	57	34	0.9
2½ x 2½ x ¾	2.28	2.25	1.34	1.9
65 x 65 x 25	61	61	23	1.0
2½ x 2½ x 1	2.40	2.41	0.91	2.2
65 x 65 x 32	64	63	25	1.1
2½ x 2½ x 1¼	2.52	2.47	0.97	2.3
65 x 65 x 40	69	66	28	1.2
2½ x 2½ x 1.5	2.70	2.59	1.09	2.6
65 x 65 x 50	75	72	34	1.4
2½ x 2½ x 2	2.95	2.84	1.34	3.0
80 x 80 x 20	62	64	19	1.3
3 x 3 x ¾	2.44	2.50	0.75	2.9
80 x 80 x 25	65	66	23	1.3
3 x 3 x 1	2.54	2.60	0.91	2.9
80 x 80 x 32	67	69	25	1.4
3 x 3 x 1¼	2.63	2.72	0.97	3.1
80 x 80 x 40	72	72	28	1.5
3 x 3 x 1½	2.85	2.84	1.09	3.3
80 x 80 x 50	79	78	34	1.7
3 x 3 x 2	3.11	3.09	1.34	3.7
100 x 100 x 20	76	76	19	2.2
4 x 4 x ¾	3.00	3.00	0.75	4.8
100 x 100 x 25	79	80	23	2.3
4 x 4 x 1	3.10	3.16	0.91	5.1
100 x 100 x 32	83	82	25	2.5
4 x 4 x 1¼	3.25	3.22	0.97	5.5
100 x 100 x 40	85	85	28	2.5
4 x 4 x 1½	3.35	3.34	1.09	5.6
100 x 100 x 50	92	91	34	2.7
4 x 4 x 2	3.62	3.59	1.34	5.9

MODELO

C52 REDUCTOR CONCENTRICO (Ranura x Ranura x Punta Lisa)(Fundición)

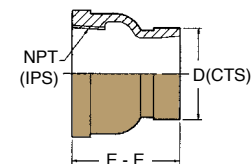
Tamaño Nominal mm / pulg	C52 Reductor Concettrico (Ranura x Ranura x Punta Lisa)(Fundición)		
	D.E. mm / pulg	Punta Lisa mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
50 x 50 x 25	69	23	0.3
2 x 2 x 1	2.70	0.91	0.7
50 x 50 x 32	76	25	0.4
2 x 2 x 1¼	3.00	0.97	0.8
50 x 50 x 40	75	28	0.4
2 x 2 x 1½	2.94	1.09	0.8
65 x 65 x 25	83	23	0.5
2½ x 2½ x 1	3.25	0.91	1.2
65 x 65 x 32	89	25	0.5
2½ x 2½ x 1¼	3.52	0.97	1.2
65 x 65 x 40	88	28	0.5
2½ x 2½ x 1.5	3.45	1.09	1.2
65 x 65 x 50	84	34	0.5
2½ x 2½ x 2	3.30	1.34	1.2
80 x 80 x 40	93	28	0.8
3 x 3 x 1½	3.68	1.09	1.7
80 x 80 x 50	104	34	0.9
3 x 3 x 2	4.10	1.34	1.9
100 x 100 x 50	121	34	1.4
4 x 4 x 2	4.75	1.34	3.2



MODELO

C55 ADAPTADOR DE TRANSICION (IPS X CTS)

El modelo C55 Adaptador de transición proporciona una transición directa entre tubería de rosca macho (IPS) y extremo ranurado de tubería de cobre. El C55 es clasificado UL según ANSI / NSF 61 para su uso en sistemas de agua potable.

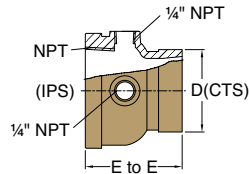


Tamaño Nominal IPS (NPT) x CTS (Ranura) mm / pulg	Diámetro Exterior Actual Tubería		E-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
	Tubería de Acero (IPS) mm / pulg	Tubo de Cobre (CTS) mm / pulg		
40 x 50	48.3	54.0	63	0.6
1½ x 2	1.900	2.125	2.50	1.3
50 x 50	60.3	54.0	63	0.7
2 x 2	2.375	2.125	2.50	1.4
65 x 65	73.0	66.7	70	1.1
2½ x 2½	2.875	2.625	2.75	2.4
80 x 80	88.9	79.4	76	1.5
3 x 3	3.500	3.125	3.00	3.3

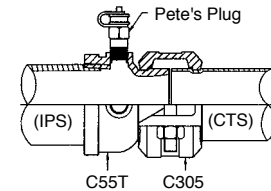
MODELO

C55T ADAPTADOR DE TRANSICION CON TAPONES DE 1/4" (IPS/Rosca Hem. X CTS/Ranura)

Permite la instalación de medidores ó tapones para medición de temperatura y/ó presión.



Tamaño Nominal Tubería IPS (NPT) x CTS (Ranura) mm / pulg	Diámetro Exterior Actual Tubería		E-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
	Acero (IPS) D.E. mm / pulg	Tubo de Cobre (CTS) D mm / pulg		
40 x 50	48.3	54.0	63	0.5
1½ x 2	1.900	2.125	2.50	1.1
50 x 50	60.3	54.0	63	0.6
2 x 2	2.375	2.125	2.50	1.3
65 x 65	73.0	66.7	70	0.9
2½ x 2½	2.875	2.625	2.75	2.0
80 x 80	88.9	79.4	76	1.5
3 x 3	3.500	3.125	3.00	3.3



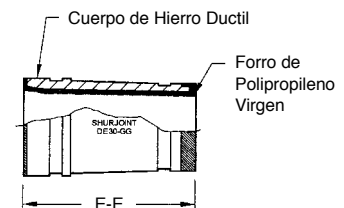
MODELO

DE30-GG ACCESORIO DE TRANSICION DIELECTRICO (IPS X CTS)

El Accesorio de Transición Dieléctrico Modelo DE30-GG permite una transición directa entre una tubería de acero de extremo ranurado (IPS) y un tubo de cobre

de extremo ranurado (CTS). El forro interno de PP (Polipropileno) elimina efectivamente la célula local de galvanizado y los actuales problemas asociados.

Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro Exterior Actual Tubería		E-E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
	IPS mm / pulg	CTS mm / pulg		
50	60.3	54.0	102	0.6
2	2.375	2.125	4.00	1.3
65	73.0	66.7	102	0.9
2½	2.875	2.625	4.00	1.9
80	88.9	79.4	102	1.3
3	3.500	3.125	4.00	2.9
100	114.3	104.8	102	1.5
4	4.500	4.125	4.00	3.3
125	141.3	130.2	102	2.4
5	5.563	5.125	4.00	5.2
150	168.3	155.6	102	3.1
6	6.625	6.125	4.00	6.9
200	219.1	206.4	102	4.3
8	8.625	8.125	4.00	9.4



MODELO

C723 TEE MECANICA EN BRONCE PARA TUBOS DE COBRE (CTS)

El Modelo C723 de **Shurjoint** proporciona una rápida, fácil y confiable conexión de un ramal de un tubo de cobre (CTS). El accesorio se compone de una carcasa superior de bronce, una carcasa inferior de

hierro ductil, anillo O y tornillos pasadores y tuercas de acero al carbono. El accesorio es disponible con una salida hembra roscado, NPT ó BSPT.



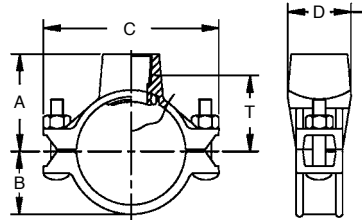
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de Trabajo	Prueba de Presión @73°F / 23°C	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	450 psi 32 Bar	EPDM: 230°F / 110°C

*La presión de trabajo es para la conexión con el ranuradas tubería de cobre tipo K.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo, no descarga agua fría.

*Presión de ruptura o explosión: 3 veces la presión de trabajo, min.



Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro del Agujero. +1.6, -0 / +0.063, -0 mm / pulg	Dimensiones					Tamaño del Tornillos pulg	Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	T* mm / pulg		
65 x 20	30	66	40	118	44	52	3/8 x 2 1/4	0.7
2 1/2 x 3/4	1.18	2.60	1.57	4.65	1.73	2.05	3/8 x 2 1/4	1.5
65 x 25	30	66	40	118	44	49	3/8 x 2 1/4	0.7
2 1/2 x 1	1.18	2.60	1.57	4.65	1.73	1.93	3/8 x 2 1/4	1.5
65 x 32	45	73	40	118	63	55	3/8 x 2 1/4	1.0
2 1/2 x 1 1/4	1.77	2.87	1.57	4.65	2.48	2.15	3/8 x 2 1/4	2.2
80 x 20	30	73	45	130	44	58	3/8 x 2 1/4	0.7
3 x 3/4	1.18	2.87	1.77	5.12	1.73	2.28	3/8 x 2 1/4	1.5
80 x 25	30	73	45	130	44	56	3/8 x 2 1/4	0.8
3 x 1	1.18	2.87	1.77	5.12	1.73	2.20	3/8 x 2 1/4	1.8
80 x 32	45	84	45	130	63	66	3/8 x 2 1/4	1.0
3 x 1 1/4	1.77	3.31	1.77	5.12	2.48	2.59	3/8 x 2 1/4	2.2
100 x 20	30	86	60	158	44	71	3/8 x 2 1/4	0.8
4 x 3/4	1.18	3.39	2.36	6.22	1.73	2.80	3/8 x 2 1/4	1.8
100 x 25	30	86	60	158	44	79	3/8 x 2 1/4	0.8
4 x 1	1.18	3.39	2.36	6.22	1.73	3.11	3/8 x 2 1/4	1.8
100 x 32	45	97	60	158	63	79	3/8 x 2 1/4	0.8
4 x 1 1/4	1.77	3.81	2.36	6.22	2.48	3.11	3/8 x 2 1/4	1.8

T*: Take-out (Centro del recorrido al final de la tubería a ser comprometida).



Precaución

Utilice una llave de torsión y apriete las tuercas a un aprox. valor de torsión de 5 ~ 9 libras-pie (7 ~ 12 N-m). Torsión en exceso puede causar falla de la unión.

MODELO

C726 FILTRO EN Y PARA TUBOS DE COBRE (CTS)

El Filtro en Y Modelo C726 de **Shurjoint** puede ser instalado fácil y rápidamente con dos acoplamientos mecánicos y el flujo recto a través del accesorio permite la más baja presión de goteo.

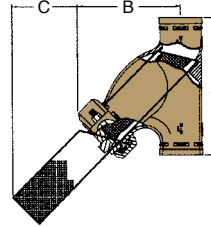
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de trabajo (Tubería de cobre tipo K)	Prueba de Coraza (Hidrostática)	Temp. Max. de Servicio
Clase 150	300 psi @ 100°F 20 Bar @ 38°C	450 psi 32 Bar	EPDM: 230°F / 110°C

*La presión de trabajo es para la conexión con el ranuradas tubería de cobre tipo K.

*Presión de prueba: 1.5 veces la presión de trabajo.

*Presión de ruptura o explosión: 3 veces la presión de trabajo, min.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo mm / pulg	Dimensiones			Tamaño Tapón Drenaje mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
			A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg		
50	54.0	20	222	162	81	15	4.0
2	2.125	300	8.75	6.38	3.18	½	8.8
65	66.7	20	248	170	96	15	5.1
2½	2.625	300	9.75	6.69	3.78	½	11.3
80	79.4	20	270	196	114	15	6.8
3	3.125	300	10.63	7.71	4.50	½	15.0
100	104.8	20	330	244	152	25	12.5
4	4.125	300	13.00	9.60	6.00	1	27.5
150	155.6	20	432	328	203	25	26.9
6	6.125	300	17.00	12.91	8.00	1	59.3

MODELO

SJ-C300 VALVULA MARIPOSA PARA TUBOS DE COBRE (CTS)

El Modelo SJ-C300 de **Shurjoint** es una válvula mariposa de cuerpo en bronce y palanca manual, diseñada para uso con tubo de cobre ranurado (CTS), accesorios y acoplamientos. El Cuerpo de Bronce

Libre de Plomo es conforme a ASTM B-584 Aliacion de Cobre C90500 (88-10-0-2) o C89836 Aliacion Cobre Bismuto listados UL y de acuerdo a ANSI/NSF-61 y anexo G para uso en agua potable.



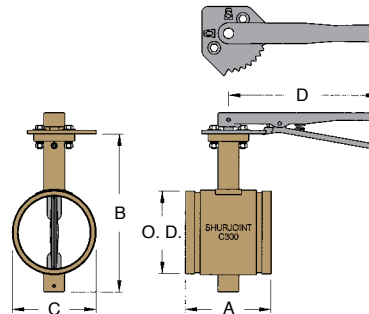
Clasificación de Presión y Temperatura

Valor Nom.	Presión de trabajo (Tubería de cobre tipo K)	Prueba de Coraza @73°F / 23°C	Temp. Max. de Servicio
CWP	300 psi @100°F 20 Bar @38°C	450 psi 32 Bar	EPDM: 230°F / 110°C

*La presión de trabajo es para la conexión con el ranuradas tubería de cobre tipo K.
*Prueba de Asentamiento: 110% de la presión de trabajo.



Una válvula de mariposa SJ-300 instalada en un sistema de agua caliente



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Dimensiones				Peso Kgs / Lbs
		A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	D mm / pulg	
50	54	81	135	57	254	2.7
2	2.125	3.19	5.31	2.45	10.0	5.9
65	66.7	97	149	73	254	3.3
2½	2.625	3.82	5.87	2.87	10.0	7.3
80	79.4	97	163	83	254	3.5
3	3.125	3.82	6.42	3.27	10.0	7.7
100	104.8	116	208	111	254	5.0
4	4.125	4.57	8.19	4.37	10.0	11.0
125	130.2	148	248	136	254	7.7
5	5.125	5.83	9.77	5.36	10.0	16.9
150	155.6	148	274	163	254	7.7
6	6.125	5.83	10.79	6.42	10.0	16.9

* Por favor note que la brida Modelo C341 de 2", 2-1/2" y 3" no puede ser usado para hacer conexiones directas a la Válvula Mariposa Modelo SJ-C300 debido a que la almohadilla del tornillo interfiere con la válvula.

Sección 9

Serie AWWA en Hierro Dúctil

Serie AWWA en Hierro Dúctil.....	132
Especificación de Radio para Ranura Por corte	132
Acoplamientos Ranurados y Adaptadores de Brida AWWA	
A505 Acoplamiento	133
A507 Acoplamiento de Transición	134
A512 Adaptador de Brida	134
Accesorios Ranurados AWWA	
A10 / A11 / A12 / A13 / A60 Codos, apón	135
A20 / A25 / A50 / A10R T, T de Reducción, Reductor Concéntrico, Codo de Reducción.....	136

Conecte Con el Mejor!



Catálogo 2012

www.shurjoint.com

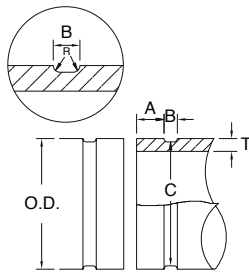
Serie AWWA en Hierro Dúctil

Shurjoint ofrece una variedad de acoplamientos ranurados y accesorios para tuberías de hierro dúctil AWWA en tamaños de 3" a 24" (75mm a 600mm). Los acoplamientos disponen de una carcasa de dos piezas y una junta GapSeal® para un selle efectivo del goteo. La tubería de hierro dúctil se ranura por corte para AWWA C-606 tablas 2 y 3 - Especificaciones de Radio para Ranura Por Corte.

Las juntas han sido específicamente diseñadas para el sellado en superficies de hierro dúctil y están disponibles en tres grados para cumplir con sus aplicaciones de servicio. Vea la página 133 para más detalles.



Especificación de Radio para Ranura Por Corte para Tubería de Hierro Dúctil



Superficie de Asiento de la Junta

El mismo acoplamiento puede ser usado tanto en una unión rígida como en una unión flexible dependiendo de la ranura. El asiento de la junta "A Rígido" es para uniones rígidas y el asiento de la junta "A Flex" para uniones flexibles. La superficie de asiento de la junta debe estar libre de rayas profundas, marcas y ondulaciones que eviten el correcto sellado.

Diámetro de la Ranura

Los diámetros "C" son valores promedio. La ranura debe ser de profundidad uniforme alrededor de toda la circunferencia de la tubería.

Radio

La ranura debe ser cortada con radio "R" en sus esquinas para reducir la concentración de tensión.

Mínimo Calibre de la Pared de la Tubería

La "T" es el Mínimo calibre permitido para la pared de la tubería que puede ser ranurada, tolerancias de conformidad con ANSI / AWWA C151/A21.51.

AWWA Tubería de Hierro Dúctil

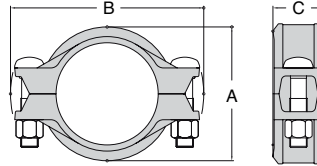
Tamaño Nominal	Diámetro Exterior Tubería (O.D.)			Asiento de la Junta		Ancho de la Ranura B +0.031/-0.016 mm / pulg	Diámetro de la Ranura C		Radio R mm / pulg	Mínimo Calibre de la Pared de la Tubería T Hierro Dúctil mm / pulg
	Básico	Tolerancia		Rígido	Flex.		Básico	Tol.		
mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg
80	100.6	+1.14	-1.14	21.34	19.05	9.53	94.56	-0.51	3.05	7.9
3	3.96	+0.045	-0.045	0.840	0.750	0.375	3.723	-0.020	0.120	0.31
100	121.9	+1.14	-1.14	21.34	19.05	9.53	115.90	-0.51	3.05	8.1
4	4.80	+0.045	-0.045	0.840	0.750	0.375	4.563	-0.020	0.120	0.32
150	175.3	+1.52	-1.52	21.34	19.05	9.53	169.06	-0.51	3.05	8.6
6	6.90	+0.060	-0.060	0.840	0.750	0.375	6.656	-0.020	0.120	0.34
200	229.9	+1.52	-1.52	24.13	22.23	12.70	223.04	-0.64	3.68	9.1
8	9.05	+0.060	-0.060	0.950	0.875	0.500	8.781	-0.025	0.145	0.36
250	281.9	+1.52	-1.52	25.78	23.83	12.70	274.65	-0.64	3.68	9.7
10	11.10	+0.060	-0.060	1.015	0.938	0.500	10.813	-0.025	0.145	0.38
300	335.3	+1.52	-1.52	25.78	23.83	12.70	327.81	-0.76	3.68	10.2
12	13.20	+0.060	-0.060	1.015	0.938	0.500	12.906	-0.030	0.145	0.40
350	388.6	+1.27	-2.03	25.78	23.83	15.88	327.81	-0.76	4.19	10.7
14	15.30	+0.050	-0.080	1.015	0.938	0.625	14.969	-0.030	0.165	0.42
400	442.0	+1.27	-2.03	34.04	30.18	15.88	433.40	-0.76	4.19	10.9
16	17.40	+0.050	-0.080	1.340	1.188	0.625	17.063	-0.030	0.165	0.43
450	495.3	+1.27	-2.03	34.04	30.18	15.88	485.78	-0.76	4.70	11.2
18	19.50	+0.050	-0.080	1.340	1.188	0.625	19.125	-0.030	0.185	0.44
500	548.6	+1.27	-2.03	34.04	30.18	15.88	538.96	-0.76	4.70	11.4
20	21.60	+0.050	-0.080	1.340	1.188	0.625	21.219	-0.030	0.185	0.45
600	655.3	+1.27	-2.03	34.04	30.18	15.88	645.31	-0.76	4.70	11.9
24	25.80	+0.050	-0.080	1.340	1.188	0.625	25.046	-0.030	0.185	0.47

MODELO

A505 ACOPLAMIENTO

Los Acoplamientos Modelo A505 de **Shurjoint** son diseñados para conectar tubería ranurada de hierro dúctil y accesorios de dimensiones ANSI/AWWA C151/A21.51, Clase 54. El mismo acoplamiento puede ser usado como acoplamiento flexible ó como acoplamiento rígido dependiendo de la ranura procesada. El acoplamiento Modelo A505 es recomendado para servicios con presiones hasta de 35 bar (500 psi) dependiendo del

tamaño. La junta **GapSeal®** encaja a nivel sobre los extremos de la tubería y previene que los fluidos ingresen en su cavidad.



Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Máxima Carga Final kN / Lbs	Desplazamiento Axial* mm / pulg	Tamaño del Tornillo		Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
					No.	Tornillo pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	
80	100.6	35	27.59	0~2.4	2	½ x 3	141	194	56	2.5
3	3.96	500	6200	0~0.09			5.55	7.64	2.20	5.5
100	121.9	35	40.50	0~2.4	2	¾ x 3½	164	221	57	3.3
4	4.80	500	9000	0~0.09			6.46	8.70	2.25	7.3
150	175.3	28	66.26	0~2.4	2	¾ x 3½	218	265	57	4.4
6	6.90	400	14950	0~0.09			8.58	10.43	2.25	9.7
200	229.9	28	113.92	0~4.0	2	¾ x 4¾	275	354	67	8.5
8	9.05	400	25600	0~0.16			10.83	13.94	2.64	18.7
250	281.9	25	150.63	0~4.0	2	¾ x 4¾	332	406	70	11.0
10	11.10	350	33850	0~0.16			13.07	16.00	2.76	24.2
300	335.3	25	211.50	0~4.0	2	7/8 x 6½	390	480	70	14.0
12	13.20	350	47900	0~0.16			15.35	18.90	2.76	30.8
350	388.6	17	204.47	0~4.0	4	1 x 3½	441	530	73	16.0
14	15.30	250	45950	0~0.16			17.36	20.87	2.88	35.2
400	442.0	17	264.33	0~6.4	4	1 x 3½	504	604	89	26.4
16	17.40	250	59400	0~0.25			19.84	22.78	3.50	58.0
450	495.3	17	332.19	0~6.4	4	1 x 3½	560	660	89	35.0
18	19.50	250	74650	0~0.25			22.05	26.00	3.50	77.0
500	548.6	10	244.31	0~6.4	4	1½ x 4	610	720	89	38.0
20	21.60	150	54900	0~0.25			24.37	28.35	3.50	83.6
600	655.3	10	348.80	0~6.4	4	1½ x 4	740	840	89	49.0
24	25.80	150	78400	0~0.25			29.14	33.07	3.50	107.8

Rangos de presión listados se basan en el radio de espesor de ranura por corte Clase 53 o superior de la tubería.
*Solamente cuando es conectado en ranura de radio flexible.

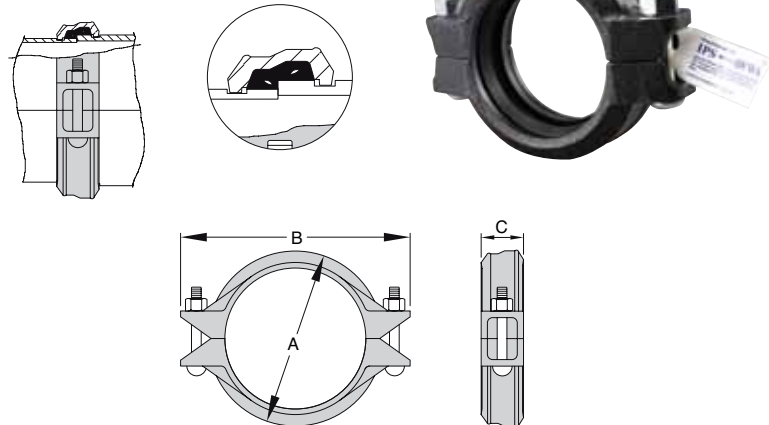
Juntas Especiales para Tubería de Hierro Dúctil AWWA

Grado	Rango de Temperatura	Componente	Código de Color	Recomendaciones Generales de Servicio
S	-20°F a + 180°F (-29°C a +82°C)	Nitrilo	 Franja Roja	Especialmente formulada para sellado en superficie de hierro dúctil. Recomendada para productos de petróleo, aire con vapores de aceite, aceites vegetales y minerales dentro del rango de temperatura especificado; excepto aire caliente seco sobre los 60°C (+140°F) y agua sobre los 65°C (+150°F). NO RECOMENDABLE PARA SERVICIOS DE AGUA CALIENTE.
M	-20°F a + 200°F (-29°C a +93°C)	Butilo Halogenado	 ranja Café	Especialmente formulada para sellado en superficie de hierro dúctil. Recomendada para servicio de agua más una variedad de ácidos diluidos, aire libre de aceite y otros servicios de productos químicos dentro del rango de temperatura especificado. El componente es clasificado UL para ANSI/NSF61 para aplicaciones de agua potable. NO RECOMENDABLE PARA SERVICIOS DE PETROLEO.
L	-30°F to + 350°F (-34°C a +177°C)	Silicona	 Junta Roja	Recomendada para aire caliente, aire sin hidrocarburos a 350°F (177°C) y ciertos servicios de productos químicos.

MODELO

A507 ACOPLAMIENTO DE TRANSICION

El Acoplamiento de Transición Modelo A507 permite una conexión directa entre una tubería ranurada de acero IPS y una tubería AWWA de hierro dúctil, accesorios ó válvulas. El Acoplamiento A507 se acomoda a tubería de acero IPS con ranura circular ó por corte y a tuberías AWWA rígidas ó flexibles de hierro dúctil con ranura por corte.



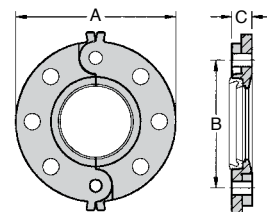
Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro Exterior Tubería		Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Mxima Carga Final kN / Lbs	Separación Extremo Tubería mm / pulg	Tamaño Tornillo pulg	Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
	IPS Steel mm / pulg	AWWA Hierro Dúctil mm / pulg					A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	
80	88.9	100.6	35	21.41	1	1/2 x 2 3/4	140	187	53	2.2
3	3.500	3.96	500	4810	0.03		5.50	7.38	2.07	4.8
100	114.3	121.9	35	35.38	1	5/8 x 3 1/2	162	229	56	2.9
4	4.500	4.80	500	7950	0.03		6.38	9.00	2.19	6.4
150	168.3	175.3	28	61.32	1	5/8 x 3 1/2	214	283	59	3.9
6	6.625	6.90	400	13780	0.03		8.44	11.13	2.31	8.6
200	219.1	229.9	28	103.99	1	3/4 x 4 3/4	279	353	67	7.6
8	8.625	9.05	400	23370	0.03		11.00	13.88	2.63	16.7
250	273.0	281.9	25	155.96	1	7/8 x 6 1/2	334	419	67	11.3
10	10.750	11.10	350	33850	0.03		13.13	16.50	2.63	24.9
300	323.9	335.3	25	220.64	1	7/8 x 6 1/2	391	481	67	13.0
12	12.750	13.20	350	47870	0.03		15.38	18.94	2.63	28.6

MODELO

A512 ADAPTADOR DE BRIDA

El Adaptador de Brida Modelo A512 proporciona una conexión directa entre tubería AWWA de hierro dúctil con componentes ranurados y de brida. Las dos partes de la brida se caracterizan por las lenguetas integradas de cierre para facilitar el ensamble. Nota: Como otros adaptadores de brida el Modelo A512 requiere de un área de unión suficientemente plana y limpia para un adecuado sellado, por favor refiérase a

la ficha del A512 ó contacte a Shurjoint para mayores detalles.



Tubería AWWA Hierro Dúctil		Máxima Presión de Trabajo Bar / PSI	Mxima Carga Final kN / Lbs	Tornillo		Dimensiones			Peso Kgs / Lbs
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg			No.	Tamaño pulg	A mm / pulg	B mm / pulg	C mm / pulg	
80	100.6	17	13.80	4	5/8 x 3	191	152	24	3.9
3	3.96	250	3100			7.50	6.00	0.94	8.6
100	121.9	17	20.03	8	5/8 x 3	229	191	24	4.5
4	4.80	250	4500			9.00	7.50	0.94	9.9
150	175.3	17	41.39	8	3/4 x 3 1/2	279	241	25	5.4
6	6.90	250	9300			11.00	9.49	1.00	12.0
200	229.9	17	71.20	8	3/4 x 3 1/2	343	298	29	8.6
8	9.05	250	16000			13.50	11.75	1.13	18.9
250	281.9	17	105.47	12	7/8 x 4	406	362	30	11.5
10	11.10	250	23700			16.00	14.25	1.19	25.3
300	335.3	17	151.30	12	7/8 x 4	483	432	32	15.6
12	13.20	250	34000			19.00	17.00	1.25	34.4

Brida de perforación con la norma ANSI B16.1 Clase 125.

MODELO

A10 CODO DE 90°

A11 CODO DE 45°

A12 CODO DE 22½°

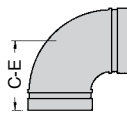
A13 CODO DE 11¼°

A60 TAPÓN

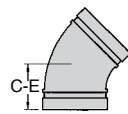
Los accesorios ranurados AWWA de **Shurjoint** son suministrados con ranuras de radio rígido de acuerdo con ANSI / AWWA C-606. Los accesorios también cumplen

con ANSI A21.10 / AWWA C-110 para dimensiones del centro al final (C a E) y AWWA C-153 ó ANSI A21.10 / AWWA C110 para calibre de la pared de la tubería. Los

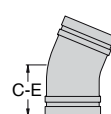
accesorios son suministrados pintados en negro. Otros recubrimientos incluido el no recubrimiento y forro en cemento / mortero Tipo II son disponibles bajo pedido.



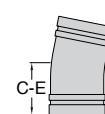
A10
Codo de 90°



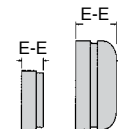
A11
Codo de 45°



A12
Codo de 22½°



A13
Codo de 11¼°



4"-8" 10"-12"
A60 Tapón

Tubería AWWA Hierro Dúctil		A10 Codo de 90°		A11 Codo de 45°		A12 Codo de 22½°		A13 Codo de 11¼°		A60 A60 Tapón	
Tamaño Nominal	D.E.	C - E	Peso	C - E	Peso	C - E	Peso	C - E	Peso	E - E	Peso
mm / pulg	mm / pulg	mm / pulg	Kgs / Lbs	mm / pulg	Kgs / Lbs	mm / pulg	Kgs / Lbs	mm / pulg	Kgs / Lbs	mm / pulg	Kgs / Lbs
80	100.6	140	4.2	76	2.6	76	5.7	76	4.1	29	1.2
3	3.96	5.50	9.2	3.00	5.8	3.00	12.5	3.00	9.0	1.16	2.6
100	121.9	165	5.6	102	4.2	102	5.2	102	5.2	29	1.6
4	4.80	6.50	12.2	4.00	9.2	4.00	11.5	4.00	11.5	1.16	3.5
150	175.3	203	10.7	127	8.0	127	11.3	127	9.8	29	3.1
6	6.90	8.00	23.5	5.00	17.6	5.00	25.0	5.00	21.5	1.16	6.8
200	229.9	229	18.9	140	15.0	140	17.9	140	17.7	34	5.9
8	9.05	9.00	41.6	5.50	33.0	5.50	39.5	5.50	39.0	1.34	13.0
250	281.9	279	29.5	165	20.4	165	30.4	165	34.9	39	10.0
10	11.10	11.00	64.0	6.50	44.9	6.50	67.0	6.50	77.0	1.53	22.0
300	335.3	305	42.8	191	32.7	191	49.0	191	54.0	39	11.2
12	13.20	12.00	94.2	7.50	72.0	7.50	108.0	7.50	120.0	1.53	24.6

MODELO

A20 TEE



A20 Tee

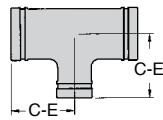
Tubería AWWA Hierro Dúctil		A 20 Tee	
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
80	100.6	140	6.1
3	3.96	5.50	13.4
100	121.9	165	8.4
4	4.80	6.50	18.5
150	175.3	203	15.9
6	6.90	8.00	35.0
200	229.9	229	27.4
8	9.05	9.00	60.3
250	281.9	279	45.7
10	11.10	11.00	110.5
300	335.3	305	61.7
12	13.20	12.00	136.0

MODEL

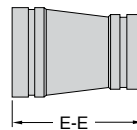
A25 TEE DE REDUCCIÓN

A50 REDUCTOR CONCÉNTRICO

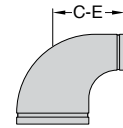
A10R CODO DE REDUCCIÓN



A25 T de Reducción



A50 Reductor Concéntrico



A10R Codo de Reducción

Tubería AWWA Hierro Dúctil		A25 Tee de Reducción		A50 Reductor Concéntrico		A10R Codo de Reducción	
Tamaño Nominal mm / pulg	D.E. mm / pulg	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	E - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs	C - E mm / pulg	Peso Kgs / Lbs
100 x 80	121.9 x 100.6	165	8.5	178	3.5	165	5.5
4 x 3	4.80 x 3.96	6.50	18.8	7.00	7.7	6.50	12.1
150 x 100	175.3 x 121.9	203	15.2	229	6.5	203	11.4
6 x 4	6.90 x 4.80	8.00	33.3	9.00	14.3	8.00	25.1
200 x 100	229.9 x 121.9	229	23.3	279	10.9	229	19.8
8 x 4	9.05 x 4.80	9.00	51.2	11.00	23.9	9.00	43.6
200 x 150	229.9 x 175.3	229	26.0	279	12.6	229	19.0
8 x 6	9.05 x 6.90	9.00	57.2	11.00	27.7	9.00	41.8
250 x 100	281.9 x 121.9	279	54.4	305	19.1	---	---
10 x 4	11.10 x 4.80	11.00	120.0	12.00	42.0	---	---
250 x 150	281.9 x 175.3	279	58.1	305	20.9	279	34.9
10 x 6	11.10 x 6.90	11.00	128.0	12.00	46.0	11.00	77.0
250 x 200	281.9 x 229.9	279	59.0	305	18.8	279	39.9
10 x 8	11.10 x 9.05	11.00	130.0	12.00	41.3	11.00	88.0
300 x 100	335.3 x 121.9	305	50.8	356	27.2	---	---
12 x 4	13.20 x 4.80	12.00	112.0	14.00	60.0	---	---
300 x 150	335.3 x 175.3	305	81.7	356	31.8	305	49.9
12 x 6	13.20 x 6.90	12.00	180.0	14.00	70.0	12.00	110.0
300 x 200	335.3 x 229.9	305	84.4	356	33.6	305	57.2
12 x 8	13.20 x 9.05	12.00	186.0	14.00	74.0	12.00	126.0
300 x 250	335.3 x 281.9	305	87.1	356	38.1	305	68.0
12 x 10	13.20 x 11.10	12.00	192.0	14.00	84.0	12.00	150.0

Sección 10

Información Técnica

Preparación de Extremos de Tuberías	138
Rodillo ranurado Dimensiones de Tuberia IPS, BS AS	139
Rodillo Dimensiones ranurado para tubos ISO	140
Rodillo Dimensiones ranurado para tubo KS y JIS	140
Corte ranurado Dimensiones para tubol IPS, BS, AS, ISO, JIS y KS.....	141
Maquinas Ranuradoras a base de Rodillo - Calificaciones y Capacidades	142
Aplicaciones Típicas - Acoplamiento Flexibles (Sistemas Generales)	144
Fijación, Colgado y Soportes	146
Guía de Selección de Juntas	149
Información sobre la Resistencia Química.....	151
Los servicios de protección contra incendios	154
Información sobre Resistencia Química.....	155
Clasificación de presiones Aprobadas por UL y FM Aplicaciones Típicas - Acoplamiento Flexibles -Sistemas de Aspersión- (NFPA 13).....	156
Imágenes de Proyectos	159
Terminos y Condiciones	164

Conecte Con el Mejor!



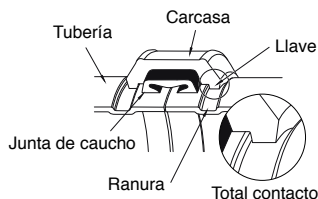
Catálogo 2012

www.shurjoint.com

Preparación de Extremos de Tuberías

Como procesar la ranura circular

Los sistemas de tuberías ranuradas de **Shurjoint** requieren del proceso de una ranura circular o por corte en los extremos de las tuberías que están siendo conectadas. El ajuste de las llaves (puntos de contacto de las carcasas del acoplamiento) en la ranura, es fundamental para proveer una segura y correcta unión. Es esencial que las ranuras sean correctamente fabricadas para un óptimo desempeño de la unión.

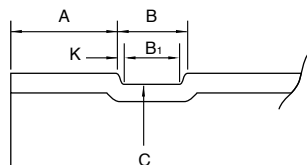


Tamaño nominal de la tubería

Los acoplamientos y accesorios **Shurjoint** son identificados por el tamaño nominal de la tubería (IPS) en pulgadas ó el diámetro nominal de la tubería (DN) en milímetros. Siempre revisar el diámetro exterior actual de la tubería y los accesorios a ser conectados, ya que en algunos mercados es costumbre referirse a los diferentes diámetros exteriores de las tuberías con el mismo tamaño nominal.

Perfil de la ranura circular

Las ranuras del rodillo deberían ser tan definidas como sea posible. Para lograr óptimo desempeño de la unión la dimensión "K" debería ser tan pequeño como sea posible. Cuando se procese una ranura circular el operador de la máquina deberá manejar la presión de alimentación del juego superior de rodillos para lograr el mejor perfil posible de la ranura.



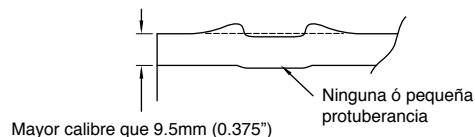
Espesor aplicable de la pared de la tubería

Las ranuras circulares son generalmente aplicables a un espesor de pared de 0.375" (9.5mm) ó más delgado en tuberías de acero al carbono, tuberías de acero inoxidable, tubos de cobre, tuberías de aluminio y tuberías de PVC dependiendo del tipo de máquina para ranurado circular y del juego de rodillos que está siendo usado. Diferentes calibres y tamaños de pared requieren el uso de diferentes juegos de rodillos. Póngase en contacto con el fabricante de las máquinas ranuradoras a base de rodillo para obtener información adicional.

Tubería de pared pesada

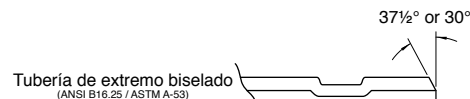
Cuando Usted intente ranurar una tubería más gruesa de 0.375" (9.5mm), el metal puede deformarse y apilarse en ambas caras de la ranura en lugar de deformarse radialmente y abultándose en el interior de la tubería. El apilado extra de metal sobre la superficie

de sellado puede evitar que las cubiertas del acoplamiento hagan contacto metal con metal con lo que puede hacer que la unión falle. En tal caso Usted deberá pulir el exceso de metal para obtener una superficie de sellado plana y lisa. Luego se deberá aplicar un recubrimiento anti oxidante en la superficie pulida. Shurjoint recomienda enfáticamente el proceso de ranuras por cortes en tuberías de pared pesada ó gruesa.



Tubería de extremo liso y tubería de extremo biselado

Mientras que la tubería de extremo liso es preferida, el uso de la tubería de extremo biselado es aceptable siempre que el espesor de la pared sea de 0.375" (9.5mm) ó más delgada y el bisel sea de $37.5^\circ \pm 2.5^\circ$ ó 30° tal como se especifica en ANSI B16.25 y ASTM A-53 respectivamente.



Tubería ERW

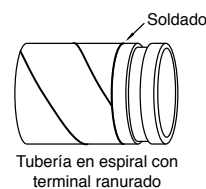
La tubería ERW es uno de los más populares tipos de tubería utilizada hoy en día. Dependiendo de la tubería en particular y su fabricante, el cordón de soldadura puede permanecer en la superficie (interior o exterior) de la tubería. Siempre remueva los cordones de soldadura dañinos cerca de los extremos de la tubería ya que ellos pueden causar saltos ó sacudones de la máquina para el ranurado produciendo inexactitud en las ranuras.

Tubería galvanizada

La tubería galvanizada es aceptable si la superficie donde se asienta la junta está lisa y libre de escalado e imperfecciones que puedan afectar su sellado. Cuando Usted requiera remover las burbujas de la soldadura ó los resaltes de la superficie de sellado de la tubería galvanizada, tenga cuidado de no rayar la misma. Después del pulimento siempre aplique un anti oxidante adecuado en esta área.

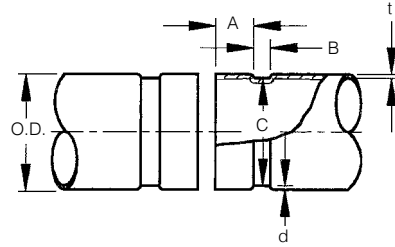
Tubería soldada en espiral

Las tuberías soldadas en espiral pueden ser usadas si el cordón de soldadura o las burbujas de la soldadura son removidas de la superficie de sellado de la junta. También es aceptable y recomendado soldar un terminal ranurado al extremo de la tubería como es mostrado abajo. Cuando Usted requiera remover las burbujas de la soldadura ó los resaltes de la superficie de sellado de la junta, tenga cuidado de no rayar la misma. Después del pulimento siempre aplique un anti oxidante adecuado en esta área.



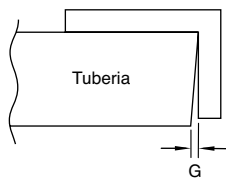
Rodillo ranurado Dimensiones de Tubería ANSI B36.10, BS 1387 (M) y AS-1074 (M)

Las Dimensiones básicas de ranurado por rodillo es en conformidad con ANSI / AWWA C606-06 Tabla 5 con tolerancias ligeramente ajustado para incorporar las normas internacionales, incluyendo CSA B242, ISO / FDIS 6152-12, VdS 2100-6EN y JPF MP-006.

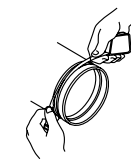
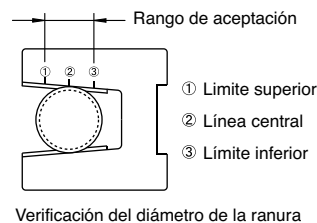


Tamaño Nominal mm / pulg	Diámetro Exterior Tubería (O.D.)			A ±0.76 ±0.030 mm / pulg	B ±0.76 ±0.030 mm / pulg	C +0.00 +0.000 mm / pulg	Mínimo Calibre Pared t mm / pulg	Profundidad de Ranura (d) (de referencia) mm / pulg	Diámetro de Ensanchamiento Máximo Permitido mm / pulg
	Básico mm / pulg	Tolerancia mm / pulg							
20	26.7	+0.25	-0.25	15.88	7.14	23.83-0.38	1.65	1.42	29.2
¾	1.050	+0.010	-0.010	0.625	0.281	0.938-0.015	0.065	0.056	1.15
25	33.4	+0.33	-0.33	15.88	7.14	30.23-0.38	1.65	1.60	36.3
1	1.315	+0.013	-0.013	0.625	0.281	1.190-0.015	0.065	0.063	1.43
32	42.2	+0.41	-0.41	15.88	7.14	38.99-0.38	1.65	1.60	45.0
1¼	1.660	+0.016	-0.016	0.625	0.281	1.535-0.015	0.065	0.063	1.77
40	48.3	+0.48	-0.48	15.88	7.14	45.09-0.38	1.65	1.60	51.1
1½	1.900	+0.019	-0.019	0.625	0.281	1.775-0.015	0.065	0.063	2.01
50	60.3	+0.61	-0.61	15.88	8.74	57.15-0.38	1.65	1.60	63.0
2	2.375	+0.024	-0.024	0.625	0.344	2.250-0.015	0.065	0.063	2.48
65	73.0	+0.74	-0.74	15.88	8.74	69.09-0.46	2.11	1.98	75.7
2½	2.875	+0.029	-0.029	0.625	0.344	2.720-0.018	0.083	0.078	2.98
76.1mm	76.1	+0.76	-0.76	15.88	8.74	72.26-0.46	2.30	1.93	77.7
	3.000	+0.030	-0.030	0.625	0.344	2.844-0.018	0.090	0.075	3.06
80	88.9	+0.89	-0.79	15.88	8.74	84.94-0.46	2.11	1.98	91.4
3	3.500	+0.035	-0.031	0.625	0.344	3.344-0.018	0.083	0.078	3.60
90	101.6	+1.02	-0.79	15.88	8.74	97.38-0.51	2.11	2.11	104.1
3½	4.000	+0.040	-0.031	0.625	0.344	3.834-0.020	0.083	0.083	4.10
100	114.3	+1.02	-0.79	15.88	8.74	110.08-0.51	2.11	2.11	116.8
4	4.500	+0.040	-0.031	0.625	0.344	4.334-0.020	0.083	0.083	4.60
139.7mm	139.7	+1.40	-0.79	15.88	8.74	135.48-0.51	2.90	2.11	141.7
	5.500	+0.050	-0.031	0.625	0.344	5.333-0.020	0.114	0.083	5.578
125	141.3	+1.42	-0.79	15.88	8.74	137.03-0.56	2.77	2.11	143.8
5	5.563	+0.056	-0.031	0.625	0.344	5.395-0.022	0.109	0.083	5.66
165.1mm	165.1	+1.60	-0.79	15.88	8.74	160.90-0.56	2.90	2.16	167.0
	6.500	+0.063	-0.031	0.625	0.344	6.334-0.022	0.114	0.085	6.574
150	168.3	+1.60	-0.79	15.88	8.74	163.96-0.56	2.77	2.16	170.9
6	6.625	+0.063	-0.031	0.625	0.344	6.455-0.022	0.109	0.085	6.73
200	219.1	+1.60	-0.79	19.05	11.91	214.40-0.64	2.77	2.34	223.5
8	8.625	+0.063	-0.031	0.750	0.469	8.441-0.025	0.109	0.092	8.80
250	273.0	+1.60	-0.79	19.05	11.91	268.27-0.69	3.40	2.39	277.4
10	10.750	+0.063	-0.031	0.750	0.469	10.562-0.027	0.134	0.094	10.92
300	323.9	+1.60	-0.79	19.05	11.91	318.29-0.76	3.96	2.77	328.2
12	12.750	+0.063	-0.031	0.750	0.469	12.531-0.030	0.156	0.109	12.92
350	355.6	+1.60	-0.79	23.83	11.91	350.04-0.76	3.96	2.77	358.1
14	14.000	+0.063	-0.031	0.938	0.469	13.781-0.030	0.156	0.109	14.10
400	406.4	+1.60	-0.79	23.83	11.91	400.84-0.76	4.19	2.77	408.9
16	16.000	+0.063	-0.031	0.938	0.469	15.781-0.030	0.165	0.109	16.10
450	457.2	+1.60	-0.79	25.40	11.91	451.64-0.76	4.19	2.77	461.3
18	18.000	+0.063	-0.031	1.000	0.469	17.781-0.030	0.165	0.109	18.16
500	508.0	+1.60	-0.79	25.40	11.91	502.44-0.76	4.78	2.77	512.1
20	20.000	+0.063	-0.031	1.000	0.469	19.781-0.030	0.188	0.109	20.16
550	559.0	+1.60	-0.79	25.40	11.91	550.06-0.76	4.78	4.37	563.9
22	22.000	+0.063	-0.031	1.000	0.469	21.656-0.030	0.188	0.132	22.20
600	609.6	+1.60	-0.79	25.40	12.70	600.86-0.76	4.78	4.37	614.7
24	24.000	+0.063	-0.031	1.000	0.500	23.656-0.030	0.188	0.172	24.20

1. Extremos de la tubería debe ser de corte cuadrado. Consulte la tabla de tolerancias máximas permisibles de los extremos de corte cuadrado en las puntas.



Los tamaños de tuberías	G (máximo)
Up to 3½"	0.8mm (0.030")
4 ~ 6"	1.2mm (0.045")
8" ~ above	1.6mm (0.060")



Verificación del diámetro de la ranura

Cinta para Medición de Ranuras

2. La superficie de "A" asiento de la junta debe estar libre de rayas profundas, marcas y ondulaciones que eviten el correcto sellado.
3. Los diámetros "C" son valores promedio. La ranura debe ser de profundidad uniforme alrededor de toda la circunferencia de la tubería.
4. La 't' es el mínimo calibre permitido para la pared de la tubería que puede ser ranurada.
5. La 'd' es para uso como referencia solamente. La dimensión de la ranura debería ser determinada por el diámetro 'C' de la ranura.
6. El extremo de la tubería que puede ensancharse cuando la ranura es emparejada ó alisada debería estar dentro de este límite cuando se mida en el final de la tubería.

Especificaciones de Ranura por Laminación para ISO/FDIS 6182-12 Tabla 1

Para tubos en acero de extremo liso ISO 4200:1991, soldado y sin fisuras (Sustituye BS1387 y DIN 2440 y DIN 2448)

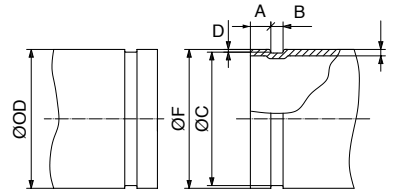


Tabla 1 – Especificaciones dimensionales para extremo con ranura por laminación

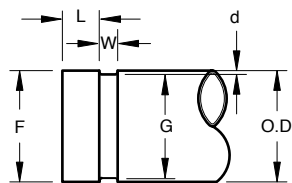
Dimensiones en milímetros

Tubería o Tubo			Especificaciones Dimensionales ^a						
Tamaño Nominal	Diámetro Exterior (OD)		Asiento Empaque A ±0.76	Asiento de Ranura B ±0.76	Diámetro Ranurado C		Profundidad Pared Ranura D ^b	Calibre de Pared Mínimo T permitido	Máximo Diámetro de Ensanchamiento F
	Tamaño Actual	Tolerancia			Tamaño Actual	Tolerancia			
25	33,7	+0,41 / -0,68	15,88	7,14	30,23	0 / -0,38	1,70	1,8	34,5
32	42,4	+0,50 / -0,60	15,88	7,14	38,99	0 / -0,38	1,70	1,8	43,3
40	48,3	+0,44 / -0,52	15,88	7,14	45,09	0 / -0,38	1,60	1,8	49,4
50	60,3	±0,61	15,88	8,74	57,15	0 / -0,38	1,60	1,8	62,2
65	73,0	±0,74	15,88	8,74	69,09	0 / -0,46	1,98	2,3	75,2
65	76,1	±0,76	15,88	8,74	72,26	0 / -0,46	1,93	2,3	77,7
80	88,9	+0,89 / -0,79	15,88	8,74	84,94	0 / -0,46	1,98	2,3	90,6
90	101,6	+1,02 / -0,79	15,88	8,74	97,38	0 / -0,51	2,11	2,3	103,4
100	108,0	+1,07 / -0,70	15,88	8,74	103,73	0 / -0,51	2,11	2,3	109,7
100	114,3	+1,14 / -0,79	15,88	8,74	110,08	0 / -0,51	2,11	2,3	116,2
125	133,9	+1,32 / -0,70	15,88	8,74	129,13	0 / -0,51	1,93	2,9	134,9
125	139,7	+1,40 / -0,79	15,88	8,74	135,48	0 / -0,51	2,11	2,9	141,7
125	141,3	+1,42 / -0,79	15,88	8,74	137,03	0 / -0,56	2,13	2,9	143,5
150	159,0	+1,60 / -0,79	15,88	8,74	154,50	0 / -0,56	2,20	2,9	161,0
150	165,1	+1,60 / -0,79	15,88	8,74	160,90	0 / -0,56	2,16	2,9	167,1
150	168,3	+1,60 / -0,79	15,88	8,74	163,96	0 / -0,56	2,16	2,9	170,7
200	219,1	+1,60 / -0,79	19,05	11,91	214,40	0 / -0,64	2,34	2,9	221,5
250	277,4	+1,60 / -0,79	19,05	11,91	268,28	0 / -0,69	2,39	3,6	275,4
300	328,2	+1,60 / -0,79	19,05	11,91	318,29	0 / -0,76	2,77	4,0	326,2

a Ver Figura 1 para diagrama dimensional

b Dimensión para referencia solamente, el diámetro de la ranura es determinado por C

Ranura por Laminación Estándar para Tubería de Acero al Carbono JIS G3452



$$C = \pi G$$

Diámetro de la Ranura

Los diámetros "G" son solamente aplicables a tuberías de tamaño 150A ó menores. Ranuras para 200A hasta 300A serán determinadas por la circunferencia de la ranura.

Profundidad de la Ranura

La 'd' es para uso como referencia solamente.

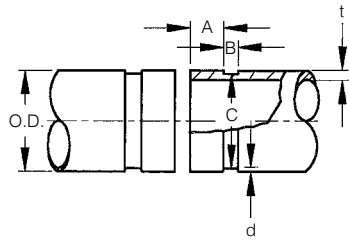
Diámetro de Ensanchamiento

Los máximos diámetros de ensanchamiento (f) son valores objetivo.

Tamaño Nominal			Asiento de la Junta L +0.76*	Ancho de Ranura W +0.76*	Diámetro de la Ranura G		Circunferencia de la Ranura C mm	Profundidad de Ranura (d) (de referencia) mm	Diámetro de Ensanchamiento Máximo Permitido F mm
A mm	B mm	D.E. mm			Básico mm	Tolerancia +0.00*			
25A	1	34.0	16.0	7.1	30.4	-0.38	95.5	0 / -3.1	35.5
32A	1½	42.7	16.0	7.1	39.1	-0.38	122.8	0 / -3.1	44.2
40A	1½	48.6	16.0	7.1	45.0	-0.38	141.4	0 / -3.1	50.1
50A	2	60.5	16.0	8.7	56.9	-0.38	178.8	0 / -3.1	62.0
65A	2½	76.3	16.0	8.7	72.2	-0.46	226.8	0 / -3.1	77.8
80A	3	89.1	16.0	8.7	84.9	-0.46	266.7	0 / -3.1	90.6
100A	4	114.3	16.0	8.7	110.1	-0.51	345.9	0 / -3.1	116.8
125A	5	139.8	16.0	8.7	135.5	-0.56	425.7	0 / 3.1	142.3
150A	6	165.2	16.0	8.7	160.8	-0.56	505.2	0 / -3.1	167.7
200A	8	216.3	19.0	11.9	211.6	-0.64	664.8	0 / -3.1	219.8
250A	10	267.4	19.0	11.9	262.6	-0.69	825.0	0 / -3.1	270.9
300A	12	318.5	19.0	11.9	312.9	-0.76	983.0	0 / -3.1	322.0

Las tolerancias para la tubería JIS y KS varían ligeramente.

Ranura Por Corte Estándar Especificaciones para Tuberías IPS / BS / ISO / JIS



Superficie de Asiento de la Junta (Columna 3)

La superficie de asiento de la junta debe estar libre de rayas profundas, marcas y ondulaciones que eviten el correcto sellado.

Ancho de la Ranura (Columna 4)

El ancho de la ranura se mide entre los costados verticales de las paredes de los lados de la ranura.

Diámetro de la Ranura (Columna 5)

Los diámetros "C" son valores promedio. La ranura debe ser de profundidad uniforme alrededor de toda la circunferencia de la tubería.

Mínimo Calibre de la Pared de la Tubería (Columna 6)






La 't' es el mínimo calibre permitido para la pared de la tubería que puede ser ranurada.

Profundidad de la Ranura (Columna 7)

La 'd' es para uso como referencia solamente. La dimensión de la ranura debería ser determinada por el diámetro 'C' de la ranura.







1 Tamaño Nominal mm / pulg	2 Diámetro Exterior Tubería (O.D.)			A ±0.79 ±0.031	B ±0.79 ±0.031	C ±0.00 ±0.000	6 Mínimo Calibre de la Pared de la Tubería t mm / pulg	7 Profundidad de la Ranura d (ref.) mm / pulg
	Básico mm / pulg	Tolerancia mm / pulg						
20	26.7	+0.25	-0.25	15.88	7.95	23.83-0.38	2.87	1.42
¾	1.050	+0.010	-0.010	0.625	0.313	0.938-0.015	0.113	0.056
25	33.4	+0.33	-0.33	15.88	7.95	30.23-0.38	3.38	1.60
1	1.315	+0.013	-0.013	0.625	0.313	1.190-0.015	0.133	0.063
32	42.2	+0.41	-0.41	15.88	7.95	38.99-0.38	3.56	1.60
1¼	1.660	+0.016	-0.016	0.625	0.313	1.535-0.015	0.140	0.063
40	48.3	+0.48	-0.48	15.88	7.95	45.09-0.38	3.68	1.60
1½	1.900	+0.019	-0.019	0.625	0.313	1.775-0.015	0.145	0.063
50	60.3	+0.61	-0.61	15.88	7.95	57.15-0.38	3.91	1.60
2	2.375	+0.024	-0.024	0.625	0.313	2.250-0.015	0.154	0.063
65	73.0	+0.74	-0.74	15.88	7.95	69.09-0.38	4.78	1.98
2½	2.875	+0.029	-0.029	0.625	0.313	2.720-0.018	0.188	0.078
76.1mm	76.1	+0.76	-0.76	15.88	7.95	72.26-0.46	4.78	1.98
	3.000	+0.030	-0.030	0.625	0.313	2.845-0.018	0.188	0.078
80	88.9	+0.89	-0.79	15.88	7.95	84.94-0.46	4.78	1.98
3	3.500	+0.035	-0.031	0.625	0.313	3.344-0.018	0.188	0.078
101.6mm	101.6	+1.02	-0.79	15.88	7.95	97.38-0.51	4.78	1.98
	4.000	+0.040	-0.031	0.625	0.313	3.834-0.020	0.188	0.078
108.0mm	108.0	+1.04	-0.79	15.88	9.53	103.73-0.51	5.16	2.11
	4.250	+0.043	-0.031	0.625	0.375	4.084-0.020	0.203	0.083
100	114.3	+1.14	-0.79	15.88	9.53	110.08-0.51	5.16	2.11
4	4.500	+0.045	-0.031	0.625	0.375	4.334-0.020	0.203	0.083
125	141.3	+1.42	-0.79	15.88	9.53	137.03-0.56	5.16	2.11
5	5.563	+0.056	-0.031	0.625	0.375	5.395-0.022	0.203	0.083
133.0mm	133.0	+1.70	-0.79	15.88	9.53	129.13-0.51	5.16	1.93
	5.250	+0.053	-0.031	0.625	0.375	5.084-0.020	0.203	0.076
139.7mm	139.7	+1.42	-0.79	15.88	9.53	135.48-0.51	5.16	2.11
	5.500	+0.056	-0.031	0.625	0.375	5.334-0.020	0.203	0.083
159.0mm	159.0	+1.60	-0.79	15.88	9.53	154.43-0.76	5.56	2.20
	6.250	+0.063	-0.031	0.625	0.375	6.080-0.030	0.219	0.087
165.1mm	165.1	+1.57	-0.79	15.88	9.53	160.90-0.56	5.16	2.16
	6.500	+0.065	-0.031	0.625	0.375	6.335-0.022	0.203	0.085
150	168.3	+1.60	-0.79	15.88	9.53	163.96-0.56	5.56	2.16
6	6.625	+0.063	-0.031	0.625	0.375	6.455-0.022	0.219	0.085
200	219.1	+1.60	-0.79	19.05	11.13	214.40-0.64	6.05	2.34
8	8.625	+0.063	-0.031	0.750	0.438	8.441-0.025	0.238	0.092
250	273.0	+1.60	-0.79	19.05	12.70	268.27-0.69	6.35	2.39
10	10.750	+0.063	-0.031	0.750	0.500	10.562-0.027	0.250	0.094
300	323.9	+1.60	-0.79	19.05	12.70	318.29-0.76	7.09	2.77
12	12.750	+0.063	-0.031	0.750	0.500	12.531-0.030	0.279	0.109
200 JIS	216.3	+1.60	-0.79	19.05	11.13	211.60-0.64	6.05	2.34
	8.516	+0.063	-0.031	0.750	0.438	8.331-0.025	0.238	0.092
250 JIS	267.4	+1.60	-0.79	19.05	12.70	262.60-0.69	6.35	2.39
	10.528	+0.063	-0.031	0.750	0.500	10.339-0.027	0.250	0.094
300 JIS	318.5	+1.60	-0.79	19.05	12.70	312.90-0.76	7.09	2.77
	12.539	+0.063	-0.031	0.750	0.500	12.319-0.030	0.279	0.109
350	355.6	+1.60	-0.79	23.83	12.70	350.04-0.76	7.14	2.77
14	14.000	+0.063	-0.031	0.938	0.500	13.781-0.030	0.281	0.109
400	406.4	+1.60	-0.79	23.83	12.70	400.84-0.76	7.92	2.77
16	16.000	+0.063	-0.031	0.938	0.500	15.781-0.030	0.312	0.109
450	457.2	+1.60	-0.79	25.40	12.70	451.64-0.76	7.92	2.77
18	18.000	+0.063	-0.031	1.000	0.500	17.781-0.030	0.312	0.109
500	508.0	+1.60	-0.79	25.40	12.70	502.44-0.76	7.92	2.77
20	20.000	+0.063	-0.031	1.000	0.500	19.781-0.030	0.312	0.109
550	558.8	+1.60	-0.79	25.40	14.30	550.06-0.76	9.53	4.37
22	22.000	+0.063	-0.031	1.000	0.563	21.656-0.030	0.375	0.172
600	609.6	+1.60	-0.79	25.40	14.30	600.86-0.76	9.53	4.37
24	24.000	+0.063	-0.031	1.000	0.563	23.656-0.030	0.375	0.172

Máquinas y Herramientas para Ranurado Circular – Clasificación y Capacidad

Modelo Herramienta No	Material Tubería	Referencia Tubería	Rango de Tamaño Tubería	Juego de Rodillos
SHURJOINT® DSC-002 	Acero de Carbono	Sch. 10 Sch. 40, Estándar	1" - 12" 1" - 6"	(Estándar) 2" - 6" Rodillo superior, Sch. 10 & Sch. 40 (STD) (Estándar) 2" - 3" Rodillo inferior, Sch. 10 & Sch. 40 (STD) (Estándar) 4" - 6" Rodillo inferior, Sch. 10 & Sch. 40 (STD) (Estándar) 8" - 12" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 10
	Inoxidable	Sch. 10S	1" - 10"	(Opcional) 1" - 1 1/2" Rodillo superior, Sch. 40 (STD) (Opcional) 1" - Rodillo inferior, Sch. 40 (STD) (Opcional) 1 1/4" - 1 1/2" Rodillo inferior, Sch. 40 (STD) (Opcional) 2" - 6" Rodillo superior, Sch. 10S Inoxidable (Opcional) 2" - 3" Rodillo inferior, Sch. 10S Inoxidable (Opcional) 4" - 6" Rodillo inferior, Sch. 10S Inoxidable (Opcional) 8" - 10" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 10S Inoxidable
SHURJOINT® DSC-003 	Acero de Carbono	Sch. 10 .375" pared (Estándar)	8" ~ 24" 8" - 24"	(Estándar) 8" - 12" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 10 & STD (Estándar) 14" - 16" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 10 & STD (Estándar) 18" - 20" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 10 & STD (Estándar) 22" - 24" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 10 & STD
	Inoxidable	Sch. 10S	8" - 24"	(Opcional) 8" - 12" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 40 (Opcional) 14" - 16" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 40 (Opcional) 8" - 12" Rodillos superiores e inferiores, Sch. 10S Inoxidable (Opcional) 14" - 16" Rodillos superiores e inferiores, 10S Inoxidable (Opcional) 18" - 20" Rodillos superiores e inferiores, 10S Inoxidable (Opcional) 22" - 24" Rodillos superiores e inferiores, 10S Inoxidable
REX RG-150A (con bomba automática) RG-150 (con bomba de mano) 	Acero de Carbono	Sch. 10 Sch. 40	1" ~ 16" 1" ~ 12"	(Estándar) 2" - 6" Sch. 10 & Sch. 40 Acero
	Inoxidable	Sch. 5S & 10S .375" pared	1" - 6"	(Opcional) 8" Sch. 10 & 40, 10" - 12" Sch. 10 Acero (Opcional) 1" - 1 1/2" Sch. 10 & 40 Acero (Opcional) 10" - 12" Sch. 40 & STD Acero (Opcional) 14" - 16" Sch. 10 Acero (Opcional) 2" - 3" Sch. 5S & 10S Inoxidable (Opcional) 3" - 6" Sch. 5S & 10S Inoxidable
REX RG-RH 	Acero de Carbono	Sch. 10 Sch. 40	1" ~ 16" 1" ~ 12"	(Estándar) 2" - 6" Sch. 10 & Sch. 40 Acero
	Inoxidable	Sch. 5S & 10S .134"(3.4mm) pared	1" - 6"	(Opcional) 8" Sch. 10 & 40, 10" - 12" Sch. 10 Acero (Opcional) 1" - 1 1/2" Sch. 10 & 40 Acero (Opcional) 10" - 12" Sch. 40 & STD Acero (Opcional) 14" - 16" Sch. 10 Acero (Opcional) 1" - 1 1/2" Sch. 5S & 10S Inoxidable (Opcional) 2" - 3" Sch. 5S & 10S Inoxidable (Opcional) 3" - 6" Sch. 5S & 10S Inoxidable
(para usar con Rex 2-4" máquina de tubos o Ridgid # 300 impulsor)				
REX RG-R1, E1 	Acero de Carbono	Sch. 10 Sch. 40	1" ~ 6" 1" ~ 12"	(Estándar) 2" - 3" Sch. 10 & 40 Acero (Estándar) 4" - 6" Sch. 10 Acero
(para usar con Rex 2-4" máquina de tubos "o Ridgid # 300 impulsor)				

Precaución: por favor contactar Rex Industries Co., Ltd. - www.rexind.co.jp - para información actualizada sobre los juegos de rodillos. Para otras máquinas de ranurado circular, antes de cualquier operación siempre referirse a las instalación de instalación de la máquina y el juego de rodillos que Usted va a utilizar.

Máquinas y Herramientas para Ranurado Circular – Clasificación y Capacidad

Modelo Herramienta No	Material Tubería	Referencia Tubería	Rango de Tamaño Tubería	Juego de Rodillos
RIDGID 915 	Acero	Sch. 10	1¼" – 12"	(Estándar) 2" – 6" Sch. 10 (2"-3½" Sch. 40) Acero, Inoxidable, PVC
		Sch. 40	1¼" – 6"	
	Inoxidable	Sch. 10	1¼" – 12"	(Opcional) 1¼" – 1½" Sch. 10, 40 Acero, Inoxidable, PVC
		Sch. 40	1¼" – 6"	(Opcional) 4" – 6" Sch. 40 Acero, Inoxidable, PVC
	PVC	Sch. 40	1¼" – 6"	(Opcional) 8" – 12" Sch. 10 Acero, Inoxidable, PVC
		Sch. 80	1½" – 3"	
	Cobre	K, L, M, DWV	2" – 8"	(Opcional) 2" – 8" Tubo de cobre K, L, M & DWV
RIDGID 960 	Acero	Sch. 40	1" – 6"	(Estándar) 1¼" – 6" Sch. 10, 40 Acero
		Sch. 80	1" – 6"	(Opcional) 1" Sch. 10, 40 Acero
	Cobre	K, L, M, DWV	2" – 6"	(Opcional) 2" – 6" Tubo de cobre K, L, M & DWV
RIDGID 916 	Acero	Sch. 10	1¼" – 6"	(Estándar) 1¼" – 6" Sch. 10, 40 Acero
		Sch. 40	1¼" – 3"	(Opcional) 1" Sch. 10, 40 Acero
	Inoxidable	Sch. 10	1¼" – 6"	
		Sch. 40	1¼" – 3"	
	PVC	Sch. 10	1¼" – 6"	
		Sch. 40	1¼" – 3"	
	Cobre	K, L, M, DWV	2" – 6"	(Opcional) 2" – 6" Tubo de cobre K, L, M & DWV
RIDGID 918 	Acero	Sch. 10	1" – 12"	(Estándar) 2" – 6" Sch. 10, 40 Acero, Inoxidable, PVC
		Sch. 40	1" – 8"	(Estándar) 8" – 12" Sch. 10 (8" Sch. 40) Acero, Inoxidable, PVC
	Inoxidable	Sch. 10	1" – 12"	(Opcional) 1¼" – 1½" Sch. 10, 40 Acero, Inoxidable, PVC
		Sch. 40	1" – 2"	
	PVC	Sch. 40	1" – 8"	
		Sch. 80	2½" – 6"	
	Cobre	K, L, M, DWV	2" – 6"	(Opcional) 2" – 6" Tubo de cobre K, L, M & DWV
RIDGID 918-1 	Acero	Sch. 10	1" – 12"	(Estándar) 2" – 6" Sch. 10, 40 Acero, Inoxidable, PVC
		Sch. 40	1" – 8"	(Estándar) 8" – 12" Sch. 10 (8" Sch. 40) Acero, Inoxidable, PVC
	PVC	Sch. 80	2½" – 6"	(Opcional) 1¼" – 1½" Sch. 10, 40 Acero, Inoxidable, PVC
	Cobre	K, L, M, DWV	2" – 6"	(Opcional) 2" – 6" Tubo de cobre K, L, M & DWV
RIDGID 920 	Acero	Sch. 10	1¼" – 6"	(Estándar) 1¼" – 6" Sch. 10, 40 Acero
	Acero	Sch. 10	2" – 24"	(Estándar) 2" – 6" Sch. 10, 40 Acero, Inoxidable
		Sch. 40	2" – 12"	(Estándar) 8" – 12" Sch. 10, 40 Acero, Inoxidable
		pared (Estándar)	14" – 16"	(Estándar) 14" – 16" Standard wall (.375") steel, Inoxidable
	Inoxidable	Sch. 10	2" – 24"	(Opcional) 4"- 6" Sch. 40 Acero, Inoxidable
		Sch. 40	2" – 12"	(Opcional) 18"- 20" Sch. 10 Acero, Inoxidable
		pared (Estándar)	14" – 16"	(Opcional) 22"- 24" Sch. 10 Acero, Inoxidable
Cobre	K, L, M, DWV	2" – 8"	(Opcional) 2"- 8" Tubo de cobre K, L, M & DWV	

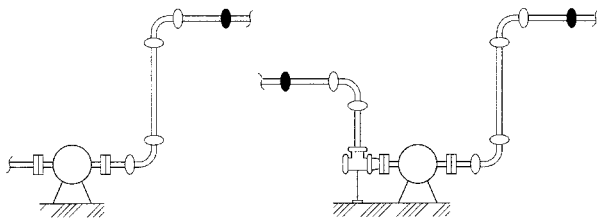
Precaución: por favor contactar RIDGID Tool Company – www.ridgid.com– para información actualizada sobre los juegos de rodillos. Para otras máquinas de ranurado circular, antes de cualquier operación siempre referirse a las instrucciones de instalación de la máquina y el juego de rodillos que Usted va a utilizar.

Aplicaciones Típicas – AcoplamientoS Flexibles

- Sistemas Generales –

1. Absorción de vibración y ruido

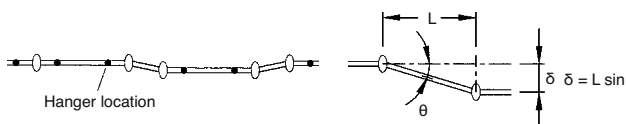
Cuando una bomba opera con frecuencia arranca y para, el sistema de tubería es afectado por ruido y vibración del equipo. El sistema entero puede desarrollar una oscilación grande, llamada vibración simpática, como resultado del ciclismo frecuente. Los acoplamientos flexibles Shurjoint ayudarán a reducir tanto la vibración como el ruido. El sistema siempre debe ser diseñado apropiadamente con suspensores de acero de oscilación de ángulo para protegerse de grandes oscilaciones.



● Acoplamientos Rígida ○ Acoplamientos Flexibles

2. Ajuste del desalineamiento

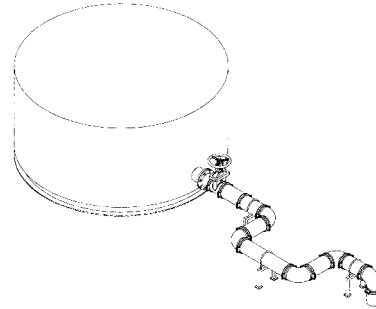
Cuando un tendido recto tiene la necesidad de un ligero ajuste de alineamiento en el sitio de trabajo como es mostrado en el diagrama, Usted puede lograr esto con el uso de dos acoplamientos flexibles. La siguiente tabla muestra el valor de deflexión (θ) de los acoplamientos flexibles 7705 de Shurjoint.



Medida de Deflexión (δ)						
Tamaño Nominal	Angulo de Deflexión (θ)	Distancia entre Acoplamientos (L) mm				
		600	1200	1500	2000	3000
2" / 50	3° 02'	32	64	79	106	159
2 1/2" / 65	2° 30'	26	52	65	87	131
3" / 80	2° 04'	22	43	54	72	108
4" / 100	3° 12'	34	67	84	112	168
5" / 125	2° 36'	27	54	68	91	136
6" / 150	1° 10'	12	24	31	41	61
8" / 200	1° 40'	17	35	44	58	87
10" / 250	1° 20'	14	28	35	47	70
12" / 300	1° 08'	12	24	30	40	59

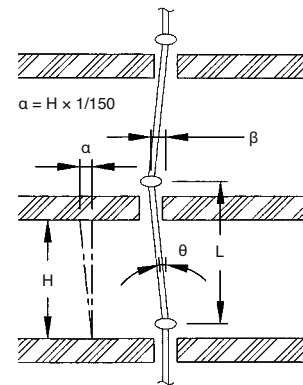
3. Absorción de Distorsion

Con el uso de un ensamble como el mostrado abajo, el hundimiento de tierra o el movimiento alrededor del tanque o reservorio puede ser efectivamente absorbido, evitando daños al tanque, al reservorio y al sistema de tubería.



4. Absorción de la Deflexión ó Desviación Entre Pisos

Los cabezales de edificios de estructura flexible con levantamientos altos están expuestos a oscilaciones laterales (deflexión entre pisos) cuando ocurre un terremoto. Si asumimos la deflexión entre pisos (α) como 1/150 y la altura del piso (H) como 4 metros, la deflexión entre pisos estimada ($\alpha\alpha$) será:



$$\alpha = H \times 1/150 = 4000 \times 1/150 = 27 \text{ mm}$$

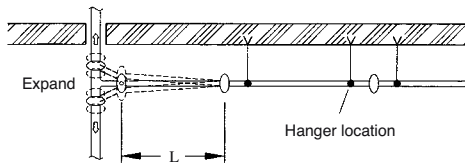
Si nosotros usamos un acoplamiento 7707 de 200mm (8") para cada piso, la máxima deflexión (β) que cada acoplamiento puede asumir será:

$$\beta = L \times \tan \theta = 4000 \times 0.02915 = 4.56" = 116 \text{ mm} \quad (\theta = 1.67^\circ)$$

El ejemplo muestra que un acoplamiento flexible sería suficiente para absorber esta escala de movimientos sísmicos.

5. Absorción del Desalineamiento

Como es mostrado en el diagrama, cada conexión de la rama al elevador libre será sometida a serias fuerzas de cizalla como empujones de presión ó aumento de movimientos térmicos. Utilizando dos acoplamientos flexibles Usted puede resolver este problema.

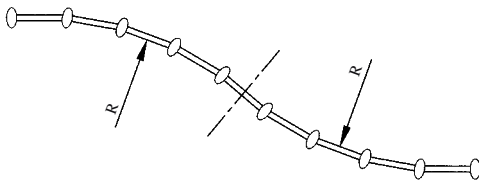


6. Diseño Encorvado

Con los acoplamientos flexibles Shurjoint Usted puede diseñar un esquema ligeramente curvo para un sistema a lo largo de un túnel curvo, de un camino con recodos ó de un edificio curvo.

$$R = \frac{L}{(2 \times \tan \theta/2)}$$

(donde: R es el radio de curvatura, L es el largo de la tubería y θ es la máxima deflexión permitida de un acoplamiento.)



Ejemplo: Cuando se use acoplamientos Modelo 7705 de 100mm (4") para un diseño como el mostrado en el diagrama, la máxima desviación ó deflexión permitida (θ) de las uniones es 3.4°, y la longitud de la tubería (L) es de 5.5 metros, el radio de curvatura (R) será de 92.7 metros.

7. Absorción de Presión Térmica

La presión térmica es causada por cambios en la temperatura, resultando en expansiones y contracciones. Con el uso de acoplamientos flexibles Shurjoint Usted puede diseñar su sistema para manejar tal movimiento sin la necesidad de costosas uniones de expansión. La expansión ó contracción térmica (μ) es determinada por la longitud de la tubería (L) y la diferencia de temperatura (ΔT).

$$\mu = \alpha \times L \times \Delta T$$

Expansión Térmica (Sistema métrico)						
Diferencia de Temperatura ΔT (°C)	Longitud de la Tubería L (metros)					
	1	5.5*	10	20	30	40
	Expansión Térmica (milímetros)					
1	0.012	0.07	0.12	0.24	0.36	0.48
5	0.06	0.33	0.6	1.2	1.8	2.4
10	0.12	0.66	1.2	2.4	3.6	4.8
20	0.24	1.3	2.4	4.8	7.2	9.6
30	0.36	2	3.6	7.2	11	15
40	0.48	2.6	4.8	9.6	14	20
50	0.6	3.3	6	12	18	24
60	0.72	4	7.2	14	22	29
70	0.84	4.6	8.4	17	25	34
80	0.96	5.3	9.6	19	29	39

* 5.5 metros es la longitud estándar de una tubería comercial de acero al carbono.

Como el coeficiente de expansión establecido para el acero (α) es 1.2×10^{-5} , Usted debe usar la tabla anterior para determinar la expansión térmica.

Ejemplo:

- Tamaño tubería: 100mm (4")
- Máxima separación de los extremos de la tubería (E): 3.2mm
- Longitud de la tubería (L): 5.5 m
- Diferencia de temperatura (ΔT): 40°C (+5°C a +45°C)

$$\mu = \alpha \times L \times \Delta T = 1.2 \times 10^{-5} \times 5500 \times 40 = 2.64\text{mm}$$

La expansión térmica (μ) de una tubería estándar de longitud de 5.5 metros está dentro de lo concedido por un acoplamiento flexible (= máxima separación en los extremos de la tubería). En otras palabras, si Usted usa un acoplamiento por cada 5.5 metros de tubería, el acoplamiento manejará la expansión ó contracción térmica esperada para un cambio de 40 grados centígrados de la temperatura. Cuando Usted calcule el número necesario de acoplamientos (N) para un sistema anclado, deberá asignar un beneficio de $N \times E \times 1/2$ como factor de seguridad.

Si hay expansión ó contracción térmica ó la combinación de ellas, el sistema requiere una adecuada instalación de anclaje con apropiadas guías de alineación espaciales y dispositivos de apoyo de peso. Cuando y donde se pueda pronosticar grandes movimientos térmicos, Usted deberá usar acoplamientos de expansión suplementarios.

Para instaladores que usen las unidades imperiales de medida la siguiente tabla será más conveniente.

Expansión Térmica (Sistema imperial)				
Temperatura (°F)	Longitud de la Tubería L (pies)			
	20	40	60	100
	Expansión Térmica entre 70°F y la temperatura indicada (pulgadas)			
0	-0.10	-0.20	-0.29	-0.49
25	-0.06	-0.13	-0.19	-0.32
50	-0.03	-0.06	-0.08	-0.14
70	0	0	0	0
100	0.05	0.09	0.14	0.23
125	0.08	0.17	0.25	0.42
150	0.12	0.24	0.37	0.61
175	0.16	0.32	0.48	0.80
200	0.20	0.40	0.59	0.99
225	0.24	0.48	0.73	1.21

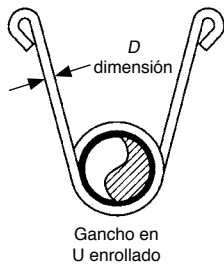
* Coeficiente de expansión térmica de una tubería de acero = 6.33 pulg / pulg °F x 10⁶

Fijaciones, Colgado Y Soportes

Los acoplamientos ranurados **Shurjoint** están diseñados para soportar empujes axiales de 4 a 5 veces su presión de trabajo calculada, aunque la fuerza contra los movimientos de cimbreo es menor que la de la tubería de acero. La unión puede ser dañada cuando ocurre un movimiento de cimbreo mayor que la desviación permitida. Los diseñadores de sistemas deberían habilitar anclajes (principal e intermedio) y guías de tubería con el apropiado espacio para proteger al sistema de grandes e inesperados movimientos de cimbreo ó vibración.

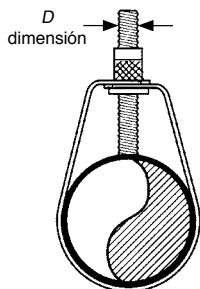
Estas ilustraciones son ejemplo solamente, y no son pensadas para ser usadas para todas las instalaciones ya que las condiciones y requerimientos varían de trabajo en trabajo. Confiar en los datos generales ó en la información contenida aquí será a riesgo exclusivo del usuario y sin responsabilidad para **Shurjoint**.

Las perchas están diseñadas para soportar cinco veces el peso de la tubería llena de agua más 250 libras (115 kilos) en cada punto de soporte de la tubería (NFPA 13 9.1.1.1). Las siguientes ilustraciones son ejemplos de tipos y tamaños aceptables de perchas para NFPA 13.



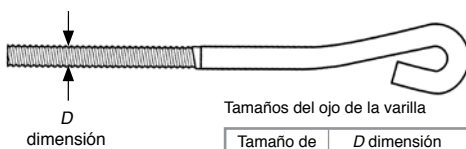
Tamaños de gancho en U

Tamaño de la tubería	D dimensión pulgadas / mm
~ 2	5/16 (7.9)
2½ ~ 6	¾ (9.5)
8	1 (12.7)



Tamaño de las varillas

Tamaño de la tubería	D dimensión pulgadas / mm
~ 4	¾ (9.5)
5 ~ 8	1 (12.7)
10 ~ 12	1½ (15.9)



Tamaños del ojo de la varilla

Tamaño de la tubería	D dimensión pulgadas / mm
~ 4	¾ (9.5)
5 ~ 6	1 (12.7)
10 ~ 12	¾ (15.1)

Perchas para corredores rectos

Para corredores rectos Usted puede usar tanto acoplamientos rígidos como flexibles. Cuando son usados acoplamientos rígidos, puede ser aplicado el mismo método de espaciado de las perchas así como otros métodos para tuberías. Usted puede referirse al espaciado estándar para perchas de *ANSI B31.1 Código de Tubería de Poder, B31.9 Código de Servicio para Tuberías de Edificaciones, NFPA 13 Sistemas de Rociado ó la Guía de Equipos Mecánicos para Construcción (Japón)*. Ver la tabla a continuación.

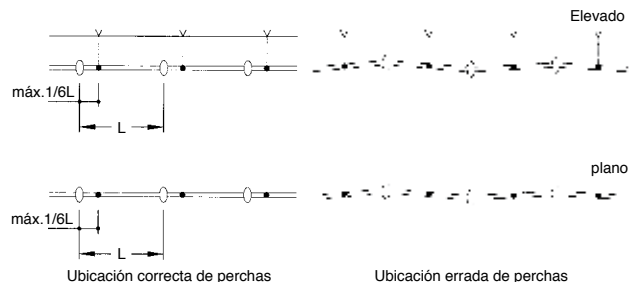
Maximo Espacio Sugerido entre Soprtes (Tubería de Acero)

Tamaño Nominal de la Tubería pulgadas / mm	Para servicio de agua (metros)				Para gas o servicio de aire (metros)		
	1)	2)	3)	4)	1)	2)	3)
1 / 25	7 / 2.1	9 / 2.7	12 / 3.7	6.6 / 2.0	9 / 2.7	9 / 2.7	9 / 2.7
1¼ / 32	7 / 2.1	11 / 3.4	12 / 3.7	6.6 / 2.0	9 / 2.7	9 / 2.7	11 / 3.4
1½ / 40	7 / 2.1	12 / 3.7	15 / 4.6	6.6 / 2.0	9 / 2.7	9 / 2.7	13 / 4.0
2 / 50	10 / 3.1	13 / 4.0	15 / 4.6	6.6 / 2.0	13 / 4.0	13 / 4.0	15 / 4.6
3 / 80	12 / 3.7	15 / 4.6	15 / 4.6	6.6 / 2.0	15 / 4.6	15 / 4.6	17 / 5.2
4 / 100	14 / 4.3	17 / 5.2	15 / 4.6	6.6 / 2.0	17 / 5.2	17 / 5.2	21 / 6.4
6 / 150	17 / 5.2	20 / 6.1	15 / 4.6	10 / 3.0	21 / 6.4	21 / 6.4	25 / 7.6
8 / 200	19 / 5.8	21 / 6.4	15 / 4.6	10 / 3.0	24 / 7.3	24 / 7.3	28 / 8.5
10 / 250	19 / 5.8	21 / 6.4		10 / 3.0	24 / 7.3	24 / 7.3	31 / 9.5
12 / 300	23 / 7.0	21 / 6.4		10 / 3.0	30 / 9.1	30 / 9.1	33 / 10.1
14 / 350	23 / 7.0	21 / 6.4			30 / 9.1	30 / 9.1	33 / 10.1
16 / 400	27 / 8.2	21 / 6.4			35 / 10.7	35 / 10.7	33 / 10.1
18 / 450	27 / 8.2	21 / 6.4			35 / 10.7	35 / 10.7	33 / 10.1
20 / 500	30 / 9.1	21 / 6.4			39 / 11.9	39 / 11.9	33 / 10.1
24 / 600	32 / 9.8	21 / 6.4			42 / 12.8	42 / 12.8	33 / 10.1

- 1) ANSI B31.1 Código de Tubería de Poder
- 2) ANSI B31.9 Código de Servicio para Tuberías de Edificaciones
- 3) NFPA 13 Sistemas de Rociado
- 4) Ministerio de Tierra y Transporte de Japón: Guía de Equipos Mecánicos para la Construcción

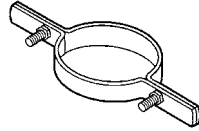
Ubicación de perchas en corredores rectos donde son usados acoplamientos flexibles

Cuando son usados acoplamientos flexibles en corredores rectos, la ubicación de las perchas debe ser diseñada tan cerca de cada acoplamiento como sea posible, ó dentro de un distancia de menos de 1/6 del espacio entre acoplamientos.



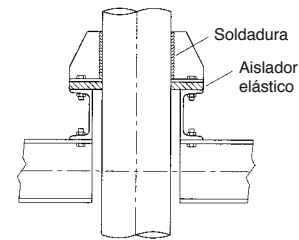
Soportes Para Cabezales

En edificios de múltiples pisos, los cabezales deberán ser asegurados (ó anclados) al nivel más bajo y deberán ser soportados por mordazas, grapas ó por tornillos pasadores en forma de U a cada nivel de suelo para prevenir que los cabezales oscilen. Si los cabezales son asegurados por penetración en el suelo, el número de mordazas ó de tornillos en forma de U puede reducirse a uno por cada tres pisos. Para cabezales, acoplamientos flexibles ó acoplamientos rígidos puede ser usado, en tanto sean proporcionados, un anclaje apropiado y soporte.

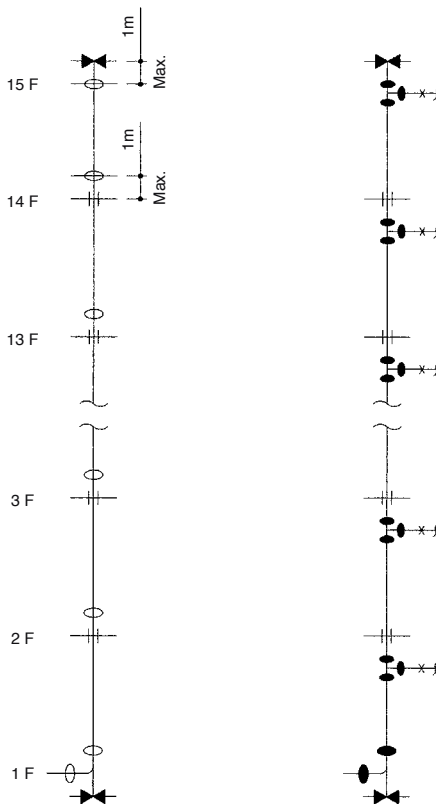
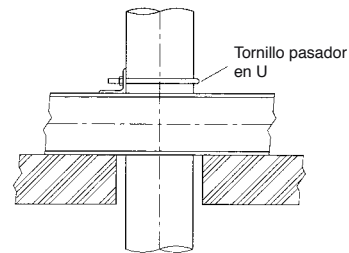


Mordaza ó grapa de cabezale

Anclas para cabezales (—|—)

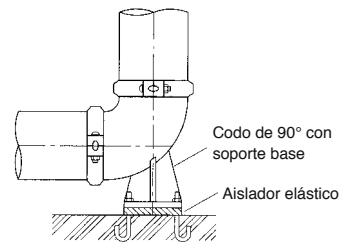


Abrazaderas oscilantes para cabezales (—|—)

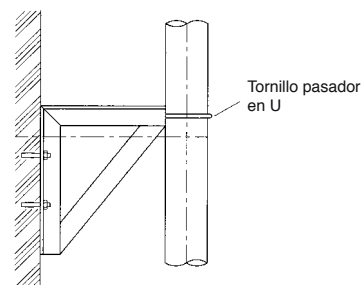


- Acoplamiento flexible
- Acoplamiento rígido
- |— Ancla
- |— Abrazadera oscilante

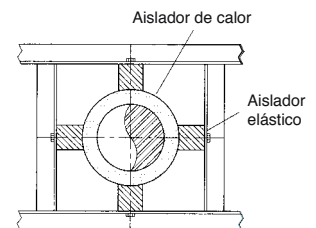
Ancla (—|—)



Abrazadera oscilante (—|—)



Abrazadera oscilante (—|—)



- Las anclas deberán ser suficientes para sostener el peso de una tubería llena de agua y los empujones de presión.
- Las guías de la tubería (abrazaderas oscilantes) deben ser capaces de asegurar el movimiento lateral del sistema.

Guía de Selección de Empaques

Durante los últimos 50 años, grandes avances se han hecho en tecnología de elastómeros sintéticos, que nos permite ofrecer una amplia gama de materiales de empaque para una amplia variedad de aplicaciones de tubería. Shurjoint utiliza los mejores materiales disponibles en nuestras juntas mecánicas, que son fabricados y diseñados para cumplir y exceder los estándares del sector, tales como ASTM D2000, AWWA C606, NSF61, IAPMO, etc. Nuestra continua investigación, desarrollo y pruebas sirven para avanzar en este campo y desarrollar soluciones nuevas y superiores de nuestra industria cambiante. Selección del empaque apropiado para la aplicación y servicios destinados requiere una cuidadosa consideración de muchos factores para asegurar la vida máxima del empaque. Esos factores incluyen la temperatura, los tipos de fluidos y la concentración y la continuidad del servicio. El código de colores en los empaques ayuda a identificar el grado del empaque y compuesto.



Índice de Grado de Empaques

Compuesto	Grado	Código de Color	Recomendaciones de Servicio	Máximo Rango de Temp.
EPDM	E	Franja Verde	Aptas para agua fría y caliente hasta +230°F (+110°C). También aptas para servicios de agua con ácido, agua con cloro, agua des ionizada, agua de mar, y aguas residuales, ácidos diluidos, aire libre de aceite y otros productos químicos. No recomendadas para aceites de petróleo, aceites minerales, solventes e hidrocarburos aromáticos.	-30°F (-34°C) a +230°F (+110°C)
Nitrilo	T	Franja Naranja	Aptas para aceites de petróleo, aceites minerales, aceites vegetales, no los hidrocarburos aromáticos, varios ácidos y agua +150°F (+65°C).	-20°F (-29°C) a +180°F (+82°C)
EPDM	EH	Franja + Roja Verde	Aptas para agua fría y caliente hasta +230°F (+110°C). También aptas para servicios de agua con ácido, agua con cloro, agua des ionizada, agua de mar, y aguas residuales, ácidos diluidos, aire libre de aceite y otros productos químicos. No recomendadas para aceites de petróleo, aceites minerales, solventes e hidrocarburos aromáticos.	-30°F (-34°C) a +250°F (+121°C)
EPDM	E-pw	Doble Franja Verde	Compuestas especialmente para servicios de agua potable fría +86°F(+30°C) y caliente +180°F(+82°C). El componente es UL clasificado para ANSI/NSF 61.	≤+180°F (+82°C)
EPDM	Lube-E	Franja Violeta*	El empaque pre-lubricado es destinado principalmente a la industria de protección contra incendios.	-30°F (-34°C) a +230°F (+110°C)
Nitrilo Blanco	A	Junta Blanca	Aptas para productos alimenticios aceitosos y grasosos y su procesamiento, así como para la manufactura de productos farmacéuticos y cosméticos. Compuestas con materias primas aprobadas por la FDA (CFR Título 21 Parte 177.2600).	+20°F (-7°C) a +180°F (+82°C)
Silicona	L	Junta Roja	Apropiadas para aire seco y caliente sin hidrocarburos y algunas aplicaciones de químicos a alta temperatura. Pueden también ser usadas para sistemas en seco de protección contra incendios.	-30°F (-34°C) a +350°F (+177°C)
Neopreno	V	Franja Amarilla	Aptas para aceites lubricantes calientes y algunos químicos.	-30°F (-34°C) a +180°F (+82°C)
Fluor-Elastómero (Viton)	O	Franja Azul	Adecuadas para ácidos oxidantes, aceites de petróleo, hidrocarburos halogenados, lubricantes, fluidos hidráulicos, líquidos orgánicos y aire con hidrocarburos para +300°F (+149°C)	+20°F (-7°C) a +300°F (+149°C)
Epichloro-hidrin	M2	Franja Blanca	Aptas para combustibles aromáticos a bajas temperaturas y también para agua a temperatura ambiente.	-40°F (-40°C) a +160°F (+71°C)

Los Empaques Lube-E fabricados antes del 2012 fueron codificados con una franja verde, que es lo mismo que la junta estándar EPDM. Por lo tanto referirse a su envase original para determinar si la junta es un "Lube-E" o empaque estándar "E". Si tiene preguntas por favor póngase en contacto con Shurjoint.

Juntas Especiales para Tuberías en Hierro Dúctil AWWA

Compuesto	Grado	Código de Color	Recomendaciones de Servicio	Máximo Rango de Temp.
Nitrilo	S	Franja Roja	Compuestas especialmente para uso con tuberías de hierro dúctil AWWA y para aplicaciones con productos de petróleo, aceites minerales, aceites vegetales y aire con vapores de aceite.	-20°F (-29°C) a +180°F (+82°C)
Butil Halogenado	M	Franja Café	Aptas para servicios de agua, ácidos suaves diluidos, aire libre de aceites y varios químicos. El compuesto es clasificado UL para ANSI/NSF 61. (Para uso en tuberías de hierro dúctil AWWA).	-20°F (-29°C) a +200°F (+93°C)

Tenga en cuenta que el empaque grado EPDM "EH" puede ser utilizado para todas las aplicaciones y servicios que el empaque EPDM Grado "E".



ADVERTENCIA!

Juntas de EPDM para los servicios de agua no son recomendables para los servicios de vapor a menos que los acoplamientos o componentes sean accesibles para el reemplazo de la junta

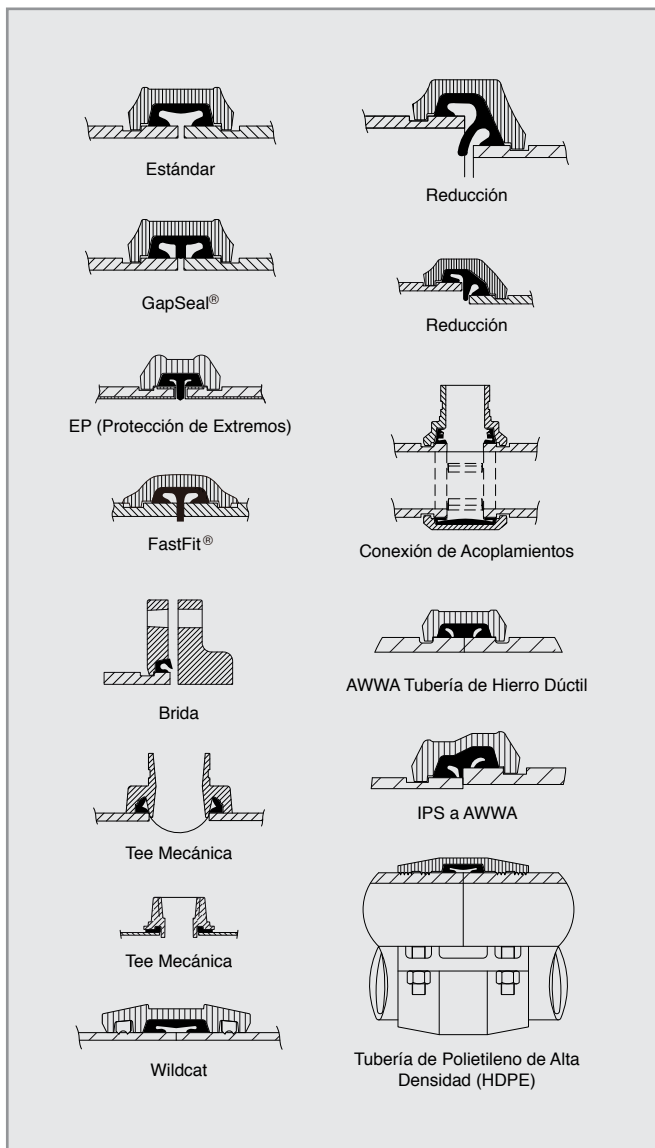
frecuentemente.

Fallo en la selección adecuada del empaque y el compuesto puede dar lugar a fugas en las uniones o las fallas que resulten en daños corporales o a la propiedad. Los empaques no deben ser expuestos a temperaturas fuera de sus calificaciones.

Guía de Selección de Juntas (2)

*Selección adecuada del empaque es esencial para el funcionamiento óptimo de los acoplamientos ranurados **Shurjoint**, adaptadores de brida y tees mecánicas.*

1. Estilos de Empaque: Los acoplamientos ranurados Shurjoint utilizan varios diferentes estilos de empaques, estándar, GapSeal®, EP (Protectora de punta) y FF (Ajuste Rapido / Fast Fit). GapSeal juntas® son compatibles con los empaques estándar y son intercambiables entre sí. Otros estilos especiales no son compatibles con los empaques estándar o GapSeal®. Utilice siempre el estilo del empaque correcto para el modelo de acople seleccionado.



2. Servicio de Vacío: Las juntas estándar Shurjoint están diseñadas para el adecuado sellado en condiciones de vacío hasta de 10 pulgHg (absoluta)/254mmHg (absoluta) las cuales se pueden presentar cuando un sistema es drenado. Para servicio continuo en condiciones de vacío mayores de 10 pulgHg (absoluta)/254mmHg (absoluta) se recomienda el uso de juntas GapSeal® ó EP (Protección de Extremos) en combinación con acoplamientos rígidos. Contacte a Shurjoint para recomendaciones específicas.

3. Tubería en Seco y Servicio de Refrigeración: Shurjoint recomienda el uso de juntas **GapSeal®** Grado E para tuberías de sistemas de protección de incendios en seco y aplicaciones de refrigeración. Las juntas **GapSeal®** cierran el espacio entre la tubería y la cavidad de la junta. Esto prevendrá que algún remanente líquido penetre las cavidades y se congele cuando las temperaturas bajen. Los acoplamientos rígidos son preferidos para tuberías en seco, refrigeradores y aplicaciones de vacío. Los acoplamientos de reducción no son recomendables para estas aplicaciones.



Precaución No utilice el lubricante estándar de Shurjoint para tuberías en seco y sistemas de refrigeración. Siempre use un lubricante con base en silicona libre de petróleo.

4. ANSI / NSF 61 Estándar: ANSI / NSF 61 empaques clasificados son buenos para los servicios de agua potable. Las categorías de clasificación son "fríos" que se limita a 86°F (30°C) (o las temperaturas máximas de distribución de agua del ambiente sin calefacción) como máximo y "caliente" que se limita a 180°F (82°C) (o temperaturas abrasadoras de agua caliente sanitaria).

5. Lubricante: El lubricante Shurjoint es recomendado para la apropiada instalación de juntas y ayuda a prevenir que la misma sea pellizcada ó maltratada. El lubricante es aplicado en una capa delgada a la junta exterior, a los labios de la junta y/ó a los alojamientos interiores. El lubricante Shurjoint es disponible en empaques de una libra (450 gramos) y de un cuarto (2 libras ó 900 gramos). Certificado para ANSI/NSF61.



Recomendaciones Generales de Servicio para Empaques

Las siguientes son recomendaciones generales de servicio y la información proporcionada se basa en la mejor información disponible de varias fuentes incluyendo los fabricantes de elastómero, moldeadores de goma, publicaciones de la industria y nuestras pruebas de laboratorio y experiencia de campo. La información contenida en este documento se considerará para efectos de evaluación y no como una garantía. Cuando

y donde sea posible, materiales de empaque deben ser probados con las condiciones de servicio simulado para determinar la idoneidad de la aplicación del servicio previsto. A menos que se indique lo contrario, las recomendaciones se basan en la temperatura ambiente. Estas recomendaciones no se aplican a los productos de caucho con revestimiento interior o las válvulas de goma sellado. Si más de un grado de empaque

está en la lista el grado preferido aparece en primer lugar para servicios generales. Para los productos químicos en la lista, una combinación de productos químicos incluidos o no, las temperaturas de servicio que no figuran o servicios mas cercanos, con un representante de Ingeniería Shurjoint para una recomendación.

NR = No Recomendada

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Acetaldehyde	E
Acetamide	T
Acetic Acid up to 10-50% 100°F/38°C	L
Acetic Acid, Glacial 100°F/38°C	L
Acetic Anhydride	E
Acetone	E
Acetonitrile	T
Acetophenone	E
Acetylene	E/T
Acrylic Resin	V
Acrylonitrile	NR
Adipic Acid	T
Air, oil free	E
Air with vaped oil	T
Alkalis	E
Allyl Alcohol to 96%	E
Allyl Chloride	NR
Aluminum Chloride	E/T
Aluminum Fluoride	E/T/O
Aluminum Hydroxide	E/O
Aluminum Nitrate	E/T/V
Aluminum Phosphate	E
Aluminum Salts	E
Aluminum Sulfate	E/T
Alums	E/T
Ammonia Anhydrous (Pure Ammonia)	NR
Ammonia, Gas, Cold	E
Ammonia, Aqua, 10 - 25%	E
Ammonium Alum	V
Ammonium Bifluoride	T
Ammonium Carbonate	E
Ammonium Chloride	E/T
Ammonium Fluoride,	E
Ammonium Hydroxide	E
Ammonia Liquid	E
Ammonium Metaphosphate	E
Ammonium Nitrate	E/T
Ammonium Nitrite	E
Ammonium Persulfate, to 10%	E
Ammonium Phosphate	T
Ammonium Sulfamate	T
Ammonium Sulfate	E/T
Ammonium Sulfide	E
Ammonium Thiocyanate	E
Amyl Acetate	E
Amyl Alcohol	E
Amyl Borate	V
Amyl Chloride	NR
Anderol	O
Aniline	E
Aniline Oil	E

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Animal Fats	A
Anthraquinone	NR
Anthraquinone Sulfonic Acid	NR
Antimony Chloride	E
Antimony Trichloride	E
Argon Gas	E/O
Aroclors	O
Arsenic Acid, to 75%	T/O
Arylsulfonic Acid	NR
ASTM #1, 2 & 3 Oil	T
Barium Carbonate	E
Barium Chloride	E/T
Barium Hydroxide	E/T
Barium Nitrate	V
Barium Sulfide	T
Beer	A
Beet Sugar liquors	A
Benzene	O
Benzol	O
Benzyl Alcohol	E
Benzyl Benzoate	E
Benzyl Chloride	E
Black Sulfate Liquor	T
Bleach, 12% Active Cl2	E
Borax	E/O
Bordeaux Mixture	E
Boric Acid	E/T
Bromine	O
Bromine Water	V
Bromotoluene	NR
Butanol (see Butyl Alcohol)	E/T
Butter	A
Butyl Acetyl Ricinoleate	E
Butyl Alcohol	E/T
Butyl Stearate	T
Butylene	T/O
Butylene Glycol	E
Butyne Diol	NR
Calcium Bisulfate	T/O
Calcium Bisulfide	T/O
Calcium Bisulfite	T
Calcium Carbonate	E/T
Calcium Chlorate	E/T
Calcium Chloride	E/T
Calcium Hydroxide (Lime)	E/T
Calcium Hypochlorite	E
Calcium Hypochloride	E
Calcium Nitrate	E/T/V
Calcium Sulfate	E/T
Calcium Sulfide	E/T
Caliche Liquors	T

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Cane Sugar Liquors	A
Carbitol™	E/T
Carbon Dioxide, Dry	E/T
Carbon Dioxide, Wet	E/T
Carbon Disulphide	O
Carbon Monoxide	E
Carbon Tetrachloride	O
Carbonic Acid, Phenol	O
Caster Oil	T/A
Caustic Potash	E
Cellosolve	E/V
Cellulose Acetate	E
Cellulube 220 (Tri-Aryl-Phosphate)	E
Cellulube Hydraulic Fluids	E
China Wood Oil, Tung Oil	T
Chloralhydrate	NR
Chloroacetone	E
Chlorobenzene	O
Chlorobromomethane	NR
Chloroform	O
Chlorosulphonic Acid	NR
Chrome Alum	E/T
Chromic Acid, to 10%	O
Chromic Acid, to 25%	O
Chrome Plating Solutions	O
Citric Acid, Saturated	E
Coconut Oil	A
Cod Liver Oil	A
Coke Oven Gas	T/O
Copper Carbonate	E/T
Copper Chloride	E/T
Copper Cyanide	E/T
Copper Fluoride	E
Copper Nitrate	E/T
Copper Sulfate	E/T
Corn Oil	A
Cotton Seed Oil	A
Cresole, Cresylic Acid	O
Creosote, Coal Tar	O/T
Creosote, Wood	O/T
Cupric Fluoride	E/T
Cupric Sulfate	E/T
Cyclohexane Alkylic (Hydrocarbon)	O
Cyclohexanol	V/O
Dextrin	T
Diacetone Alcohol	V
Dibutyl Phthalate	E
Dichloro Difluro Methane	T
Diesel Oil	T
Diethyl Sebacate	E
Diethylamine	T

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Diethylene Glycol	E/T
Digester Gas	T
Dimethylamine	T
Diocetyl Phthalate	E
Dioxane	E
Dipropylene Glycol	T
Dowtherm A	O
Dowtherm E	O
Dowtherm SR-1	E/T
Ethanolamine	E
Ethers	NR
Ethyl Acetoacetate	E
Ethyl Acrylate	L
Ethyl Alcohol (Ethanol)	E
Ethyl Chloride	E/T
Ethyl Ether	T
Ethyl Oxalate	E
Ethyl Silicate	T
Ethylene Chlorohydrin	E
Ethylene Diamine	E/T
Ethylene Dichloride (Dichloroethane)	O
Ethylene Glycol	E/T
Ethylene Oxide	NR
Fatty Acid	A
Ferric Chloride, to 35%	E/T/V/O
Ferric Chloride, Saturated	E
Ferrous Nitrate	V
Ferrous Sulfate	T
Fish Oils (Solubles)	A
Fluboric Acid	E
Fluorine Gas, Wet	NR
Fluorosilicic Acid, to 30%	V
Fly Ash	E
FM200	E
Foam	E
Formaldehyde	E/T
Formanide	T
Formic Acid, to 25%	E
Freon 11, 130°F (54°C) Max.	T
Freon 12, 130°F (54°C) Max.	T
Freon F-12	T
Freon 123	NR
Freon 134a, 176°(80°C)	E/T
Freon F-21	NR
Freon 22, 130°F/54°C	V
Freon 113 130°F/54°C	T
Freon 114,130°F/54°C	T
Fructose	T
Fuel Oil	T
Fumaric Acid	E
Furan	NR
Furfuryl Alcohol	E
Gallic Acid	NR
Gasoline, Refined	T
Gasoline, Unleaded	O
Gelatin	A
Glucose	A
Glue	T
Glycerine	E/T
Glycerol	E/T
Glycol	E/T

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Grease	T/V/O
Green Sulfate Liquor	T
Halon 1301	E
Heptane	T
Hexaldehyde	E
Hexane	T
Hexanol	T
Hexanol Tertiary	T
Hexyl Alcohol	T/V
Hexylene Glycol	T
Hydrobromic Acid, to 40%	E
Hydrochloric Acid, to 36%, 75°F (24°C)-Max.	E
Hydrocyanic Acid, to 10%	E
Hydrofluoric Acid, to 30%	V/O
Hydrofluosilicic Acid, to 50%	T
Hydrogen Phosphide	NR
Hydrogen Sulfide.	E
Hydroquinone	T/O
Hypochlorous Acid, Dilute	E
Isododecane	V
Isobutyl Alcohol	E
Iso Octane, 100°F/38°C	T
Isopropyl Acetate	E
Isopropyl Alcohol	E
Jet Fuel, JP-4	T/O
Jet Fuel, JP-5	T/O
Kerosene	T
Lactic Acid (Solubles)	A
Lard Oil	V
Latex (1% Styrene & Butadiene)	O
Lauric Acid	T
Lauryl Chloride	NR
Lavender Oil	T
Lead Acetate	E/T
Lead Sulfamate	V
Lead Sulfate	T
Lime and H ² O	E/T
Lime Sulfur	O
Linoleic Acid	O
Linseed Oil	A
Lithium Bromide (Brine)	T/O
Lithium Chloride	T/O
Lubricating Oil, Refined	T
Lubricating Oil, Sour	T
Lubricating Oil, to 150°F/66°C	T
Lubricating Oil, 150°F/66°C to 180°F/82°C	V
Magnesium Chloride	E/T
Magnesium Hydroxide	E/T
Magnesium Nitrate	E/V
Magnesium Sulfate	E/T
Maleic Acid, Saturated	T
Malic Acid	T
Mercuric Chloride	E/T
Mercuric Cyanide	E/T
Mercurous Nitrate	E/T
Mercury	E/T
Methane	T
Methyl Acetate	V
Methyl Alcohol, Methanol	E/T

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Methyl Cellosolve (Ether)	V
Methyl Isobutyl Ketone	NR
Methyl Isobutyl Carbinol	E
Methylene Chlorobromide	NR
Methylene Dichloride	O
MIL-05606	O
MIL-08515	O
MIL-L7808	O
Milk	A
Mineral Oils	T
Naphta	O
Naphtalene	NR
Nickel Acetate to 10%, 100°F/38°C	V
Nickel Ammonium Sulfate	V
Nickel Chloride	E/T
Nickel Nitrate	V
Nickel Plating Solution 125°F (52°C) – Max.	E
Nitric Acid, to 10%,75°F (24°C) – Max.	E
Nitric Acid, 10%-50%, 75°F (24°C) – Max.	O
Nitrocellulose	V
Nitrogen	E
Nitromethane	E
Nitrous Oxide	E
Octyl Alcohol	V
Ogisogiric Acid, to 75%	O
Oil, Crude Sour	T
Oil, Motor	T
Oleic Acid	T
Olive Oil	T/A
Oronite 8200 Silicate Ester Fluid	O
Orthodichlorobenzene	O
OS-45 Silicate Ester Fluid	O
OS-45-1	O
Oxalic Acid	E
Ozone (100 ppm)	E
Palm Oil	T/A
Peanut Oil	A
Perchloric Acid	NR
Perchloroethylene	O
Petroleum Ether (see Benzene)	O
Petroleum Oils	T
Phenol (Carbolic Acid)	O
Phosohoric Acid, to 50%, 70°F (21°C) – Max.	E
Phosohoric Acid, to 85%, 150°F (66°C) – Max.	O
Phosphate Ester	E
Photographic Solutions	T
Phthalic Anhydride	E
Picric Acid	V
Plating Solutions, (gold, brass cadmium, copper, lead, silver, tin, zinc)	V
Polybutene	T
Polyvinyl Acetate, Solid in Liquid State is 50% solution of Methanol or 60% solution of (H ₂ O)	E
Potash	E
Potassium Alum	E/T
Potassium Aluminum Sulfate	E/T

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Potassium Bicarbonate	E/T
Potassium Bichromate	E/T
Potassium Borate	E
Potassium Bromate	E
Potassium Bromide	E/T
Potassium Carbonate	E/T
Potassium Chlorate	E
Potassium Chloride	T
Potassium Chromate	T
Potassium Cyanide	E/T
Potassium Dichromate	E
Potassium Ferrocyanide	E
Potassium Fluoride	E
Potassium Hydroxide	T
Potassium Iodide	v
Potassium Nitrate	E/T
Potassium Perborate	E
Potassium Perchlorate	T
Potassium Permanganate, to 10%	E
Potassium Permanganate, to 25%	E
Potassium Persulfate	T
Potassium Silicate	E/T/V
Potassium Sulfate	E/T
Prestone	T
Propane Gas	T
Propanol	E
Propargyl Alcohol	E
Propyl Alcohol	E/T
Propylene Dichloride	L
Propylene Glycol	E
Pydraul F-9 and F-150	NR
Pyroguard "C"	T
Pyroguard "D"	T
Pyroguard 55	E
Pyrrrole	E
Rapeseed Oil	A
Ref. Fuel (ISO Octane, 30 Toluene)	T
Rosin Oil	T/V
Salicylic Acid	E
Secondary Butyl Alcohol	T
Sewage	E/T
Silver Nitrate	E
Silver Sulfate	E
Skydrol 200oF (93oC)-Max.	L
Soap Solutions	E/T
Soda Ash, Sodium Carbonate	E/T
Sodium Acetate	E
Sodium Alum	T
Sodium Benzoate	E/T
Sodium Bicarbonate	E/T
Sodium Bisulfate	E/T
Sodium Bisulfite (Black Liquor)	E/T
Sodium Bromide	E/T
Sodium Carbonate	E/T
Sodium Chlorate	E
Sodium Chloride	E/T
Sodium Cyanide	E/T
Sodium Dichromate, to 20%	E/T
Sodium Ferricyanide	E/T
Sodium Ferrocyanide	E/T
Sodium Fluoride	E/T

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Sodium Hydroxide, to 15%	E
Sodium Hydroxide, to 50%	E
Sodium Hypochlorite, to 20%	E
Sodium Metaphosphate	E/T
Sodium Nitrite	E/T
Sodium Nitrate	E
Sodium Perborate	E
Sodium Peroxide	E
Sodium Phosphate, Neutral	T
Sodium Silicate	T
Sodium Sulfate	E/T
Sodium Sulfide	E/T
Sodium Suplhite Solution, to 20%	T
Sodium Thiosulfate "Hypo"	T
Sohovis 47	T
Sohovis 78	T
Solvasol #1,2 & 3	T
Solvasol #73	T
Solvasol #74	NR
Soybean Oil	A
Spindle Oil	T
Stannic Chloride	T
Stannous Chloride, to 15%	T
Starch	E/T
Steam	NR
Stearic Acid	T
Stoddard Solvent	T
Styrene	O
Sucrose Solutions	A
Sulfur	E/V
Sulfur Chloride	O
Sulfur Dioxide, Dry	E
Sulfur Dioxide, Wet	E
Sulfuric Acid, to 25%, 150°F (66°C) - Max.	E
Sulfuric Acid, to 25-50%, 200°F (93°C) - Max.	O
Sulfuric Acid, to 50-950%, 150°F (66°C) - Max.	O
Sulfurous Acid	O
Tall Oil	T
Tannic Acid, all conc.	V
Tanning Liquors(50g. alum. Solution, 50g. dichromate solution)	T
Tartaric Acid	E
Terpienol	V
Tertiary Butyl Alcohol	E/T/V
Tetrachloroethylene	O
Tetrahydrofuran	NR
Tetralin	NR
Thiopene	NR
Titanium Tetrachloride	O
Toluene, to 30%	T
Transmission Fluid, Type A	O
Triacetin	T
Trichloroethane	O
Trichloroethylene	O
Triethanolamine	E/T
Trisodium Phosphate	E
Tung Oil	T
Turbo Oil #15 Diester Lubricant	O

Servicios de Química	
Nombres de Químicas	Grado de Junta
Turpentine	T
Urea	E/T
Vegetable Oils	A
Vinegar	A
Vinyl Acetate	E
Vinyl Chloride	O
Vi-Pex	T
Water, to 150°F/66°C	E/T/M/S
Water, to 200°F/93°C	E/M
Water, to 230°F/110°C	E
Water, to 250°F/120°C	EH
Water, Acid Mine	E/T
Water, Bromine	O
Water, Chlorinated, to 3500ppm	E
Water, Deionized	E/M
Water, Potable	E-pw
Water, Seawater	E
Water, waste	E/T/M/S
Whiskey	A
White Liquor	E
Wood Oil	T
Zinc Chloride, to 50%	E
Zinc Nitrate	E
Zinc Sulfate	E/T

Please note that EPDM grade "EH" gaskets can be used for all applications and services that EPDM grade "E" gaskets are suitable for.



ADVERTENCIA!

Empaques EPDM para los servicios de agua no son recomendables para los servicios de vapor a menos que los acoplamientos o componentes sean accesibles para el reemplazo del empaque frecuentemente. Fallo en la selección adecuada del empaque y el compuesto esto puede dar lugar a fugas en las uniones o las fallas que resulten en daños corporales o a la propiedad. Los empaques no deben ser expuestos a temperaturas fuera de sus calificaciones.

Los servicios de protección contra incendios

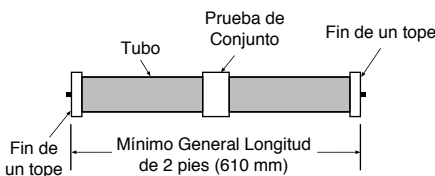
La Línea de la protección contra incendios **Shurjoint** esta compuesta por más de 600 componentes individuales, incluyendo los acoplamientos ranurados, accesorios, bridas, tees mecánicas, válvulas, medios coples soldables, conexiones roscadas y más. Los productos correspondientes son listados y aprobado por diversos órganos de aprobación nacional e internacional incluyendo UL, FM, VdS, LPCB y otros.

Pruebas Hidrostáticas Los productos aprobados están clasificados y probados a presión de agua fría (CWP) de 3 a 5 veces su presión dependiendo de la agencia aprobatoria y el diámetro del tubo. La mínima presión de trabajo (CWP) debería ser de 175 libras (psi) (12.3 bar) de acuerdo al código NFPA 13. Las pruebas de aprobación de un acoplamiento es en todas las diferentes cédulas de tubería, en sus presiones de trabajo y rolado (CWP) y son asignadas a cada combinación individual de cada acople y la tubería de prueba. Referirse a las Clasificaciones Aprobadas de Presión por las agencias aprobatorias UL y FM.

Las presiones de Prueba Hidrostática (= Varias de CWP)

Nom. Size	UL	FM	VdS	LPCB
Up to 6" / 150	X5	X4	X4	X4
8" – 12" / 200 -300	X4	X4	X4	X4
14" and above	X3	X4	NA	NA

Contactar a Shurjoint para otras aprobaciones.



Prueba de Flexión y Movimiento El movimiento de flexión requerido por UL y FM es calculado basado en doble su peso

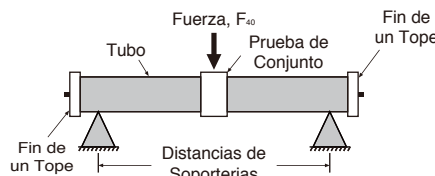


Tubería Cedula 40 - Llenado de agua para tubería de acero para rociadores

en tubería llena de agua sobre el doble de la distancia máxima entre la soportería de la tubería según especificado por la NFPA 13. Consulte la tabla siguiente para los movimientos de flexión por UL y FM en Tubería Cedula 40. Este movimiento de flexión es el doble de lo requerido por la norma ASTM F1476 (ver página 13).

Movimiento de flexión requerido por UL y FM

Tamaño Nom. (pulg.)	UL		FM	
	Movimiento N-m	Movimiento Lb-Ft	Movimiento N-m	Movimiento Lb-Ft
1½	1098	810	1100	810
2	1559	1150	1560	1150
2½	2400	1770	2400	1770
3	3289	2426	3290	2425
4	4942	3645	4975	3670
5	7102	5238	7105	5240
6	9606	7085	9615	7090
8	15326	11304	15335	11310
10	22757	16785	22790	16805
12	31116	22950	31145	22970
14	37217	27450		
16	48597	35843		



Además de las pruebas hidrostáticas y del movimiento de flexión, los acoples deben cumplir con otros requisitos como las pruebas de desempeño del empaque.

UNIONES FLEXIBLES NFPA 13 (National Fire Protection Association) define la unión, acoplamiento o conexión flexible como: "Una unión ó acoplamiento que permita desplazamiento axial, rotación y al menos 1 grado de movimiento angular

de la tubería sin causar daño en la misma. Para tuberías de 8 pulgadas ó más de diámetro el movimiento angular sería permitido de menos de 1 grado pero no menor de 0.5 grados" Para sistemas de rociado, el NFPA 13 especifica el uso de uniones flexibles para proteger el sistema contra daños derivados de movimientos telúricos o terremotos y fija algunos ejemplos específicos de cómo y dónde ellas deberían ser usadas. Diseñadores e instaladores deberían diseñar sus sistemas de protección de incendios de acuerdo con este estándar. Ver aplicaciones típicas – Uniones flexibles en la página 157.

Cedulas Mínimas de Tuberías

Conexiones estándar ranurado por corte o devanado por rodillo tienen limitaciones de cédulas de tuberías mínimas. Se requiere cuidado especial para tubería de pared delgada. El Grupo de Investigación de Factory Mutual (FM) indican las cédulas mínimas de la tubería que se utilizará para ranurar por cortado o por rodillos en su clase de FM 1920 en los niveles siguientes:

Tamaño de Tubo Nominal (pulg.)	Método de Ranurado	Delgada pared, lámpara de pared
6 o más pequeñas	Ranurado por corte	Schedule 40
8 o más	Ranurado por corte	Schedule 30
2 o más pequeñas	Ranurado por laminación	Schedule 5
6 o más pequeñas	Ranurado por laminación	Schedule 10, Delgada pared, lámpara de pared
8 o más	Ranurado por laminación	0.188 pulg. (4.8 mm) pared

(FM Clase 1920 -2007, Tabla 3.2.2)



Las clasificaciones de presión aprobado por UL y FM

1. Acoplamientos Aprobados ranurados y accesorios son buenos para su uso en sistemas de rociadores tanto en húmedo como en seco.
2. Las aplicaciones típicas de los acoplamientos flexibles (modelos 7705, 7706 y 7707) están en los cabezales, en la red de alimentación que pasa a través de las paredes del área de la construcción de uno a otro, en lugares expuestos a los terremotos, en la línea de descarga de los tanques de succión de la bomba sobre el suelo, en nuevas conexiones a la red de alimentación existente y en las líneas de aire o el agua de bomberos sujetos a vibraciones excesivas o a alineación difícil.
3. Acoplamientos Aprobados ranurados se limitan a su uso con ranurado devanado o corte al terminó de tuberías, válvulas y accesorios, como mínimo, la presión nominal de trabajo de 175 psi (1205 kPa) y son adecuados para el servicio de la superficie.
4. Las ranuras deben ser procesados de acuerdo a las especificaciones ANSI / AWWA C606 (última edición) de uniones ranuradas o de ranura externa.
5. La instalación debe hacerse de acuerdo con las instrucciones del fabricante y los requisitos.
6. Acoplamientos Aprobados ranurados pueden ser utilizados en materia de servicios de instalaciones subterráneas de acorde a las restricciones impuestas a la instalación de la tubería y las recomendaciones del fabricante del acoplamiento y sus requerimientos.
7. Acoples Aprobado ranurados han sido evaluadas para una temperatura ambiente máxima de 225°F (107°C), adecuado para la protección de almacén normal.
8. El tamaño de rosca de tuberías de los rociadores se limita a 1 pulgada (25 mm) nominal.
9. Conexiones roscadas se pueden hacer a la tubería de pared delgada roscables aprobado o tubería cedula 40.

Fuente: Guía de Aprobación FM

- Para los rangos de presión de tuberías especiales, DIN y JIS tamaños de tubería, y el gran tamaño de diámetro de 14" - 24", póngase en contacto con Shurjoint para más detalles.
- Los modelos K-9 y 7771 acoplamientos rígidos están también disponibles. Para rangos de presión, póngase en contacto con Shurjoint para más detalles

Acoplamientos y Adaptadores de Brida

Pared del tubo, Sch. 40 y Estándar

Unidad: psi

Tamaño pulg	Pared pulg	7705		K-9		7707		7771		Z05		Z07		7041		7043		7706			
		UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	Tamaño (pulg)	UL	FM	
¾	0.113	-	-	-	-	500	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 x 1½	300	300
1	0.133	300	300	-	-	500	500	-	-	-	-	500	500	-	-	-	-	-	2½ x 2	300	300
1¼	0.140	300	300	300	300	500	500	-	-	350	350	500	500	-	-	-	-	-	3 x 2	300	300
1½	0.145	300	300	300	300	500	500	-	500	350	350	500	500	-	-	-	-	-	3 x 2½	300	300
2	0.154	300	300	300	300	500	500	300	300	350	350	500	500	175	175	300	300	-	4 x 2	300	300
2½	0.203	300	300	300	300	500	500	300	300	350	350	500	500	175	175	300	300	-	4 x 2½	300	300
3	0.216	300	300	300	300	500	500	300	300	350	350	500	500	175	175	300	300	-	4 x 3	300	300
4	0.237	300	300	300	300	500	500	300	300	350	350	500	500	175	175	300	300	-	6 x 3	300	300
5	0.258	300	300	300	300	500	500	300	300	350	350	400	400	175	175	300	300	-	6 x 4	300	300
6	0.280	300	300	300	300	500	500	300	300	350	350	400	400	175	175	300	300	-	8 x 6	300	300
8	0.322	300	300	300	300	500	500	300	300	350	350	400	400	175	175	300	300	-	-	-	-
10	0.375	175 ^A	250	-	-	300	500	175	200	-	-	350	350	175	175	300	300	-	-	-	-
12	0.375	175 [*]	250	-	-	300	300	175	300	-	-	350	350	175 [*]	175	300	300	-	-	-	-

^A0.188" pared, ^{*}0.330 pared

Unidad: psi

Tamaño pulg	Pared pulg	7705H	
		UL	FM
8	0.322	450	450

Sch. 10 y BS 1387 Pipe Media

Unidad: psi

Tamaño pulg	Pared pulg	7705		K-9		7707		7771		Z05		Z07		7041		7043		7706			
		UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	UL	FM	Tamaño (pulg)	UL	FM	
¾	0.083	-	-	-	-	500	500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2 x 1½	300	300
1	0.109	300	300	-	-	500	500	-	-	-	-	500	500	-	-	-	-	-	2½ x 2	300	300
1¼	0.109	300	300	300	300	500	500	-	-	350	350	500	500	-	-	-	-	-	76.1 x 2	300	300
1½	1.109	300	300	300	300	500	500	-	500	350	350	500	500	-	-	-	-	-	3 x 2	300	300
2	0.110	300	300	300	300	450	450	300	300	350	350	500	500	175	175	300	300	-	3 x 2½	300	300
2½	0.120	300	300	300	300	450	450	300	300	350	350	500	500	175	175	300	300	-	3 x 76.1	300	300
76.1	0.142	300	300	300	-	500	500	-	300	300	-	-	-	175	-	-	-	-	4 x 2	300	300
3	0.120	300	300	300	300	450	450	300	300	350	350	500	500	175	175	300	300	-	4 x 2½	300	300
4	0.120	300	300	300	300	450	450	300	300	350	350	500	500	175	175	300	300	-	4 x 76.1	300	300
5	0.134	300	300	300	300	450	450	300	300	350	350	400	400	175	175	300	300	-	4 x 3	300	300
139.7	0.197	300	300	300	-	500	500	-	300	-	-	-	-	175	-	-	-	-	6 x 3	300	300
6	0.134	300	300	300	300	450	450	300	300	350	350	400	400	175	175	300	300	-	165.1 x 3	300	300
165.1	0.197	300	300	300	-	500	500	-	300	-	-	-	-	175	-	-	-	-	6 x 4	300	300
8	0.188	300	300	300	300	450	450	-	300	350	350	400	400	175	175	300	300	-	165.1 x 4	300	300
10	0.188	175	175	-	-	300	450	200	200	NA	NA	350	350	175	175	300	300	-	8 x 6	300	300
12	0.250	175 [*]	175	-	-	300	300	300	300	NA	NA	350	350	175 [*]	175	300	300	-	8 x 165.1	300	300

^{*} 0.330 pared

Unidad: psi

Tamaño pulg	Pared pulg	7705H	
		UL	FM
8	0.188	450	450

Clasificaciones de Presion Aprobadas UL y FM

Acoplamiento de Salida y Tees Mecánica

Unidad: psi

Modelo	Tamaño (pulg) (Tramo x Ramal)	Sch. 40S/Estándar		Sch. 10		
		UL	FM	UL	FM	
C-7 Acoplamiento de Salida, Roscada	1½ x ½, ¾ & 1	300	300	300	300	
	2 x ½, ¾ & 1	300	300	300	300	
	2½ x ½, ¾ & 1	300	300	300	300	
	3 x ¾ & 1	300	300	300	300	
	4 x ¾ & 1	300	300	300	300	
	6 x 1 & 1½	300	300	300	300	
C-7 Acoplamiento de Salida, Ranurada	2 x 1	300	300	300	300	
	2½ x 1¼ & 1½	300	300	300	300	
	3 x 1 & 1½	300	300	300	300	
	4 x 1½ & 2	300	300	300	300	
	6 x 1½ & 2	300	300	300	300	
	2 x ½, ¾, 1, 1¼ & 1½	300	300	300	300	
M21 Tee Mecánica, Roscada (NPT o BSPT)	2½ x ½, ¾, 1, 1¼ & 1½	300	300	300	300	
	76.1 x 15, 20, 32 & 40	300	300	300	300	
	3 x ½, ¾, 1, 1¼, 1½ & 2	300	300	300	300	
	4 x ½, ¾, 1, 1¼, 1½, 2 & 2½	300	300	300	300	
	100 x 65 (76.1)	300	300	300	300	
	4 x 3	175	175	175	175	
	5 x 2 & 2½	300	300	300	300	
	125 (139.7) x 50, 65 (76.1) & 80	300	300	300	300	
	6 x 1¼, 1½, 2 & 2½	300	300	300	300	
	6 x 3 & 4	175	175	175	175	
	150 (165.1) x 32, 40, 50 & 65 (76.1)	300	300	300	300	
	150 (165.1) x 80 & 100	175	175	175	175	
	2 x 1, 1¼ & 1½	300	300	300	300	
	2½ x 1, 1¼ & 1½	300	300	300	300	
M22 Tee Mecánica, Ranurada	76.1 x 25, 32 & 40	300	300	300	300	
	3 x 1, 1¼, 1½ & 2	300	300	300	300	
	4 x 1, 1¼, 1½, 2 & 2½	300	300	300	300	
	100 x 65 (76.1)	300	300	300	300	
	5 x 2 & 2½	300	300	300	300	
	4 x 3	175	175	175	175	
	125 (139.7) x 65 (76.1)	300	300	300	300	
	6 x 1¼, 1½, 2 & 2½	300	300	300	300	
	6 x 3 & 4	175	175	175	175	
	150 (165.1) x 32, 40, 50 & 65 (76.1)	300	300	300	300	
	150 (165.1) x 80 & 100	175	175	175	175	
	4 x 3	300	300	300	300	
	7721 Roscada (NPT o BSPT)	8 x 2, 2½, 3 & 4	300	300	300	300
		200 x 65 (76.1)	300	300	300	300
4 x 3		300	300	300	300	
7722 Ranurada	8 x 2, 2½, 3 & 4	300	300	300	300	
	200 x 65 (76.1)	300	300	300	300	
723 Roscada (NPT o BSPT)	1¼ x ½ x ¾ & 1	300	300	300	300	
	1½ x ½ x ¾ & 1	300	300	300	300	
	2 x ½ x ¾ & 1	300	300	300	300	
	2½ x ½ x ¾ & 1	300	300	300	300	

Accesorios ranurados

Unidad: psi

Modelo	Rango de Tamaño	UL	FM
901 Codo de Radio Pequeño de 90°	2" a 8"	300	300
903 T de Radio Pequeño	2" a 8"	300	300
7110 Codo de 90°	1" a 8"	300	500
	10", 12"	300	300
7111 Codo de 45°	1" a 8"	300	500
	10", 12"	300	300
7110DR Codo de Desague	2" a 6"	300	300
7110LR Codo de 90° 1.5D	2" a 8"	300	300
7112 Codo de 22½°	1½"	500	NA
	2" a 8"	300	300
7113 Codo de 11¼°	2" a 8"	300	300
	1¼" a 8"	300	500
7120 Tee	10", 12"	300	300
	2"x1½" a 8"x6"	300	300
7121 Tee Reducción	2"x2½" a 6"x8"	300	300
7125 Reducción Inversa	2"x2½" a 6"x8"	300	300
127 Tee Adaptador	4"x2½", 6x2½"	300	300
7130 "Y" Lateral de 45°	2" a 8"	300	300
7135 Cruz	2" a 6"	300	300
7150 Reduccion Concentrica	2"x1½" a 14"x12"	300	300
7150F Reducción Adaptador	1½"x1" a 6"x4"	300	300
7150M Reducción Adaptador	1½"x1" a 6"x4"	300	300
7160T Accesorio de Transición	2"x1" a 6"x2"	300	300
7151 Reduccion Excentrica	2½"x2" a 8"x6"	300	300
7160 Tapón	1¼" a 12"	300	300
7160H Tapa en Forma de Domo	10" a 12"	300	300
	14" a 18"	300	175
	20" a 24"	250	175
7170 Adaptador de Brida	2-1/2" a 6"	175	175
7180 Adaptador de Brida	2" a 8"	300	300
7181 Adaptador Reductor Brida	3"x2" a 6"x4"	NA	300
55 Adaptador Unión	1½" a 2"	300	300
899 Codo de Punta Adaptador	1¼"x½" a 2½"x1"	300	300
850 Sprinkler Hub	2"x2"x1" a 2½"x2½"x1"	300	300
851 Sprinkler Hub	2"x2"x1" a 2½"x2½"x1"	300	300
853 Sprinkler Hub	1½"x1" a 2½"x1"	300	300

Válvulas y Componentes

Unidad: psi

Modelo	Rango de Tamaño	UL	FM
RCV Válvula de Retención	2½" a 6"	300	300
726 Filtro Estilo "Y"	2½" a 6"	300	NA
	8" a 12"	175	NA
SJ-300F Válvula de Mariposa	2½" a 6"	NA	300
SJ-700W Válvula de Mariposa	2" a 12"	175	NA

Serie de Acero Inoxidable

Sch. 40S and 10S Pipe

Unidad: psi

Tamaño pulg	Sch. 10S Pared (pulg)	SS-7		SS-8		SS-41		SS-723		
		UL	FM	UL	FM	UL	FM	Tamaño (pulg)	UL	FM
1	0.109	300	300	300	300	-	-	1¼ x ½	300	300
1¼	0.109	300	300	300	350	350	350	1¼ x ¾	300	300
2½	0.109	300	300	300	300	350	350	1¼ x 1	300	300
2	0.109	300	300	300	300	350	350	1½ x ½	300	300
2½	0.120	300	300	300	300	350	350	1½ x ¾	300	300
3	0.120	300	300	300	300	350	350	1½ x 1	300	300
4	0.120	300	300	300	300	350	350	2 x ½	300	300
5	0.134	300	300	300	300	350	350	2 x ¾	300	300
6	0.134	300	300	250	300	350	350	2 x 1	300	300
8	0.148	300	300		300	350	350			

Unidad: psi

Modelo	Rango de Tamaño	UL	FM
SS-10 Codo de 90°	1" a 8"	300	300
SS-11 Codo de 45°	1" a 8"	300	300
SS-20 Tee	1" a 8"	300	300
SS-21 Tee	3"x2½" a 4"x2½"	300	300
SS-21F Tee	3"x2", 4"x2"	300	300
SS-50 Reductor Concéntrico	3"x2½" a 4"x2½"	300	300
SS-50F Reductor Concéntrico	2½"x2" a 4" x 2"	300	300
SS-60 Tapón	1" a 8"	300	300
SS-80 Adaptador de Brida	2" a 8"	300	300

Serie de Tubos de Cobre

Tipo K y tipo L Tubería de Cobre

Unidad: psi

Tamaño pulg	Tipo K Pared (pulg)	Type L Wall (in)	C301		C341	
			UL	FM	UL	FM
2	0.083	0.070	200	200	200	-
2½	0.095	0.080	200	200	200	-
3	0.109	0.090	200	200	200	-
4	0.134	0.110	200	200	200	-
5	0.160	0.123	200	-	200	-
6	0.192	0.140	200	200	200	-

Unidad: psi

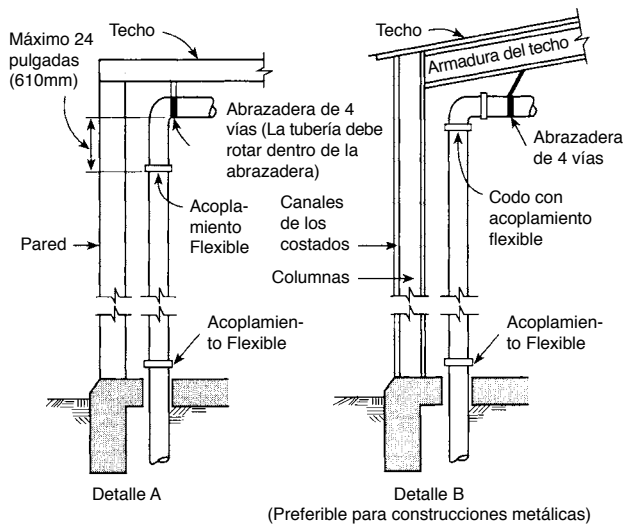
Modelo	Rango de Tamaño	UL	FM
C-10 Codo de 90°	2" a 4"	200	200
C-11 Codo de 45°	2" a 4"	200	200
C-20 Tee	2" a 6"	200	200
C-21 Tee Reducción	2½"x2" a 6"x5"	200	NA
C-26 Tee Reducción	2"x¾" a 4"x½"	200	NA
C-50 Reductor Concéntrico	2½"x2" a 6"x5"	200	NA
C-52 Reductor Concéntrico	2"x1" a 4"x2"	200	NA
C-60 Tapón	2" a 4"	200	200

FM: Sólo Tipo K

Aplicaciones Típicas – Acoplamientos Flexibles – Sistemas De Rociado Para Extinción De Incendios (NFPA 13)

Las siguientes ilustraciones son parte de la NFPA 13 -2007 Anexo "A" Material Explicativo. Estos son para propósitos informativos y no son requerimientos mandatorios. Para requerimientos específicos para cualquier otra área de los sistemas contra incendio, referirse siempre a la última edición de la NFPA 13.

1. Acoplamientos flexibles para cabezales principales y líneas ramal



Nota para el Detalle A: La abrazadera de 4 vías debería ser conectada sobre el acoplamiento flexible superior para el elevador y preferiblemente a la estructura del techo si es conveniente. La abrazadera no debería ser conectada directamente al enchape de madera ó a la cubierta metálica.

FIGURA A.9.3.2 (a) Detalles del elevador

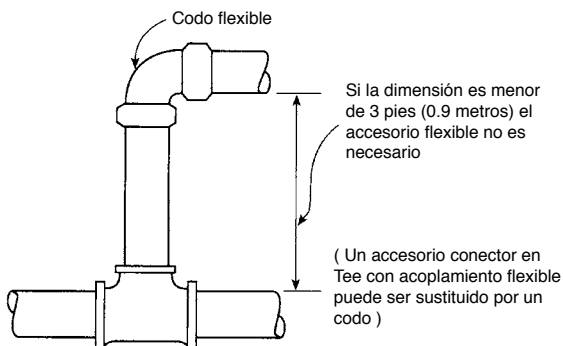


FIGURA A.9.3.2 (b) Detalle del cabezale Corto

2. Acoplamientos flexibles en una porción horizontal de un TIE-IN?

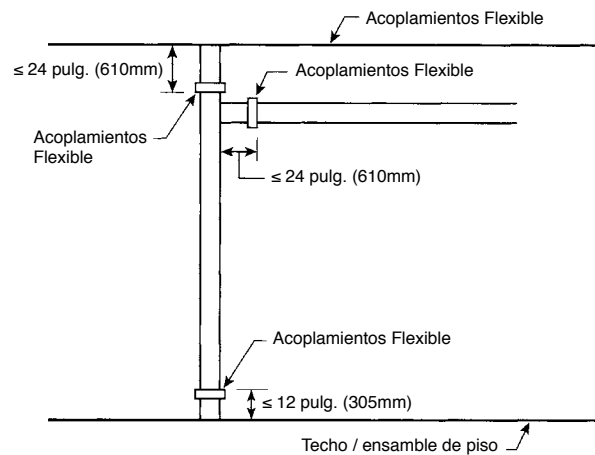


FIGURA A.9.3.2.3(2) (a) Acoplamientos flexibles en una porción horizontal de un TIE-IN.

3. Acoplamientos flexibles para el cabezales principal y la línea ramal

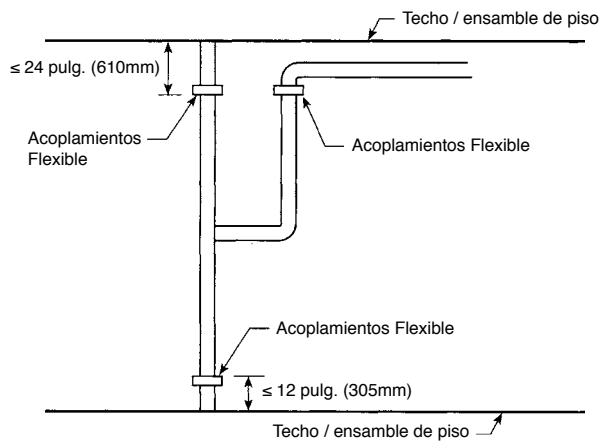


FIGURA A.9.3.2.3(2) (b) Acoplamientos flexibles para el elevador principal y la línea rama

4. Acoplamientos flexibles para goteo

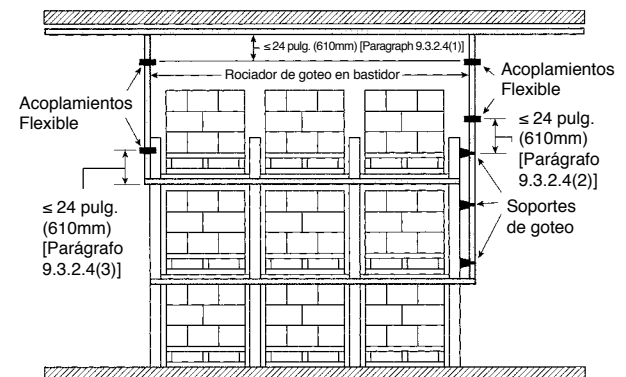


FIGURE A.9.3.2.4 Acoplamientos flexibles para goteo

5. Ensamble de separación sísmica

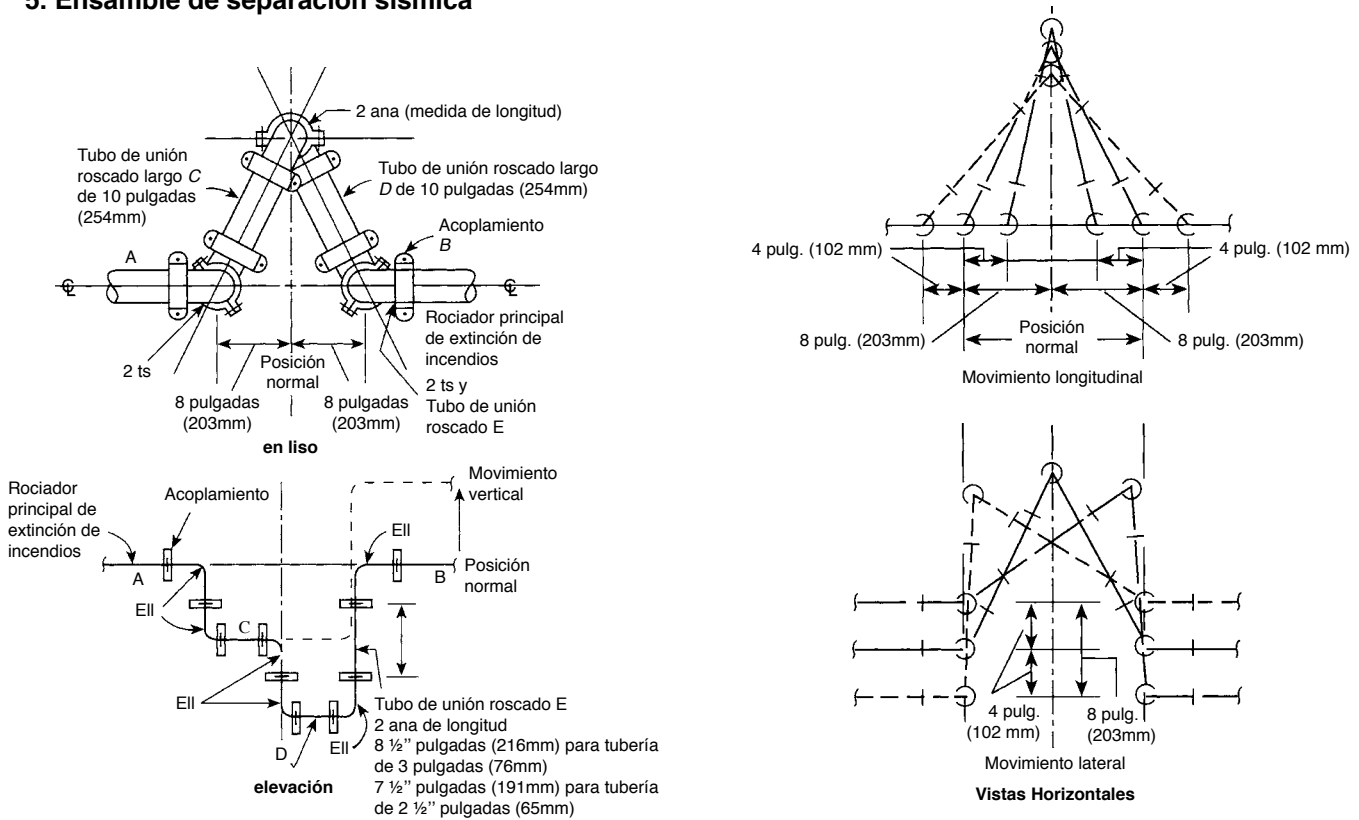


Figura A.9.3.3(a) Ensamble de Separación Sísmica. Se muestra en el diagrama una separación de 8 pulgadas (203mm) cruzada por tuberías hasta de 4 pulgadas (102mm) de diámetro nominal. Para otros valores de separación y tamaños de tubería, las longitudes y distancias deberán ser modificadas proporcionalmente.

6. Protección de terremoto para tubería de rociador de extinción de incendios

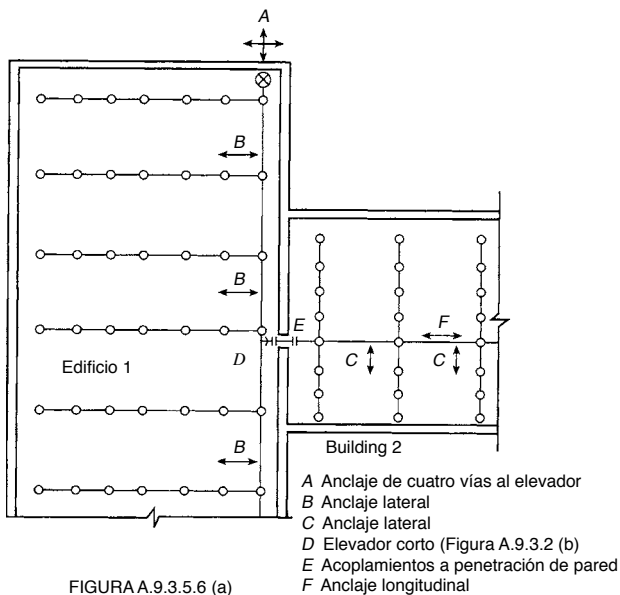


FIGURA A.9.3.5.6 (a)

- A Anclaje de cuatro vías al elevador
- B Anclaje lateral
- C Anclaje lateral
- D Elevador corto (Figura A.9.3.2 (b))
- E Acoplamiento a penetración de pared
- F Anclaje longitudinal

7. Ubicaciones Típicas de Refuerzo en un Sistema Circular

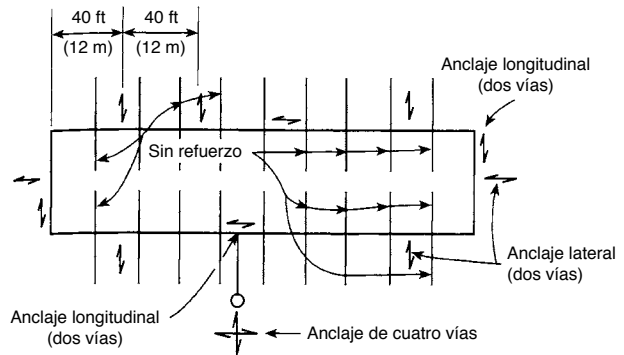


FIGURE A.9.3.5.6 (d)
Ubicaciones Típicas de Refuerzo en un Sistema Circular

Sistemas que tengan más acoplamientos flexibles que los requeridos anteriormente serán suministrados con refuerzo oscilante. Un anclaje lateral será habilitado dentro de un espacio no mayor a 24 pulgadas (600mm) de cualquier otro acoplamiento salvo que las tuberías estén soportadas por varillas a menos de 6 pulgadas (152mm) de largo desde el techo ó por ganchos tipo U por la parte inferior del elemento estructural. (NFPA 13 – 2007 9.3.2. y 9.3.5.)

Imágenes de Proyectos



Sistemas de Aire Acondicionado, Ventilación y Calefacción, Hospital de Santa María, Seúl, Corea

Sistemas de Aire Acondicionado, Ventilación y Calefacción, Praktiker almacén, Iraklion Krete, Grecia



Instalaciones Microsoft, Puerto Rico

Imágenes de Proyectos



Holiday Inn Piscina, el cuarto de bombas, Las Vegas, NV



Ash purines y los gasoductos de alta presión de agua, Queensland, Australia



Sistemas de Aire Acondicionado, Ventilación y Calefacción, Taichung Oficina de Gobierno de la Ciudad de Taichung, Taiwan



Aguas Residuales Regionales del Lado Oeste Planta de Tratamiento, BC, Canadá



Sistemas de Aire Acondicionado, Ventilación y Calefacción, la Universidad Tamkang, Lanyang, Taiwán

Imágenes de Proyectos



East Side CSO proyecto de perforación de túneles, Portland, OR



Ik-san E-Mart, Seúl, Corea



Múltiples conexiones, la lluvia y apartamentos, Las Vegas, NV



Lanta de tratamiento de agua, Ouray, UT



Imágenes de Proyectos



Sistemas de Aire Acondicionado, Ventilación y Calefacción, el rey Abudullah Financial District, Reino de Arabia Saudita



Protección contra incendios, Metro de Dubai, Emiratos Árabes Unidos



Tubería de Glycol - Domo de Ski, Dubai, UAE



Protección contra incendio, La Universidad Tamkang, Lanyan, Taiwán



Sistemas de Aire Acondicionado, Ventilación y Calefacción, Tecnología de la Construcción Siete Estrellas, Taipei, Taiwan

Imágenes de Proyectos



72" R88 acoplamientos utilizados en la Planta de Tratamiento de FJ Horgan, Ontario, Canadá



Instalación de Refrigeración y Calefacción Solar Térmica, Ontario, Canadá



Aldea Olímpica Pista de Patinaje a Velocidad, Halifax, Canadá

Terminos Y Condiciones

Control de Abastecimiento

Estos términos y condiciones controlarán cualquiera ó todas las órdenes de compra ó ventas de los productos **Shurjoint**.

Ninguna alteración, modificación ó renuncia de estos términos y condiciones en la orden de compra del cliente ó en otra parte, será válida a menos que la alteración, modificación ó renuncia sea específicamente aceptada por escrito por parte de un Representante Autorizado de **Shurjoint Piping Products, Inc.**

Términos de Envío

Todas las órdenes son cotizadas en términos F.O.B.(Flete a Bordo) desde el punto de despacho, al menos que se haga otro acuerdo por escrito.

Las órdenes son aceptadas y sujetas de aprobación por nuestra Oficina Principal y nuestro Departamento de Crédito y son contingentes de actos de Dios, guerra, desorden civil ó disturbios, huelgas, dificultades de labor, regulaciones gubernamentales, demoras en transporte (terrestre, marítimo ó aéreo), dificultad e incapacidad para la obtención de materiales, accidentes u otra causa fuera de nuestro control.

Las fechas de despacho son estimadas, y nosotros haremos lo mejor para despachar dentro del tiempo estimado. Nosotros no podemos garantizar fechas de despacho y en el evento de demora en la producción ó en el despacho, nos reservamos el derecho a cambiar la fecha estimada de despacho. Bajo ninguna circunstancia **Shurjoint** sería responsable por daños y perjuicios de cualquier clase, incluyendo pero no limitado a los daños incidentales ó consiguientes por ventas perdidas ó ganancias no recibidas ó liquidación de daños, directa o indirectamente causadas por las demoras o el incumplimiento de las fechas de despacho.

Las ordenes aceptadas no pueden ser cambiadas ó canceladas sin nuestro consentimiento por escrito.

Ordenes de productos especialmente fabricados (no estándar) no pueden ser canceladas, tampoco aceptaremos devoluciones de estos productos para ser acreditados.

Reclamos por Faltantes

Todos los reclamos por faltantes deben ser hechos dentro de los diez (10) días siguientes al recibo de la mercancía. Nuestra responsabilidad cesa cuando los productos son despachados a la compañía de transporte en buenas condiciones. Las compañías de transporte son responsables por la pérdida de productos, daños ó demoras en el tránsito. Por su propia protección exija que un Representante de la compañía de transporte verifique todos los daños, faltantes ó demoras y tome nota de ello en la factura de fletes sobre su firma.

Pesos

Todos los pesos son aproximados y sujetos a cambio sin previo aviso.

Siempre especifique el grado de la junta cuando ordene y verifique cuidadosamente el grado recibido para estar seguro que es la correcta para el servicio deseado.

Shurjoint se reserva el derecho a cambiar o modificar el diseño de sus productos, las especificaciones y / ó el equipo estándar sin aviso y sin incurrir en obligaciones. Los Precios y los Términos y Condiciones de Venta están sujetos a cambio sin previo aviso.

Garantía

Nosotros garantizamos todos los productos **Shurjoint**, por defectos en sus materiales y mano de obra bajo condiciones normales de uso y servicio. Nuestra obligación bajo esta garantía está limitada a reparar o reemplazar, a opción nuestra, en nuestra fábrica ó en ubicación designada, todo producto que dentro de los diez (10) años posteriores a su despacho a su comprador original, sea devuelto, con los cargos de transporte prepagos, y que bajo nuestro examen e inspección muestre a nuestra satisfacción que ha sido defectuoso.

Esta garantía es hecha expresamente en lugar de cualquier otra garantía, expresa ó implícita, incluyendo cualquier garantía mercantil implícita ó propiedad para un propósito particular. El único y exclusivo recurso del comprador será el reemplazo ó reparación del producto defectuoso como se ha estipulado aquí. El comprador está de acuerdo en que no hay otro recurso (incluyendo pero no limitado a), daños incidentales ó consecuenciales de ganancias perdidas, ventas perdidas, lesión a persona o propiedad, ni cualquier otra pérdida incidental o consecencial será disponible para él.

Shurjoint ni asume ni autoriza a cualquier persona para asumir por ella cualquier otra obligación en relación con la venta de tales productos.

Esta garantía no aplicará a ningún producto que haya sido objeto de mal uso, negligencia o accidente, ni a aquellos que hayan sido reparados ó alterados de cualquier manera fuera de la fábrica de **Shurjoint** ó de las instalaciones designadas para ello por **Shurjoint**, ó a aquellos que han sido usados de forma contraria a las instrucciones de **Shurjoint**, a las recomendaciones ó a las prácticas generalmente aceptadas. **Shurjoint** no será responsable por errores en los diseños debido a la información inexacta ó incompleta suministrada por el comprador o sus representantes. (Efectivo a Julio 1 de 1998)

Índice

Modelo No.	Página No.	Modelo No.	Página No.	Modelo No.	Página No.	Modelo No.	Página No.
49	31	7151	48	C20-W	124	RJ-60	108
55	53	7160	49	C21	125	RJ-70	109
56	53	7170	33	C26	125	RX-3000	106
57	57	7180	32	C305	121	RX-3770	107
58	57	7181	32	C306	122	S35	111
59	57	7705	19	C307	123	SD-28	111
71	99	7706	23	C341	123	SJ-200	79
79	112	7707	20	C50	125	SJ-300F	81
96	122	7721	36	C52	126	SJ-300N	80
651	87	7722	38	C55	126	SJ-400-L	75
723	39	7771	17	C55T	127	SJ-530	83
726	90	10EP	60	C60	124	SJ-400-W	75
728	91	11EP	60	C-7	25	SJ-500L	82
811	95	20EP	60	C723	128	SJ-500W	82
812	95	22EP	60	C726	129	SJ-630	76
813	95	35EP	60	DE30-GG	127	SJ-600L	74
814	95	650N	86	G-28	24	SJ-600W	74
815	95	7110-B	50	H305	115	SJ-900	83
815	96	7110DR	51	H307	116	SJ-915	84
816	96	7110LR	50	H312	117	SJ-930	85
817	96	7111LR	50	K-9	15	SJ-C300	130
818	96	7112G	50	L11-3D	58	SS-10	70
819	97	7150F	52	L11-5D	59	SS-11	70
820	97	7150M	52	L11-6D	59	SS-1200	68
825	97	7160H	49	L22-3D	58	SS-20	70
827	97	7160P	49	L22-5D	59	SS-21	71
830	98	7160T	49	L22-6D	59	SS-28	69
831	97	725F	88	L30-3D	58	SS-41	72
832	97	72C	100	L30-5D	59	SS-5	63
841	98	72R	100	L30-6D	59	SS-50	71
850	54	7706-T	26	L45-3D	58	SS-60	70
851	54	7707L	22	L45-5D	59	SS-7	64
853	54	7707N	21	L45-6D	59	SS-723	73
899	53	7771-T	26	L60-3D	58	SS-726	73
901	51	A10	135	L60-5D	59	SS-7X	65
903	51	A10R	136	L60-6D	59	SS-8	66
7041	29	A11	135	L90-3D	58	SS-80	72
7043	31	A12	135	L90-5D	59	SS-8X	67
7110	45	A13	135	L90-6D	59	W110LR	56
7111	45	A20	136	M21	35	W111LR	56
7112	45	A25	136	M22	37	W120	56
7113	45	A50	136	R-88	103	W121	56
7114	55	A505	133	R-88	104	W150	57
7120	46	A507	134	R-88	105	W151	57
7121	47	A512	134	R-88N	104	W160	56
7122	55	A60	135	RCV	92	XH-1000	18
7125	52	B20	98	RH-1000	106	XH-70EP	27
7127	51	B24	98	RJ-10	108	Z05	14
7130	46	C10	124	RJ-11	108	Z07	16
7133	55	C10-W	124	RJ-20	108		
7135	46	C11	124	RJ-21	109		
7137	50	C11-W	124	RJ-50	109		
7150	48	C20	124	RJ-51	109		

**Shurjoint Piping Products**

4775 East Cheyenne Ave., Suite 100
Las Vegas, Nevada 89115
USA

Tel: 702-644-4492
Fax: 702-644-1091
Toll Free: 1-877-GROOVED
1-877-476-6833
E-mail: world@shurjoint.com

Shurjoint Piping Products

1380 Beverage Drive, Ste. P
Stone Mountain, GA 30083
USA

Tel: 770-817-0444
Fax: 770-817-0443
Toll Free: 1-877-880-6600

Shurjoint Piping Products

3 Ober Strasse (P.O. Box 1038)
Snoqualmie Pass, WA 98068
USA

Tel: 425-434-0080
Fax: 425-434-0081
Toll Free: 1-888-227-9695

Shurjoint Piping Products

260 S. Texas Blvd., Ste. 402
Weslaco, TX 78596
USA

Tel: 956-351-5662
Fax: 972-767-1853

Shurjoint Ibérica S.A.

Avda. Constitución, 37
24210 Mansilla De Las Mulas (León)
España

Tel: 34-987-31-18-73
Fax: 34-987-31-18-64

Shurjoint Piping Products

3F 130 Xinhua 3rd Rd. (Neihu)
Taipei, Taiwan

Tel: 886-2-279-279-29
Fax: 886-2-279-251-59

Shurjoint Taiwan Inc.

3F, No. 219, Chengteh Rd., Sec. 3
Taipei, Taiwan

Tel: 886-2-2595-1255
Fax: 886-2-2595-6860

Shurjoint Korea Co., Ltd.

251-1 Sangjeok-dong
Sujeong-gu, Sungnam-si,
Gyeonggi-do,
South Korea

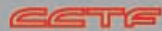
Tel: 82-2-549 4446
Fax: 82-2-549 4406

**Distribuido Exclusivamente
en Canadá por CCTF**



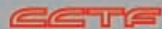
#4-480 Audley Boulevard
Delta, B.C. V3M 5S4
Canada

Tel: 604-540-6177
Fax: 604-540-2836
Toll Free: 1-866-540-6177



5407-53rd Ave. NW
Edmonton, AB. T6B 3G2
Canada

Tel: 780-463-8700
Fax: 780-463-7433
Toll Free: 1-800-661-3633



4151 North Service Rd.,
Unit 2, Burlington, ON. L7L4X6

Tel: 905-335-5320
Fax: 905-335-4078
Toll Free: 1-888-399-2283

www.cctf.com

**Distribuido Exclusivamente
en Brasil por ALVENIUS**



**Alvenius Equipamentos
Tubulares Ltda.**

Escritório Comercial:
Estrada Fernando Nobre, nº 293
Fábrica:

Estrada Fernando Nobre, nº 487
Cotia –São Paulo – Brasil
06705-490

Tel.: 55 (11) 4613-6266
Fax.: 55 (11) 4613-6261

www.alvenius.ind.br



EDCOS Mexico, S.A. de C.V.

Lago Victoria #505
Col. Ocho Cedros
Toluca, Edo. De Mexico
CP 50170

Tel. +52(72)-2210-5688
Email: sales@edcos-fire.com

www.edcos-fire.com

**Distribuido Exclusivamente en el
Golfo por Trouvay & Cauvin Group**

**Trouvay & Cauvin Gulf B.S.C. (c)
Jebel Ali Branch**

P.O. Box 16954, Jebel Ali Free Zone
Dubai, United Arab Emirates

Tel: +971 (0) 4 8835848

Fax: +971 (0) 4 8835997

E-mail: info@trouvaycauvin.com

**Trouvay & Cauvin Gulf B.S.C. (c)
c/o Engineering Supply Establishment**

P.O. Box 2016, Abu Dhabi

United Arab Emirates

Tel: +971 (0) 2 6271496

Fax: +971 (0) 2 6275410

Email: info.abudhabi@trouvaycauvin.com

**Trouvay & Cauvin Gulf B.S.C. (c)
c/o Ahmad Aluthman & Bros W.L.L.**

P.O. Box 2117, Doha, State of Qatar

Tel: +974 (0) 4 4342402

Fax: +974 (0) 4 4982273

Email: info.doha@trouvaycauvin.com

**Trouvay & Cauvin Gulf B.S.C. (c)
c/o Salman Enterprises Trading**

P.O. Box 54418, Manama,
Kingdom of Bahrain

Tel: +973 (0) 1 7744711

Fax: +973 (0) 1 7744733

Email: info.manama@trouvaycauvin.com

**Trouvay & Cauvin Gulf B.S.C. (c)
c/o Pan Arabian Office Co. Ltd.**

P.O. Box 4119, Al Khobar 31952,

Kingdom of Saudi Arabia

Tel: +966 (0) 3 8821115

Fax: +966 (0) 3 8829609

Email: info.dammam@tcgulf.com

India

Trouvay & Cauvin India

31 Rani Jhansi Road

New Delhi – 110 055 India

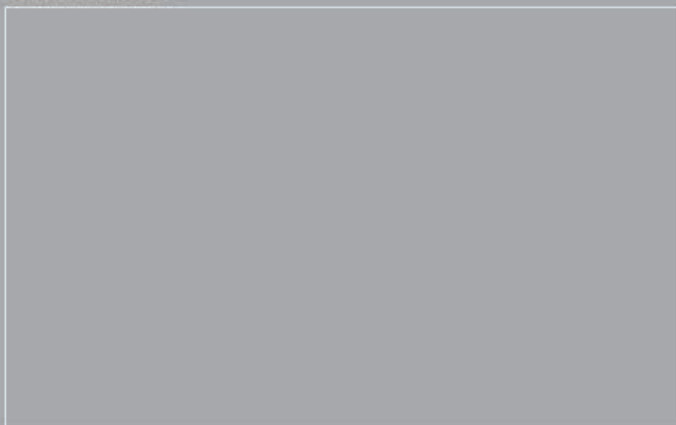
Tel: +91 (11) 2367 8537

Fax: +91 (11) 2367 9648

Email: info.newdelhi@trouvaycauvin.com

Group website: www.trouvaycauvin.com

Su distribuidor local es:



Las especificaciones y/o diseños **Shurjoint** están sujetas a cambio sin aviso y/o compromiso

Derechos Reservados **Shurjoint** 2012